

Technisches Datenblatt

Ti-6AL7NB | ASTM F1295

Normen und Bezeichnungen

UNS R50700

ISO 5832-11

Verfügbare Produktformen

Rundstäbe

Das aktuelle Lagerprogramm finden Sie auf www.sd-metals.com.

Weitere Abmessungen auf Anfrage erhältlich.

Nutzen Sie unser Service Center, um die verfügbaren Größen auf Ihre gewünschten Maße zuschneiden zu lassen.

Schlüsselmerkmale

Ti-6Al7Nb fällt in den Eigenschaften sowie dem metallurgischen Verhalten ähnlich aus wie Ti-6Al4V. Der Unterschied besteht in dem Beta-Stabilisierungselement Niob, welches das Vanadium ersetzt und eine weiter verbesserte Biokompatibilität aufweist. Ti-6Al7Nb ist so eine ideale Titanlegierung für medizinische, zahnärztliche und chirurgische Anwendungen.

Anwendungsgebiete

- orthopädische Implantate
- Knochenschrauben und -platten
- medizinische Geräte

Chemische Eigenschaften

Zusammensetzung-Grenzwerte in %

Nb	Al	Fe	O	C	N	H	Ti
6,5 - 7,5	5,50 - 6,50	max. 0,25	max. 0,20	max. 0,08	max. 0,05	max. 0,009	Rest

Physikalische und thermische Eigenschaften

Dichte	4,52 g/cm ³
Beta-Transus-Temperatur	1015 ± 4°C

Typische mechanische Eigenschaften

Raumtemperatur

Streckgrenze	min. 800 MPa
Zugfestigkeit	min. 900 MPa
Dehnung	min. 10 %

Alle Angaben ohne Gewähr.

Die Eigenschaften entsprechen dem Material in der Überschrift. Diese können bei anderen Spezifikationen variieren.

Bitte kontaktieren Sie uns für weitere Details.

Team Deutschland und Frankreich

Dirk Verhoeven | +49 211 23 09 99-10 | d.verhoeven@sd-metals.com
Seda Ceyhan | +49 211 23 09 99-20 | s.ceyhan@sd-metals.com

Team Export

Thomas Ziert | +49 211 23 09 99-12 | t.ziert@sd-metals.com
Kevin Verhoeven | +49 211 23 09 99-13 | k.verhoeven@sd-metals.com
S+D METALS GmbH | +49 4174 66 94 -0 | www.sd-metals.com