

DE|EN  
12|2014

# Schrumpfscheiben, Smart-Lock & Wellenkupplungen *Shrink Discs, Smart-Lock & Shaft Couplings*



Partner for performance  
[www.ringfeder.com](http://www.ringfeder.com)

 **RINGFEDER**

**BIBUS**

**BIBUS s.r.o.**  
+420 547 125 300  
[www.bibus.cz](http://www.bibus.cz)



Mars Rover:  
Courtesy NASA/  
JPL Caltech



## Willkommen beim Systemlieferant rund um den Antriebsstrang



Die heutige RINGFEDER POWER TRANSMISSION GMBH wurde 1922 in Krefeld, Deutschland als Patentverwertungsgesellschaft für Reibungsfedern gegründet. Heute sind wir ein weltweiter Anbieter für Spitzenprodukte der Antriebs- und Dämpfungstechnik.

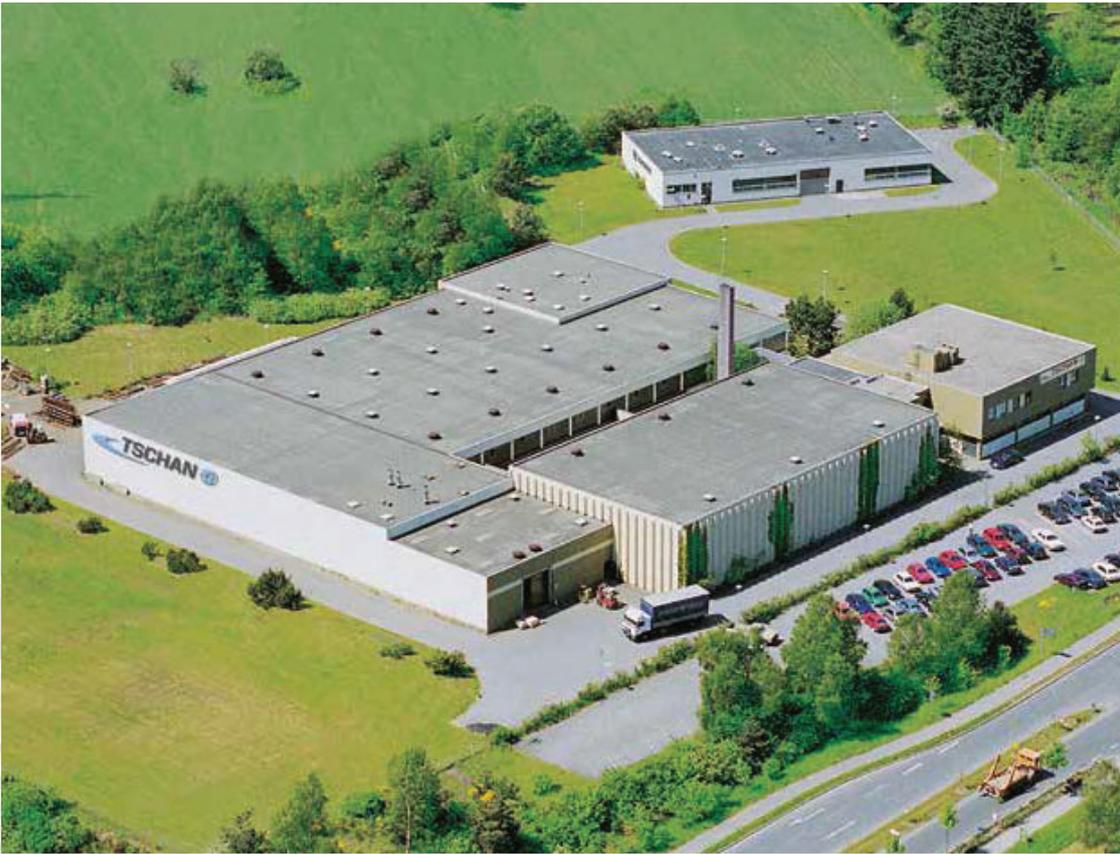
RINGFEDER POWER TRANSMISSION ist eines der führenden Unternehmen in ausgewählten Marktnischen. Durch unser nachhaltiges organisches Wachstum, gezielte Akquisitionen und durch ständige Kundennähe ergänzen und entwickeln wir unser Produktprogramm zusammen mit unseren Kunden kontinuierlich weiter und liefern den Service für die Zukunft.

Darüber hinaus ist RINGFEDER POWER TRANSMISSION eine der ersten Adressen in Bezug auf technisches Know-how für unsere anspruchsvollen Kunden.

Unsere weltweit bekannten und registrierten Marken RINGFEDER, TSCHAN und GERWAH stehen für kundenorientierte Lösungen, die höchste Ansprüche erfüllen und einen sorgenfreien Betrieb der Anlagen unserer Kunden garantieren. Unter der Marke ECOLOC bieten wir verlässliche Produkte von der Stange.

Die Marken RINGFEDER und ECOLOC sind weltweit führend im Bereich der Spannverbindungen und Dämpfungstechnik. Die Marke GERWAH steht für drehsteife und elastische Kupplungen, sowie Sicherheitskupplungen im unteren Drehmomentbereich, während TSCHAN für nichtschaltbare elastische, hochelastische und drehstarre Wellenkupplungen im höheren Drehmomentbereich steht.

Das Produktportfolio umfasst somit hochqualitative Produkte mit dem besten Kosten-Nutzen-Verhältnis rund um den Antriebsstrang.



## *Welcome to your system supplier for every aspect of power transmission*

*Today's RINGFEDER POWER TRANSMISSION GMBH was founded in 1922 in Krefeld, Germany as patent exploitation company for Friction Springs. Today we are a global supplier of top-quality products for the power transmission- and damping technology.*

*RINGFEDER POWER TRANSMISSION are one of the leading companies in selected market niches. Through our sustainable, organic growth, targeted acquisitions and constant proximity to our customers, we are constantly supplementing and developing our range of products in cooperation with our customers and deliver service for the future. Beyond that, RINGFEDER POWER TRANSMISSION are one of the prime addresses in regard to technical know-how for our discerning customers.*

*Our world-renowned and registered brands RINGFEDER, TSCHAN and GERWAH stand for customer-oriented solutions that fulfil the highest requirements and guarantee our customers a trouble-free system operation. Under the brand name ECOLOC we offer reliable products off the shelf.*

*The brands RINGFEDER and ECOLOC are world's leading in the sector of locking devices and damping technology. The GERWAH brand stands for torsionally rigid and elastic couplings as well as safety couplings in the lower torque range, whereas TSCHAN stands for non-shiftable elastic, highly-elastic and torsionally rigid shaft couplings in the higher torque range.*

*Hence, the product portfolio comprises high-quality products with the best cost-benefit ratio, covering all aspects of power transmission.*

## Schrumpfscheiben Shrink Discs

Eigenschaften / Characteristics .....	Seite / Page 8
RINGFEDER® RfN 4012.....	Seite / Page 10
RINGFEDER® RfN 4022.....	Seite / Page 12
RINGFEDER® RfN 4023.....	Seite / Page 16
RINGFEDER® RfN 4051.....	Seite / Page 20
RINGFEDER® RfN 4061.....	Seite / Page 28
RINGFEDER® RfN 4071.....	Seite / Page 36
RINGFEDER® RfN 4073.....	Seite / Page 40
RINGFEDER® RfN 4091.....	Seite / Page 44
RINGFEDER® RfN 4161.....	Seite / Page 52
RINGFEDER® RfN 4181.....	Seite / Page 56
RINGFEDER® RfN 4061 Rostfrei / Stainless steel.....	Seite / Page 60

# Content

# Content

Alle technischen Daten und Hinweise sind unverbindlich, Rechtsansprüche können daraus nicht abgeleitet werden. Der Anwender ist grundsätzlich verpflichtet zu prüfen, ob die dargestellten Produkte seinen Anforderungen genügen. Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, behalten wir uns jederzeit vor. Mit Erscheinen dieses Kataloges werden alle älteren Prospekte und Fragebögen zu den gezeigten Produkten ungültig.

*All technical details and information are non-binding and cannot be used as a basis for legal claims. The user is obligated to determine whether the represented products meet his requirements. We reserve the right at all times to carry out modifications in the interests of technical progress. Upon the issue of this catalogue all previous brochures and questionnaires on the products displayed are no longer valid.*

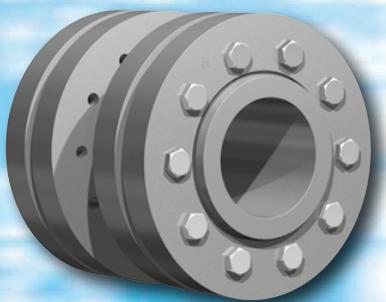
# Content



## Smart-Lock

Eigenschaften / <i>Characteristics</i> .....	Seite / Page	68
RINGFEDER® RfN 4001 .....	Seite / Page	72
Smart-Lock Einzelteile / <i>Parts</i> .....	Seite / Page	76

# Inhalt



## Wellenkupplungen *Shaft Couplings*

Eigenschaften / <i>Characteristics</i> .....	Seite / Page	80
RINGFEDER® RfN 5071 .....	Seite / Page	82
RINGFEDER® RfN 5091 .....	Seite / Page	86

## Montage-/ Demontageanweisungen *Installation and removal instructions*

Schrumpfscheiben / <i>Shrink Discs</i> .....	Seite / Page	90
--	--------------	----

# Inhalt

# Content

## RINGFEDER® Schrumpfscheiben · *Shrink Discs*



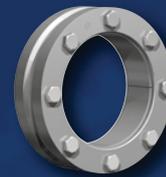
**RfN 4012**  
Leichte Reihe  
*Light Duty Series*



**RfN 4022**  
Standard Reihe  
*Standard Series*



**RfN 4023**  
Schwere Reihe  
*Heavy Duty Series*



**RfN 4051**  
Leichte Reihe  
*Light Duty Series*



**RfN 4051**  
Leichte Reihe,  
geteilt/halbe  
*Light Duty Series,  
split/half*



**RfN 4061**  
Standard Reihe  
*Standard Series*



**RfN 4061**  
Standard Reihe,  
geteilt/halbe  
*Standard Series,  
split/half*



**RfN 4071**  
Standard Reihe  
*Standard Series*



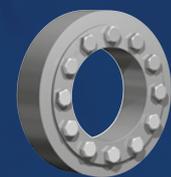
**RfN 4071**  
Standard Reihe, geteilt/halbe  
*Standard Series, split/half*



**RfN 4073**  
Mini Reihe  
*Mini Series*



**RfN 4161**  
Standard Reihe  
*Standard Series*



**RfN 4181**  
Schwere Reihe  
*Heavy Duty Series*



**RfN 4091**  
Schwere Reihe  
*Heavy Duty Series*



**RfN 4091**  
Schwere Reihe, geteilt/halbe  
*Heavy Duty Series,  
split/half*



## Eigenschaften · Characteristics

Schrumpfscheiben sind die modernsten Spannverbindungen. Sie bestehen grundsätzlich, je nach Bauform, aus einem oder zwei konischen Druckringen und einem Innenring. Mittels Spannschrauben werden diese axial gegeneinander verspannt. Der wesentliche Unterschied zu den Innenspannverbindungen besteht darin, dass die Pressung von außen auf die Nabe aufgebracht wird. Die Schrumpfscheibe liegt somit nicht im Kraftfluss, sondern das Drehmoment wird an der Fügefläche zwischen Welle und Nabe ohne Zwischenelement kraftschlüssig übertragen. Dadurch wird mit der Schrumpfscheibe auf einfache und kostengünstige Weise ein Presssitz (Schrumpfsitz) für hochbeanspruchte Welle-Nabe-Verbindungen erzeugt. Bisher mussten Presssitz durch umständliche Berechnung, engste Fertigungstoleranzen und erheblichem Aufwand bei Montage und Demontage hergestellt werden. Zusätzlich treten Probleme bei evtl. notwendig werdenden Reparaturen (Austauschbarkeit, Einstellung bzw. Zentrierung usw.) auf. Keine andere Welle-Nabe-Verbindungsart hat auch nur annähernd so gute Eigenschaften bezüglich der Dauerdrehwechselfestigkeit aufzuweisen und besitzt einen so hervorragenden Rundlauf.

**Unbeschränkte Einsatzmöglichkeiten** – RINGFEDER® Schrumpfscheiben eignen sich zur Befestigung von Nabenkörpern aller Art auf Wellen und Achsen. Einsatzmöglichkeiten bieten sich überall dort, wo bisher Schrumpfsitze, Keil-, Passfeder- und Polygon-Verbindungen, Vielkeilwellen usw. zur Anwendung gelangten. So werden Zahn- und Kettenräder, Hebel, Nocken, Kurven-, Riemen- oder Bremscheiben, Schwungräder, Kupplungen, Aufsteckgetriebe, Flansche, Seilscheiben, Laufräder absolut zuverlässig befestigt.

*Shrink discs are the modern method for creating a mechanical shrink fit. The shrink disc consists of either one or two thrust rings with tapered bores and a mating tapered inner ring. By tightening locking screws the thrust rings are drawn together compressing the inner ring and applying pressure to the outside of the hub clamping it to the shaft. Being positioned around the hub there is only one interface transmitting the loads giving the shrink disc method distinct advantages such as offering the possibility of very concentric and well balanced connections that are suited to high speed applications. Traditional shrink fits require complicated calculations, close machining tolerances and fine surface finishes, they also need considerable effort with mounting and removal. The shrink disc connection has none of these disadvantages and is better than any of the other usual connection methods with regard to fatigue strength under alternating torsional stress.*

**Unlimited range of applications** – RINGFEDER® Shrink Disc connections are suitable for securing all types of hubs onto shafts and axles. Replacing traditional shrink fits, keys and polygon connections, splined shafts etc. So cog wheels and sprockets, levers, lifters, cam discs, pulleys or brake discs, balance wheels, couplings, slip on gear mechanisms, flanges, pulley wheels and rotors can be attached absolutely reliable.

Für die Berechnung der Funktionswerte berücksichtigte Passungen:  
Clearances considered for the calculation of the function values:

d <sub>w</sub>		ISO	max. Fügespiel S / Clearance S mm
über above	bis up to		
6	10	H6/j6	0,011
10	18		0,014
18	30		0,017
30	50	H6/h6	0,032
50	80	H6/g6	0,048
80	120	H7/g6	0,069
120	180		0,079
180	250		0,090
250	315		0,101
315	400		0,111
400	500		0,123
500	630		0,136
630	800		0,154

Tabelle ist nicht gültig für: RfN 4012, RfN 4022, RfN 4023  
Table is not valid for: RfN 4012, RfN 4022, RfN 4023

### Oberflächen · Surface finishes

Für Wellendurchmesser d<sub>w</sub>: Rauhtiefe: R<sub>a</sub> ≤ 3,2 µm.

For shaft diameter d<sub>w</sub>: Peak-to-valley height R<sub>a</sub> ≤ 3,2 µm.

Für Nabenbohrung: R<sub>a</sub> ≤ 3,2 µm.

For hub bore: R<sub>a</sub> ≤ 3,2 µm.

Es können auch beliebige andere Passungen gewählt werden. Solange dabei das angegebene max. Fügespiel nicht überschritten wird, ergeben sich keine Funktionswertänderungen.

Any other tolerances can be chosen. As long as the stated max. clearance is not exceeded, there will be no variations of the functional characteristics.

## Erläuterungen zu Tabellen

### Grundabmessungen im ungespannten Zustand

$d$	=	Innendurchmesser
$D$	=	Außendurchmesser
$d_w$	=	Vollwellen-Durchmesser
$d_1$	=	Teilkreisdurchmesser
$L$	=	Einbaulänge maximal
$L_1$	=	Einbaulänge mind. (ohne Schrauben)
$L_2$	=	Druckringbreite
$L_3$	=	Innenringbreite
$Z$	=	Tiefe Zentriermaß
$T_A$	=	Vorgegebenes Anzugsmoment der Spansschrauben
$T$	=	Übertragbares Drehmoment bei gegebenem $T_A$
$F_{ax}$	=	Übertragbare Axialkraft
$G_w$	=	Gewicht
$P$	=	Flächenpressung an der Nabe
$\sigma_v$	=	Vergleichsspannung im Nabenansatz
$n_{Sc}$	=	Anzahl der Spansschrauben
$G$	=	Zentrierdurchmesser
$R$	=	Eckenradius
$T_{max}$	=	Max. übertragbares Drehmoment
$\sigma_v$	=	Rechnerische Vergleichsspannung im Nabenansatz ( $d/d_w$ ) unter Berücksichtigung der Tangential-, Radial- und Torsionsspannung nach folgender Beziehung:

$$\sigma_v = \sqrt{\frac{1}{2} [(\sigma_x - \sigma_y)^2 + (\sigma_y - \sigma_z)^2 + (\sigma_z - \sigma_x)^2] + 3\tau^2}$$

Zusätzliche Spannungen, z.B. Zug, Druck, Biegung, sind entsprechend zu berücksichtigen.

### Funktionswerte

Die Funktionswerte sind in Abhängigkeit der jeweils angegebenen Anziehdrehmomente  $T_A$  bestimmt.

Die Spansschrauben sind mit Schmiermitteln, die MoS<sub>2</sub> enthalten, geschmiert ( $\mu_{ges} = 0,1$ ).

Die Konen sind ebenfalls molykotierte ( $\mu = 0,05$ ).

Für die Fuge, Durchmesser  $d_w$ , wurde der für geölte Montageverhältnisse übliche Reibwert  $\mu = 0,12$  angesetzt.

Als E-Modul für Welle und Hohlwelle wurde der Wert 210.000 N/mm<sup>2</sup> berücksichtigt. (Niedrigere Werte führen zu einer Erhöhung von  $T$  und  $F_{ax}$  und einer Reduzierung der höchsten Einzelspannung, der Tangentialspannung.)

Für die Berechnung der Funktionswerte wurde das max. Fügspiel  $S$  berücksichtigt, s. nebenstehende Tabelle.

Die Funktionswerte gelten nur bei Verwendung einer Vollwelle.

Bei der Anwendung einer Außenverspannung auf Hohlwellen ändern sich die Funktionswerte. Bitte mit unseren Spezialisten Rücksprache nehmen.

## Explanations to tables

### Basic dimensions when screws are not tightened

$d$	=	Inner diameter
$D$	=	Outer diameter
$d_w$	=	Solid shaft diameter
$d_1$	=	Pitch circle diameter
$L$	=	Overall length
$L_1$	=	Overall length (without screws)
$L_2$	=	Thrust ring width
$L_3$	=	Width of inner ring
$Z$	=	Depth of center value
$T_A$	=	Max. tightened torque of the clamping screws
$T$	=	Transmissible torque at given $T_A$
$F_{ax}$	=	Transmissible axial force
$G_w$	=	Weight
$P$	=	Hub surface pressure
$\sigma_v$	=	Equivalent stress in the hub
$n_{Sc}$	=	Quantity of locking screws
$G$	=	Center diameter
$R$	=	Corner radius
$T_{max}$	=	Max. transmissible torque
$\sigma_v$	=	Calculated combined stress in the hub extension ( $d/d_w$ ) under consideration of the tangential, radial and torsional stresses following the equation:

$$\sigma_v = \sqrt{\frac{1}{2} [(\sigma_x - \sigma_y)^2 + (\sigma_y - \sigma_z)^2 + (\sigma_z - \sigma_x)^2] + 3\tau^2}$$

Additional loads, e.g. tension, thrust or bending have to be taken into consideration accordingly.

### Function values

The functional characteristics are valid with the screw tightening torque listed in the tables and the following assumed conditions:

The locking screws are lubricated using MoS<sub>2</sub> ( $\mu_{lot} = 0,1$ ).

The tapered cones are lubricated using MoS<sub>2</sub> ( $\mu = 0,05$ ).

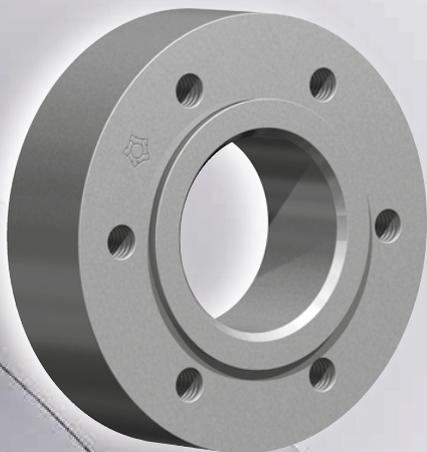
The contact surfaces ( $d_w$ ) are in lightly oiled condition with coefficient of friction  $\mu = 0,12$ .

The hub and shaft materials have a modulus of elasticity of 210,000 N/mm<sup>2</sup>. (Lower values result in increased values for  $T$  and  $F_{ax}$  with reduced tangential stress.)

The maximum clearance  $S$  is being fully utilized.

The shaft being used is solid, for hollow shaft applications the functional values will change.

In cases where the assumed conditions do not apply then contact our Technical Department where we will be happy to assist you with your application.



### Charakteristische Eigenschaften

**Leichtere Ausführung** – zur Übertragung kleiner Drehmomente bei beengten Platzverhältnissen.

**Ausgleich von kleinen Toleranzfehlern** – bitte Rücksprache mit unseren Technikern nehmen.

**Größte Zuverlässigkeit** – geeignet für statische, dynamische und stoßartige Belastungen.

**Einfache Fertigung der Bauteile** – nur geringe Anforderungen an die Funktionsflächen der zu verbindenden Bauteile.

**Einfache Montage** – kein Absatz, keine Paßfeder, kein Splint erforderlich. Montierbar an jeder Stelle der Welle mit Standardschrauben und handelsüblichen Werkzeugen. Keine zusätzliche Bearbeitung oder Einpassarbeiten sind erforderlich.

**Leichte Demontierbarkeit** – nach Lösen der Spannschrauben ist die RINGFEDER® Schrumpfscheibe selbstlösend und frei von der Welle verschiebbar.

### Characteristics

**Reduced dimensions** – for lower transmissible torques, especially for applications with restricted space.

**Compensation of small tolerance errors** – please contact our engineers.

**Maximum reliability** – suitable for static, dynamic and impact loads.

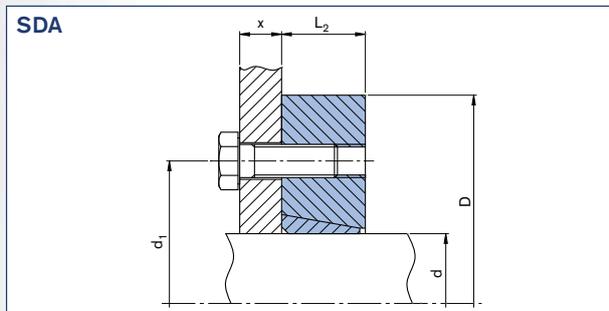
**Simplified manufacture** – only plain shaft and bore diameters with easily achieved surface finish and tolerances are required.

**Easy mounting** – no steps, keyways, splines are required, therefore hubs can be located and locked at any point or angle on the shaft. RINGFEDER® Shrink Discs use standard screws tightened with standard tools. No additional machining or fitting work is required.

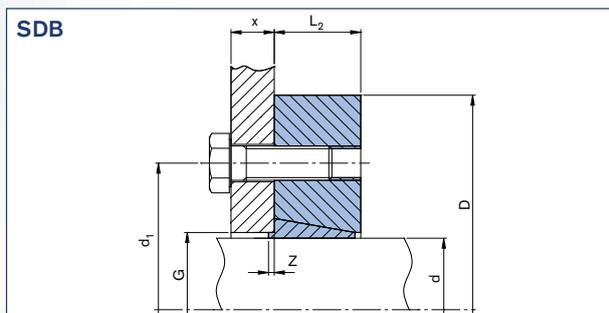
**Easy removal** – after loosening the locking screws, the RINGFEDER® Shrink Disc will self release and the hub will move freely on the shaft.

### Bezeichnungen der Bauformen

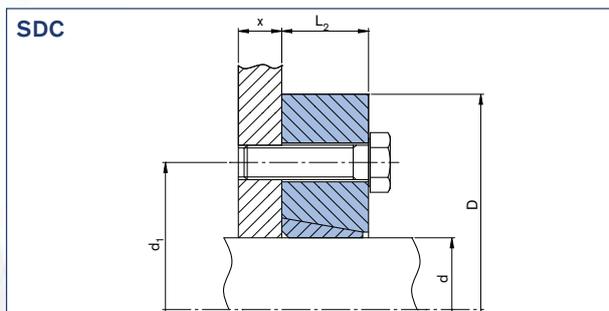
#### Description of configurations



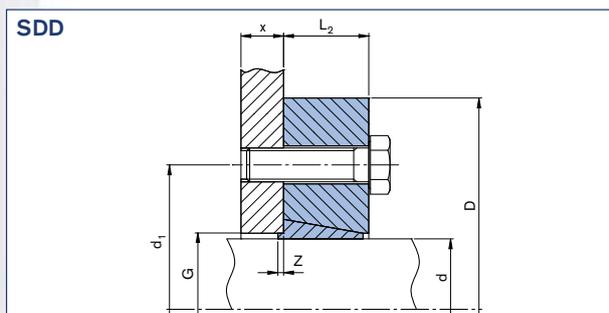
RfN 4012 Bauform SDA Gewinde in Schrumpfscheibe ohne Zentriersatz  
RfN 4012 configuration SDA thread in shrink disc without centering



RfN 4012 Bauform SDB Gewinde in Schrumpfscheibe mit Zentriersatz  
RfN 4012 configuration SDB thread in shrink disc with centering



RfN 4012 Bauform SDC Durchgangsbohrung in Schrumpfscheibe ohne Zentriersatz · RfN 4012 configuration SDC through boring in shrink disc without centering



RfN 4012 Bauform SDD Durchgangsbohrung in Schrumpfscheibe mit Zentriersatz · RfN 4012 configuration SDD through boring in shrink disc with centering

Typ Type	Abmessungen Schrumpfscheiben Shrink Discs dimensions							Übertragbare Drehmomente Transmissible torques	Spannschrauben <sup>1)</sup> Locking screws ISO 4014/4017 - 10.9		Gw kg
	d	x	D	d <sub>1</sub>	G <sup>2)</sup>	L <sub>2</sub>	Z		T <sub>A</sub> <sup>1)</sup>	T	
	mm		mm	mm	mm	mm	Nm	Nm			
10 SD-x	9								20		
	10	x	39	25	12	10	1,5	12	20	3	M6
	11								20		
12 SD-x	11								50		
	12	x	44	28	14	13	1,5	12	50	3	M6
	13								50		
15 SD-x	14								130		
	15	x	52	36	18	15	2	30	130	3	M8
	16								130		
20 SD-x	16								200		
	18	x	60	42	22	17	2	30	200	3	M8
	20								200		
25 SD-x	20								340		
	22	x	66	48	27	19	2	30	340	5	M8
	25								340		
30 SD-x	25								550		
	28	x	76	56	32	21	2	30	550	6	M8
	30								550		
40 SD-x	30								1.060		
	35	x	96	70	43	25	3	60	1.060	6	M10
	40								1.060		
50 SD-x	40								1.000		
	45	x	112	84	53	30	3	100	1.800	7	M12
	50								2.200		

x= Bauform  
Configuration

SDA = Gewinde in Schrumpfscheibe ohne Zentrieransatz  
Thread in shrink disc without centering

SDB = Gewinde in Schrumpfscheibe mit Zentrieransatz  
Thread in shrink disc with centering

SDC = Durchgangsbohrung in Schrumpfscheibe ohne Zentrieransatz  
Through boring in shrink disc without centering

SDD = Durchgangsbohrung in Schrumpfscheibe mit Zentrieransatz  
Through boring in shrink disc with centering

<sup>1)</sup> Schrumpfscheibe wird ohne Schrauben geliefert. Anzugsmomente für vorgesehene Schraubengröße/-güte siehe Tabelle  
Shrink disc delivered without screws. Tightening torques for screws quantity see table

<sup>2)</sup> Die Bohrungstoleranz des Kundenbauteils sollte innerhalb der Passungstoleranz G6 und H7 liegen  
The bore tolerance of the customer component should be within the fit tolerance G6 and H7

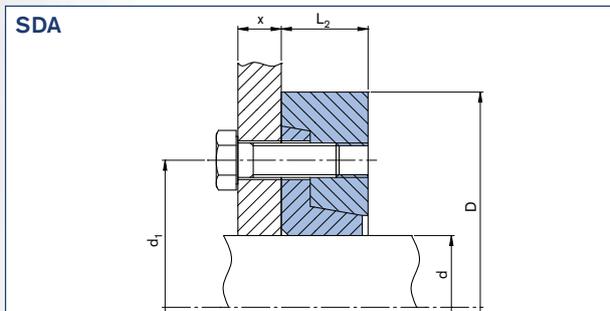
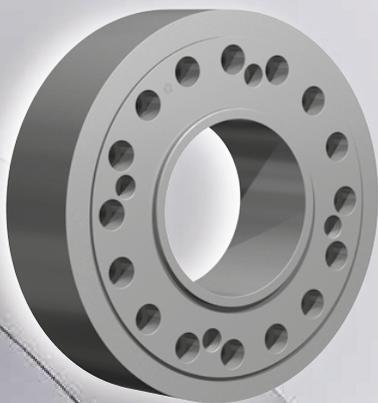
Bestellbeispiele · Ordering examples: RfN 4012

Baureihe/Series	Typ/Type	d
RfN 4012	40 SDA	35
RfN 4012	40 SDB	35
RfN 4012	40 SDC	35
RfN 4012	40 SDD	35

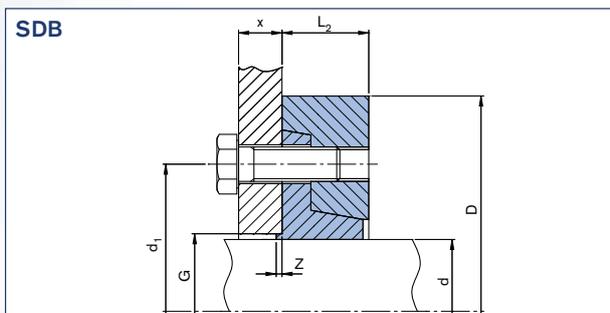
- Oberflächen · Surface finishes  
Für Welle / For shaft  $R_a \leq 3,2 \mu\text{m}$
- Toleranzen · Tolerances  
Für Welle / For shaft h9

Erläuterungen zu Tabellen: Seite 9  
Explanations to tables: Page 9

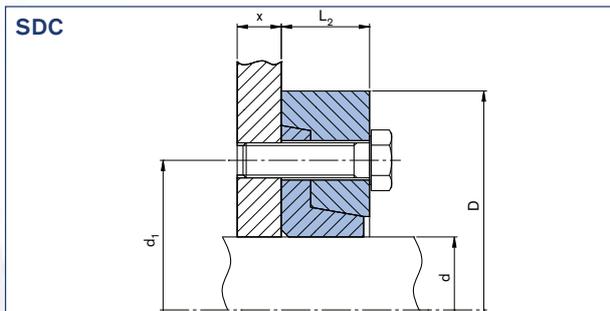
**Bezeichnungen der Bauformen**  
*Description of configurations*



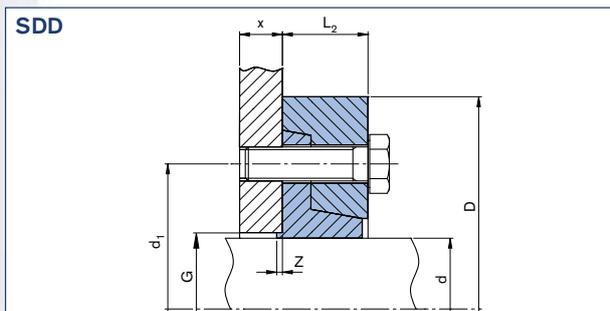
RfN 4022 Bauform SDA Gewinde in Schrumpfscheibe ohne Zentrieransatz  
*RfN 4022 configuration SDA thread in shrink disc without centering*



RfN 4022 Bauform SDB Gewinde in Schrumpfscheibe mit Zentrieransatz  
*RfN 4022 configuration SDB thread in shrink disc with centering*



RfN 4022 Bauform SDC Durchgangsbohrung in Schrumpfscheibe ohne Zentrieransatz · *RfN 4022 configuration SDC through boring in shrink disc without centering*



RfN 4022 Bauform SDD Durchgangsbohrung in Schrumpfscheibe mit Zentrieransatz · *RfN 4022 configuration SDD through boring in shrink disc with centering*

Typ Type	Abmessungen Schrumpfscheiben Shrink Discs dimensions							Übertragbare Drehmomente Transmissible torques	Spannschrauben <sup>1)</sup> Locking screws ISO 4014/4017 - 10.9		Gw kg	
	d	x	D	d <sub>1</sub>	G <sup>2)</sup>	L <sub>2</sub>	Z		T <sub>A</sub> <sup>1)</sup>	T		Anzahl Quantity
	mm			mm	mm	mm	mm	Nm	Nm			
12 SD-x	11 12 --	x	35,5	24	14	11	1,5	12	50 50 --	3	M6	0,1
14 SD-x	13 14 --	x	38	26	16	12	1,5	12	70 70 --	3	M6	0,1
16 SD-x	15 16 --	x	41	28	18	15	2	12	80 80 --	3	M6	0,1
18 SD-x	17 18 --	x	44	30	20	15	2	12	130 130 --	4	M6	0,1
20 SD-x	19 20 --	x	47	32	22	15	2	12	140 140 --	4	M6	0,2
25 SD-x	22 24 25	x	50	36	27	19	2	12	200 200 200	5	M6	0,2
30 SD-x	26 28 30	x	60	44	32	19	3	12	300 300 300	6	M6	0,3
35 SD-x	32 35 36	x	72	52	38	21	3	30	450 500 500	5	M8	0,5
40 SD-x	38 40 44	x	80	61	46	23	3	30	720 750 750	6	M8	0,6
50 SD-x	42 45 50	x	90	68	53	25	3	30	1.000 1.300 1.300	8	M8	0,9
55 SD-x	45 52 55	x	100	72	58	27	3	30	1.600 1.600 1.600	8	M8	1,2
60 SD-x	50 60 62	x	110	80	63	27	3	30	2.000 2.000 2.000	9	M8	1,4
70 SD-x	60 65 70	x	115	86	74	27	4	30	2.100 2.100 2.100	9	M 8	1,4
80 SD-x	70 75 80	x	138	100	84	29	4	59	4.000 4.000 4.000	10	M10	2,2
90 SD-x	80 85 90	x	155	114	94	35	4	59	5.700 5.700 5.700	12	M10	3,4
100 SD-x	90 95 100	x	170	124	104	40	4	100	8.400 8.400 8.400	12	M12	5
110 SD-x	100 105 110	x	185	136	116	47	5	100	9.200 9.200 9.200	12	M12	6

x= Bauform Configuration      SDA = Gewinde in Schrumpfscheibe ohne Zentrieransatz  
Thread in shrink disc without centering      SDB = Gewinde in Schrumpfscheibe mit Zentrieransatz  
Thread in shrink disc with centering  
SDC = Durchgangsbohrung in Schrumpfscheibe ohne Zentrieransatz  
Through boring in shrink disc without centering      SDD = Durchgangsbohrung in Schrumpfscheibe mit Zentrieransatz  
Through boring in shrink disc with centering

<sup>1)</sup> Schrumpfscheibe wird ohne Schrauben geliefert. Anzugsmomente für vorgesehene Schraubengröße/-güte siehe Tabelle  
Shrink disc delivered without screws. Tightening torques for screws quantity see table

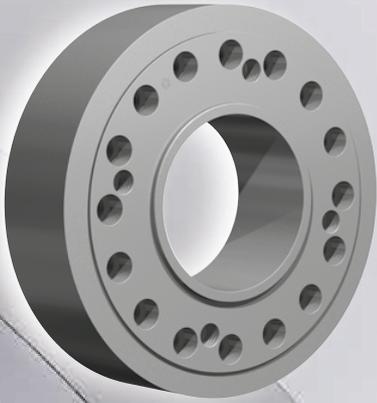
<sup>2)</sup> Die Bohrungstoleranz des Kundenbauteils sollte innerhalb der Passungstoleranz G6 und H7 liegen  
The bore tolerance of the customer component should be within the fit tolerance G6 and H7

■ Oberflächen · Surface finishes  
Für Welle / For shaft R<sub>a</sub> ≤ 3,2 µm

■ Toleranzen · Tolerances  
Für Welle / For shaft h9

Erläuterungen zu Tabellen: Seite 9  
Explanations to tables: Page 9

Fortsetzung s. nächste Seite  
To continue see next page



### Charakteristische Eigenschaften

**Leichte Ausführung** – zur Übertragung kleiner Drehmomente bei beengten Platzverhältnissen.

**Geschlitzter Innenring** – geringe Verlustkräfte und Pressungen auf Welle und Nabe.

**Ausgleich von kleinen Toleranzfehlern** – bitte Rücksprache mit unseren Technikern nehmen.

**Größte Zuverlässigkeit** – geeignet für statische, dynamische und stoßartige Belastungen.

**Einfache Fertigung der Bauteile** – nur geringe Anforderungen an die Funktionsflächen der zu verbindenden Bauteile.

**Einfache Montage** – kein Absatz, keine Paßfeder, kein Splint erforderlich. Montierbar an jeder Stelle der Welle mit Standardschrauben und handelsüblichen Werkzeugen. Keine zusätzliche Bearbeitung oder Einpassarbeiten sind erforderlich.

**Leichte Demontierbarkeit** – nach Lösen der Spannschrauben ist die RINGFEDER® Schrumpfscheibe selbstlösend und frei auf der Welle verschiebbar.

**Geringe Schmutzempfindlichkeit** – erhöhte Lebensdauer, da sich nach dem Anziehen der Spannschrauben die Berührungsflächen fest gegeneinander pressen. Schmutz und Feuchtigkeit können nicht an die Funktionsfläche vordringen.

### Characteristics

**Reduced dimensions** – for lower transmissible torques, especially for applications with restricted space.

**Slitted inner ring** – low forces and pressures on hub and shaft.

**Compensation of small tolerance errors** – please contact our engineers.

**Maximum reliability** – suitable for static, dynamic and impact loads.

**Simplified manufacture** – only plain shaft and bore diameters with easily achieved surface finish and tolerances are required.

**Easy mounting** – no steps, keyways, splines are required, therefore hubs can be located and locked at any point or angle on the shaft. RINGFEDER® Shrink Discs use standard screws tightened with standard tools. No additional machining or fitting work is required.

**Easy removal** – after loosening the locking screws, the RINGFEDER® Shrink Disc will self release and the hub will move freely on the shaft.

**Low susceptibility to contamination** – when the locking screws are tightened the functional contact surfaces are pressed firmly together and prevent the ingress of dirt and moisture.

Typ Type	Abmessungen Schrumpfscheiben Shrink Discs dimensions							Übertragbare Drehmomente Transmissible torques		Spannschrauben <sup>1)</sup> Locking screws ISO 4014/4017 - 10.9		Gw kg
	d	x	D	d <sub>1</sub>	G <sup>2)</sup>	L <sub>2</sub>	Z	T <sub>A</sub> <sup>1)</sup>	T	Anzahl Quantity	Gewinde Thread	
	mm			mm	mm	mm	mm	Nm	Nm			
125 SD-x	115								20.000			
	120	x	215	160	126	50	5	250	21.000	12	M16	9
	125								21.000			
140 SD-x	130								26.000			
	135	x	230	172	146	54	5	250	26.000	14	M16	11
	140								26.000			
155 SD-x	150								31.000			
	155	x	263	192	166	58	5	250	31.000	15	M16	15
	160								31.000			
170 SD-x	160								36.000			
	165	x	290	204	176	62	5	250	36.000	16	M16	21
	170								36.000			
180 SD-x	170								43.000			
	175	x	300	218	186	62	5	250	43.000	18	M16	22
	180								43.000			
190 SD-x	180								60.000			
	185	x	320	232	196	79	5	490	60.000	15	M20	32
	190								60.000			
200 SD-x	190								67.000			
	195	x	340	246	206	79	5	490	67.000	16	M20	37
	200								67.000			
220 SD-x	200								93.000			
	210	x	370	270	226	98	5	850	93.000	14	M24	53
	220								93.000			
240 SD-x	220								117.000			
	230	x	405	296	246	101	5	850	117.000	16	M24	66
	240								117.000			
260 SD-x	240								126.000			
	250	x	430	318	266	112	5	850	126.000	16	M24	80
	260								126.000			
280 SD-x	260								151.000			
	270	x	460	340	286	126	5	850	151.000	18	M24	103
	280								151.000			
300 SD-x	280								178.000			
	290	x	485	360	306	130	5	850	178.000	20	M24	116
	300								178.000			
320 SD-x	280								248.000			
	300	x	520	380	330	130	5	1.250	248.000	20	M27	134
	320								248.000			
340 SD-x	300								275.000			
	320	x	570	402	350	144	5	1.250	275.000	21	M27	185
	340								275.000			
360 SD-x	320								290.000			
	340	x	590	424	370	144	8	1.250	290.000	21	M27	172
	360								290.000			
390 SD-x	350								363.000			
	370	x	630	458	400	148	8	1.700	363.000	20	M30	222
	390								363.000			
420 SD-x	380								407.000			
	400	x	650	490	430	168	8	1.700	407.000	21	M 30	253
	420								407.000			
440 SD-x	400								426.000			
	420	x	670	512	450	176	8	1.700	426.000	21	M30	275
	440								426.000			

Bestellbeispiele · Ordering examples: RfN 4022

Baureihe/Series	Typ/Type	d
RfN 4022	170 SDA	165
RfN 4022	170 SDB	165
RfN 4022	170 SDC	165
RfN 4022	170 SDD	165

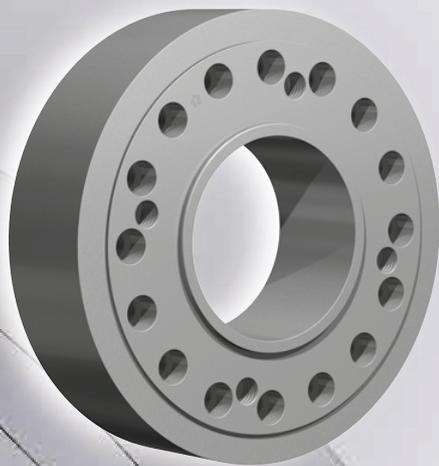
x = Bauform (Bezeichnung der Bauformen siehe Seite 13)  
Configuration (Description of configurations see page 13)

<sup>1)</sup> Schrumpfscheibe wird ohne Schrauben geliefert. Anzugsmomente für vorgesehene Schraubengröße/-güte siehe Tabelle · Shrink disc delivered without screws. Tightening torques for screws quantity see table

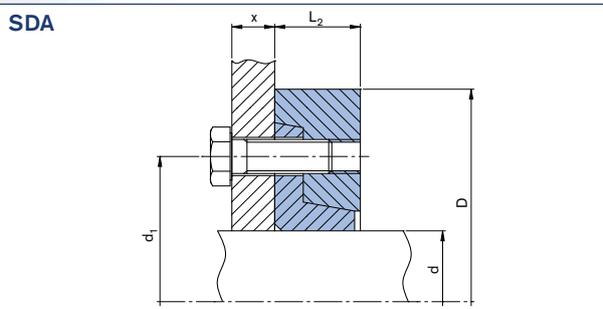
<sup>2)</sup> Die Bohrungstoleranz des Kundenbauteils sollte innerhalb der Passungstoleranz G6 und H7 liegen · The bore tolerance of the customer component should be within the fit tolerance G6 and H7

Weitere Größen auf Anfrage  
More sizes on request

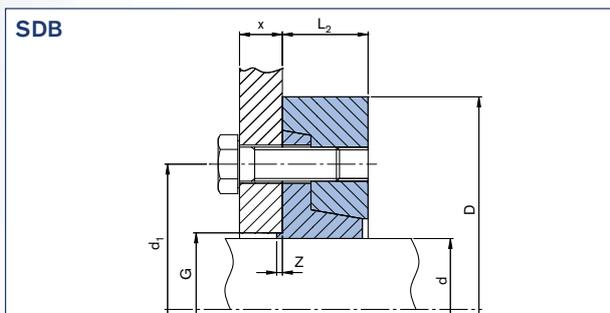
- Oberflächen · Surface finishes  
Für Welle / For shaft  $R_a \leq 3,2 \mu m$
- Toleranzen · Tolerances  
Für Welle / For shaft h9



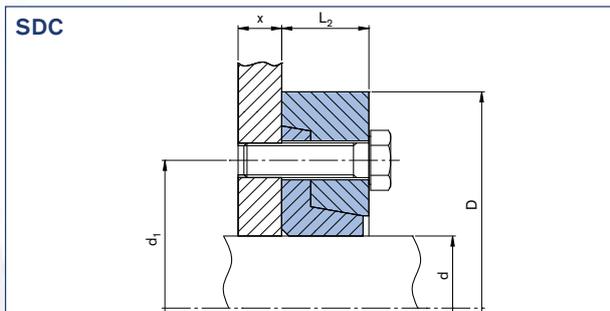
**Bezeichnungen der Bauformen**  
*Description of configurations*



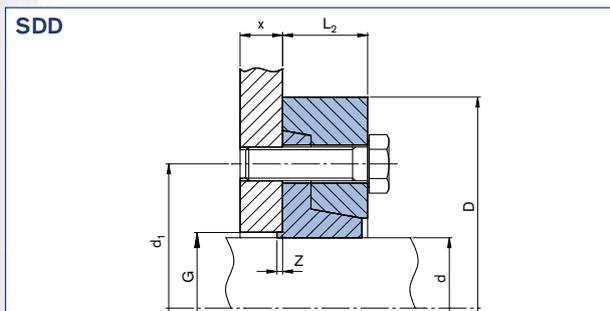
RfN 4023 Bauform SDA Gewinde in Schrumpfscheibe ohne Zentrieransatz  
*RfN 4023 configuration SDA thread in shrink disc without centering*



RfN 4023 Bauform SDB Gewinde in Schrumpfscheibe mit Zentrieransatz  
*RfN 4023 configuration SDB thread in shrink disc with centering*



RfN 4023 Bauform SDC Durchgangsbohrung in Schrumpfscheibe ohne Zentrieransatz · *RfN 4023 configuration SDC through boring in shrink disc without centering*



RfN 4023 Bauform SDD Durchgangsbohrung in Schrumpfscheibe mit Zentrieransatz · *RfN 4023 configuration SDD through boring in shrink disc with centering*

Typ Type	Abmessungen Schrumpfscheiben Shrink Discs dimensions							Übertragbare Drehmomente Transmissible torques	Spannschrauben <sup>1)</sup> Locking screws ISO 4014/4017 - 10.9		Gw kg
	d	x	D	d <sub>1</sub>	G <sup>2)</sup>	L <sub>2</sub>	Z		T <sub>A</sub> <sup>1)</sup>	T	
	mm		mm	mm	mm	mm	Nm	Nm			
50 SD-x	40							1.400			
	45	x	115	84	53	30	3	2.200	7	M12	2
	50							3.300			
60 SD-x	50							2.300			
	55	x	120	94	63	34	3	3.500	9	M12	2,2
	60							4.700			
70 SD-x	60							5.800			
	65	x	155	112	74	40	4	7.600	8	M16	4,7
	70							9.400			
80 SD-x	70							8.000			
	75	x	167	130	84	44	4	10.000	9	M16	6,1
	80							12.000			
90 SD-x	80							12.000			
	85	x	185	144	94	50	4	15.000	12	M16	8
	90							18.000			
100 SD-x	90							16.000			
	95	x	197	156	104	54	4	19.000	14	M16	9,5
	100							23.000			
110 SD-x	100							22.000			
	105	x	215	166	116	58	5	26.000	10	M20	12
	110							27.000			
120 SD-x	110							33.000			
	115	x	230	186	126	65	5	38.000	14	M20	15
	120							43.000			
140 SD-x	120							39.000			
	130	x	290	216	146	76	5	50.000	16	M20	30
	140							56.000			
160 SD-x	140							64.000			
	150	x	320	234	166	83	5	77.000	14	M24	40
	160							77.000			
180 SD-x	160							85.000			
	170	x	340	276	186	94	5	101.000	16	M24	48
	180							104.000			
200 SD-x	180							114.000			
	190	x	370	290	206	96	5	133.000	16	M27	57
	200							144.000			

x= **Bauform  
Configuration**

**SDA** = Gewinde in Schrumpfscheibe ohne Zentrieransatz  
Thread in shrink disc without centering

**SDB** = Gewinde in Schrumpfscheibe mit Zentrieransatz  
Thread in shrink disc with centering

**SDC** = Durchgangsbohrung in Schrumpfscheibe ohne Zentrieransatz  
Through boring in shrink disc without centering

**SDD** = Durchgangsbohrung in Schrumpfscheibe mit Zentrieransatz  
Through boring in shrink disc with centering

<sup>1)</sup> Schrumpfscheibe wird ohne Schrauben geliefert. Anzugsmomente für vorgesehene Schraubengröße/-güte siehe Tabelle  
Shrink disc delivered without screws. Tightening torques for screws quantity see table

<sup>2)</sup> Die Bohrungstoleranz des Kundenbauteils sollte innerhalb der Passungstoleranz G6 und H7 liegen  
The bore tolerance of the customer component should be within the fit tolerance G6 and H7

■ Oberflächen · Surface finishes  
Für Welle / For shaft  $R_a \leq 3,2 \mu\text{m}$

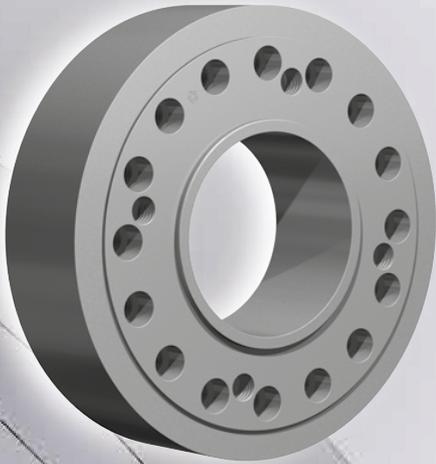
■ Toleranzen · Tolerances  
Für Welle / For shaft h9

Erläuterungen zu Tabellen: Seite 9  
Explanations to tables: Page 9

Fortsetzung s. nächste Seite  
To continue see next page

Bestellbeispiele · Ordering examples: RfN 4023

Baureihe/Series	Typ/Type	d
RfN 4023	50 SDA	45
RfN 4023	50 SDB	45
RfN 4023	50 SDC	45
RfN 4023	50 SDD	45



### Charakteristische Eigenschaften

**Schwere Ausführung** – für hohe Dreh- und Biegemomente geeignet.

**Geschlitzter Innenring** – geringe Verlustkräfte und Pressungen auf Welle und Nabe.

**Ausgleich von kleinen Toleranzfehlern** – bitte Rücksprache mit unseren Technikern nehmen.

**Größte Zuverlässigkeit** – geeignet für statische, dynamische und stoßartige Belastungen.

**Einfache Fertigung der Bauteile** – nur geringe Anforderungen an die Funktionsflächen der zu verbindenden Bauteile.

**Einfache Montage** – kein Absatz, keine Paßfeder, kein Splint erforderlich. Montierbar an jeder Stelle der Welle mit Standardschrauben und handelsüblichen Werkzeugen. Keine zusätzliche Bearbeitung oder Einpassarbeiten sind erforderlich.

**Leichte Demontierbarkeit** – nach Lösen der Spannschrauben ist die RINGFEDER® Schrumpfscheibe selbstlösend und frei auf der Welle verschiebbar.

**Geringe Schmutzempfindlichkeit** – erhöhte Lebensdauer, da sich nach dem Anziehen der Spannschrauben die Berührungsflächen fest gegeneinander pressen. Schmutz und Feuchtigkeit können nicht an die Funktionsfläche vordringen.

### Characteristics

**Heavy design** – suitable for high torque and bending moments.

**Slitted inner ring** – low forces and pressures on hub and shaft.

**Compensation of small tolerance errors** – please contact our engineers.

**Maximum reliability** – suitable for static, dynamic and impact loads.

**Simplified manufacture** – only plain shaft and bore diameters with easily achieved surface finish and tolerances are required.

**Easy mounting** – no steps, keyways, splines are required, therefore hubs can be located and locked at any point or angle on the shaft. RINGFEDER® Shrink Discs use standard screws tightened with standard tools. No additional machining or fitting work is required.

**Easy removal** – after loosening the locking screws, the RINGFEDER® Shrink Disc will self release and the hub will move freely on the shaft.

**Low susceptibility to contamination** – when the locking screws are tightened the functional contact surfaces are pressed firmly together and prevent the ingress of dirt and moisture.

Typ Type	Abmessungen Schrumpfscheiben Shrink Discs dimensions						Übertragbare Drehmomente Transmissible torques	Spannschrauben <sup>1)</sup> Locking screws ISO 4014/4017 - 10.9		Gw kg	
	d	x	D	d <sub>1</sub>	G <sup>2)</sup>	L <sub>2</sub>		Z	T <sub>A</sub> <sup>1)</sup>		T
	mm						Nm	Nm			
220 SD-x	200								159.000		
	210	x	405	320	226	97	5	1.250	178.000	18	M27
	220							178.000			
220								211.000			
240 SD-x	230	x	430	340	246	110	5	1.250	211.000	20	M27
	240								211.000		
	240								234.000		
260 SD-x	250	x	460	356	286	119	5	1.250	234.000	21	M27
	260								232.000		
	260								234.000		
280 SD-x	270	x	485	360	306	125	5	1.250	234.000	21	M27
	280								234.000		
	280								247.000		
300 SD-x	290	x	520	380	330	130	5	1.250	247.000	21	M27
	300								247.000		
	300								299.000		
320 SD-x	310	x	550	402	350	136	8	1.250	299.000	24	M27
	320								299.000		
	320								315.000		
340 SD-x	330	x	570	424	370	142	8	1.250	315.000	24	M27
	340								315.000		
	340								410.000		
360 SD-x	350	x	610	454	400	147	8	1.700	410.000	24	M30
	360								410.000		
	360								439.000		
390 SD-x	380	x	630	486	430	167	8	1.700	439.000	24	M30
	390								439.000		
	390								457.000		
420 SD-x	410	x	670	506	450	175	10	1.700	457.000	24	M30
	420								457.000		
	420								562.000		
440 SD-x	420	x	700	534	470	175	10	1.700	562.000	28	M30
	440								562.000		
	440								562.000		

x= **Bauform Configuration**      SDA = Gewinde in Schrumpfscheibe ohne Zentrieransatz  
Thread in shrink disc without centering      SDB = Gewinde in Schrumpfscheibe mit Zentrieransatz  
Thread in shrink disc with centering  
SDC = Durchgangsbohrung in Schrumpfscheibe ohne Zentrieransatz      SDD = Durchgangsbohrung in Schrumpfscheibe mit Zentrieransatz  
Through boring in shrink disc without centering      Through boring in shrink disc with centering

<sup>1)</sup> Schrumpfscheibe wird ohne Schrauben geliefert. Anzugsmomente für vorgesehene Schraubengröße/-güte siehe Tabelle  
Shrink disc delivered without screws. Tightening torques for screws quantity see table

<sup>2)</sup> Die Bohrungstoleranz des Kundenbauteils sollte innerhalb der Passungstoleranz G6 und H7 liegen  
The bore tolerance of the customer component should be within the fit tolerance G6 and H7

■ Oberflächen · Surface finishes  
Für Welle / For shaft  $R_a \leq 3,2 \mu\text{m}$

■ Toleranzen · Tolerances  
Für Welle / For shaft h9

Erläuterungen zu Tabellen: Seite 9  
Explanations to tables: Page 9

Weitere Größen auf Anfrage  
More sizes on request

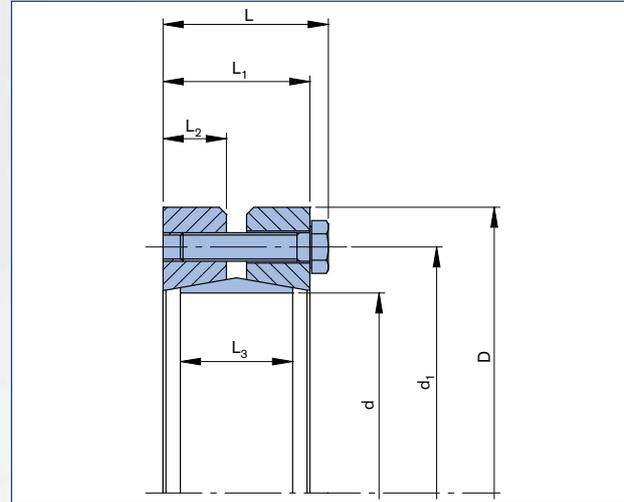
Bestellbeispiele · Ordering examples: RfN 4023

Baureihe/Series	Typ/Type	d
RfN 4023	280 SDA	270
RfN 4023	280 SDB	270
RfN 4023	280 SDC	270
RfN 4023	280 SDD	270

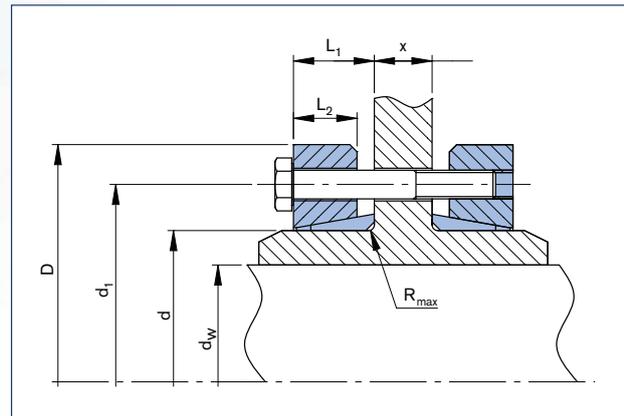
# RINGFEDER® Schrumpfscheiben · Shrink Discs

## RfN 4051

Leichte Reihe · Light Duty Series  
Geteilt · Split



RINGFEDER® Schrumpfscheibe RfN 4051 · Maßzeichnung  
RINGFEDER® Shrink Disc RfN 4051 · Dimensions



RINGFEDER® Schrumpfscheibe RfN 4051 GT · Einbausituation  
RINGFEDER® Shrink Disc RfN 4051 GT · Location

### Schrumpfscheiben GT (geteilt)

Bei einer Anordnung dieser Art werden in Abhängigkeit des Maßes X längere Spanschrauben erforderlich, die entsprechend zu bestellen sind.

Wird das Maß „X“ größer als  $2 \cdot L_1$  gewählt, muss mit einer Reduzierung des übertragbaren Drehmomentes beim Typ GT bis zu 50% gerechnet werden.

### Shrink discs GT (split)

In the application shown above special screws according to the dimension X are required, which have to be ordered accordingly. When dimension „X“ larger than  $2 \cdot L_1$  is chosen, a reduction of the transmissible torque up to 50% has to be considered to the type GT.

Abmessungen Schrumpfscheiben <i>Shrink Discs dimensions</i>									Übertragbare Drehmomente oder Axialkräfte <i>Transmissible torques or axial forces</i>				Spannschrauben <sup>1)</sup> <i>Locking screws</i> ISO 4014/4017 - 10.9				
d	x	D	d <sub>w</sub>	d <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	T <sub>A</sub> <sup>1)</sup>	T	F <sub>ax</sub>	P	σ <sub>V</sub>	Anzahl Quantity	Gewinde Thread	G <sub>w</sub>	T <sub>max</sub>
mm		mm		mm				Nm	Nm	kN	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>			kg	Nm	
125	x	185	95	158	58	51	22	39	59	10.550	220	191	278	8	M10	5,1	13.200
			100							12.100	240		280				15.125
			105							13.800	260		288				17.250
140	x	220	110	175	58	51	22	39	59	14.800	265	192	268	9	M10	8	18.500
			120							18.640	310		281				23.300
			125							20.500	325		315				25.625
155	x	245	130	192	58	51	22	39	59	24.000	365	212	293	11	M10	10	30.000
			135							26.400	390		306				33.000
			140							29.000	410		334				36.250
165	x	260	135	210	70	62	26	46	100	32.000	475	224	298	10	M12	14	40.000
			140							35.200	500		308				44.000
			145							38.500	530		327				48.125
175	x	275	145	220	70	62	26	46	100	39.000	535	232	302	11	M12	14,7	48.750
			150							42.400	560		313				53.000
			155							46.000	590		334				57.500
185	x	295	155	225	70	62	26	46	100	46.600	600	240	307	12	M12	17,2	58.250
			160							50.300	625		319				62.875
			165							54.000	650		341				67.500
195	x	315	165	237	80	72	31	56	100	63.000	760	233	306	15	M12	23,8	78.750
			170							67.700	795		323				84.625
			175							72.500	825		355				90.625
200	x	330	175	242	80	72	31	56	100	74.000	850	243	334	16	M12	26,8	92.500
			180							79.500	890		368				99.375
			185							84.500	915		440				105.625
220	x	345	180	265	94	84	36	66	250	82.800	920	220	277	10	M16	32	103.500
			190							93.500	980		306				116.875
			200							105.000	1.055		367				131.250
240	x	370	200	290	94	84	36	66	250	113.000	1.135	243	304	12	M16	36	141.250
			210							127.500	1.210		330				159.375
			215							134.500	1.250		356				168.125
260	x	395	220	310	102	92	40	72	250	149.000	1.350	240	303	14	M16	48	186.250
			230							165.000	1.435		334				206.250
			235							173.000	1.475		364				216.250
280	x	425	230	333	114	104	46	84	250	171.000	1.485	218	270	16	M16	60	213.750
			240							189.000	1.570		287				236.250
			250							208.000	1.660		324				260.000
300	x	460	250	358	114	104	46	84	250	215.000	1.720	229	279	18	M16	70	268.750
			260							234.000	1.800		303				292.500
			270							255.000	1.890		342				318.750
320	x	495	270	378	116	106	48	84	250	260.000	1.940	239	293	20	M16	84	325.000
			280							284.000	2.030		313				355.000
			290							306.000	2.125		355				382.500
340	x	535	290	402	116	106	48	84	250	300.000	2.070	236	288	21	M16	100	375.000
			300							324.000	2.160		309				405.000
			305							337.000	2.210		326				421.250
350	x	545	300	413	135	122	54	100	490	372.000	2.485	230	292	16	M16	120	465.000
			305							385.000	2.540		304				481.250
			310							400.000	2.590		320				500.000
360	x	555	300	423	135	122	54	100	490	360.000	2.400	223	270	16	M20	125	450.000
			310							388.000	2.500		284				485.000
			320							415.000	2.590		314				518.750
380	x	585	320	442	149	136	60	112	490	435.000	2.720	213	268	18	M20	150	543.750
			325							451.000	2.780		275				563.750
			330							467.000	2.835		285				583.750
390	x	595	330	452	149	136	60	112	490	505.000	3.060	230	285	20	M20	156	631.250
			340							540.000	3.175		304				675.000
			350							577.000	3.295		337				721.250
400	x	615	340	462	149	136	60	112	490	550.000	3.235	236	291	21	M20	164	687.500
			350							587.000	3.360		311				733.750
			360							626.000	3.480		345				782.500

<sup>1)</sup> Schrumpfscheibe GT wird ohne Schrauben geliefert. Anzugsmomente für vorgesehene Schraubengröße/-güte siehe Tabelle  
*Shrink disc GT delivered without screws. Tightening torques for screws quantity see table*

■ Oberflächen · *Surface finishes*  
Für Welle / For shaft  $R_a \leq 3,2 \mu m$

■ Toleranzen · *Tolerances*  
Für Welle siehe Tabelle Seite 8  
For shaft see table page 8

Erläuterungen zu Tabellen: Seite 9  
*Explanations to tables: Page 9*

Fortsetzung s. nächste Seite  
*To continue see next page*



### Schrumpfscheiben GT (geteilt)

Bei einer Anordnung dieser Art werden in Abhängigkeit des Maßes X längere Spannschrauben erforderlich, die entsprechend zu bestellen sind.

Wird das Maß „X“ größer als  $2 \cdot L_1$  (RfN 4051 Leichte Reihe, Seite 20) gewählt, muss mit einer Reduzierung des übertragbaren Drehmomentes beim Typ GT bis zu 50% gerechnet werden.

### Shrink discs GT (split)

In the application shown above special screws according to the dimension X are required, which have to be ordered accordingly. When dimension „X“ larger than  $2 \cdot L_1$  (RfN 4051 Light Duty Series, Page 20) is chosen, a reduction of the transmissible torque up to 50% has to be considered to the type GT.

## Charakteristische Eigenschaften

**Leichte Ausführung** – geeignet für mittlere Übertragungswerte bei beengten Platzverhältnissen.

**Geschlitzter Innenring** – geringe Verlustkräfte und Pressungen auf Welle und Nabe.

**Ausgleich von kleinen Toleranzfehlern** – bitte Rücksprache mit unseren Technikern nehmen.

**Größte Zuverlässigkeit** – geeignet für statische, dynamische und stoßartige Belastungen.

**Einfache Fertigung der Bauteile** – nur geringe Anforderungen an die Funktionsflächen der zu verbindenden Bauteile.

**Leichte Austauschbarkeit** – die RINGFEDER® Schrumpfscheiben arbeiten ohne jeden Formschluss.

**Einfache Montage** – kein Absatz, keine Paßfeder, kein Splint erforderlich. Montierbar an jeder Stelle der Welle mit Standardschrauben und handelsüblichen Werkzeugen. Keine zusätzliche Bearbeitung oder Einpassarbeiten sind erforderlich.

**Geringe Schmutzempfindlichkeit** – erhöhte Lebensdauer, da sich nach dem Anziehen der Spannschrauben die Berührungsflächen fest gegeneinander pressen. Schmutz und Feuchtigkeit können nicht an die Funktionsfläche vordringen.

## Characteristics

**Light design** – suitable for medium transmissible values when space is limited.

**Slitted inner ring** – low forces and pressures on hub and shaft.

**Compensation of small tolerance errors** – please contact our engineers.

**Maximum reliability** – suitable for static, dynamic and impact loads.

**Simplified manufacture** – only plain shaft and bore diameters with easily achieved surface finish and tolerances are required.

**Easy replacement** – The RINGFEDER® Shrink Disc is free from any form fit.

**Easy mounting** – no steps, keyways, splines are required, therefore hubs can be located and locked at any point or angle on the shaft. RINGFEDER® Shrink Discs use standard screws tightened with standard tools. No additional machining or fitting work is required.

**Low susceptibility to contamination** – when the locking screws are tightened the functional contact surfaces are pressed firmly together and prevent the ingress of dirt and moisture.

Abmessungen Schrumpfscheiben <i>Shrink Discs dimensions</i>								Übertragbare Drehmomente oder Axialkräfte <i>Transmissible torques or axial forces</i>			Spannschrauben <sup>1)</sup> <i>Locking screws</i> ISO 4014/4017 - 10.9		Gw	T <sub>max</sub>			
d	x	D	d <sub>w</sub>	d <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	T <sub>A</sub> <sup>1)</sup>	T	F <sub>ax</sub>	P			σ <sub>v</sub>	Anzahl Quantity	Gewinde Thread
mm		mm		mm				Nm	Nm	kN	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	kg	Nm			
420	x	630	350	485	157	144	64	120	490	578.000	3.300	219	265	22	M20	185	722.500
			360							617.000	3.425						771.250
			370							655.000	3.545						818.750
440	x	660	370	505	157	144	64	120	490	677.000	3.660	229	274	24	M20	205	846.250
			380							719.000	3.785						898.750
			390							762.000	3.910						952.500
460	x	685	390	527	171	158	71	132	490	840.000	4.320	232	283	28	M20	235	1.050.000
			400							890.000	4.460						1.112.500
			410							935.000	4.580						1.170.000
480	x	715	410	547	171	158	71	132	490	891.000	4.350	222	275	28	M20	255	1.113.750
			420							941.000	4.480						1.176.250
			425							966.000	4.548						1.207.500
500	x	750	425	567	171	158	71	132	490	986.000	4.645	228	275	30	M20	285	1.232.500
			430							1.013.000	4.712						1.266.250
			440							1.066.000	4.845						1.332.500

<sup>1)</sup> Schrumpfscheibe GT wird ohne Schrauben geliefert. Anzugsmomente für vorgesehene Schraubengröße/-güte siehe Tabelle  
*Shrink disc GT delivered without screws. Tightening torques for screws quantity see table*

■ Oberflächen · *Surface finishes*  
Für Welle / For shaft R<sub>a</sub> ≤ 3,2 µm

■ Toleranzen · *Tolerances*  
Für Welle siehe Tabelle Seite 8  
For shaft see table page 8

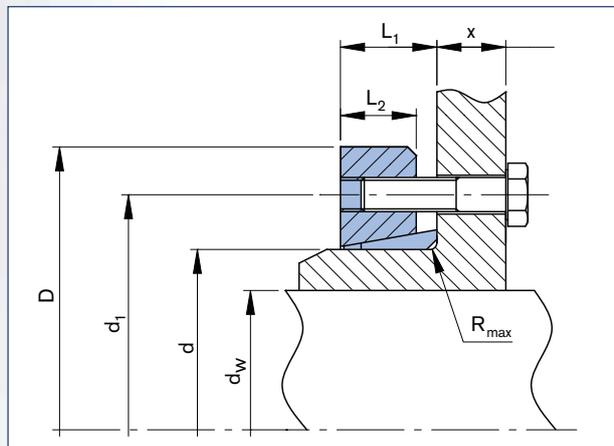
Erläuterungen zu Tabellen: Seite 9  
*Explanations to tables: Page 9*

Weitere Größen auf Anfrage  
*More sizes on request*

Bestellbeispiel · *Ordering example: RfN 4051*

Baureihe/Series	d	D	Ausführung/Version
RfN 4051	420	630	-
RfN 4051	420	630	GT

GT = Geteilt/Split



RINGFEDER® Schrumpfscheibe RfN 4051 HT · Maßzeichnung  
RINGFEDER® Shrink Disc RfN 4051 HT · Dimensions

**Halbe Schrumpfscheiben**

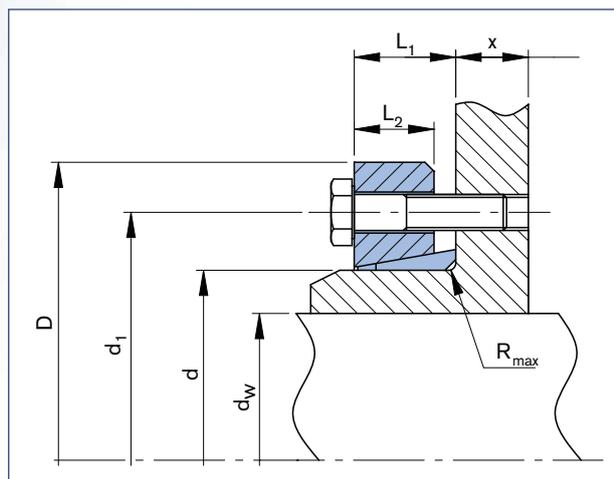
Typ HT (Gewinde im Druckring)

Typ HC (Durchgangsbohrungen im Druckring)

**Half shrink discs**

Type HT (Threaded holes in thrust ring)

Type HC (Clearance holes in thrust ring)



RINGFEDER® Schrumpfscheibe RfN 4051 HC · Maßzeichnung  
RINGFEDER® Shrink Disc RfN 4051 HC · Dimensions

Abmessungen Schrumpfscheiben <i>Shrink Discs dimensions</i>								T <sub>A</sub> <sup>1)</sup>	Übertragbare Drehmomente oder Axialkräfte <i>Transmissible torques or axial forces</i>		Spannschrauben <sup>1)</sup> <i>Locking screws</i> ISO 4014/4017 - 10.9		Gw
d	x	D	d <sub>w</sub>	d <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	R		T	F <sub>ax</sub>	Anzahl Quantity	Gewinde Thread	
mm			mm		mm		mm	Nm	Nm	kN			kg
125	x	185	95	158	30,5	22	4,8	59	5.275	110	8	M10	2,5
			100						6.050	120			
			105						6.900	130			
140	x	220	110	175	30,85	22	4,8	59	7.400	132	9	M10	4
			120						9.320	155			
			125						10.250	162			
155	x	245	130	192	30,5	22	4,8	59	12.000	182	11	M10	5
			135						13.200	195			
			140						14.500	205			
165	x	260	135	210	36	26	4,8	100	16.000	237	10	M12	7
			140						17.600	250			
			145						19.250	265			
175	x	275	145	220	36	26	4,8	100	19.500	267	11	M12	7,2
			150						21.200	280			
			155						23.000	295			
185	x	295	155	225	36	26	4,8	100	23.300	300	12	M12	8,5
			160						25.150	312,5			
			165						27.000	325			
195	x	315	165	237	41	31	4,8	100	31.500	380	15	M12	11,7
			170						33.850	397,5			
			175						36.250	412,5			
200	x	330	175	242	41	31	4,8	100	37.000	425	16	M12	13,1
			180						39.750	445			
			185						42.250	457,5			
220	x	345	180	265	47	36	4,8	250	41.400	460	10	M16	15,6
			190						46.750	490			
			200						52.500	527,5			
240	x	370	200	290	47	36	4,8	250	56.500	567,5	12	M16	17,5
			210						63.750	605			
			215						67.250	625			
260	x	395	220	310	52,5	40	6,4	250	74.500	675	14	M16	24
			230						82.500	717,5			
			235						86.500	737,5			
280	x	425	230	333	59,5	46	6,4	250	85.500	742,5	16	M16	30
			240						94.500	785			
			250						104.000	830			
300	x	460	250	358	59,5	46	6,4	250	107.500	860	18	M16	34,5
			260						117.000	900			
			270						127.500	945			
320	x	495	270	378	60,5	48	6,4	250	130.000	970	20	M16	42
			280						142.000	1.015			
			290						153.000	1.062,5			
340	x	535	290	402	60,5	48	6,4	250	150.000	1.035	21	M16	50
			300						162.000	1.080			
			305						168.500	1.105			
350	x	545	300	413	68,5	54	6,4	490	186.000	1.242,5	16	M20	60
			305						192.500	1.270			
			310						200.000	1.295			
360	x	555	300	423	68,5	54	6,4	490	180.000	1.200	16	M20	62,5
			310						194.000	1.250			
			320						207.500	1.295			
380	x	585	320	442	75,5	60	6,4	490	217.500	1.360	18	M20	75
			325						225.500	1.390			
			330						233.500	1.417,5			
390	x	595	330	452	78	60	8,4	490	252.500	1.530	20	M20	78
			340						270.000	1.587,5			
			350						288.500	1.647,5			

<sup>1)</sup> Schrumpfscheibe wird ohne Schrauben geliefert. Anzugsmomente für vorgesehene Schraubengröße/-güte siehe Tabelle  
*Shrink disc delivered without screws. Tightening torques for screws quantity see table*

■ Oberflächen · Surface finishes  
Für Welle / For shaft R<sub>a</sub> ≤ 3,2 µm

■ Toleranzen · Tolerances  
Für Welle siehe Tabelle Seite 8  
For shaft see table page 8

Erläuterungen zu Tabellen: Seite 9  
Explanations to tables: Page 9

Fortsetzung s. nächste Seite  
To continue see next page

**Halbe Schrumpfscheiben**

Typ HT (Gewinde im Druckring)

Typ HC (Durchgangsbohrungen im Druckring)

**Half shrink discs**

Type HT (Threaded holes in thrust ring)

Type HC (Clearance holes in thrust ring)

**Charakteristische Eigenschaften**

**Leichte Ausführung** – geeignet für mittlere Übertragungswerte bei beengten Platzverhältnissen.

**Geschlitzter Innenring** – geringe Verlustkräfte und Pressungen auf Welle und Nabe.

**Ausgleich von kleinen Toleranzfehlern** – bitte Rücksprache mit unseren Technikern nehmen.

**Größte Zuverlässigkeit** – geeignet für statische, dynamische und stoßartige Belastungen.

**Einfache Fertigung der Bauteile** – nur geringe Anforderungen an die Funktionsflächen der zu verbindenden Bauteile.

**Leichte Austauschbarkeit** – die RINGFEDER® Schrumpfscheiben arbeiten ohne jeden Formschluss.

**Einfache Montage** – kein Absatz, keine Paßfeder, kein Splint erforderlich. Montierbar an jeder Stelle der Welle mit Standardschrauben und handelsüblichen Werkzeugen. Keine zusätzliche Bearbeitung oder Einpassarbeiten sind erforderlich.

**Geringe Schmutzempfindlichkeit** – erhöhte Lebensdauer, da sich nach dem Anziehen der Spannschrauben die Berührungsflächen fest gegeneinander pressen. Schmutz und Feuchtigkeit können nicht an die Funktionsfläche vordringen.

**Characteristics**

**Light design** – suitable for medium transmissible values when space is limited.

**Slitted inner ring** – low forces and pressures on hub and shaft.

**Compensation of small tolerance errors** – please contact our engineers.

**Maximum reliability** – suitable for static, dynamic and impact loads.

**Simplified manufacture** – only plain shaft and bore diameters with easily achieved surface finish and tolerances are required.

**Easy replacement** – The RINGFEDER® Shrink Disc is free from any form fit.

**Easy mounting** – no steps, keyways, splines are required, therefore hubs can be located and locked at any point or angle on the shaft. RINGFEDER® Shrink Discs use standard screws tightened with standard tools. No additional machining or fitting work is required.

**Low susceptibility to contamination** – when the locking screws are tightened the functional contact surfaces are pressed firmly together and prevent the ingress of dirt and moisture.

Abmessungen Schrumpfscheiben <i>Shrink Discs dimensions</i>								Übertragbare Drehmomente oder Axialkräfte <i>Transmissible torques or axial forces</i>	Spannschrauben <sup>1)</sup> <i>Locking screws</i> ISO 4014/4017 - 10.9				
d	x	D	d <sub>w</sub>	d <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	R		T <sub>A</sub> <sup>1)</sup>	T	F <sub>ax</sub>	Anzahl <i>Quantity</i>	Gewinde <i>Thread</i>
mm		mm			mm		mm	Nm	Nm	kN			kg
400	x	615	340	462	78	60	8,4	490	275.000	1.617,5	21	M20	80,5
			350						293.500	1.680			
			360						313.000	1.740			
420	x	630	350	485	82	64	8,4	490	289.000	1.650	22	M20	92,5
			360						308.500	1.712,5			
			370						327.500	1.772,5			
440	x	660	370	505	82	64	8,4	490	338.500	1.830	24	M20	102,5
			380						359.500	1.892,5			
			390						381.000	1.955			
460	x	685	390	527	91,5	71	9,9	490	420.000	2.160	28	M20	117,5
			400						445.000	2.230			
			410						467.500	2.290			
480	x	715	410	547	91,5	71	9,9	490	445.500	2.175	28	M20	127,5
			420						470.500	2.240			
			425						483.000	2.274			
500	x	750	425	567	91,5	71	9,9	490	493.000	2.322,5	30	M20	142,5
			430						506.500	2.356			
			440						533.000	2.422,5			

<sup>1)</sup> Schrumpfscheibe wird ohne Schrauben geliefert. Anzugsmomente für vorgesehene Schraubengröße/-güte siehe Tabelle  
*Shrink disc delivered without screws. Tightening torques for screws quantity see table*

■ Oberflächen · *Surface finishes*  
Für Welle / *For shaft* R<sub>a</sub> ≤ 3,2 μm

■ Toleranzen · *Tolerances*  
Für Welle siehe Tabelle Seite 8  
*For shaft see table page 8*

Erläuterungen zu Tabellen: Seite 9  
*Explanations to tables: Page 9*

Bestellbeispiele · *Ordering examples: RfN 4051*

Baureihe/Series	d	D	Ausführung/Version
RfN 4051	420	630	HT
RfN 4051	420	630	HC

HT = Halbe Schrumpfscheibe mit Gewinde im Druckring  
*Half shrink disc with threaded holes in thrust ring*

HC = Halbe Schrumpfscheibe mit Durchgangsbohrungen im Druckring  
*Half shrink disc with clearance holes in thrust ring*



**OPTIONAL  
VERNICKELT  
NICKEL PLATED**

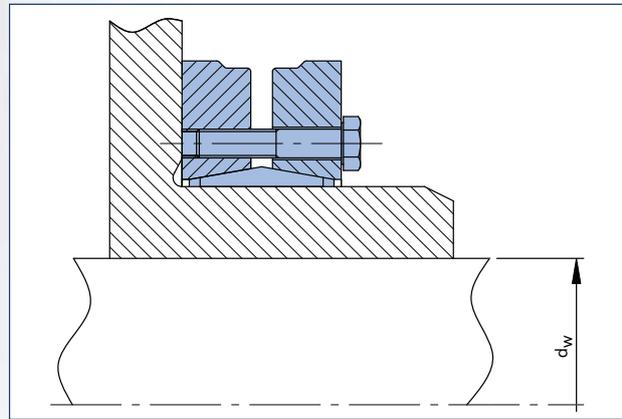
### Schrumpfscheiben GT (geteilt)

Bei einer Anordnung dieser Art werden in Abhängigkeit des Maßes X längere Spanschrauben erforderlich, die entsprechend zu bestellen sind.

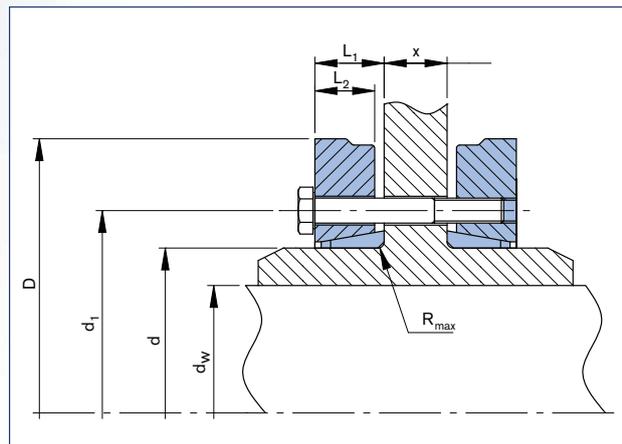
Wird das Maß „X“ größer als  $2 \cdot L_1$  (RfN 4061 Standard Reihe, Seite 28) gewählt, muss mit einer Reduzierung des übertragbaren Drehmomentes beim Typ GT bis zu 50% gerechnet werden.

### Shrink discs GT (split)

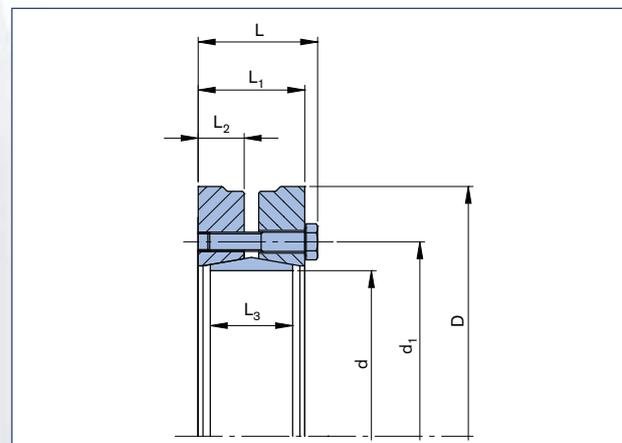
In the application shown above special screws according to the dimension X are required, which have to be ordered accordingly. When dimension „X“ larger than  $2 \cdot L_1$  (RfN 4061 Standard Series, Page 28) is chosen, a reduction of the transmissible torque up to 50% has to be considered to the type GT.



RINGFEDER® Schrumpfscheibe RfN 4061 · Einbausituation  
RINGFEDER® Shrink Disc RfN 4061 · Location



RINGFEDER® Schrumpfscheibe RfN 4061 GT · Einbausituation  
RINGFEDER® Shrink Disc RfN 4061 GT · Location



RINGFEDER® Schrumpfscheibe RfN 4061 · Maßzeichnung  
RINGFEDER® Shrink Disc RfN 4061 · Dimensions

Abmessungen Schrumpfscheiben <i>Shrink Discs dimensions</i>								T <sub>A</sub> <sup>1)</sup>	Übertragbare Drehmomente oder Axialkräfte <i>Transmissible torques or axial forces</i>			P	σ <sub>v</sub>	Spannschrauben <sup>1)</sup> <i>Locking screws</i> ISO 4014/4017 - 10.9		G <sub>w</sub>	T <sub>max</sub>
d	x	D	d <sub>w</sub>	d <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>		L <sub>3</sub>	T	F <sub>ax</sub>			Anzahl Quantity	Gewinde Thread		
mm		mm		mm				Nm	Nm	kN	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>			kg	Nm	
14	x	37	10	24	14,8	12	5	9	2,4	30	8	3	M4	0,1	37,5		
			11							37	8				46		
			12							48	10				60		
16	x	41	12	27	18,5	15	6,25	12	4	70	15	4	M5	0,1	90		
			13							90	18				110		
			14							110	20				130		
18	x	44	14	29	18,5	15	6,25	12	4	90	16	4	M5	0,2	110		
			15							100	18				130		
			16							120	20				160		
20	x	46	15	32	21	17,5	7	12	4	110	20	5	M5	0,2	140		
			16							140	22				170		
			17							160	24				200		
21	x	50	16	36	22,5	19	8	15	5	200	31	6	M5	0,2	250		
			17							230	34				290		
			18							260	37				330		
24	x	50	19	36	22,5	19	8	15	5	240	32	6	M5	0,2	300		
			20							270	35				340		
			21							300	38				390		
30	x	52	24	41,5	26	22,5	9,5	18	5	350	38	7	M5	0,2	450		
			25							400	41				500		
			26							440	43				560		
36	x	72	28	52	27,5	23,5	10	18	12	590	53	5	M6	0,5	730		
			30							690	58				860		
			31							700	58				890		
38	x	72	29	55	30	26	10,5	21	12	700	62	6	M6	0,5	890		
			30							770	65				970		
			31							780	63				980		
40	x	72	30	57	28,5	24,5	10,5	19	12	720	61	6	M6	0,5	900		
			31							730	59				910		
			32							790	62				990		
44	x	80	32	63	30	26	11	20	12	800	63	7	M6	0,5	1.000		
			35							1.000	73				1.250		
			36							1.050	76				1.350		
48	x	80	36	68	30	26	11	22	12	900	65	7	M6	0,6	1.150		
			38							1.050	72				1.350		
			40							1.200	78				1.550		
50	x	90	38	70	31,5	27,5	12	22,5	12	1.350	89	9	M 6	0,9	1.650		
			40							1.500	96				1.900		
			42							1.700	103				2.150		
55	x	100	42	75	34,5	30,5	13	23	12	1.300	78	8	M 6	1,1	1.600		
			45							1.550	87				1.950		
			48							1.800	96				2.300		
62	x	110	48	86	34,5	30,5	13	23	12	2.400	126	12	M6	1,3	3.000		
			50							2.650	133				3.300		
			52							2.800	136				3.500		
68	x	115	50	86	34,5	30,5	13	23,5	12	1.900	95	10	M6	1,4	2.350		
			55							2.250	104				2.850		
			60							2.850	121				3.600		
75	x	138	55	100	37,8	32,5	14	25	30	2.650	121	7	M8	2,3	3.300		
			60							3.300	139				4.150		
			65							4.050	158				5.100		
80	x	145	60	100	37,8	32,5	14	25	30	3.200	126	7	M8	2,5	4.000		
			65							3.900	143				4.900		
			70							4.600	160				5.750		

<sup>1)</sup> Schrumpfscheibe GT wird ohne Schrauben geliefert. Anzugsmomente für vorgesehene Schraubengröße/-güte siehe Tabelle  
*Shrink disc GT delivered without screws. Tightening torques for screws quantity see table*

■ Oberflächen · Surface finishes  
Für Welle / For shaft R<sub>a</sub> ≤ 3,2 μm

■ Toleranzen · Tolerances  
Für Welle siehe Tabelle Seite 8  
For shaft see table page 8

Erläuterungen zu Tabellen: Seite 9  
Explanations to tables: Page 9

Fortsetzung s. nächste Seite  
To continue see next page

### Charakteristische Eigenschaften

**Standardbaureihe für hohe Drehmomente** – meist verwendete Schrumpfscheibe. Diese Schrumpfscheibe für hohe Übertragungswerte kann durch Verändern des Schraubenanzugs- moments an die Anforderungen der Konstruktion angepaßt werden.

**Geschlitzter Innenring** – geringe Verlustkräfte und Pressungen auf Welle und Nabe.

**Ausgleich von kleinen Toleranzfehlern** – bitte Rücksprache mit unseren Technikern nehmen.

**Größte Zuverlässigkeit** – geeignet für statische, dynamische und stoßartige Belastungen.

**Einfache Fertigung der Bauteile** – nur geringe Anforderungen an die Funktionsflächen der zu verbindenden Bauteile.

**Leichte Austauschbarkeit** – die RINGFEDER® Schrumpfscheiben arbeiten ohne jeden Formschluss.

**Einfache Montage** – kein Absatz, keine Paßfeder, kein Splint erforderlich. Montierbar an jeder Stelle der Welle mit Standardschrauben und handelsüblichen Werkzeugen. Keine zusätzliche Bearbeitung oder Einpassarbeiten sind erforderlich.

**Leichte Demontierbarkeit** – nach Lösen der Spannschrauben ist die RINGFEDER® Schrumpfscheibe selbstlösend und frei auf der Welle verschiebbar.

**Geringe Schmutzempfindlichkeit** – erhöhte Lebensdauer, da sich nach dem Anziehen der Spannschrauben die Berührungsflächen fest gegeneinander pressen. Schmutz und Feuchtigkeit können nicht an die Funktionsfläche vordringen.

### Characteristics

**Standard series** – this is the most popular shrink disc. High transmission values are possible and by varying the screw tightening torque the shrink disc can be adapted to the design specification.

**Slitted inner ring** – low forces and pressures on hub and shaft.

**Compensation of small tolerance errors** – please contact our engineers.

**Maximum reliability** – suitable for static, dynamic and impact loads.

**Simplified manufacture** – only plain shaft and bore diameters with easily achieved surface finish and tolerances are required.

**Easy replacement** – The RINGFEDER® Shrink Disc is free from any form fit.

**Easy mounting** – no steps, keyways, splines are required, therefore hubs can be located and locked at any point or angle on the shaft. RINGFEDER® Shrink Discs use standard screws tightened with standard tools. No additional machining or fitting work is required.

**Easy removal** – after loosening the locking screws, the RINGFEDER® Shrink Disc will self release and the hub will move freely on the shaft.

**Low susceptibility to contamination** – when the locking screws are tightened the functional contact surfaces are pressed firmly together and prevent the ingress of dirt and moisture.

OPTIONAL  
VERNICKELT  
NICKEL PLATED

Abmessungen Schrumpfscheiben <i>Shrink Discs dimensions</i>									Übertragbare Drehmomente oder Axialkräfte <i>Transmissible torques or axial forces</i>				Spannschrauben <sup>1)</sup> <i>Locking screws</i> ISO 4014/4017 - 10.9		Gw	T <sub>max</sub>	
d	x	D	d <sub>w</sub>	d <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	T <sub>A</sub> <sup>1)</sup>	T	F <sub>ax</sub>	P	σ <sub>v</sub>	Anzahl Quantity			Gewinde Thread
mm		mm		mm				Nm	Nm	kN	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>		kg	Nm		
85	x	155	60	114	45,8	40,5	16	30	30	4.850	189	325	404	11	M8	3,5	6.050
			65							5.800	212		407				7.250
			70							6.800	235		427				8.500
90	x	155	65	114	44,5	39	17	30	30	4.800	174	274	353	10	M8	3,3	6.000
			70							6.050	195		356				7.550
			75							7.300	215		372				9.150
95	x	170	65	127	52,5	47,2	19	34	30	5.350	195	275	349	12	M8	4,7	6.700
			70							6.750	217		349				8.450
			75							8.150	240		355				10.200
100	x	170	70	127	52,5	47,2	19	34	30	6.950	202	261	331	12	M8	4,5	8.700
			75							7.800	223		331				9.500
			80							9.100	245		338				11.350
110	x	185	75	145	59,4	53	23	42	59	8.150	259	254	316	10	M10	6,3	10.150
			80							10.100	285		316				12.600
			85							12.200	296		357				15.250
115	x	185	80	145	62,4	56	23	42	59	9.500	267	243	302	10	M10	6,1	11.850
			90							12.100	302		342				15.100
			95							14.050	329		353				17.550
125	x	215	85	160	60,4	54	23	42	59	11.050	300	269	354	12	M10	8,7	13.800
			90							13.100	327		352				16.350
			95							15.150	355		352				18.950
140	x	230	95	175	68	60,5	26	46	100	15.100	365	263	336	10	M12	10,6	18.850
			100							17.550	395		335				21.900
			105							20.000	424		335				25.000
165	x	290	115	210	81	71	31	56	250	31.400	601	280	334	8	M16	21,7	39.300
			120							35.500	637		335				44.400
			125							39.400	664		348				49.250
185	x	330	135	236	96,4	86,4	38,2	71	250	52.500	786	246	307	10	M16	36	65.600
			140							57.350	828		310				71.650
			145							62.400	870		314				78.000
195	x	350	140	246	96	86	38,2	71	250	65.950	943	280	332	12	M16	40	82.450
			150							77.600	1.035		338				97.000
			155							83.750	1.081		345				104.700
200	x	350	150	246	96	86	38,2	71	250	75.000	1.000	273	326	12	M16	39	93.750
			155							81.000	1.045		330				101.200
			160							87.200	1.091		337				109.000

<sup>1)</sup> Schrumpfscheibe GT wird ohne Schrauben geliefert. Anzugsmomente für vorgesehene Schraubengröße/-güte siehe Tabelle  
*Shrink disc GT delivered without screws. Tightening torques for screws quantity see table*

■ Oberflächen · *Surface finishes*  
Für Welle / For shaft  $R_a \leq 3,2 \mu\text{m}$

■ Toleranzen · *Tolerances*  
Für Welle siehe Tabelle Seite 8  
For shaft see table page 8

Erläuterungen zu Tabellen: Seite 9  
*Explanations to tables: Page 9*

Bestellbeispiele · *Ordering examples: RfN 4061*

Baureihe/Series	d	D	Ausführung/Version
RfN 4061	195	350	-
RfN 4061	195	350	N
RfN 4061	195	350	GT
RfN 4061	195	350	GT-N

N = Vernickelte Ausführung/Nickel plated series  
GT = Geteilt/Split  
GT-N = Geteilt-vernickelt/Split-nickel plated



**OPTIONAL  
VERNICKELT  
NICKEL PLATED**

**Halbe Schrumpfscheiben**

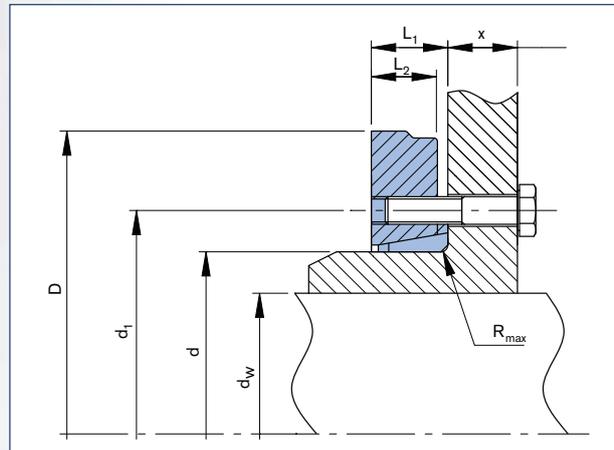
Typ HT (Gewinde im Druckring)

Typ HC (Durchgangsbohrungen im Druckring)

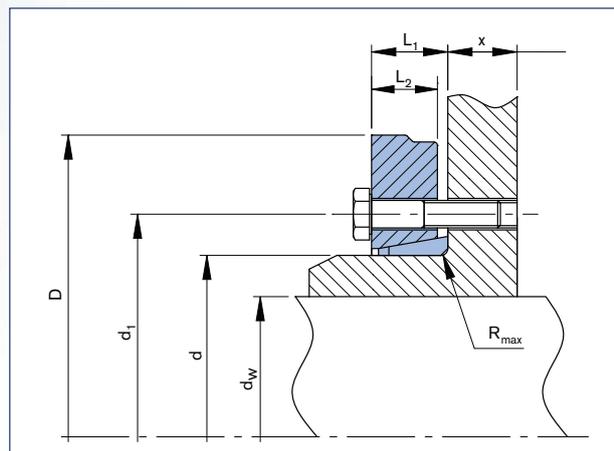
**Half shrink discs**

Type HT (Threaded holes in thrust ring)

Type HC (Clearance holes in thrust ring)



RINGFEDER® Schrumpfscheibe RfN 4061 HT Version  
RINGFEDER® Shrink Disc RfN 4061 HT version



RINGFEDER® Schrumpfscheibe RfN 4061 HC · Maßzeichnung  
RINGFEDER® Shrink Disc RfN 4061 HC · Dimensions

Abmessungen Schrumpfscheiben <i>Shrink Discs dimensions</i>								$T_A^{1)}$	Übertragbare Drehmomente oder Axialkräfte <i>Transmissible torques or axial forces</i>		Spannschrauben <sup>1)</sup> <i>Locking screws</i> ISO 4014/4017 - 10.9		Gw	$T_{max}$	
d	x	D	d <sub>w</sub>	d <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	R		T	F <sub>ax</sub>	Anzahl Quantity	Gewinde Thread			
mm			mm		mm		mm	Nm	kN			kg	Nm		
14	x	37	10	24	9,5	5	1	2,4	15	4	3	M4	0,05	17,5	
			11						4	22,5				5	30
			12						5	35				7,5	45
16	x	41	12	27	9,5	6,25	1	4	45	9	4	M5	0,05	55	
			13						10	55				10	65
			14						8	45				8	55
18	x	44	14	29	9,5	6,25	1	4	50	9	4	M5	0,1	65	
			15						10	60				10	80
			16						11	55				10	70
20	x	46	15	32	11,5	7	1,3	4	70	11	5	M5	0,1	85	
			16						12	80				12	100
			17						13	100				15,5	115
21	x	50	16	36	11,8	8	1,3	5	115	17	6	M5	0,1	145	
			17						18,5	130				18,5	165
			18						16	120				16	150
24	x	50	19	36	11,8	8	1,3	5	135	17,5	6	M5	0,1	170	
			20						19	150				19	195
			21						17	175				19	225
30	x	52	24	41,5	12,8	9,5	1,3	5	200	20,5	7	M5	0,1	250	
			25						21,5	220				21,5	280
			26						26,5	295				26,5	365
36	x	72	28	52	13,8	10	1,3	12	345	29	5	M6	0,25	430	
			30						29	350				29	445
			31						31	350				29	445
38	x	72	29	55	15,2	10,5	1,3	12	350	31	6	M6	0,25	445	
			30						32,5	385				32,5	485
			31						31,5	390				31,5	490
40	x	72	30	57	14,8	10,5	1,3	12	360	30,5	6	M6	0,25	450	
			31						29,5	365				29,5	455
			32						31	395				31	495
44	x	80	32	63	15,3	11	2,8	12	400	31,5	7	M6	0,25	500	
			35						36,5	500				36,5	625
			36						38	525				38	675
48	x	80	36	68	15,8	11	2,8	12	450	32,5	7	M6	0,3	575	
			38						36	525				36	675
			40						39	600				39	775
50	x	90	38	70	16,3	12	2,8	12	675	44,5	9	M6	0,4	825	
			40						48	750				48	950
			42						51,5	850				51,5	1.075
55	x	100	42	75	17,8	13	2,8	12	650	39	8	M6	0,55	800	
			45						43,5	775				43,5	975
			48						48	900				48	1.150
62	x	110	48	86	17,8	13	2,8	12	1.200	63	12	M6	0,65	1.500	
			50						66,5	1.325				66,5	1.650
			52						68	1.400				68	1.750
68	x	115	50	86	17,8	13	2,8	12	950	47,5	10	M6	0,7	1.175	
			55						52	1.125				52	1.425
			60						60,5	1.425				60,5	1.800
75	x	138	55	100	19,7	14	2,8	30	1.325	60,5	7	M8	1,15	1.650	
			60						69,5	1.650				69,5	2.075
			65						79	2.025				79	2.550
80	x	145	60	100	19,7	14	2,8	30	1.600	63	7	M8	1,2	2.000	
			65						71,5	1.950				71,5	2.450
			70						80	2.300				80	2.875
85	x	155	60	114	23	16	3,3	30	2.425	94,5	11	M8	1,65	3.025	
			65						106	2.900				106	3.625
			70						117,5	3.400				117,5	4.250

<sup>1)</sup> Schrumpfscheibe wird ohne Schrauben geliefert. Anzugsmomente für vorgesehene Schraubengröße/-güte siehe Tabelle  
*Shrink disc delivered without screws. Tightening torques for screws quantity see table*

■ Oberflächen · Surface finishes  
Für Welle / For shaft  $R_a \leq 3,2 \mu m$

■ Toleranzen · Tolerances  
Für Welle siehe Tabelle Seite 8  
For shaft see table page 8

Erläuterungen zu Tabellen: Seite 9  
Explanations to tables: Page 9

Fortsetzung s. nächste Seite  
To continue see next page



OPTIONAL  
VERNICKELT  
NICKEL PLATED

### Charakteristische Eigenschaften

**Standardbaureihe für hohe Drehmomente** – meist verwendete Schrumpfscheibe. Diese Schrumpfscheibe für hohe Übertragungswerte kann durch Verändern des Schraubenanzugsmoments an die Anforderungen der Konstruktion angepaßt werden.

**Geschlitzter Innenring** – geringe Verlustkräfte und Pressungen auf Welle und Nabe.

**Ausgleich von kleinen Toleranzfehlern** – bitte Rücksprache mit unseren Technikern nehmen.

**Größte Zuverlässigkeit** – geeignet für statische, dynamische und stoßartige Belastungen.

**Einfache Fertigung der Bauteile** – nur geringe Anforderungen an die Funktionsflächen der zu verbindenden Bauteile.

**Leichte Austauschbarkeit** – die RINGFEDER® Schrumpfscheiben arbeiten ohne jeden Formschluss.

**Einfache Montage** – kein Absatz, keine Paßfeder, kein Splint erforderlich. Montierbar an jeder Stelle der Welle mit Standardschrauben und handelsüblichen Werkzeugen. Keine zusätzliche Bearbeitung oder Einpassarbeiten sind erforderlich.

**Leichte Demontierbarkeit** – nach Lösen der Spannschrauben ist die RINGFEDER® Schrumpfscheibe selbstlösend und frei auf der Welle verschiebbar.

**Geringe Schmutzempfindlichkeit** – erhöhte Lebensdauer, da sich nach dem Anziehen der Spannschrauben die Berührungsflächen fest gegeneinander pressen. Schmutz und Feuchtigkeit können nicht an die Funktionsfläche vordringen.

### Characteristics

**Standard series** – this is the most popular shrink disc. High transmission values are possible and by varying the screw tightening torque the shrink disc can be adapted to the design specification.

**Slitted inner ring** – low forces and pressures on hub and shaft.

**Compensation of small tolerance errors** – please contact our engineers.

**Maximum reliability** – suitable for static, dynamic and impact loads.

**Simplified manufacture** – only plain shaft and bore diameters with easily achieved surface finish and tolerances are required.

**Easy replacement** – The RINGFEDER® Shrink Disc is free from any form fit.

**Easy mounting** – no steps, keyways, splines are required, therefore hubs can be located and locked at any point or angle on the shaft. RINGFEDER® Shrink Discs use standard screws tightened with standard tools. No additional machining or fitting work is required.

**Easy removal** – after loosening the locking screws, the RINGFEDER® Shrink Disc will self release and the hub will move freely on the shaft.

**Low susceptibility to contamination** – when the locking screws are tightened the functional contact surfaces are pressed firmly together and prevent the ingress of dirt and moisture.

Abmessungen Schrumpfscheiben <i>Shrink Discs dimensions</i>								Übertragbare Drehmomente oder Axialkräfte <i>Transmissible torques or axial forces</i>	Spannschrauben <sup>1)</sup> <i>Locking screws</i> ISO 4014/4017 - 10.9		Gw kg	T <sub>max</sub> Nm			
d	x	D	d <sub>w</sub>	d <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	R		T <sub>A</sub> <sup>1)</sup>	T			F <sub>ax</sub>	Anzahl Quantity	Gewinde Thread
mm		mm			mm		mm	Nm	Nm	kN					
90	x	155	65	114	23	17	3,3	30	2.400	87	10	M8	1,55	3.000	
			70						3.025	97,5					3.775
			75						3.650	107,5					4.575
95	x	170	65	127	23,5	19	3,3	30	2.675	97,5	12	M8	2,2	3.350	
			70						3.375	108,5					4.225
			75						4.075	120					5.100
100	x	170	70	127	25,5	19	3,3	30	3.475	101	12	M8	2,15	4.350	
			75						3.800	111,5					4.750
			80						4.500	122,5					5.675
110	x	185	75	145	28,5	23	4,8	59	4.075	129,5	10	M10	2,95	5.075	
			80						5.050	142,5					6.300
			85						6.100	148					7.625
115	x	185	80	145	32	23	4,8	59	4.750	133,5	10	M10	2,9	5.925	
			90						6.050	151					7.550
			95						7.025	164,5					8.775
125	x	215	85	160	32	23	4,8	59	5.525	150	12	M10	4,2	6.900	
			90						6.550	163,5					8.175
			95						7.575	177,5					9.475
140	x	230	95	175	35,5	26	4,8	100	7.550	182,5	10	M12	5,15	9.425	
			100						8.775	197,5					10.950
			105						10.000	212					12.500
165	x	290	115	210	40,5	31	4,8	250	15.700	300,5	8	M16	10,5	19.650	
			120						19.700	318,5					22.200
			125						17.750	332					24.625
185	x	330	135	236	48	38,2	4,8	250	26.250	393	10	M16	17,5	32.800	
			140						28.675	414					35.825
			145						31.200	435					39.000
195	x	350	140	246	48	38,2	4,8	250	32.975	471,5	12	M16	19,5	41.225	
			150						38.800	517,5					48.500
			155						41.875	540,5					52.350
200	x	350	150	246	48	38,2	4,8	250	37.500	500	12	M16	19	46.875	
			155						40.500	522,5					50.600
			160						43.600	545,5					54.500

<sup>1)</sup> Schrumpfscheibe wird ohne Schrauben geliefert. Anzugsmomente für vorgesehene Schraubengröße/-güte siehe Tabelle  
*Shrink disc delivered without screws. Tightening torques for screws quantity see table*

■ Oberflächen · *Surface finishes*  
Für Welle / For shaft  $R_a \leq 3,2 \mu\text{m}$

■ Toleranzen · *Tolerances*  
Für Welle siehe Tabelle Seite 8  
For shaft see table page 8

Erläuterungen zu Tabellen: Seite 9  
*Explanations to tables: Page 9*

Bestellbeispiele · *Ordering examples: RfN 4061*

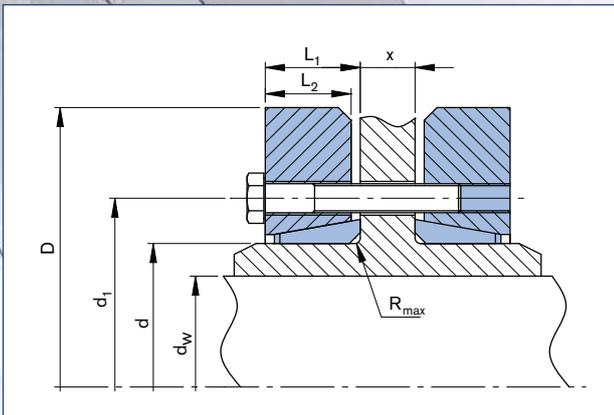
Baureihe/Series	d	D	Ausführung/Version
RfN 4061	110	185	HT
RfN 4061	110	185	HT-N
RfN 4061	110	185	HC
RfN 4061	110	185	HC-N

HT = Halbe Schrumpfscheibe mit Gewinde im Druckring  
*Half shrink disc with threaded holes in thrust ring*

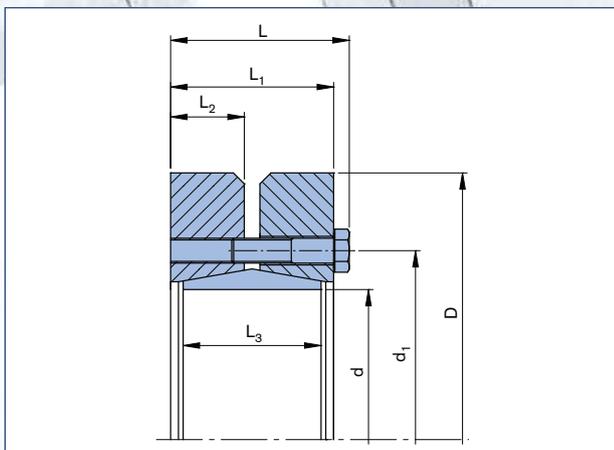
HT-N = Halbe Schrumpfscheibe mit Gewinde im Druckring - vernickelt  
*Half shrink disc with threaded holes in thrust ring - nickel plated*

HC = Halbe Schrumpfscheibe mit Durchgangsbohrungen im Druckring  
*Half shrink disc with clearance holes in thrust ring*

HC-N = Halbe Schrumpfscheibe mit Durchgangsbohrungen im Druckring - vernickelt  
*Half shrink disc with clearance holes in thrust ring - nickel plated*



RINGFEDER® Schrumpfscheibe RfN 4071 GT · Einbausituation  
RINGFEDER® Shrink Disc RfN 4071 GT · Location



RINGFEDER® Schrumpfscheibe RfN 4071 · Maßzeichnung  
RINGFEDER® Shrink Disc RfN 4071 · Dimensions

### Charakteristische Eigenschaften

**Standardbaureihe für hohe Drehmomente** – meist verwendete Schrumpfscheibe. Diese Schrumpfscheibe für hohe Übertragungswerte kann durch Verändern des Schraubenanzugsmoments an die Anforderungen der Konstruktion angepaßt werden.

**Geschlitzter Innenring** – geringe Verlustkräfte und Pressungen auf Welle und Nabe.

**Ausgleich von kleinen Toleranzfehlern** – bitte Rücksprache mit unseren Technikern nehmen.

**Größte Zuverlässigkeit** – geeignet für statische, dynamische und stoßartige Belastungen.

**Einfache Fertigung der Bauteile** – nur geringe Anforderungen an die Funktionsflächen der zu verbindenden Bauteile.

**Leichte Austauschbarkeit** – die RINGFEDER® Schrumpfscheiben arbeiten ohne jeden Formschluss.

**Einfache Montage** – kein Absatz, keine Paßfeder, kein Splint erforderlich. Montierbar an jeder Stelle der Welle mit Standardschrauben und handelsüblichen Werkzeugen. Keine zusätzliche Bearbeitung oder Einpassarbeiten sind erforderlich.

**Leichte Demontierbarkeit** – nach Lösen der Spannschrauben ist die RINGFEDER® Schrumpfscheibe selbstlösend und frei auf der Welle verschiebbar.

**Geringe Schmutzempfindlichkeit** – erhöhte Lebensdauer, da sich nach dem Anziehen der Spannschrauben die Berührungsflächen fest gegeneinander pressen. Schmutz und Feuchtigkeit können nicht an die Funktionsfläche vordringen.

### Characteristics

**Standard series** – this is the most popular shrink disc. High transmission values are possible and by varying the screw tightening torque the shrink disc can be adapted to the design specification.

**Slitted inner ring** – low forces and pressures on hub and shaft.

**Compensation of small tolerance errors** – please contact our engineers.

**Maximum reliability** – suitable for static, dynamic and impact loads.

**Simplified manufacture** – only plain shaft and bore diameters with easily achieved surface finish and tolerances are required.

**Easy replacement** – The RINGFEDER® Shrink Disc is free from any form fit.

**Easy mounting** – no steps, keyways, splines are required, therefore hubs can be located and locked at any point or angle on the shaft.

RINGFEDER® Shrink Discs use standard screws tightened with standard tools. No additional machining or fitting work is required.

**Easy removal** – after loosening the locking screws, the RINGFEDER® Shrink Disc will self release and the hub will move freely on the shaft.

**Low susceptibility to contamination** – when the locking screws are tightened the functional contact surfaces are pressed firmly together and prevent the ingress of dirt and moisture.

Abmessungen Schrumpfscheiben <i>Shrink Discs dimensions</i>									Übertragbare Drehmomente oder Axialkräfte <i>Transmissible torques or axial forces</i>				Spannschrauben <sup>1)</sup> <i>Locking screws</i> ISO 4014/4017 - 10.9		Gw	T <sub>max</sub>	
d	x	D	d <sub>w</sub>	d <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	T <sub>A</sub> <sup>1)</sup>	T	F <sub>ax</sub>	P	σ <sub>v</sub>	Anzahl Quantity			Gewinde Thread
mm		mm		mm				Nm	Nm	kN	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>		kg	Nm		
220	x	370	160	270	114	104	47	88	250	95.000	1.190	248	295	15	M16	54	118.750
			165							102.000	1.239		298				127.500
			170							110.000	1.290		303				137.500
240	x	405	170	295	122	109	49	92	490	120.000	1.464	272	309	12	M20	67	150.000
			180							138.000	1.576		315				172.500
			190							156.000	1.675		334				195.000
260	x	430	190	321	133	120	54	103	490	164.000	1.760	262	306	14	M20	82	205.000
			200							184.000	1.880		314				230.000
			210							205.000	2.010		329				256.250
280	x	460	210	346	147	134	60	114	490	217.000	2.090	251	295	16	M20	102	271.250
			220							244.000	2.220		306				305.000
			230							270.000	2.350		324				337.500
300	x	485	230	364	155	142	64	122	490	275.000	2.431	246	291	18	M20	118	343.750
			240							295.000	2.567		303				368.750
			245							315.000	2.636		312				393.750
320	x	520	240	386	155	142	64	122	490	312.000	2.647	257	293	20	M20	131	390.000
			250							340.000	2.786		301				425.000
			260							374.000	2.900		320				467.500
340	x	570	250	408	169	156	71	134	490	390.000	3.119	264	295	24	M20	186	487.500
			260							422.500	3.249		307				528.125
			270							460.000	3.400		317				575.000
350	x	580	270	432	175	162	73	140	490	442.000	3.276	245	289	24	M20	195	552.500
			280							480.000	3.430		300				600.000
			285							500.000	3.500		307				625.000
360	x	590	280	432	175	162	73	140	490	463.000	3.310	238	282	24	M20	204	578.750
			290							502.000	3.461		292				627.500
			295							522.000	3.536		298				652.500
380	x	645	290	458	183	168	76	144	840	567.000	3.910	263	300	20	M24	239	708.750
			300							610.000	4.080		307				762.500
			310							658.000	4.248		320				822.500
390	x	660	300	468	183	168	76	144	840	624.000	4.160	270	305	21	M24	260	780.000
			310							671.000	4.330		314				838.750
			320							718.000	4.484		331				897.500
400	x	680	315	480	183	168	76	144	840	670.000	4.260	263	302	21	M24	280	837.500
			320							695.000	4.345		310				868.750
			330							744.000	4.500		324				930.000
420	x	690	330	504	203	188	86	164	840	780.000	4.850	251	295	24	M24	316	975.000
			340							840.000	5.040		306				1.050.000
			350							900.000	5.220		322				1.125.000
440	x	750	340	527	217	202	91	177	840	806.000	4.740	223	267	24	M24	408	1.007.500
			350							860.000	4.910		274				1.075.000
			360							917.000	5.090		285				1.146.250
460	x	770	360	547	217	202	91	177	840	1.000.000	5.670	248	293	28	M24	420	1.250.000
			370							1.070.000	5.860		301				1.337.500
			380							1.400.000	6.050		314				1.750.000
480	x	800	380	570	228	213	96	188	840	1.170.000	6.150	240	282	30	M24	505	1.462.500
			390							1.240.000	6.350		292				1.550.000
			400							1.310.000	6.550		306				1.637.500
500	x	850	400	590	230	213	96	188	1.250	1.312.000	6.560	242	284	24	M27	575	1.640.000
			410							1.380.000	6.730		297				1.725.000
			420							1.455.000	6.930		311				1.818.750

<sup>1)</sup> Schrumpfscheibe GT wird ohne Schrauben geliefert. Anzugsmomente für vorgesehene Schraubengröße/-güte siehe Tabelle  
*Shrink disc GT delivered without screws. Tightening torques for screws quantity see table*

■ Oberflächen · Surface finishes  
Für Welle / For shaft R<sub>a</sub> ≤ 3,2 μm

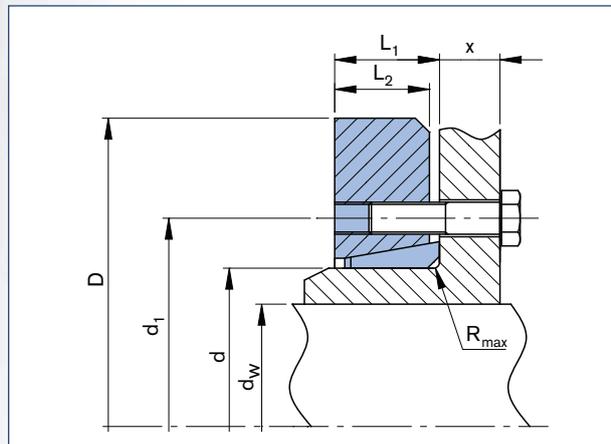
■ Toleranzen · Tolerances  
Für Welle siehe Tabelle Seite 8  
For shaft see table page 8

Erläuterungen zu Tabellen: Seite 9  
Explanations to tables: Page 9

Bestellbeispiel · Ordering example: RfN 4071

Baureihe/Series	d	D	Ausführung/Version
RfN 4071	390	660	-
RfN 4071	390	660	GT

GT = Geteilt / Split



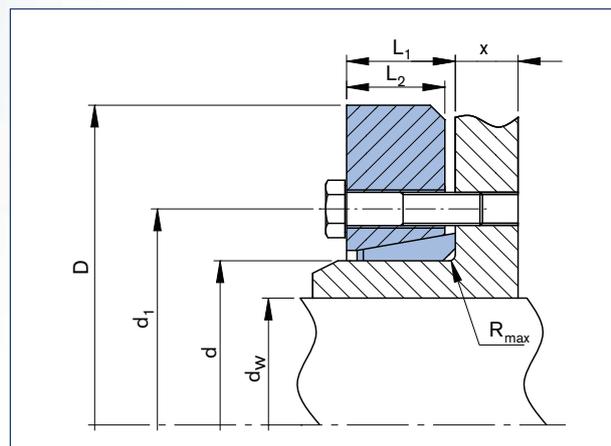
RINGFEDER® Schrumpfscheibe RfN 4071 HT version  
RINGFEDER® Shrink Disc RfN 4071 HT version

**Halbe Schrumpfscheiben**

Typ HT (Gewinde im Druckring)  
Typ HC (Durchgangsbohrungen im Druckring)

**Half shrink discs**

Type HT (Threaded holes in thrust ring)  
Type HC (Clearance holes in thrust ring)



RINGFEDER® Schrumpfscheibe RfN 4071 HC · Maßzeichnung  
RINGFEDER® Shrink Disc RfN 4071 HC · Dimensions

Abmessungen Schrumpfscheiben <i>Shrink Discs dimensions</i>								$T_A^{1)}$	Übertragbare Drehmomente oder Axialkräfte <i>Transmissible torques or axial forces</i>		Spannschrauben <sup>1)</sup> <i>Locking screws</i> ISO 4014/4017 - 10.9		Gw	$T_{max}$
d	x	D	d <sub>w</sub>	d <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	R		T	F <sub>ax</sub>	Anzahl Quantity	Gewinde Thread		
mm			mm		mm		mm	Nm	Nm	kN				Nm
220	x	370	160	270	59,5	47	7,4	250	47.500	595	15	M16	27	59.375
			165						51.000	619,5				63.750
			170						55.000	645				68.750
240	x	405	170	295	62	49	7,4	490	60.000	732	12	M20	33,5	75.000
			180						69.000	788				86.250
			190						78.000	837,5				97.500
260	x	430	190	321	67,5	54	7,4	490	82.000	880	14	M20	41	102.500
			200						92.000	940				115.000
			210						102.500	1.005				128.125
280	x	460	210	346	76,5	60	8,4	490	108.500	1.045	16	M20	51	135.625
			220						122.000	1.110				152.500
			230						135.000	1.175				168.750
300	x	485	230	364	79,5	64	8,4	490	137.500	1.215,5	18	M20	59	171.875
			240						147.500	1.283,5				184.375
			245						157.500	1.318				196.875
320	x	520	240	386	79,5	64	8,4	490	156.000	1.323,5	20	M20	65,5	195.000
			250						170.000	1.393				212.500
			260						187.000	1.450				233.750
340	x	570	250	408	86,5	71	8,4	490	195.000	1.559,5	24	M20	93	243.750
			260						211.250	1.624,5				264.062,5
			270						230.000	1.700				287.500
350	x	580	270	432	89,5	73	8,4	490	221.000	1.638	24	M20	97,5	276.250
			280						240.000	1.715				300.000
			285						250.000	1.750				312.500
360	x	590	280	432	89,5	73	8,4	490	231.500	1.655	24	M20	102	289.375
			290						251.000	1.730,5				313.750
			295						261.000	1.768				326.250
380	x	645	290	458	92,5	76	8,4	840	283.500	1.955	20	M24	119,5	354.375
			300						305.000	2.040				381.250
			310						329.000	2.124				411.250
390	x	660	300	468	92,5	76	8,4	840	312.000	2.080	21	M24	130	390.000
			310						335.500	2.165				419.375
			320						359.000	2.242				448.750
400	x	680	315	480	92,5	76	8,4	840	335.000	2.130	21	M24	140	418.750
			320						347.500	2.172,5				434.375
			330						372.000	2.250				465.000
420	x	690	330	504	106,5	86	9,9	840	390.000	2.425	24	M24	158	487.500
			340						420.000	2.520				525.000
			350						450.000	2.610				562.500
440	x	750	340	527	113,5	91	9,9	840	403.000	2.370	24	M24	204	503.750
			350						430.000	2.455				537.500
			360						458.500	2.545				573.125
460	x	770	360	547	113,5	91	9,9	840	500.000	2.835	28	M24	210	625.000
			370						535.000	2.930				668.750
			380						700.000	3.025				875.000
480	x	800	380	570	119	96	9,9	840	585.000	3.075	30	M24	252,5	731.250
			390						620.000	3.175				775.000
			400						655.000	3.275				818.750
500	x	850	400	590	119	96	9,9	1.250	656.000	3.280	24	M27	287,5	820.000
			410						690.000	3.365				862.500
			420						727.500	3.465				909.375

<sup>1)</sup> Schrumpfscheibe wird ohne Schrauben geliefert. Anzugsmomente für vorgesehene Schraubengröße/-güte siehe Tabelle  
*Shrink disc delivered without screws. Tightening torques for screws quantity see table*

- Oberflächen · *Surface finishes*  
Für Welle / For shaft  $R_a \leq 3,2 \mu m$
- Toleranzen · *Tolerances*  
Für Welle siehe Tabelle Seite 8  
For shaft see table page 8

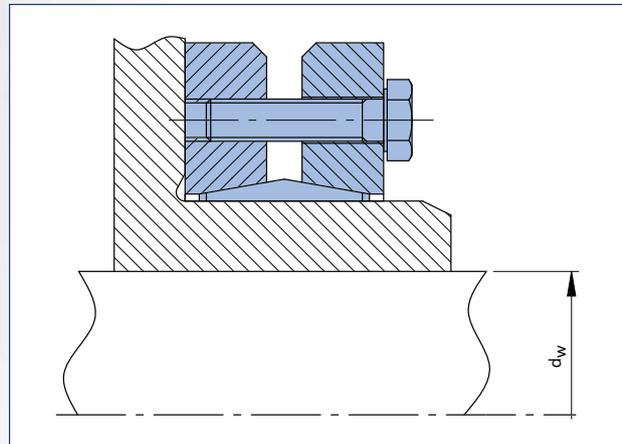
Erläuterungen zu Tabellen: Seite 9  
*Explanations to tables: Page 9*

Bestellbeispiele · *Ordering examples*: RfN 4071

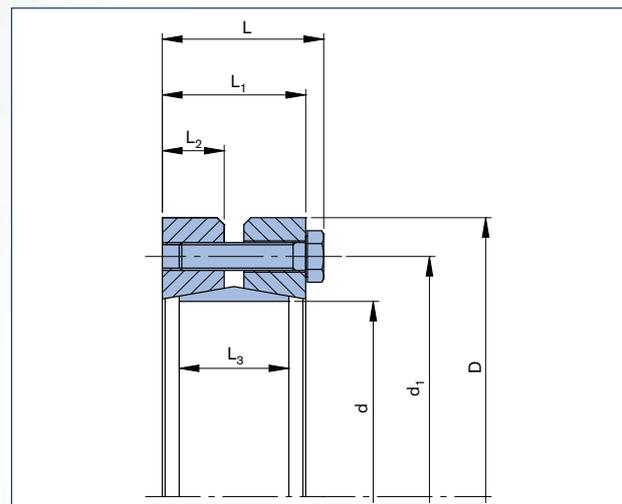
Baureihe/Series	d	D	Ausführung/Version
RfN 4071	420	690	HT
RfN 4071	420	690	HC

HT = Halbe Schrumpfscheibe mit Gewinde im Druckring  
*Half shrink disc with threaded holes in thrust ring*

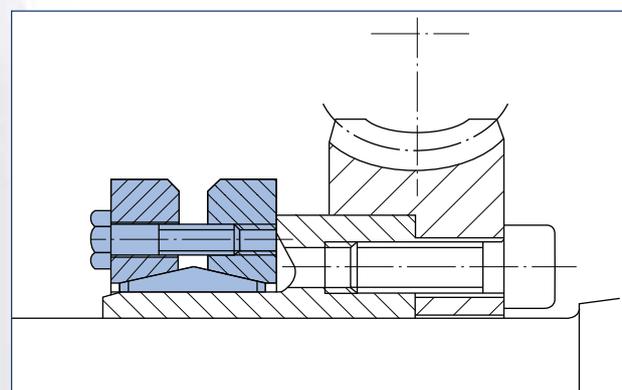
HC = Halbe Schrumpfscheibe mit Durchgangsbohrungen im Druckring  
*Half shrink disc with clearance holes in thrust ring*



RINGFEDER® Schrumpfscheibe RfN 4073 · Einbausituation  
RINGFEDER® Shrink Disc RfN 4073 · Location



RINGFEDER® Schrumpfscheibe RfN 4073 · Maßzeichnung  
RINGFEDER® Shrink Disc RfN 4073 · Dimensions



Anwendungsbeispiel: Schneckenrad · *Example of application: Worm gear*

Abmessungen Schrumpfscheiben <i>Shrink Discs dimensions</i>								Übertragbare Drehmomente oder Axialkräfte <i>Transmissible torques or axial forces</i>					Spannschrauben <i>Locking screws</i> ISO 4014/4017 - 10.9				
d	x	D	d <sub>w</sub>	d <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	T <sub>A</sub>	T	F <sub>ax</sub>	P	σ <sub>v</sub>	Anzahl Quantity	Gewinde Thread	G <sub>w</sub>	T <sub>max</sub>
mm		mm		mm				Nm	Nm	kN	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>		kg	Nm		
14	x	34	9						2,4	9	2,5	222	389	3	M4*	0,1	18
			10	24	14	12	5,0	9		14	3,5		372				26
			11							20	4,6		361				35
16	x	42	11						2,4	32	7,2	264	408	4	M4*	0,1	40
			12	30	14,8	12	5,0	9		41	8,5		414				51
			13							52	9,9		440				64
20	x	47	14						3	41	7,3	193	310	4	M5	0,13	51
			15	34	17,5	14	6,0	10		51	8,4		311				64
			16							62	9,6		320				78
22	x	50	16						3	68	10,5	219	320	5	M5	0,16	85
			17	37	18,5	15	6,5	10		80	11,5		326				100
			18							94	13		341				118
24	x	52	18						3	81	11	201	294	5	M5	0,16	101
			19	39	18,5	15	6,5	10		90	11,5		321				113
			20							105	13		334				131
28	x	56	20						3	77	9,6	172	270	5	M5	0,18	96
			22	43	18,5	15	6,5	10		103	11,5		271				129
			24							132	13,5		289				165
31	x	60	24						3	110	11	156	244	5	M5	0,2	138
			25	46	18,5	15	6,5	10		123	12		246				154
			27							154	14		264				193
36	x	66	28						3	161	14	161	233	6	M5	0,24	201
			30	52	18,5	15	6,5	10		194	16		239				243
			32							215	16,5		328				269
40	x	68	33						4	265	20	194	325	6	M5	0,23	331
			34	55	18,5	15	6,5	10		290	21		329				363
			35							320	22,5		336				396
46	x	80	38						4	400	26	160	278	8	M5	0,44	503
			40	63	22,5	19	8,0	14		470	29		288				589
			42							550	32,5		326				683
51	x	86	42						4	440	26	144	249	8	M5	0,49	550
			44	68,5	22,5	19	8,0	14		510	28,5		255				640
			45							550	30		261				680
56	x	91	46						4	560	30	148	241	9	M5	0,52	690
			48	73	22,5	19	8,0	14		630	32,5		245				790
			50							710	35		258				890
61	x	96	52						4	710	34	151	285	10	M5	0,56	890
			54	77	22,5	19	8,0	14		810	37		291				1.010
			56							910	40		309				1.130
66	x	100	58						4	850	36,5	140	266	10	M5	0,57	1.070
			60	82	22,5	19	8,0	14		950	39,5		276				1.190
			62							1.060	42,5		308				1.320
70	x	110	62						6	1.410	56,5	153	279	10	M5	0,93	1.770
			64	90	27,5	24	10,0	18		1.560	60,5		300				1.950
			65							1.630	62,5		322				2.040
75	x	114	66						6	1.480	55	142	256	10	M5	0,93	1.840
			68	93	27,5	24	10,0	18		1.620	59		268				2.020
			70							1.770	63		301				2.210
80	x	120	71						6	2.000	70	161	269	12	M5	1,04	2.500
			73	101	27,5	24	10,0	18		2.160	74		285				2.700
			75							2.330	77,5		329				2.920
			76							2.370	77,5		246				2.960
85	x	128	78						12	2.560	82	137	266	8	M6	1,41	3.200
			80	105	32	28	11,5	22		2.760	86		316				3.450

<sup>\*)</sup> Die Schraubenqualität ist abweichend. ISO 4014/4017 - 8.8 / Different quality of screws. ISO 4014/4017 - 8.8

■ Oberflächen · Surface finishes  
Für Welle / For shaft R<sub>a</sub> ≤ 3,2 µm

■ Toleranzen · Tolerances  
Für Welle siehe Tabelle Seite 8  
For shaft see table page 8

Erläuterungen zu Tabellen: Seite 9  
Explanations to tables: Page 9

Fortsetzung s. nächste Seite  
To continue see next page



### Charakteristische Eigenschaften

**Mini Reihe** – mit geringem Trägheitsmoment, insbesondere für Gleitringdichtungen und Kleingetriebe.

**Geschlitzter Innenring** – geringe Verlustkräfte und Pressungen auf Welle und Nabe.

**Ausgleich von kleinen Toleranzfehlern** – bitte Rücksprache mit unseren Technikern nehmen.

**Größte Zuverlässigkeit** – geeignet für statische, dynamische und stoßartige Belastungen.

**Einfache Fertigung der Bauteile** – nur geringe Anforderungen an die Funktionsflächen der zu verbindenden Bauteile.

**Leichte Austauschbarkeit** – die RINGFEDER® Schrumpfscheiben arbeiten ohne jeden Formschluss.

**Einfache Montage** – kein Absatz, keine Paßfeder, kein Splint erforderlich. Montierbar an jeder Stelle der Welle mit Standardschrauben und handelsüblichen Werkzeugen. Keine zusätzliche Bearbeitung oder Einpassarbeiten sind erforderlich.

**Leichte Demontierbarkeit** – nach Lösen der Spannschrauben ist die RINGFEDER® Schrumpfscheibe selbstlösend und frei auf der Welle verschiebbar.

**Geringe Schmutzempfindlichkeit** – erhöhte Lebensdauer, da sich nach dem Anziehen der Spannschrauben die Berührungsflächen fest gegeneinander pressen. Schmutz und Feuchtigkeit können nicht an die Funktionsfläche vordringen.

### Characteristics

**Mini series** – this range is a very compact design with low inertia values. It is ideally suited for mechanical seal and small gearbox applications.

**Slitted inner ring** – low forces and pressures on hub and shaft.

**Compensation of small tolerance errors** – please contact our engineers.

**Maximum reliability** – suitable for static, dynamic and impact loads.

**Simplified manufacture** – only plain shaft and bore diameters with easily achieved surface finish and tolerances are required.

**Easy replacement** – The RINGFEDER® Shrink Disc is free from any form fit.

**Easy mounting** – no steps, keyways, splines are required, therefore hubs can be located and locked at any point or angle on the shaft. RINGFEDER® Shrink Discs use standard screws tightened with standard tools. No additional machining or fitting work is required.

**Easy removal** – after loosening the locking screws, the RINGFEDER® Shrink Disc will self release and the hub will move freely on the shaft.

**Low susceptibility to contamination** – when the locking screws are tightened the functional contact surfaces are pressed firmly together and prevent the ingress of dirt and moisture.

Abmessungen Schrumpfscheiben <i>Shrink Discs dimensions</i>								Übertragbare Drehmomente oder Axialkräfte <i>Transmissible torques or axial forces</i>				Spannschrauben <i>Locking screws</i> ISO 4014/4017 - 10.9		Gw	T <sub>max</sub>		
d	x	D	d <sub>w</sub>	d <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	T <sub>A</sub>	T	F <sub>ax</sub>	P	σ <sub>v</sub>			Anzahl Quantity	Gewinde Thread
mm		mm		mm				Nm	kN	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	kg	Nm				
94	x	140	82	119	32	28	11,5	22	12	2.300	69,5	124	253	8	M6	1,66	2.870
			85							2.600	76		262				3.250
			88							2.920	83		289				3.660
105	x	150	92	128	32	28	11,5	22	12	3.000	81	125	239	9	M6	1,77	3.750
			95							3.330	87		246				4.160
			98							3.680	93,5		266				4.600
112	x	158	100	135	32	28	11,5	22	12	3.390	84,5	117	225	9	M6	1,91	4.240
			104							3.850	92,5		241				5.120
			106							4.100	96		264				5.830
120	x	164	106	141	36	32	13,0	25	12	3.900	91,5	107	208	10	M6	2,2	4.870
			110							4.400	100		217				5.500
			112							4.670	104		230				5.830
130	x	172	115	151	36	32	13,0	25	12	4.250	99	99	191	10	M6	2,21	5.320
			120							4.890	101,5		202				6.110
			122							5.100	104		225				6.380
140	x	182	125	161	36	32	13,0	25	12	5.690	135	110	208	12	M6	2,4	7.110
			128							6.140	119,5		213				7.670
			130							6.450	124		220				8.060
150	x	194	135	171	36	32	13,0	25	12	6.280	116	103	194	12	M6	2,7	7.840
			138							6.730	121		200				8.420
			140							7.050	125		206				8.810
160	x	204	142	181	36	32	13,0	25	12	6.360	111	96	179	12	M6	2,8	7.940
			145							6.800	117		182				8.500
			148							7.260	122		187				9.070

<sup>\*)</sup> Die Schraubenqualität ist abweichend. ISO 4014/4017 - 8.8 / Different quality of screws. ISO 4014/4017 - 8.8

■ Oberflächen · Surface finishes  
Für Welle / For shaft  $R_a \leq 3,2 \mu\text{m}$

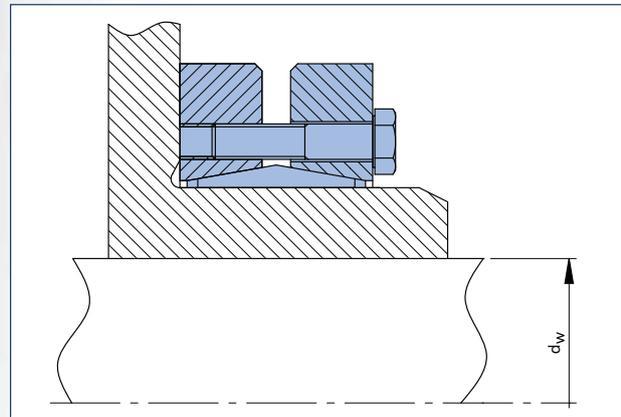
■ Toleranzen · Tolerances  
Für Welle siehe Tabelle Seite 8  
For shaft see table page 8

Erläuterungen zu Tabellen: Seite 9  
Explanations to tables: Page 9

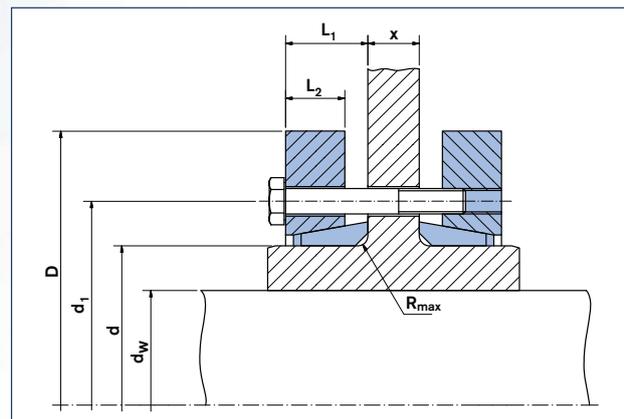
Weitere Größen auf Anfrage  
More sizes on request

Bestellbeispiel · Ordering example: RfN 4073

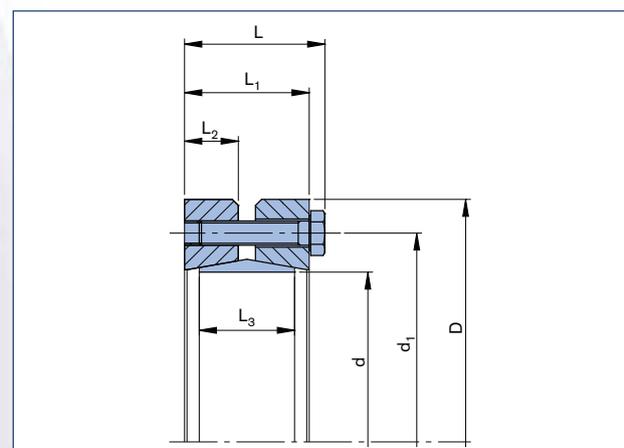
Baureihe/Series	d	D
RfN 4073	46	80



RINGFEDER® Schrumpfscheibe RfN 4091 · Einbausituation  
RINGFEDER® Shrink Disc RfN 4091 · Location



RINGFEDER® Schrumpfscheibe RfN 4091 GT · Einbausituation  
RINGFEDER® Shrink Disc RfN 4091 GT · Location



RINGFEDER® Schrumpfscheibe RfN 4091 · Maßzeichnung  
RINGFEDER® Shrink Disc RfN 4091 · Dimensions

### Schrumpfscheiben GT (geteilt)

Bei einer Anordnung dieser Art werden in Abhängigkeit des Maßes X längere Spannschrauben erforderlich, die entsprechend zu bestellen sind. Wird das Maß „X“ größer als  $2 \cdot L_1$  gewählt, muss mit einer Reduzierung des übertragbaren Drehmomentes beim Typ GT bis zu 50% gerechnet werden.

### Shrink discs GT (split)

In the application shown above special screws according to the dimension X are required, which have to be ordered accordingly. When dimension „X“ larger than  $2 \cdot L_1$  is chosen, a reduction of the transmissible torque up to 50% has to be considered to the type GT.

Abmessungen Schrumpfscheiben <i>Shrink Discs dimensions</i>									Übertragbare Drehmomente oder Axialkräfte <i>Transmissible torques or axial forces</i>				Spannschrauben <sup>1)</sup> <i>Locking screws</i> ISO 4014/4017 - 10.9		Gw	T <sub>max</sub>		
d	x	D	d <sub>w</sub>	d <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	T <sub>A</sub> <sup>1)</sup>	T	F <sub>ax</sub>	P	σ <sub>v</sub>	Anzahl Quantity			Gewinde Thread	
mm		mm		mm				Nm	Nm	kN	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>		kg	Nm			
50	x	95	38	73	44,5	39	17	30	25	1.800	106	285	410	7	M8	1,4	2.250	
			40							2.100	115						447	2.625
			42							2.400	124						511	3.000
55	x	105	42	78	44,5	39	17	30	28	2.250	122	290	404	7	M8	1,7	2.813	
			45							2.700	135						457	3.375
			48							3.200	148						574	4.000
62	x	115	48	85	44,5	39	17	30	30	2.950	134	276	376	7	M8	2	3.688	
			50							3.400	142						401	4.250
			52							3.600	145						458	4.500
68	x	118	50	93	49	44	19	34	30	3.600	147	260	334	8	M8	2,1	4.500	
			55							4.600	168						362	5.750
			60							5.700	190						475	7.125
75	x	145	55	105	53	46	20	36	59	4.600	193	302	403	7	M10	3,8	5.750	
			60							5.700	221						437	7.125
			65							7.000	249						540	8.750
80	x	145	60	105	53	46	20	36	59	5.700	200	283	379	7	M10	3,6	7.125	
			65							7.000	226						413	8.750
			70							8.400	253						510	10.500
90	x	160	65	116	57	50	22	40	59	6.700	217	259	339	8	M10	4,8	8.375	
			70							8.100	243						352	10.125
			75							9.600	269						395	12.000
100	x	170	70	126	61	54	23	44	59	8.800	265	265	334	10	M10	5,6	11.000	
			75							10.000	293						342	12.500
			80							12.200	321						368	15.250
110	x	185	75	138	67	60	26	50	59	11.000	308	254	316	12	M10	7,6	13.750	
			80							12.900	338						321	16.125
			85							14.700	352						360	18.375
125	x	215	85	160	73	65	28	55	100	15.000	355	248	331	10	M12	11	18.750	
			90							17.500	388						331	21.875
			95							20.000	422						337	25.000
135	x	212	90	172	85	77	32	60	100	18.800	420	251	330	12	M12	10,7	22.500	
			95							21.600	456						329	27.000
			105							27.800	531						338	34.750
140	x	300	90	220	106	96	42	80	250	36.700	817	360	423	12	M16	35,5	45.850	
			100							47.000	942						433	58.750
			110							58.700	1.096						470	73.350
155	x	263	105	197	91,5	84	35	66	100	28.900	551	248	310	15	M12	19,6	36.100	
			110							32.400	590						311	40.500
			115							36.200	630						314	45.250
165	x	290	115	210	98	88	38	72	250	41.000	740	270	324	10	M16	26	51.250	
			120							46.000	785						328	57.500
			125							50.700	815						344	63.375
175	x	300	125	220	124	114	50	92	250	72.800	1.165	301	367	15	M16	36,5	91.000	
			130							79.900	1.230						374	99.850
			135							87.300	1.294						386	109.100
185	x	330	135	236	122	112	50	92	250	72.000	1.100	263	327	14	M16	47	90.000	
			140							78.000	1.150						334	97.500
			145							86.000	1.200						345	107.500
190	x	350	135	239	129	116,5	50	92	470	95.100	1.409	331	386	12	M20	55	118.850	
			140							103.400	1.478						392	129.250
			155							130.600	1.685						440	163.250
195	x	350	140	246	122	112	50	92	250	75.000	1.075	250	310	14	M16	53	93.750	
			150							88.000	1.180						319	110.000
			155							96.000	1.235						330	120.000
200	x	350	145	246	122	112	50	92	250	85.000	1.170	261	317	15	M16	50	106.250	
			150							92.500	1.230						322	115.625
			155							100.000	1.290						330	125.000

<sup>1)</sup> Schrumpfscheibe GT wird ohne Schrauben geliefert. Anzugsmomente für vorgesehene Schraubengröße/-güte siehe Tabelle  
*Shrink disc GT delivered without screws. Tightening torques for screws quantity see table*

■ Oberflächen · *Surface finishes*  
Für Welle / For shaft R<sub>a</sub> ≤ 3,2 μm

■ Toleranzen · *Tolerances*  
Für Welle siehe Tabelle Seite 8  
For shaft see table page 8

Erläuterungen zu Tabellen: Seite 9  
*Explanations to tables: Page 9*

Fortsetzung s. nächste Seite  
*To continue see next page*

### Charakteristische Eigenschaften

**Schwere Ausführung** – für höchste Übertragungswerte.  
**Geschlitzter Innenring** – geringe Verlustkräfte und Pressungen auf Welle und Nabe.

**Ausgleich von kleinen Toleranzfehlern** – bitte Rücksprache mit unseren Technikern nehmen.

**Größte Zuverlässigkeit** – geeignet für statische, dynamische und stoßartige Belastungen.

**Einfache Fertigung der Bauteile** – nur geringe Anforderungen an die Funktionsflächen der zu verbindenden Bauteile.

**Leichte Austauschbarkeit** – die RINGFEDER® Schrumpfscheiben arbeiten ohne jeden Formschluss.

**Einfache Montage** – kein Absatz, keine Paßfeder, kein Splint erforderlich. Montierbar an jeder Stelle der Welle mit Standardschrauben und handelsüblichen Werkzeugen. Keine zusätzliche Bearbeitung oder Einpassarbeiten sind erforderlich.

**Leichte Demontierbarkeit** – nach Lösen der Spannschrauben ist die RINGFEDER® Schrumpfscheibe selbstlösend und frei auf der Welle verschiebbar.

**Geringe Schmutzempfindlichkeit** – erhöhte Lebensdauer, da sich nach dem Anziehen der Spannschrauben die Berührungsflächen fest gegeneinander pressen. Schmutz und Feuchtigkeit können nicht an die Funktionsfläche vordringen.

### Characteristics

**Heavy design** – for highest transmission values.

**Slitted inner ring** – low forces and pressures on hub and shaft.

**Compensation of small tolerance errors** – please contact our engineers.

**Maximum reliability** – suitable for static, dynamic and impact loads.

**Simplified manufacture** – only plain shaft and bore diameters with easily achieved surface finish and tolerances are required.

**Easy replacement** – The RINGFEDER® Shrink Disc is free from any form fit.

**Easy mounting** – no steps, keyways, splines are required, therefore hubs can be located and locked at any point or angle on the shaft.

RINGFEDER® Shrink Discs use standard screws tightened with standard tools. No additional machining or fitting work is required.

**Easy removal** – after loosening the locking screws, the RINGFEDER® Shrink Disc will self release and the hub will move freely on the shaft.

**Low susceptibility to contamination** – when the locking screws are tightened the functional contact surfaces are pressed firmly together and prevent the ingress of dirt and moisture.

Abmessungen Schrumpfscheiben <i>Shrink Discs dimensions</i>								Übertragbare Drehmomente oder Axialkräfte <i>Transmissible torques or axial forces</i>				Spannschrauben <sup>1)</sup> <i>Locking screws</i> ISO 4014/4017 - 10.9					
d	x	D	d <sub>w</sub>	d <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	T <sub>A</sub> <sup>1)</sup>	T	F <sub>ax</sub>	P	σ <sub>v</sub>	Anzahl Quantity	Gewinde Thread	G <sub>w</sub>	T <sub>max</sub>
mm		mm		mm				Nm	Nm	kN	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>			kg	Nm	
220	x	370	160	270	144	134	60	114	250	127.000	1.590	255	309	20	M16	65	158.750
			165							136.000	1.650		316				170.000
			170							146.500	1.720		325				183.125
240	x	405	170	295	157	144	65	120	490	155.000	1.820	261	305	15	M20	87	193.750
			180							176.000	1.960		315				220.000
			190							198.000	2.080		341				247.500
260	x	430	190	321	173	160	72	136	490	213.000	2.260	255	308	18	M20	100	266.250
			200							240.000	2.420		322				300.000
			210							268.000	2.580		346				335.000
280	x	460	210	346	185	172	78	148	490	285.000	2.740	254	310	21	M20	132	356.250
			220							320.000	2.910		327				400.000
			230							355.000	3.090		356				443.750
300	x	485	230	364	189	176	80	152	490	341.000	2.960	242	298	22	M20	140	426.250
			240							376.000	3.130		316				470.000
			245							394.000	3.215		327				492.500
320	x	520	240	386	196,5	184	82	160	490	378.000	3.150	235	282	24	M20	165	472.500
			250							415.000	3.325		294				518.750
			260							451.000	3.470		318				563.750
340	x	570	250	420	215	200	92	176	840	489.500	3.910	253	295	21	M24	240	611.875
			260							530.000	4.075		310				662.500
			270							578.000	4.275		326				722.500
350	x	580	270	425	215	200	92	176	840	556.000	4.122	247	304	21	M24	247	695.000
			280							604.000	4.320		320				755.000
			285							629.000	4.415		331				786.250
360	x	590	280	432	219	204	92	180	840	612.000	4.370	245	303	22	M24	250	765.000
			290							663.000	4.570		320				828.750
			295							689.000	4.670		332				861.250
380	x	645	290	458	219	204	92	180	840	618.000	4.270	233	279	22	M24	320	772.500
			300							668.000	4.455		290				835.000
			310							719.000	4.645		307				898.750
390	x	660	300	468	227	212	96	188	840	708.000	4.715	236	284	24	M24	350	885.000
			310							762.000	4.910		297				952.500
			320							814.500	5.090		318				1.018.125
400	x	680	315	480	227	212	96	188	840	765.000	4.855	231	285	24	M24	370	956.250
			320							788.000	4.927		294				985.000
			330							845.000	5.125		312				1.056.250
420	x	690	330	504	253	238	111	214	840	999.000	6.055	241	302	30	M24	410	1.248.750
			340							1.068.000	6.285		318				1.335.000
			350							1.140.000	6.515		342				1.425.000
440	x	750	340	527	269	252	115	224	1.250	1.058.000	6.230	231	283	24	M27	540	1.322.500
			350							1.130.000	6.460		295				1.412.500
			360							1.204.000	6.690		312				1.505.000
460	x	770	360	547	269	252	115	224	1.250	1.320.000	7.440	257	312	28	M27	540	1.650.000
			370							1.420.000	7.700		326				1.775.000
			380							1.500.000	7.950		346				1.875.000
480	x	800	380	580	291	274	128	246	1.250	1.535.000	8.080	241	302	30	M27	650	1.918.750
			390							1.626.000	8.340		318				2.032.500
			400							1.720.000	8.600		340				2.150.000
500	x	850	400	600	291	274	128	246	1.250	1.750.000	8.750	246	309	32	M27	750	2.187.500
			410							1.840.000	8.980		328				2.300.000
			420							1.940.000	9.250		350				2.425.000

<sup>1)</sup> Schrumpfscheibe GT wird ohne Schrauben geliefert. Anzugsmomente für vorgesehene Schraubengröße/-güte siehe Tabelle  
*Shrink disc GT delivered without screws. Tightening torques for screws quantity see table*

■ Oberflächen · *Surface finishes*  
Für Welle / For shaft  $R_a \leq 3,2 \mu m$

■ Toleranzen · *Tolerances*  
Für Welle siehe Tabelle Seite 8  
For shaft see table page 8

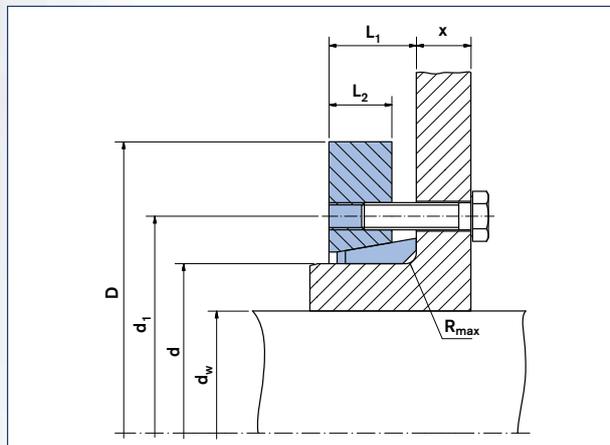
Erläuterungen zu Tabellen: Seite 9  
*Explanations to tables: Page 9*

Weitere Größen auf Anfrage  
*More sizes on request*

Bestellbeispiel · *Ordering example: RfN 4091*

Baureihe/Series	d	D	Ausführung/Version
RfN 4091	280	460	-
RfN 4091	280	460	GT

GT = Geteilt/Split



RINGFEDER® Schrumpfscheibe RfN 4091 HT  
RINGFEDER® Shrink Disc RfN 4091 HT

**Halbe Schrumpfscheiben**

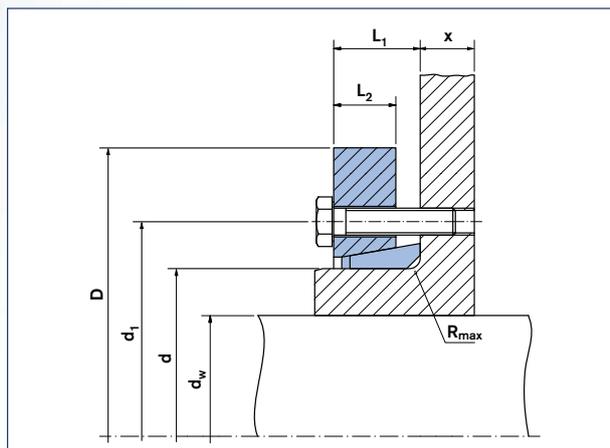
Typ HT (Gewinde im Druckring)

Typ HC (Durchgangsbohrungen im Druckring)

**Half shrink discs**

Type HT (Threaded holes in thrust ring)

Type HC (Clearance holes in thrust ring)



RINGFEDER® Schrumpfscheibe RfN 4091 HC · Maßzeichnung  
RINGFEDER® Shrink Disc RfN 4091 HC · Dimensions

Abmessungen Schrumpfscheiben <i>Shrink Discs dimensions</i>								$T_A^{1)}$	Übertragbare Drehmomente oder Axialkräfte <i>Transmissible torques or axial forces</i>		Spannschrauben <sup>1)</sup> <i>Locking screws</i> ISO 4014/4017 - 10.9		Gw kg	$T_{max}$ Nm
d	x	D	d <sub>w</sub>	d <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	R		T	F <sub>ax</sub>	Anzahl Quantity	Gewinde Thread		
mm			mm		mm		mm	Nm	kN					
50	x	95	38	73	23	17	1,8	25	900	53	7	M8	0,7	1.125
			40						1.050	57,5				1.312,5
			42						1.200	62				1.500
55	x	105	42	78	23	17	1,8	28	1.125	61	7	M8	0,85	1.406,5
			45						1.350	67,5				1.687,5
			48						1.600	74				2.000
62	x	115	48	85	23	17	1,8	30	1.475	67	7	M8	1	1.844
			50						1.700	71				2.125
			52						1.800	72,5				2.250
68	x	118	50	93	27	19	2,8	30	1.800	73,5	8	M8	1,05	2.250
			55						2.300	84				2.875
			60						2.850	95				3.562,5
75	x	145	55	105	27	20	2,8	59	2.150	96,5	7	M10	1,9	2.875
			60						2.850	110,5				3.562,5
			65						3.500	124,5				4.375
80	x	145	60	105	27	20	2,8	59	2.850	100	7	M10	1,8	3.562,5
			65						3.500	113				4.375
			70						4.200	126,5				5.250
90	x	160	65	116	29	22	2,8	59	3.350	108,5	8	M10	2,4	4.187,5
			70						4.050	121,5				5.062,5
			75						4.800	134,5				6.000
100	x	170	70	126	32	23	3,3	59	4.400	132,5	10	M10	2,8	5.500
			75						5.000	146,5				6.250
			80						6.100	160,5				7.625
110	x	185	75	138	35	26	3,3	59	5.500	154	12	M10	3,8	6.875
			80						6.450	169				8.062,5
			85						7.350	176				9.187,5
125	x	215	85	160	37,5	28	3,3	100	7.500	177,5	10	M12	5,5	9.375
			90						8.750	194				10.937,5
			95						10.000	211				12.500
135	x	212	90	172	45	32	4,8	100	9.400	210	12	M12	5,25	11.250
			95						10.800	228				13.500
			105						13.900	265,5				17.375
140	x	300	90	220	54	42	4,8	250	18.350	408,5	12	M16	17,5	24.875
			100						23.500	471				31.937,5
			110						29.350	548				39.750
155	x	263	105	198	45	35	4,8	100	13.500	273	15	M12	9,75	16.875
			110						15.500	292,5				19.375
			115						17.000	312				21.250
165	x	290	115	210	49	38	4,8	250	20.500	370	10	M16	13	25.625
			120						23.000	392,5				28.750
			125						25.350	407,5				31.687,5
175	x	300	125	220	59	50	4,8	250	36.400	582,5	10	M16	14,5	45.500
			130						39.950	615				49.925
			135						43.650	647				54.550
185	x	330	135	236	61	50	4,8	250	36.000	550	14	M16	23,5	45.000
			140						39.000	575				48.750
			145						43.000	600				53.750
190	x	350	135	239	62	50	4,8	470	47.550	704,5	12	M20	26	59.425
			140						51.700	739				64.625
			155						65.300	842,5				81.625
195	x	350	140	246	63,5	50	4,8	250	37.500	537,5	14	M16	26,5	46.875
			150						44.000	590				55.000
			155						48.000	617,5				60.000
200	x	350	145	246	63,5	50	4,8	250	42.500	585	15	M16	25	53.125
			150						46.250	615				57.812,5
			155						50.000	645				62.500

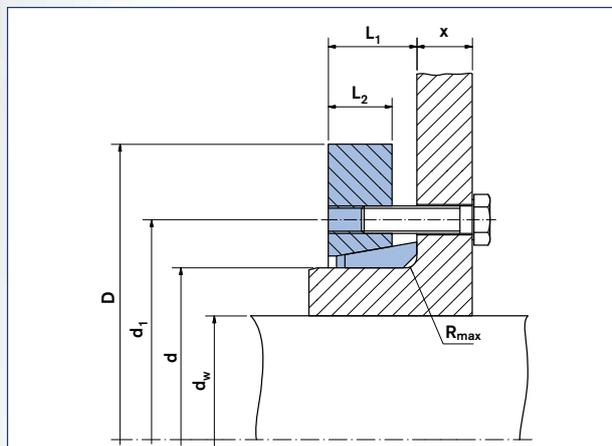
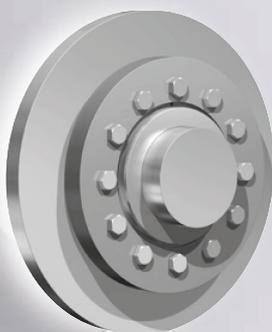
<sup>1)</sup> Schrumpfscheibe wird ohne Schrauben geliefert. Anzugsmomente für vorgesehene Schraubengröße/-güte siehe Tabelle  
*Shrink disc delivered without screws. Tightening torques for screws quantity see table*

■ Oberflächen · *Surface finishes*  
Für Welle / For shaft  $R_a \leq 3,2 \mu m$

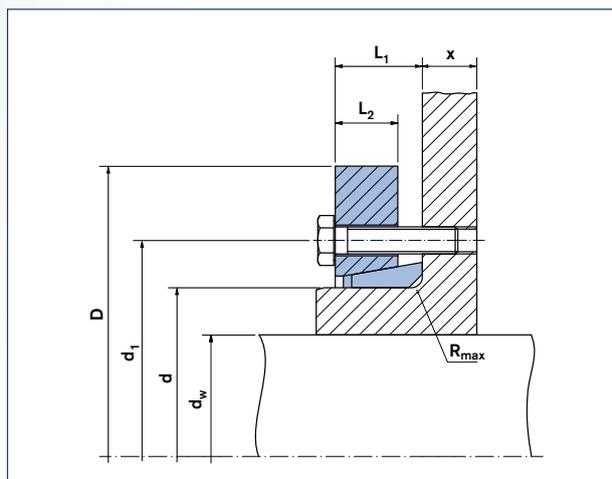
■ Toleranzen · *Tolerances*  
Für Welle siehe Tabelle Seite 8  
For shaft see table page 8

Erläuterungen zu Tabellen: Seite 9  
*Explanations to tables: Page 9*

Fortsetzung s. nächste Seite  
*To continue see next page*



RINGFEDER® Schrumpfscheibe RfN 4091 HT  
RINGFEDER® Shrink Disc RfN 4091 HT



RINGFEDER® Schrumpfscheibe RfN 4091 HC · Maßzeichnung  
RINGFEDER® Shrink Disc RfN 4091 HC · Dimensions

Abmessungen Schrumpfscheiben <i>Shrink Discs dimensions</i>								$T_A^{1)}$	Übertragbare Drehmomente oder Axialkräfte <i>Transmissible torques or axial forces</i>		Spannschrauben <sup>1)</sup> <i>Locking screws</i> ISO 4014/4017 - 10.9		Gw	$T_{max}$
d	x	D	d <sub>w</sub>	d <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	R		T	F <sub>ax</sub>	Anzahl Quantity	Gewinde Thread		
mm			mm		mm		mm	Nm	Nm	kN				Nm
220	x	370	160	270	74,5	60	6,4	250	63.500	795	20	M16	32,5	79.375
			165						68.000	825				85.000
			170						73.250	860				91.562,5
240	x	405	170	295	79,5	65	6,4	490	77.500	910	15	M20	43,5	96.875
			180						88.000	980				110.000
			190						99.000	1.040				123.750
260	x	430	190	321	87,5	72	6,4	490	106.500	1.130	18	M20	50	133.125
			200						120.000	1.210				150.000
			210						134.000	1.290				167.500
280	x	460	210	346	96	78	8,4	490	142.500	1.370	21	M20	66	178.125
			220						160.000	1.455				200.000
			230						177.500	1.545				221.875
300	x	485	230	364	98	80	8,4	490	170.500	1.480	22	M20	70	213.125
			240						188.000	1.565				235.000
			245						197.000	1.607,5				246.250
320	x	520	240	386	102	82	8,4	490	189.000	1.575	24	M20	82,5	236.350
			250						207.500	1.662,5				259.375
			260						225.500	1.735				281.875
340	x	570	250	420	110	92	8,4	840	244.750	1.955	21	M24	120	305.937,5
			260						265.000	2.037,5				331.250
			270						289.000	2.137,5				361.250
350	x	580	270	425	110	92	8,4	840	278.000	2.061	21	M24	123,5	347.500
			280						302.000	2.160				377.500
			285						314.500	2.207,5				393.125
360	x	590	280	432	114,5	92	9,9	840	306.000	2.185	22	M24	125	382.500
			290						331.500	2.285				414.375
			295						344.500	2.335				430.625
380	x	645	290	458	114,5	92	9,9	840	309.000	2.135	22	M24	160	386.250
			300						334.000	2.227,5				417.500
			310						359.500	2.322,5				449.375
390	x	660	300	468	118,5	96	9,9	840	364.000	2.357,5	24	M24	175	442.500
			310						381.000	2.455				476.250
			320						407.250	2.545				509.062,5
400	x	680	315	480	118,5	96	9,9	840	382.500	2.427,5	24	M24	185	478.125
			320						394.000	2.463,5				492.500
			330						422.500	2.562,5				528.125
420	x	690	330	504	131,5	111	9,9	840	499.500	3.027,5	30	M24	205	624.375
			340						534.000	3.142,5				667.500
			350						570.000	3.257,5				712.500
440	x	750	340	527	138,5	115	9,9	1.250	529.000	3.115	24	M27	270	661.250
			350						565.000	3.230				706.250
			360						602.000	3.345				752.500
460	x	770	360	547	141	115	12,4	1.250	660.000	3.720	28	M27	270	825.000
			370						710.000	3.850				887.500
			380						750.000	3.975				937.500
480	x	800	380	580	152	128	12,4	1.250	767.500	4.040	30	M27	325	959.375
			390						813.000	4.170				1.016.250
			400						860.000	4.300				1.075.000
500	x	850	400	600	152	128	12,4	1.250	875.000	4.375	32	M27	375	1.093.750
			410						920.000	4.490				1.150.000
			420						970.000	4.625				1.212.500

<sup>1)</sup> Schrumpfscheibe wird ohne Schrauben geliefert. Anzugsmomente für vorgesehene Schraubengröße/-güte siehe Tabelle  
*Shrink disc delivered without screws. Tightening torques for screws quantity see table*

■ Oberflächen · *Surface finishes*  
Für Welle / For shaft  $R_a \leq 3,2 \mu m$

■ Toleranzen · *Tolerances*  
Für Welle siehe Tabelle Seite 8  
For shaft see table page 8

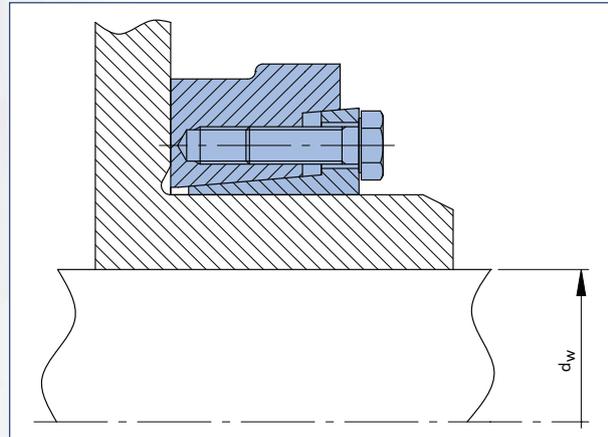
Erläuterungen zu Tabellen: Seite 9  
*Explanations to tables: Page 9*

Bestellbeispiele · *Ordering examples: RfN 4091*

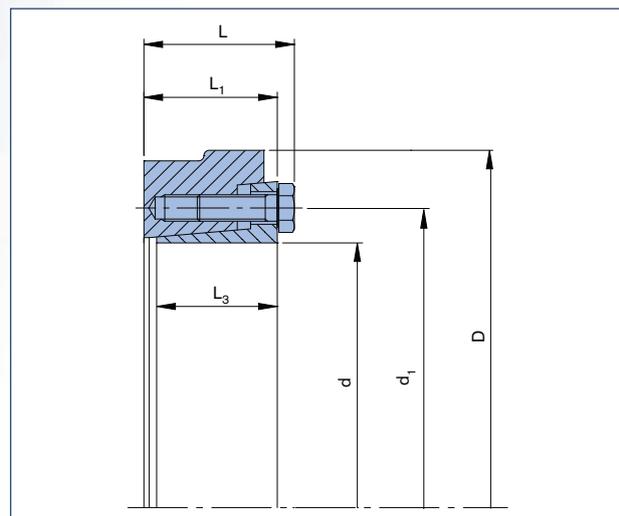
Baureihe/Series	d	D	Ausführung/Version
RfN 4091	460	770	HT
RfN 4091	460	770	HC

HT = Halbe Schrumpfscheibe mit Gewinde im Druckring  
*Half shrink disc with threaded holes in thrust ring*

HC = Halbe Schrumpfscheibe mit Durchgangsbohrungen im Druckring  
*Half shrink disc with clearance holes in thrust ring*



RINGFEDER® Schrumpfscheibe RfN 4161 · Einbausituation  
RINGFEDER® *Shrink Disc RfN 4161 · Location*



RINGFEDER® Schrumpfscheibe RfN 4161 · Maßzeichnung  
RINGFEDER® *Shrink Disc RfN 4161 · Dimensions*

Abmessungen Schrumpfscheiben <i>Shrink Discs dimensions</i>							$T_A$	Übertragbare Drehmomente oder Axialkräfte <i>Transmissible torques or axial forces</i>		Spannschrauben <i>Locking screws</i> ISO 4014/4017 - 12.9 Gewinde <i>Thread</i>	Gw	$T_{max}$	
d	x	D	$d_w$	$d_1$	L	$L_1$		$L_3$	T				$F_{ax}$
mm			mm		mm			Nm	Nm	kN	kg	Nm	
18	x	44	15	30	19	15	13	12	80	11	M6	0,15	88
			16						110	14			121
			--						--	--			--
20	x	47	17	32	19,3	15,3	13,5	12	150	18	M6	0,2	165
			18						180	20			198
			--						--	--			--
24	x	50	19	36	22	18	15	12	160	17	M6	0,2	176
			20						210	20			231
			22						280	25			308
26	x	51,5	20	38	22	18	16	12	230	23	M6	0,2	253
			22						300	27			330
			24						310	29			341
30	x	60	24	44	24	20	17	12	270	23	M6	0,3	297
			25						320	25			352
			26						360	28			396
36	x	72	27	52	27,5	22	18,5	35	510	37	M8	0,5	561
			30						710	47			781
			33						950	58			1.045
38	x	72	27	54	27,5	22	18,5	35	480	36	M8	0,5	528
			30						650	43			715
			33						860	52			946
40	x	80	34	61	29,5	24	20,5	35	810	48	M8	0,7	891
			35						880	50			968
			37						960	52			1.056
44	x	80	35	61	29,5	24	20,5	35	800	52	M8	0,6	880
			36						890	57			979
			37						1.050	60			1.155
50	x	90	38	68	31,5	26	22	35	1.500	79	M8	0,8	1.650
			40						1.700	87			1.870
			42						2.000	94			2.200
55	x	100	42	72	34,5	29	25	35	1.600	78	M8	1,1	1.760
			45						2.000	88			2.200
			48						2.400	99			2.640
60	x	110	48	80	34,5	29	24,5	35	2.200	92	M8	1,3	2.420
			50						2.500	98			2.750
			52						2.700	105			2.970
62	x	110	48	80	34,5	29	24,5	35	2.200	92	M8	1,3	2.420
			50						2.500	98			2.750
			52						2.700	105			2.970
68	x	115	50	86	34,5	29	24,5	35	2.400	94	M8	1,4	2.640
			55						3.000	111			3.300
			60						3.800	128			4.180
75	x	138	55	100	37,5	31	26,3	70	3.700	135	M10	2,3	4.070
			60						4.700	156			5.170
			65						5.800	177			6.380
80	x	141	60	104	37,5	31	26	70	4.200	141	M10	2,3	4.620
			65						5.200	160			5.720
			70						6.300	180			6.930
85	x	155	65	114	45	38	34	70	5.900	186	M10	3,7	6.490
			70						7.200	204			7.920
			75						8.500	227			9.350
90	x	155	65	114	45	38	33	70	5.900	182	M10	3,5	6.490
			70						7.200	204			7.920
			75						8.500	227			9.350
95	x	170	70	124	49,5	43	37,5	70	7.400	213	M10	4,9	8.140
			75						8.900	236			9.790
			80						10.400	260			11.440
100	x	185	80	139	56,5	49	43	121	15.000	370	M12	6,7	16.500
			85						17.300	400			19.030
			90						19.600	430			21.560

■ Oberflächen · Surface finishes  
Für Welle / For shaft  $R_a \leq 3,2 \mu\text{m}$

■ Toleranzen · Tolerances  
Für Welle siehe Tabelle Seite 8  
For shaft see table page 8

Erläuterungen zu Tabellen: Seite 9  
Explanations to tables: Page 9

Fortsetzung s. nächste Seite  
To continue see next page



### Charakteristische Eigenschaften

**Standardbaureihe** – für hohe Drehmomente.

**Geschlitzter Innenring** – geringe Verlustkräfte und Pressungen auf Welle und Nabe.

**Ausgleich von kleinen Toleranzfehlern** – bitte Rücksprache mit unseren Technikern nehmen.

**Größte Zuverlässigkeit** – geeignet für statische, dynamische und stoßartige Belastungen.

**Einfache Fertigung der Bauteile** – nur geringe Anforderungen an die Funktionsflächen der zu verbindenden Bauteile.

**Leichte Austauschbarkeit** – die RINGFEDER® Schrumpfscheiben arbeiten ohne jeden Formschluss.

**Einfache Montage** – kein Absatz, keine Paßfeder, kein Splint erforderlich. Montierbar an jeder Stelle der Welle mit Standardschrauben und handelsüblichen Werkzeugen. Keine zusätzliche Bearbeitung oder Einpassarbeiten sind erforderlich.

**Kurze Montagezeiten** – Kosteneinsparung besonders in der Serienproduktion.

**Leichte Demontierbarkeit** – nach Lösen der Spannschrauben ist die RINGFEDER® Schrumpfscheibe selbstlösend und frei auf der Welle verschiebbar.

**Geringe Schmutzempfindlichkeit** – erhöhte Lebensdauer, da sich nach dem Anziehen der Spannschrauben die Berührungsflächen fest gegeneinander pressen. Schmutz und Feuchtigkeit können nicht an die Funktionsfläche vordringen.

### Characteristics

**Standard design** – for high transmission values.

**Slitted inner ring** – low forces and pressures on hub and shaft.

**Compensation of small tolerance errors** – please contact our engineers.

**Maximum reliability** – suitable for static, dynamic and impact loads.

**Simplified manufacture** – only plain shaft and bore diameters with easily achieved surface finish and tolerances are required.

**Easy replacement** – The RINGFEDER® Shrink Disc is free from any form fit.

**Easy mounting** – no steps, keyways, splines are required, therefore hubs can be located and locked at any point or angle on the shaft.

RINGFEDER® Shrink Discs use standard screws tightened with standard tools. No additional machining or fitting work is required.

**Short installation time** – cost savings particularly in serial production.

**Easy removal** – after loosening the locking screws, the RINGFEDER® Shrink Disc will self release and the hub will move freely on the shaft.

**Low susceptibility to contamination** – when the locking screws are tightened the functional contact surfaces are pressed firmly together and prevent the ingress of dirt and moisture.

Abmessungen Schrumpfscheiben <i>Shrink Discs dimensions</i>							Übertragbare Drehmomente oder Axialkräfte <i>Transmissible torques or axial forces</i>	Spannschrauben <i>Locking screws</i> ISO 4014/4017 - 12.9 Gewinde <i>Thread</i>	Übertragbare Drehmomente oder Axialkräfte <i>Transmissible torques or axial forces</i>	Übertragbare Drehmomente oder Axialkräfte <i>Transmissible torques or axial forces</i>			
d	x	D	d <sub>w</sub>	d <sub>t</sub>	L	L <sub>1</sub>					L <sub>3</sub>	T <sub>A</sub>	T
mm		mm		mm			Nm	Nm	kN	kg	Nm		
105	x	185	80	139	56,5	49	43	121	13.900	348	M12	6,4	15.290
			85						16.100	380			17.710
			90						18.600	434			20.460
110	x	185	80	139	56,5	49	43	121	15.500	380	M12	6,1	17.050
			85						17.800	410			19.580
			90						20.000	440			22.000
115	x	200	85	150	62,5	55	48	121	17.200	405	M12	8	18.920
			90						19.900	443			21.890
			95						22.900	482			25.190
120	x	200	85	150	62,5	55	48	121	17.300	405	M12	7,7	18.920
			90						19.900	443			21.890
			95						22.900	482			25.190
125	x	215	90	157	60,5	53	46,5	121	19.200	420	M12	9	21.120
			95						21.700	450			23.870
			100						24.400	480			26.840
130	x	230	95	172	65,5	58	51	121	25.900	540	M12	11,5	28.490
			100						29.000	580			31.900
			110						36.000	650			38.600
135	x	230	95	172	67	58	51	190	21.450	452	M14	11,1	23.595
			100						24.300	486			26.730
			110						30.500	555			33.500
140	x	230	100	172	67	58	51	190	25.300	500	M14	10,7	27.830
			105						28.000	530			30.800
			115						35.600	610			39.160
150	x	263	110	190	71	62	55	190	37.000	673	M14	16,3	40.700
			120						45.300	754			49.830
			125						49.700	795			54.670
155	x	263	110	190	71	62	55	190	33.000	600	M14	15,8	36.300
			115						36.600	637			40.260
			120						40.500	674			44.550
160	x	290	120	200	78	68	61	290	57.300	950	M16	22,3	63.030
			130						66.700	1.020			73.370
			135						72.500	1.070			79.750
165	x	290	120	200	78	68	61	290	56.500	940	M16	21,7	62.150
			125						61.500	980			67.650
			135						72.500	1.070			79.750
170	x	300	130	210	78,5	68,5	61	290	61.000	938	M16	22,3	67.100
			140						72.300	1.023			79.530
			145						78.400	1.081			86.240
175	x	300	130	210	78,5	68,5	61	290	61.500	900	M16	21,7	67.650
			135						67.000	990			73.700
			140						72.500	1.030			79.750
180	x	320	140	224	97	87	77,5	290	86.500	1.237	M16	34	95.150
			150						101.400	1.352			111.540
			155						109.300	1.401			120.230
185	x	320	140	224	97	87	77,5	290	96.000	1.250	M16	33,1	105.600
			145						104.000	1.350			114.400
			155						120.000	1.550			132.000
190	x	320	150	238	96	86	76	290	92.000	1.250	M16	32	101.200
			155						99.000	1.300			108.900
			165						113.500	1.400			124.850
195	x	340	150	238	95,5	85,5	77	290	103.000	1.374	M16	35	113.300
			160						119.300	1.491			131.230
			165						126.100	1.529			138.710
200	x	340	150	238	95,5	85,5	77	290	108.000	1.450	M16	34	118.800
			155						116.000	1.500			127.600
			160						124.000	1.550			136.400

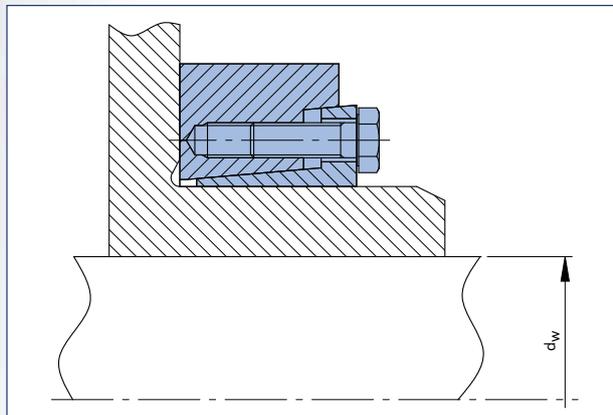
■ Oberflächen · Surface finishes  
Für Welle / For shaft  $R_a \leq 3,2 \mu m$

■ Toleranzen · Tolerances  
Für Welle siehe Tabelle Seite 8  
For shaft see table page 8

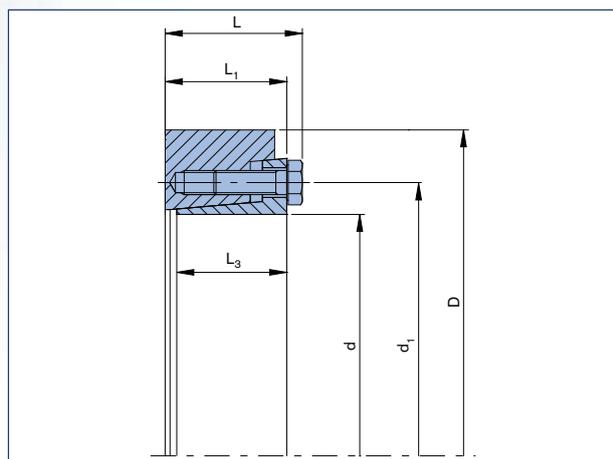
Erläuterungen zu Tabellen: Seite 9  
Explanations to tables: Page 9

Bestellbeispiel · Ordering example: RfN 4161

Baureihe/Series	d	D
RfN 4161	150	263



RINGFEDER® Schrumpfscheibe RfN 4181 · Einbausituation  
RINGFEDER® Shrink Disc RfN 4181 · Location



RINGFEDER® Schrumpfscheibe RfN 4181 · Maßzeichnung  
RINGFEDER® Shrink Disc RfN 4181 · Dimensions

Abmessungen Schrumpfscheiben <i>Shrink Discs dimensions</i>								T <sub>A</sub>	Übertragbare Drehmomente oder Axialkräfte <i>Transmissible torques or axial forces</i>		Spannschrauben <i>Locking screws</i> ISO 4014/4017 - 12.9	Gw kg	T <sub>max</sub> Nm
d	x	D	d <sub>w</sub>	d <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	L <sub>3</sub>		T	F <sub>ax</sub>	Gewinde <i>Thread</i>		
mm			mm		mm				Nm	kN			
220	x	370	160	270	116	103	87	580	160.000	2.000	M20	53,1	176.000
			170						182.000	2.150			200.200
			180						206.000	2.300			226.600
240	x	405	170	296	122	109	92	580	190.000	2.250	M20	67,1	209.000
			180						215.000	2.400			236.500
			200						269.000	2.700			295.900
260	x	430	190	318	129	116	102	580	247.000	2.600	M20	77,7	271.700
			200						277.000	2.750			304.700
			220						340.000	3.100			374.000
280	x	460	210	335	135	121	117	580	282.000	2.686	M20	99,5	310.200
			220						313.000	2.845			344.300
			240						380.000	3.167			418.000
300	x	485	220	360	157	142	122	980	385.000	3.500	M24	119,1	423.500
			230						425.000	3.700			467.500
			250						505.000	4.050			555.500
320	x	520	240	380	157	142	124	980	444.000	3.700	M24	147,1	488.400
			250						488.000	3.904			536.800
			270						580.000	4.296			638.000
340	x	570	250	402	170	155	135	980	564.000	4.500	M24	186,6	620.400
			260						612.000	4.700			673.200
			280						719.000	5.150			790.900
350	x	580	270	420	178	163	140	980	590.000	4.370	M24	189	649.000
			280						650.000	4.643			715.000
			290						700.000	4.828			770.000
360	x	590	270	424	171	156	133	980	658.000	4.850	M24	194,3	723.800
			280						712.000	5.100			783.200
			300						825.000	5.500			907.500
380	x	640	290	444	185	168	148	1.450	735.000	5.069	M27	247,5	808.500
			300						790.000	5.266			869.000
			310						845.000	5.452			929.500
390	x	650	290	470	186	168	144	1.900	903.000	6.250	M30	258,4	993.300
			300						970.000	6.450			1.067.000
			320						1.110.000	6.950			1.221.000
400	x	660	300	480	203	186	168	1.450	800.000	5.333	M27	316,1	880.000
			310						870.000	5.613			957.000
			320						900.000	5.625			990.000
420	x	670	320	486	205	186	166	1.900	969.000	6.056	M30	296,9	1.065.900
			330						1.038.000	6.291			1.141.800
			350						1.183.000	6.762			1.301.300
440	x	740	340	525	213	194	181	1.900	1.212.000	7.129	M30	384,7	1.333.200
			350						1.292.000	7.383			1.421.200
			370						1.460.000	7.892			1.606.000
460	x	770	360	534	223	202	172	1.450	1.532.000	8.511	M27	474,8	1.685.200
			370						1.626.000	8.789			1.788.600
			390						1.826.000	9.364			2.008.600
480	x	800	380	552	233	214	188	1.900	1.822.000	9.589	M30	495,4	2.004.200
			390						1.929.000	9.892			2.121.900
			410						2.151.000	10.493			2.366.100
500	x	850	400	608	234	215	190	1.900	2.075.000	10.375	M30	626,3	2.282.500
			410						2.191.000	10.688			2.410.100
			430						2.432.000	11.312			2.675.200
520	x	850	420	608	249	231	198	1.900	1.865.000	8.881	M30	643,9	2.051.000
			430						1.909.000	8.879			2.100.000
			440						2.000.000	9.090			2.200.000
530	x	850	430	608	260	240	206	1.900	2.397.000	11.150	M30	653,4	2.636.700
			440						2.520.520	11.457			2.772.572
			460						2.777.417	12.076			3.055.159

■ Oberflächen · *Surface finishes*  
Für Welle / For shaft R<sub>a</sub> ≤ 3,2 µm

■ Toleranzen · *Tolerances*  
Für Welle siehe Tabelle Seite 8  
For shaft see table page 8

Erläuterungen zu Tabellen: Seite 9  
*Explanations to tables: Page 9*

Fortsetzung s. nächste Seite  
*To continue see next page*

Bestellbeispiel · *Ordering example*: RfN 4181

Baureihe/Series	d	D
RfN 4181	260	430



### Charakteristische Eigenschaften

**2-teilige Schrumpfscheibe** – zur Übertragung höchster Drehmomente.

**Größte Zuverlässigkeit** – geeignet für statische, dynamische und stoßartige Belastungen.

**Einfache Fertigung der Bauteile** – es werden nur geringe Anforderungen an die Funktionsflächen der zu verbindenden Bauteile gestellt.

**Absolute Austauschbarkeit** – die RINGFEDER® Schrumpfscheiben arbeiten ohne jeden Formschluss.

**Optische Kontrolle des Anziehstatus** – Minimierung von Montagefehlern.

**Einfache Montage** – An- und Einpassarbeiten entfallen, handelsübliche Werkzeuge genügen.

**Kurze Montagezeiten** – Kosteneinsparung besonders in der Serienproduktion.

**Geringe Schmutzempfindlichkeit** – erhöhte Lebensdauer, da sich nach dem Anziehen der Spannschrauben die Berührungsflächen fest gegeneinander pressen. Schmutz und Feuchtigkeit können nicht an die Funktionsflächen vordringen.

**Einfache Einstellbarkeit** – Anschlagstücke, Abstufungen, Keilnuten, Keilwellen usw. werden nicht benötigt; daher können Naben an jeder beliebigen Stelle oder in jeder beliebigen Winkelstellung auf der Welle positioniert und arretiert werden.

### Characteristics

**Two part shrink disc heavy duty series** – with additional guide mechanism for the inner ring. For the transmission of maximum torques.

**Highest reliability** – applicable for static, dynamic and impact loads.

**Simplified manufacture** – only plain shaft and bore diameters with easily achieved surface finish and tolerances are required.

**Fully replaceable** – the RINGFEDER® Shrink Discs work without any positive locking.

**Visual check of the tightening status** – minimisation of faults during assembly.

**Easy mounting** – RINGFEDER® Shrink Discs use standard screws and tightened using standard tools. No additional machining or fitting work is required.

**Short assembly times** – cost savings particularly in the case of series production.

**Low susceptibility to contamination** – when the locking screws are tightened the contact (functional) surfaces are pressed firmly together and prevent the ingress of dirt and moisture.

**Easy adjustability** – no stops, steps, key-ways, splines etc. are required therefore, hubs can be located and locked at any point or angle on the shaft.

Abmessungen Schrumpfscheiben <i>Shrink Discs dimensions</i>								Übertragbare Drehmomente oder Axialkräfte <i>Transmissible torques or axial forces</i>			Spannschrauben <i>Locking screws</i> ISO 4014/4017 - 12.9 Gewinde <i>Thread</i>			
d	x	D	d <sub>w</sub>	d <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	L <sub>3</sub>	T <sub>A</sub>	T	F <sub>ax</sub>		Gw	T <sub>max</sub>	
mm		mm			mm			Nm	Nm	kN		kg	Nm	
540	x	910	440	618	261	242	213	1.900	1.960.000	8.900	M30	800,5	2.430.000	
			450						2.060.000	9.150			2.550.000	
			460						2.160.000	9.400			2.680.000	
560	x	940	450	632	260	240	206	1.900	2.545.000	11.311	M30	748,7	2.799.500	
			460						2.670.006	11.609			2.937.006	
			480						2.929.521	12.206			3.222.473	
580	x	960	460	656	279	260	228	1.900	2.904.000	12.626	M30	938,1	3.195.000	
			470						2.968.000	13.906			3.265.000	
			480						3.107.000	12.945			3.418.000	
590	x	960	470	654	380	361	286	1.900	4.012.000	17.072	M30	1173,9	4.413.200	
			480						4.199.188	17.497			4.619.106	
			500						4.587.043	18.348			5.045.747	
620	x	970	500	720	304	285	244	1.900	3.402.000	13.608	M30	886,7	3.742.200	
			520						3.708.000	14.261			4.078.800	
			540						4.028.000	14.918			4.430.800	
640	x	1040	520	728	327	306	275	2.700	3.819.000	14.688	M33	1267,8	4.200.000	
			540						3.965.000	14.688			4.362.000	
			560						4.113.000	14.688			4.524.000	
660	x	1040	530	728	418	396	310	3.500	5.758.000	21.750	M36	1448,2	6.333.800	
			550						6.236.900	22.680			6.860.590	
			570						6.735.919	23.635			7.409.510	
700	x	1140	560	815	315	294	260	2.700	4.518.700	16.138	M33	1467,5	4.970.570	
			580						4.880.000	16.828			5.368.000	
			600						5.258.000	17.527			5.783.800	
750	x	1150	600	900	340	428	360	3.500	7.669.000	25.563	M36	1847,5	8.435.900	
			620						8.228.643	26.544			9.051.507	
			650						9.106.895	28.021			10.017.584	
800	x	1230	640	935	373	352	296	2.700	6.897.960	21.226	M33	1894,4	7.587.756	
			660						7.378.000	22.358			8.115.800	
			700						8.390.500	23.973			9.229.550	

■ Oberflächen · *Surface finishes*  
Für Welle / For shaft  $R_a \leq 3,2 \mu m$

■ Toleranzen · *Tolerances*  
Für Welle siehe Tabelle Seite 8  
For shaft see table page 8

Erläuterungen zu Tabellen: Seite 9  
*Explanations to tables: Page 9*

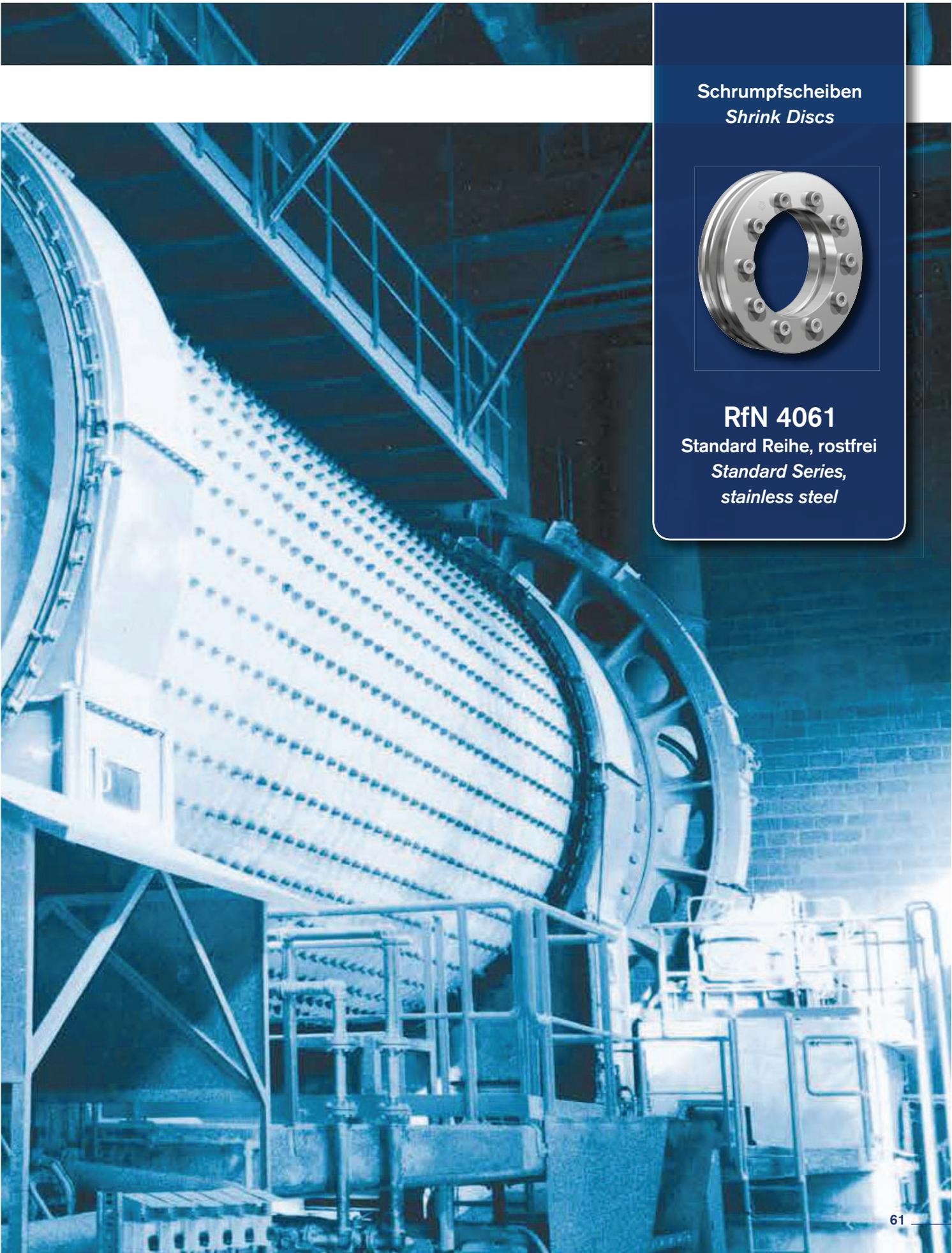
Weitere Größen auf Anfrage  
*More sizes on request*

Bestellbeispiel · *Ordering example: RfN 4181*

Baureihe/Series	d	D
RfN 4181	260	430

RINGFEDER® rostfreie Produkte · *Stainless steel products*

**ROSTFREI  
STAINLESS STEEL**



Schrumpfscheiben  
*Shrink Discs*



**RfN 4061**

Standard Reihe, rostfrei  
*Standard Series,  
stainless steel*

## Charakteristische Eigenschaften

**Standardbaureihe für hohe Drehmomente** – Diese Schrumpfscheibe für hohe Übertragungswerte kann durch Verändern des Schraubenanzugsmoments an die Anforderungen der Konstruktion angepasst werden.

**Geschlitzter Innenring** – geringe Verlustkräfte und Pressungen auf Welle und Nabe.

**Ausgleich von kleinen Toleranzfehlern** – bitte Rücksprache mit unseren Technikern nehmen.

**Größte Zuverlässigkeit** – geeignet für statische, dynamische und stoßartige Belastungen.

**Einfache Fertigung der Bauteile** – nur geringe Anforderungen an die Funktionsflächen der zu verbindenden Bauteile.

**Leichte Austauschbarkeit** – die RINGFEDER® Schrumpfscheiben arbeiten ohne jeden Formschluss.

**Einfache Montage** – kein Absatz, keine Paßfeder, kein Splint erforderlich. Montierbar an jeder Stelle der Welle mit Standardschrauben und handelsüblichen Werkzeugen. Keine zusätzliche Bearbeitung oder Einpassarbeiten sind erforderlich.

**Leichte Demontierbarkeit** – nach Lösen der Spanschrauben ist die Schrumpfscheibe RINGFEDER® selbstlösend und frei auf der Welle verschiebbar.

**Geringe Schmutzempfindlichkeit** – erhöhte Lebensdauer, da sich nach dem Anziehen der Spanschrauben die Berührungsflächen fest gegeneinander pressen. Schmutz und Feuchtigkeit können nicht an die Funktionsfläche vordringen.

## Characteristics

**Standard series** – High transmission values are possible and by varying the screw tightening torque the Shrink Disc can be adapted to the design specification.

**Slitted inner ring** – low forces and pressures on hub and shaft.

**Compensation of small tolerance errors** – please contact our engineers.

**Maximum reliability** – suitable for static, dynamic and impact loads.

**Simplified manufacture** – only plain shaft and bore diameters with easily achieved surface finish and tolerances are required.

**Easy replacement** – The RINGFEDER® Shrink Disc is free from any form fit

**Easy mounting** – no steps, keyways, splines are required, therefore hubs can be located and locked at any point or angle on the shaft. RINGFEDER® Shrink Discs use standard screws tightened with standard tools. No additional machining or fitting work is required.

**Easy removal** – after loosening the locking screws, the RINGFEDER® Shrink Disc will self release and the hub will move freely on the shaft.

**Low susceptibility to contamination** – when the locking screws are tightened the functional contact surfaces are pressed firmly together and prevent the ingress of dirt and moisture.

## Erläuterungen zu Tabellen

### Grundabmessungen im ungespannten Zustand

$d$	=	Innendurchmesser
$D$	=	Außendurchmesser
$d_w$	=	Vollwellen-Durchmesser
$d_1$	=	Teilkreisdurchmesser
$L$	=	Einbaulänge maximal
$L_1$	=	Einbaulänge mind. (ohne Schrauben)
$L_2$	=	Druckringbreite
$L_3$	=	Innenringbreite
$T_A$	=	Vorgegebenes Anzugsmoment der Spannschrauben
$T$	=	Übertragbares Drehmoment bei angegebenem $T_A$
$F_{ax}$	=	Übertragbare Axialkraft
$G_w$	=	Gewicht
$P$	=	Flächenpressung an der Nabe
$\sigma_v$	=	Vergleichsspannung im Nabenansatz
$n_{Sc}$	=	Anzahl der Spannschrauben
$G$	=	Zentrierdurchmesser
$R$	=	Eckenradius
$T_{max}$	=	Max. übertragbares Drehmoment
$\sigma_v$	=	Rechnerische Vergleichsspannung im Nabenansatz ( $d/d_w$ ) unter Berücksichtigung der Tangential-, Radial- und Torsionsspannung nach folgender Beziehung:

$$\sigma_v = \sqrt{\frac{1}{2} [(\sigma_x - \sigma_y)^2 + (\sigma_y - \sigma_z)^2 + (\sigma_z - \sigma_x)^2] + 3\tau^2}$$

Zusätzliche Spannungen, z.B. Zug, Druck, Biegung, sind entsprechend zu berücksichtigen.

### Funktionswerte

Die Funktionswerte sind in Abhängigkeit der jeweils angegebenen Anziehdrehmomente  $T_A$  bestimmt.

Die Spannschrauben sind mit Schmiermitteln, die MoS<sub>2</sub> enthalten, geschmiert ( $\mu_{ges} = 0,1$ ).

Die Konen sind ebenfalls molykotierte ( $\mu = 0,05$ ).

Für die Fuge, Durchmesser  $d_w$ , wurde der für geölte Montageverhältnisse übliche Reibwert  $\mu = 0,12$  angesetzt.

Als E-Modul für Welle und Hohlwelle wurde der Wert 210.000 N/mm<sup>2</sup> berücksichtigt. (Niedrigere Werte führen zu einer Erhöhung von  $T$  und  $F_{ax}$  und einer Reduzierung der höchsten Einzelspannung, der Tangentialspannung.)

Für die Berechnung der Funktionswerte wurde das max. Fügspiel  $S$  berücksichtigt, s. nebenstehende Tabelle.

Die Funktionswerte gelten nur bei Verwendung einer Vollwelle.

Bei der Anwendung einer Außenverspannung auf Hohlwellen ändern sich die Funktionswerte. Bitte mit unseren Spezialisten Rücksprache nehmen.

## Explanations to tables

### Basic dimensions when screws are not tightened

$d$	=	Inner diameter
$D$	=	Outer diameter
$d_w$	=	Solid shaft diameter
$d_1$	=	Pitch circle diameter
$L$	=	Overall length
$L_1$	=	Overall length (without screws)
$L_2$	=	Thrust ring width
$L_3$	=	Width of inner ring
$T_A$	=	Max. tightened torque of the clamping screws
$T$	=	Transmissible torque at given $T_A$
$F_{ax}$	=	Transmissible axial force
$G_w$	=	Weight
$P$	=	Hub surface pressure
$\sigma_v$	=	Equivalent stress in the hub
$n_{Sc}$	=	Quantity of locking screws
$G$	=	Center diameter
$R$	=	Corner radius
$T_{max}$	=	Max. transmissible torque
$\sigma_v$	=	Calculated combined stress in the hub extension ( $d/d_w$ ) under consideration of the tangential, radial and torsional stresses following the equation:

$$\sigma_v = \sqrt{\frac{1}{2} [(\sigma_x - \sigma_y)^2 + (\sigma_y - \sigma_z)^2 + (\sigma_z - \sigma_x)^2] + 3\tau^2}$$

Additional loads, e.g. tension, thrust or bending have to be taken into consideration accordingly.

### Function values

The functional characteristics are valid with the screw tightening torque listed in the tables and the following assumed conditions:

The locking screws are lubricated using MoS<sub>2</sub> ( $\mu_{tot} = 0,1$ ).

The tapered cones are lubricated using MoS<sub>2</sub> ( $\mu = 0,05$ ).

The contact surfaces ( $d_w$ ) are in lightly oiled condition with coefficient of friction  $\mu = 0,12$ .

The hub and shaft materials have a modulus of elasticity of 210,000 N/mm<sup>2</sup>. (Lower values result in increased values for  $T$  and  $F_{ax}$  with reduced tangential stress.)

The maximum clearance  $S$  is being fully utilized.

The shaft being used is solid, for hollow shaft applications the functional values will change.

In cases where the assumed conditions do not apply then contact our Technical Department where we will be happy to assist you with your application.

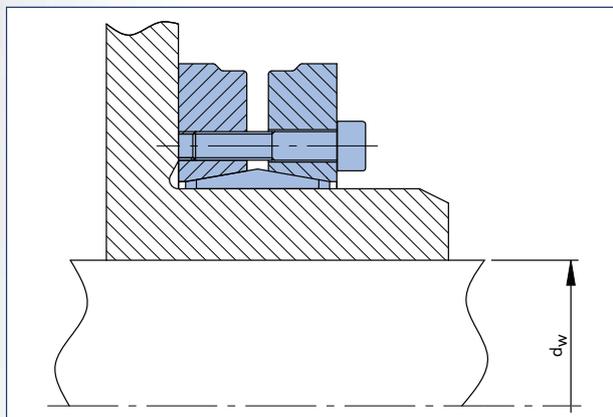
# RINGFEDER® Schrumpfscheiben · Shrink Discs

## RfN 4061

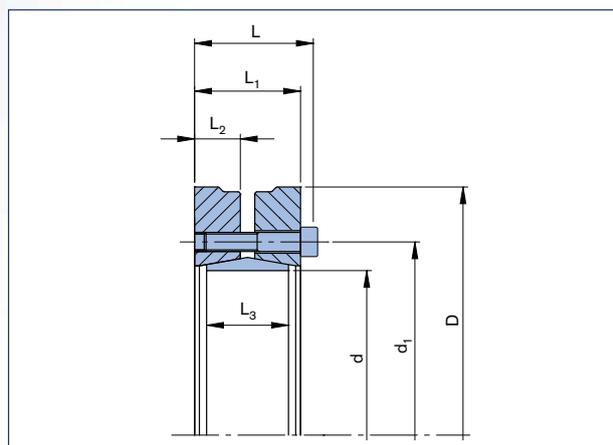
Standard Reihe rostfrei  
Standard Series stainless steel



**ROSTFREI  
STAINLESS STEEL**



RINGFEDER® Schrumpfscheibe RfN 4061 rostfrei · Einbausituation  
RINGFEDER® Shrink Disc RfN 4061 stainless steel · Location



RINGFEDER® Schrumpfscheibe RfN 4061 rostfrei · Maßzeichnung  
RINGFEDER® Shrink Disc RfN 4061 stainless steel · Dimensions

Abmessungen Schrumpfscheiben <i>Shrink Discs dimensions</i>								Übertragbare Drehmomente oder Axialkräfte <i>Transmissible torques or axial forces</i>				Hochfeste Sonderschrauben <i>High-strength special screws</i> ISO 4762					
d	x	D	d <sub>w</sub>	d <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	T <sub>A</sub>	T	F <sub>ax</sub>	P	σ <sub>V</sub>	Anzahl Quantity	Gewinde Thread	G <sub>w</sub>	T <sub>max</sub>
mm		mm		mm				Nm	Nm	kN	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>			kg	Nm	
14	x	37	10	24	14,8	12	5	9	2,4	30	8	278	415	3	M4	0,1	37,5
			11							37	8		474				46
			12							48	10		557				60
16	x	41	12	27	18,5	15	6,25	12	4	70	15	336	509	4	M5	0,1	90
			13							90	18		575				110
			14							110	20		774				130
18	x	44	14	29	18,5	15	6,25	12	4	90	16	299	459	4	M5	0,2	110
			15							100	18		523				130
			16							120	20		705				160
20	x	46	15	32	21	17,5	7	12	4	110	20	336	462	5	M5	0,2	140
			16							140	22		497				170
			17							160	24		580				200
21	x	50	16	36	22,5	19	8	15	5	200	31	384	534	6	M5	0,2	250
			17							230	34		602				290
			18							260	37		746				330
24	x	50	19	36	22,5	19	8	15	5	240	32	336	495	6	M5	0,2	300
			20							270	35		554				340
			21							300	38		679				390
30	x	60	24	41,5	26	22,5	9,5	18	5	350	38	261	390	7	M5	0,2	450
			25							400	41		426				500
			26							440	43		492				560
36	x	72	28	52	27,5	23,5	10	18	12	590	53	303	390	5	M6	0,5	730
			30							690	58		438				860
			31							700	58		536				890
38	x	72	29	55	30	26	10,5	21	12	700	62	295	378	6	M6	0,5	890
			30							770	65		394				970
			31							780	63		474				980
40	x	72	30	57	28,5	24,5	10,5	19	12	720	61	310	375	6	M6	0,5	900
			31							730	59		450				910
			32							790	62		460				990
44	x	80	32	63	30	26	11	20	12	800	63	312	429	7	M6	0,5	1.000
			35							1.000	73		444				1.250
			36							1.050	76		458				1.350
48	x	80	36	68	30	26	11	22	12	900	65	260	371	7	M6	0,6	1.150
			38							1.050	72		380				1.350
			40							1.200	78		403				1.550
50	x	90	38	70	31,5	27,5	12	22,5	12	1.350	89	314	418	9	M6	0,9	1.650
			40							1.500	96		433				1.900
			42							1.700	103		467				2.150
55	x	100	42	75	34,5	30,5	13	23	12	1.300	78	248	343	8	M6	1,1	1.600
			45							1.550	87		359				1.950
			48							1.800	96		410				2.300
62	x	110	48	86	34,5	30,5	13	23	12	2.400	126	330	407	12	M6	1,3	3.000
			50							2.650	133		419				3.300
			52							2.800	136		482				3.500
68	x	115	50	86	34,5	30,5	13	23,5	12	1.900	95	245	314	10	M6	1,4	2.350
			55							2.250	104		367				2.850
			60							2.850	121		411				3.600
75	x	138	55	100	37,8	32,5	14	25	30	2.650	121	277	377	7	M8	2,3	3.300
			60							3.300	139		382				4.150
			65							4.050	158		416				5.100
80	x	145	60	100	37,8	32,5	14	25	30	3.200	126	259	353	7	M8	2,5	4.000
			65							3.900	143		358				4.900
			70							4.600	160		392				5.750

■ Oberflächen · Surface finishes  
Für Welle / For shaft  $R_a \leq 3,2 \mu\text{m}$

■ Toleranzen · Tolerances  
Für Welle siehe Tabelle Seite 8  
For shaft see table page 8

Erläuterungen zu Tabellen: Seite 63  
Explanations to tables: Page 63

Fortsetzung s. nächste Seite  
To continue see next page

Bestellbeispiel · Ordering example: RfN 4061

Baureihe/Series	d	D	Ausführung/Version
RfN 4061	95	170	SST

SST = Rostfrei/Stainless steel

# RINGFEDER® Schrumpfscheiben · Shrink Discs

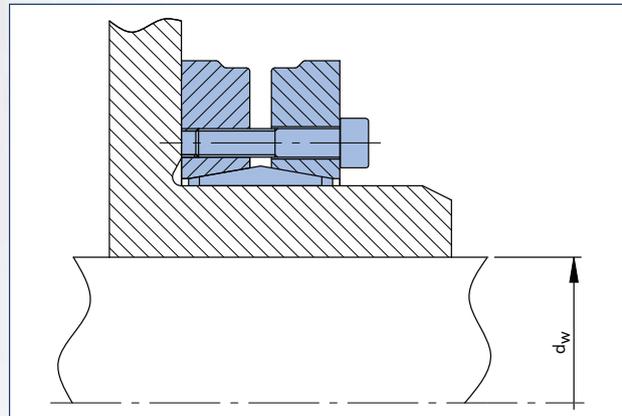
## RfN 4061

Standard Reihe rostfrei

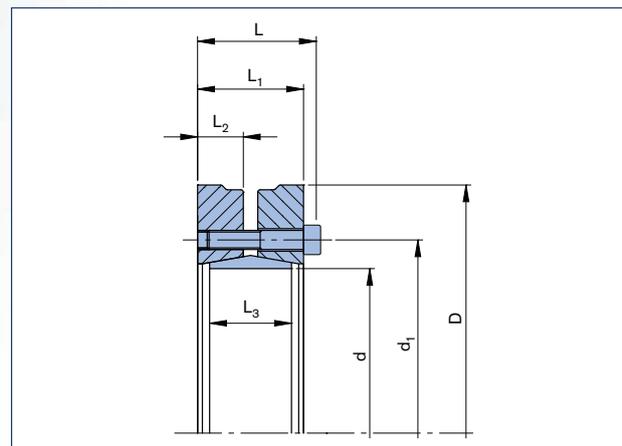
Standard Series stainless steel



**ROSTFREI  
STAINLESS STEEL**



RINGFEDER® Schrumpfscheibe RfN 4061 rostfrei · Einbausituation  
RINGFEDER® Shrink Disc RfN 4061 stainless steel · Location



RINGFEDER® Schrumpfscheibe RfN 4061 rostfrei · Maßzeichnung  
RINGFEDER® Shrink Disc RfN 4061 stainless steel · Dimensions

Abmessungen Schrumpfscheiben <i>Shrink Discs dimensions</i>								Übertragbare Drehmomente oder Axialkräfte <i>Transmissible torques or axial forces</i>				Hochfeste Sonderschrauben <i>High-strength special screws</i> ISO 4762					
d	x	D	d <sub>w</sub>	d <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	T <sub>A</sub>	T	F <sub>ax</sub>	P	σ <sub>v</sub>	Anzahl Quantity	Gewinde Thread	G <sub>w</sub>	T <sub>max</sub>
mm			mm		mm			Nm	Nm	kN	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>			kg	Nm	
85	x	155	60	114	45,8	40,5	16	30	30	4.850	189	325	404	11	M8	3,5	6.050
			65							5.800	212		407				7.250
			70							6.800	235		427				8.500
90	x	155	65	114	44,5	39	17	30	30	4.800	174	274	353	10	M8	3,3	6.000
			70							6.050	195		356				7.550
			75							7.300	215		372				9.150
95	x	170	65	127	52,5	47,2	19	34	30	5.350	195	275	349	12	M8	4,7	6.700
			70							6.750	217		349				8.450
			75							8.150	240		355				10.200
100	x	170	70	127	52,5	47,2	19	34	30	6.950	202	261	331	12	M8	4,5	8.700
			75							7.600	223		331				9.500
			80							9.100	245		338				11.350
110	x	185	75	145	59,4	53	23	42	59	8.150	259	254	316	10	M10	6,3	10.150
			80							10.100	285		316				12.600
			85							12.200	296		357				15.250
115	x	185	80	145	62,4	56	23	42	59	9.500	267	243	302	10	M10	6,1	11.850
			90							12.100	302		342				15.100
			95							14.050	329		353				17.550
125	x	215	85	160	60,4	54	23	42	59	11.050	300	269	354	12	M10	8,7	13.800
			90							13.100	327		352				16.350
			95							15.150	355		352				18.950
140	x	230	95	175	68	60,5	26	46	100	15.100	365	263	336	10	M12	10,6	18.850
			100							17.550	395		335				21.900
			105							20.000	424		335				25.000
165	x	290	115	210	81	71	31	56	250	31.400	601	280	334	8	M16	21,7	39.300
			120							35.500	637		335				44.400
			125							39.400	664		348				49.250
185	x	330	135	236	96,4	86,4	38,2	71	250	52.500	786	246	307	10	M16	36	65.600
			140							57.350	828		310				71.850
			145							62.400	870		314				78.000
195	x	350	140	246	96	86	38,2	71	250	65.950	943	280	332	12	M16	40	82.450
			150							77.600	1.035		338				97.000
			155							83.750	1.081		345				104.700
200	x	350	150	246	96	86	38,2	71	250	75.000	1.000	273	326	12	M16	39	93.750
			155							81.000	1.045		330				101.200
			160							87.200	1.091		337				109.000

■ Oberflächen · Surface finishes  
Für Welle / For shaft  $R_a \leq 3,2 \mu\text{m}$

■ Toleranzen · Tolerances  
Für Welle siehe Tabelle Seite 8  
For shaft see table page 8

Erläuterungen zu Tabellen: Seite 63  
Explanations to tables: Page 63

Weitere Größen auf Anfrage  
More sizes on request

Bestellbeispiel / Ordering example: RfN 4061

Baureihe/Series	d	D	Ausführung/Version
RfN 4061	125	215	SST

SST = Rostfrei/Stainless steel



**RINGFEDER® Smart-Lock**

68

**BIBUS**

**BIBUS s.r.o.**  
+420 547 125 300  
[www.bibus.cz](http://www.bibus.cz)



Smart-Lock-Set RfN 4001

# RINGFEDER® Smart-Lock

## Smart-Lock-Set: Verbindung der Zukunft

Eine perfekte Hohlwellenverbindung erfordert, dass die Vollwelle mit höchster Präzision, in der Regel h6/H6-Toleranz, hergestellt wird. Die Welle wird dabei in die Hohlwelle des Getriebes eingeführt und mit Hilfe einer Schrumpfscheibe kraftschlüssig verspannt. Aber nur, wenn in diesem Szenario die Toleranzen ganz genau stimmen, wird das Drehmoment sicher übertragen. Smart-Lock-Set macht jetzt Schluss mit dem Bangen und garantiert optimale Verbindungen bis zu einem Fügspiel von 0,1-0,2 mm.

Der flexible Einsatz von zylindrischen Adapterbuchsen zwischen Welle und Getriebehohlwelle macht das Smart-Lock-Set zu einem unverzichtbaren Hilfsmittel am Markt. Durch unterschiedliche Innendurchmesser der Buchsen kann das System an verschiedenste Hohlwellendurchmesser angepasst werden trotz Einsatz der gleichen Smart-Lock-Schrumpfscheibe und Getriebehohlwelle. So lassen sich beispielsweise unterschiedliche Wellendurchmesser mit ein und demselben Getriebe verbinden. Für jeden Anwendungsfall gibt es fertige Buchsen, die eine individuelle Anpassung zum Kinderspiel machen.

Das Smart-Lock-Set sorgt für mehr Effizienz. Es kann nicht nur grobe Toleranzen bis zu einem Fügspiel von 0,2 mm ausgleichen, sondern bietet sogar darüber hinaus noch weiteres Potenzial zur Kosteneinsparung. Im Ersatzteilelager muss nur noch ein Minimum an Material bereitgehalten werden, um alle Maschinen und Bänder der Produktion im Notfall unkompliziert wieder in Betrieb nehmen zu können. Außerdem kann jetzt gezogenes, unbearbeitetes Material bis zur Qualitätsstufe h11 als Kundenwelle eingesetzt werden. Beim Export kann das Smart-Lock-Set noch einen weiteren Vorteil ausspielen: Für Länder ohne metrisches Maß gibt es die Adapterbuchsen in Zollabmessungen aus lokalen Lagerstätten. Teuere Sonderanfertigungen und Ersatzteile gehören damit der Vergangenheit an.

## Smart-Lock-Set: the connection of the future

*For the perfect hollow shaft connection, the solid shaft is always manufactured to a high degree of precision, normally with a dimensional tolerance of h6/H6. This close tolerance, high-finish shaft is inserted into the equally close tolerance hollow bore of the gearbox and secured in place by the compressive force of the shrink disc. Only by maintaining the strict dimensional tolerances the full torque capacity can be reliability achieved. Smart-Lock puts an end to all the precision machining involved and guarantees an optimum connection even with clearances up to 0.2 mm/0.007 in.*

*The flexibility offered by using interchangeable bushings between the solid shaft and the hollow shaft of the gearbox makes the Smart-Lock-Set an invaluable aid to the marketplace. Thanks to the availability of shaft adapter bushings with various inside diameters. One gearbox can be used with a range of shaft sizes without a change out to the shaft or shrink disc. The ease of selecting and using the Smart-Lock-Set is child's play.*

*The Smart-Lock-Set is an efficient design that makes economic sense to the user. Not only can it compensate larger dimensional tolerances (up to 0.2 mm/0.007 in.), it also offers significant cost savings by requiring a minimal number of spare parts needed in inventory. Furthermore, inexpensive, cold drawn, commercial available shafting up to quality grade h11 can be utilized without additional machining. The export market also benefits from using Smart-Lock-Set; adapter bushings in inch size standards are readily available from local inventories for countries that don't use metric measurements. Expensive specials and large spare part inventories are a thing of the past.*

## Eigenschaften

Flexibel, kostengünstig, wartungsfreundlich: Smart-Lock-Set ist die neue Hohlwellen-Verbindung von RINGFEDER®. Zylindrische Buchsen ermöglichen die Verbindung von Getriebehohlwellen und anderen Hohlwellenverbindungen mit unterschiedlichen metrischen und zölligen Wellen.

### ▪ Qualitätsbewusst:

Spannungsoptimierte, unzerstörbare Schrumpfscheiben gewährleisten höchste Sicherheit.

### ▪ Kompromisslos:

Zylindrische Buchsen für jeden Wellendurchmesser sorgen für perfekte Verbindungen.

### ▪ Sparsam:

Smart-Lock-Set steht für minimalen Arbeitsaufwand und bis zu 70% weniger Kosten im Ersatzteilelager.

## Technische Details des Smart-Lock-Set

### Für Getriebehersteller:

- Der Hohlwellenbereich ist in acht Stufen mit Außendurchmesser von 44-90 mm aufgeteilt.
- Die Kundenwellen können stufenlos von 25-70 mm Durchmesser eingesetzt werden.
- Der Drehmomentbereich reicht von 580-5600 Nm.

### Für Anwender von Getrieben:

- Auswahlkriterium für den Wellendurchmesser ist das zu übertragende Drehmoment.
- Das ausgewählte Getriebe kann in Verbindung mit verschiedenen Vollwellen-Durchmessern eingesetzt werden. Dadurch ist eine Standardisierung auf denselben Getriebetypen möglich.
- Verminderte Ersatzteilehaltung und Variantenvielfalt erlauben eine erhebliche Kostenreduzierung!

## Characteristics

*Flexible, cost-saving, easy to maintain: Smart-Lock-Set is the new Shaft/Hollow Shaft connection from RINGFEDER®. Cylindrical bushings allow the attachment of hollow shaft gear reducers and other hollow shaft connections to any metric and inch size solid shaft diameter.*

### ▪ Reliable:

*Tension-optimized and virtually indestructible shrink discs guarantee the highest possible degree of safety.*

### ▪ Uncompromising:

*Cylindrical bushings for a wide range of shaft diameters provide the perfect connection.*

### ▪ Economical:

*The Smart-Lock-Set requires minimal labor at installation and reduces spare part inventory costs up to 70 %.*

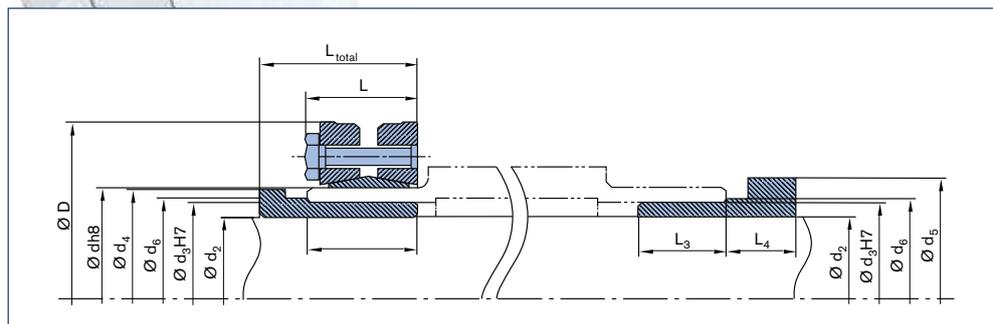
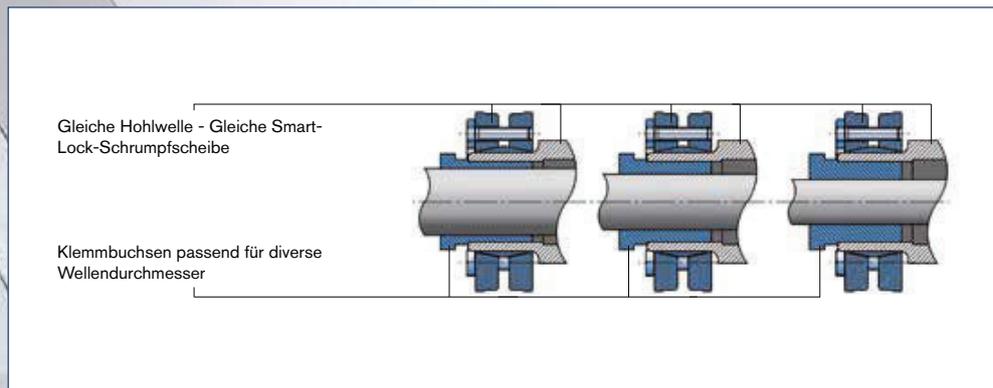
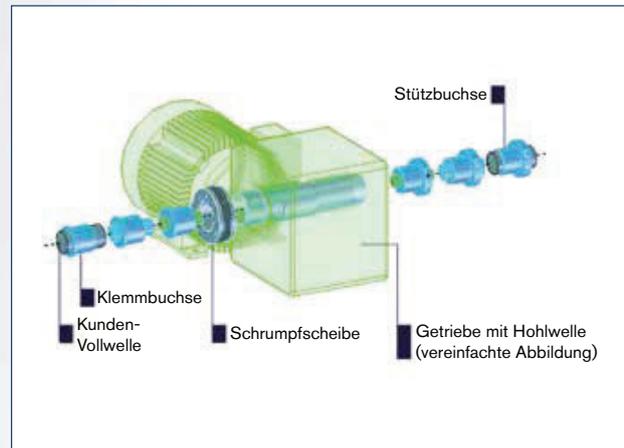
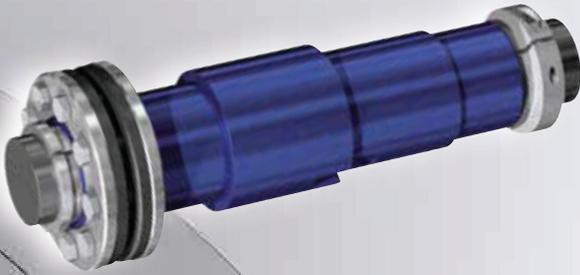
## Technical details of the Smart-Lock-Set

### For gearbox manufacturers:

- *Eight standard sizes of adaptor bushings are available for hollow shaft outside diameters from 44 to 90 mm.*
- *Commercially available solid shafting without any machining can be used. Diameters from 25 to 70 mm are possible.*
- *The range of transmissible torque is 580 Nm – 5600 Nm.*

### For users of gearboxes:

- *The torque to be transmitted is the criterion used to select the shaft diameter.*
- *The optimum shaft size for an individual gearbox can be used in connection with the Smart-Lock-Set.*
- *It is possible to standardize on a certain gearbox size for a range of shaft diameters. The results are lower costs for maintenance and spare parts.*



RINGFEDER® Smart-Lock RfN 4001 · Maßzeichnung  
RINGFEDER® Smart-Lock RfN 4001 · Dimensions

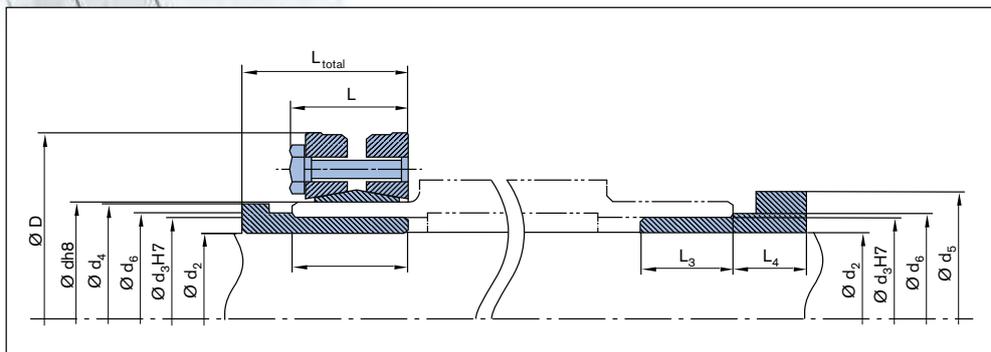
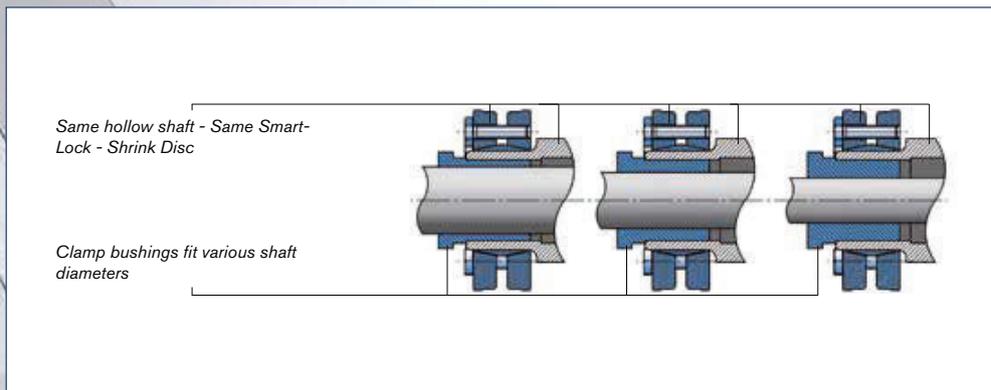
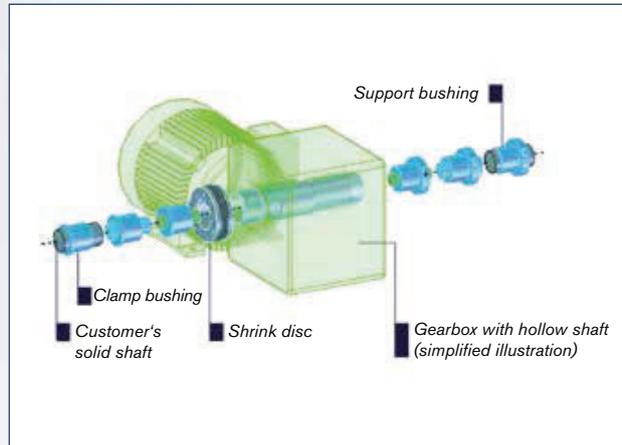
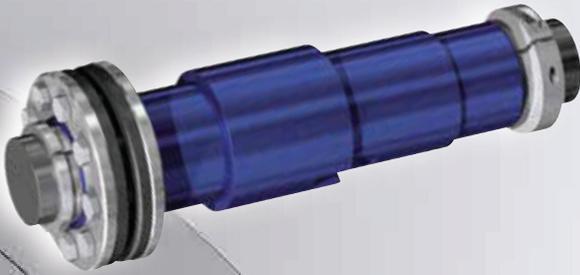
Abmessungen Dimensions											Max. zulässiges Fügespiel Max. allowable clearance	Technische Daten Technical data				
Ød	Ød <sub>2</sub>	Ød <sub>3</sub>	Ød <sub>4</sub>	Ød <sub>5</sub>	Ød <sub>6</sub>	ØD	L <sub>total</sub>	L	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>		Übertragbares Drehmoment Transmissible torque	Axialkraft Axial force	Schrauben Screws	Anzugs- moment Tightening torque	Gewicht Weight
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	T	F <sub>ax</sub>	G	T <sub>A</sub>	m	
											Nm	kN	ISO 4014/4017- 10.9	Nm	kg	
44	25	36	43	49,5	38	80	41	31	30	18	0,13	580	45	7	12	0,75
	28											650				
	30															
	32															
	36	36	--	--	--	--	--	31	30	--	0,13	400	20	7	12	0,6
50	30	42	49	59,5	44	90	45	34	34	18	0,16	860	58	9	12	1
	32											910				
	35											1.000				
	38											1.090				
	40											1.150				
	42	42	--	--	--	--	--	34	34	18	0,16	720	34	9	12	0,8
55	35	48	54	64,5	50	100	46	35	35	18	0,16	1.050	60	8	12	1,3
	38											1.140				
	40											1.200				
	42											1.260				
	45											1.350				
	48	48	--	--	--	--	--	35	35	18	0,16	1.080	45	8	12	1,1
62	40	52	60	69,5	54	110	47	36	36	18	0,16	1.970	98	12	12	1,5
	45											2.210				
	48											2.360				
	50											2.460				
	52											2.460				
	52	52	--	--	--	--	--	36	36	18	0,19	1.920	74	12	12	1,3
68	40	60	67	74,5	62	115	48	37	37	18	0,16	1.980	99	10	12	1,75
	45											2.230				
	48											2.380				
	50											2.210				
	55											2.430				
	60	60	--	--	--	--	--	37	37	18	0,19	1.990	66	10	12	1,4
75	45	65	73	79,5	67	138	50	39	39	18	0,16	2.860	127	7	30	2,7
	48											3.050				
	50											3.100				
	55											3.410				
	60											3.720				
	65	65	--	--	--	--	--	39	39	18	0,19	3.470	99	7	30	2,7
80	45	70	78	84,5	72	145	50	39	39	18	0,16	3.050	135	7	30	2,9
	50											3.310				
	55											3.640				
	60											3.970				
	65											4.300				
	70	70	--	--	--	--	--	39	39	18	0,19	3.470	99	7	30	2,7
90	50	75	88	89,5	77	155	57	46	46	18	0,19	4.000	160	10	30	3,9
	55											4.400				
	60											4.800				
	65											5.200				
	70											5.600				
	75	75	--	--	--	--	--	46	46	18	0,19	4.500	120	10	30	3,3

Größere Abmessungen auf Anfrage. Technische Änderungen vorbehalten. Smart-Lock-Set wird mit der Schrumpfscheibe RfN 4061 geliefert. Buchsen nur für einmaligen Gebrauch geeignet. • Larger dimensions available upon request. Technical data subject to change without notice. The Smart-Lock-Set is supplied with a Shrink Disc RfN 4061. The bushings are only suitable for one-time use.

Zum Vergleich, das übertragbare Drehmoment ohne Buchse bei gleichem Durchmesser und gleichem Fügespiel von Hohlwelle d3 und Vollwelle d2, trockengefügt. Transmissible torque without bushings in presence of d3 and d2 with identical diameter and clearance values as mentioned above, assuming dry contact surfaces.

Bestellbeispiel · Ordering example: RfN 4001

Baureihe/Series	d	d <sub>2</sub>
RfN 4001	50	30



RINGFEDER® Smart-Lock RfN 4001 · Maßzeichnung  
RINGFEDER® Smart-Lock RfN 4001 · Dimensions

Abmessungen Dimensions											Max. zulässiges Fügespiel Max. allowable clearance	Technische Daten Technical data					
Ød	Ød <sub>2</sub>	Ød <sub>3</sub>	Ød <sub>4</sub>	Ød <sub>5</sub>	Ød <sub>6</sub>	ØD	L <sub>total</sub>	L	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>		Übertragbares Drehmoment Transmissible torque	Axial- kraft Axial force	Schrauben Screws	Anzugs- moment Tightening torque	Gewicht Weight	
mm/in.	in.	in.	in.	in.	in.	in.	in.	in.	in.	in.	in.	lb-in.	lb-ft.	lbs	ISO 4014/4017- 10.9	lbs-ft	lbs
44 1.732	1 1 1/8 1 3/16 1 1/4	1.417	1.693	1.949	1.496	3.150	1.614	1.220	1.181	0.709	0.005	5.222 5.841 6.019 6.196	435 487 502 516	10,566	M6	8.85	1.65
50 1.969	1 3/16 1 1/4 1 3/8 1 7/16	1.654	1.929	2.343	1.732	3.543	1.772	1.339	1.339	0.709	0.006	7.612 8.054 8.851 9.205	634 671 738 767	12.814	M6	8.85	2.20
55 2.165	1 3/16 1 1/4 1 3/8 1 7/16 1 1/2	1.890	2.126	2.539	1.969	3.937	1.811	1.378	1.378	0.709	0.006	7.966 8.408 9.293 9.647 10.090	664 701 774 804 841	13.489	M6	8.85	2.87
62 2.441	1 3/8 1 7/16 1 1/2 1 5/8 1 3/4	2.047	2.362	2.736	2.126	4.331	1.850	1.417	1.417	0.109	0.006	14.869 15.622 16.285 17.613 18.941	1.239 1.302 1.357 1.468 1.578	21.806	M6	8.85	3.31
68 2.441	1 5/8 1 3/4 1 15/16 2	2.362	2.638	2.933	2.441	4.528	1.890	1.457	1.457	0.709	0.006	17.879 19.295 21.357 19.560	1.490 1.608 1.780 1.630	22.031	M6	8.85	3.86
75 2.953	1 15/16 2	2.559	2.874	3.130	2.638	5.433	1.969	1.535	1.535	0.709	0.006	16.374 16.462	1.364 1.372	16.861	M8	22.13	5.95
80 3.150	1 15/16 2 2 3/8 2 7/16	2.756	3.071	3.327	2.835	5.709	1.969	1.535	1.535	0.709	0.007	31.155 29.384 34.872 35.846	2.596 2.449 2.906 2.987	32.148 31.923	M8	22.13	6.39
90 3.543	2 3/8 2 7/16 2 3/4	2.953	3.465	3.524	3.031	6.102	2.244	1.811	1.811	0.709	0.007	42.041 43.192 48.679	3.503 3.599 4.057	35.520	M8	22.13	8.60

Größere Abmessungen auf Anfrage. Technische Änderungen vorbehalten. Smart-Lock-Set wird mit der Schrumpfscheibe RfN 4061 geliefert. Buchsen nur für einmaligen Gebrauch geeignet. • Larger dimensions available upon request. Technical data subject to change without notice. The Smart-Lock-Set is supplied with a Shrink Disc RfN 4061. The bushings are only suitable for one-time use.

Bestellbeispiel · Ordering example: RfN 4001

Baureihe/Series	d	d <sub>2</sub>
RfN 4001	1.969	1 1/4



Schrumpfscheibe  
Shrink Disc



CB · Klemmbuchse  
CB · Clamp bushing



SB · Stützbuchse  
SB · Support bushing

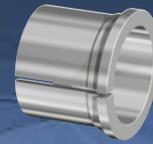
Smart-Lock-Set-Ersatzteile in metrischen Größen  
Smart-Lock-Set-Part numbers for metric size spare parts

Schrumpfscheibe Shrink Disc	Ød	Ød <sub>2</sub>	Ød <sub>3</sub>	Klemmbuchse Clamp bushing	Stützbuchse Support bushing
	mm	mm	mm	metrische Größen/metric sizes	metrische Größen/metric sizes
RfN 4061-44x80	44	25	36	44 CB 25/36	44 SB 25/36
		28		44 CB 28/36	44 SB 28/36
		30		44 CB 30/36	44 SB 30/36
		32		44 CB 32/36	44 SB 32/36
RfN 4061-50x90	50	30	42	50 CB 30/42	50 SB 30/42
		32		50 CB 32/42	50 SB 32/42
		35		50 CB 35/42	50 SB 35/42
		38		50 CB 38/42	50 SB 38/42
RfN 4061-55x100	55	40	48	50 CB 40/42	50 SB 40/42
		35		55 CB 35/48	55 SB 35/48
		38		55 CB 38/48	55 SB 38/48
		42		55 CB 42/48	55 SB 42/48
RfN 4061-62x110	62	45	52	55 CB 45/48	55 SB 45/48
		40		62 CB 40/52	62 SB 40/52
		45		62 CB 45/52	62 SB 45/52
		48		62 CB 48/52	62 SB 48/52
RfN 4061-68x115	68	50	60	62 CB 50/52	62 SB 50/52
		40		68 CB 40/60	68 SB 40/60
		45		68 CB 45/60	68 SB 45/60
		48		68 CB 48/60	68 SB 48/60
RfN 4061-75x138	75	50	65	68 CB 50/60	68 SB 50/60
		55		68 CB 55/60	68 SB 55/60
		45		75 CB 45/65	75 SB 45/65
		48		75 CB 48/65	75 SB 48/65
RfN 4061-80x145	80	55	70	75 CB 50/65	75 SB 50/65
		60		75 CB 55/65	75 SB 55/65
		65		75 CB 60/65	75 SB 60/65
		45		80 CB 45/70	80 SB 45/70
RfN 4061-90x155	90	50	75	80 CB 50/70	80 SB 50/70
		55		80 CB 55/70	80 SB 55/70
		60		80 CB 60/70	80 SB 60/70
		65		80 CB 65/70	80 SB 65/70
		50		90 CB 50/75	90 SB 50/75
		55		90 CB 55/75	90 SB 55/75
		60		90 CB 60/75	90 SB 60/75
		65		90 CB 65/75	90 SB 65/75
		70		90 CB 70/75	90 SB 70/75

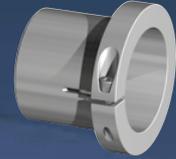
\* Bestellbeispiele metrisch. Alle Ersatzteile können einzeln bestellt werden · Ordering examples metric sizes. All spare parts can be ordered individually.



Schrumpfscheibe  
Shrink Disc



CB · Klemmbuchse  
CB · Clamp bushing



SB · Stützbuchse  
SB · Support bushing

Smart-Lock-Set-Ersatzteile in Zoll-/Inchgrößen  
Smart-Lock-Set-Part numbers for inch size spare parts

Schrumpfscheibe Shrink Disc	Ød	Ød <sub>2</sub>	Ød <sub>3</sub>	Klemmbuchse Clamp bushing	Stützbuchse Support bushing
	mm	mm	mm	Zollgrößen/ Inch sizes	Zollgrößen/ Inch sizes
RfN 4061-44x80	44	1.0	36	44 CB 1.0/36	44 SB 1.0/36
		1.125		44 CB 1.125/36	44 SB 1.125/36
		1.1875		44 CB 1.1875/36	44 SB 1.1875/36
		1.25		44 CB 1.25/36	44 SB 1.25/36
RfN 4061-50x90	50	1.1875	42	50 CB 1.875/42	50 SB 1.875/42
		1.25		50 CB 1.25/42	50 SB 1.25/42
		1.375		50 CB 1.375/42	50 SB 1.375/42
		1.4375		50 CB 1.4375/42	50 SB 1.4375/42
RfN 4061-55x100	55	1.1875	48	55 CB 1.875/48	55 SB 1.875/48
		1.25		55 CB 1.25/48	55 SB 1.875/48
		1.375		55 CB 1.375/48	55 SB 1.875/48
		1.4375		55 CB 1.4375/48	55 SB 1.875/48
RfN 4061-62x110	62	1.5	52	55 CB 1.5/48	55 SB 1.5/48
		1.375		62 CB 1.375/52	62 SB 1.375/52
		1.4375		62 CB 1.4375/52	62 SB 1.4375/52
		1.5		62 CB 1.5/52	62 SB 1.5/52
		1.625		62 CB 1.625/52	62 SB 1.625/52
RfN 4061-68x115	68	1.75	60	62 CB 1.75/52	62 SB 1.75/52
		1.9375		62 CB 1.9375/52	62 SB 1.9375/52
		1.625		68 CB 1.625/60	68 SB 1.625/60
		1.75		68 CB 1.75/60	68 SB 1.75/60
RfN 4061-75x138	75	1.9375	65	68 CB 1.9375/60	68 SB 1.9375/60
		2.0		68 CB 2.0/60	68 SB 2.0/60
		1.9375		75 CB 1.9375/65	75 SB 1.9375/65
RfN 4061-80x145	80	2.0	70	75 CB 2.0/65	75 SB 2.0/65
		1.9375		80 CB 1.9375/70	80 SB 1.9375/70
		2.0		80 CB 2.0/70	80 SB 2.0/70
		2.375		80 CB 2.375/70	80 SB 2.375/70
RfN 4061-90x155	90	2.4375	75	80 CB 2.4375/70	80 SB 2.4375/70
		2.375		90 CB 2.375/75	90 SB 2.375/75
		2.4375		90 CB 2.4375/75	90 SB 2.4375/75
		2.75		90 CB 2.75/75	90 SB 2.75/75

Bestellbeispiel Schrumpfscheiben  
Ordering example Shrink Disc: RfN 4061

Schrumpfscheibe/Shrink Disc

RfN 4061 – 44 x 80

Bestellbeispiele Adapterbuchsen  
Ordering examples adapter bushings: RfN 4001

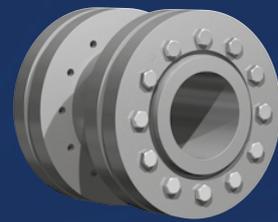
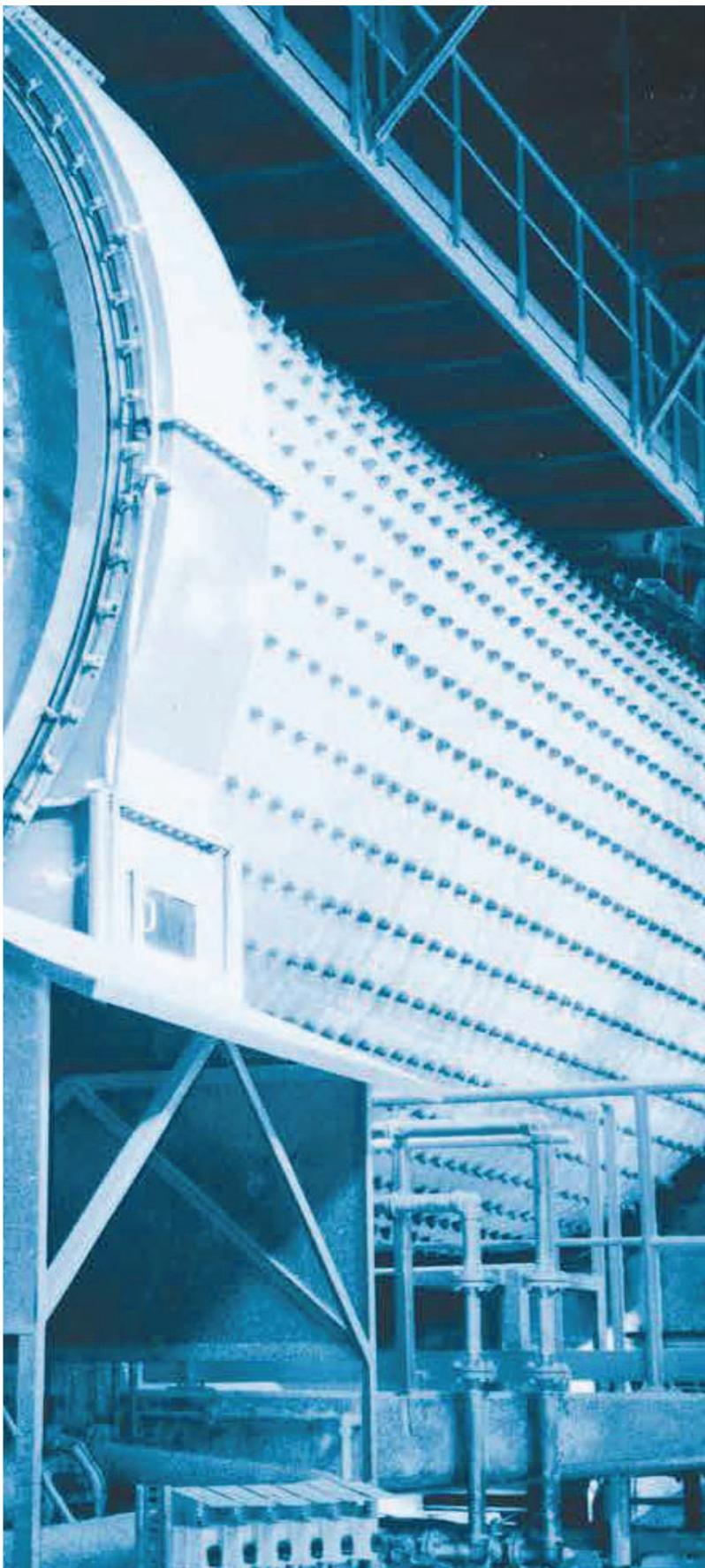
Baureihe/Series	d	Ausführung/Version
RfN 4001	80	CB 55 x 70
RfN 4001	55	SB 35 x 48

CB = Klemmbuchse/Clamp bushing

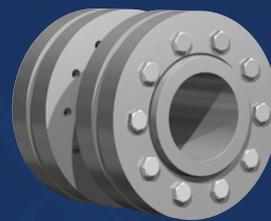
SB = Stützbuchse/Support bushing



**RINGFEDER® Wellenkupplungen · Shaft Couplings**



**RfN 5071**



**RfN 5091**

### Eigenschaften · Characteristics

Schrumpfscheiben sind die modernsten Spannverbindungen. Sie bestehen grundsätzlich, je nach Bauform, aus einem oder zwei konischen Druckringen und einem Innenring. Mittels Spannschrauben werden diese axial gegeneinander verspannt. Der wesentliche Unterschied zu den Innenspannverbindungen besteht darin, dass die Pressung von außen auf die Nabe aufgebracht wird. Die Schrumpfscheibe liegt somit nicht im Kraftfluss, sondern das Drehmoment wird an der Fügefläche zwischen Welle und Nabe ohne Zwischenelement kraftschlüssig übertragen. Dadurch wird mit der Schrumpfscheibe auf einfache und kostengünstige Weise ein Presssitz (Schrumpfsitz) für hochbeanspruchte Welle-Nabe-Verbindungen erzeugt. Bisher mussten Presssitz durch umständliche Berechnung, engste Fertigungstoleranzen und erheblichem Aufwand bei Montage und Demontage hergestellt werden. Zusätzlich treten Probleme bei evtl. notwendig werdenden Reparaturen (Austauschbarkeit, Einstellung bzw. Zentrierung usw.) auf. Keine andere Welle-Nabe-Verbindungsart hat auch nur annähernd so gute Eigenschaften bezüglich der Dauerdrehwechselfestigkeit aufzuweisen und besitzt einen so hervorragenden Rundlauf.

**Unbeschränkte Einsatzmöglichkeiten** – RINGFEDER® Schrumpfscheiben eignen sich zur Befestigung von Nabenkörpern aller Art auf Wellen und Achsen. Einsatzmöglichkeiten bieten sich überall dort, wo bisher Schrumpfsitze, Keil-, Passfeder- und Polygon-Verbindungen, Vielkeilwellen usw. zur Anwendung gelangten. So werden Zahn- und Kettenräder, Hebel, Nocken, Kurven-, Riemen- oder Bremsscheiben, Schwungräder, Kupplungen, Aufsteckgetriebe, Flansche, Seilscheiben, Laufräder absolut zuverlässig befestigt.

*Shrink discs are the modern method for creating a mechanical shrink fit. The shrink disc consists of either one or two thrust rings with tapered bores and a mating tapered inner ring. By tightening locking screws the thrust rings are drawn together compressing the inner ring and applying pressure to the outside of the hub clamping it to the shaft. Being positioned around the hub there is only one interface transmitting the loads giving the shrink disc method distinct advantages such as offering the possibility of very concentric and well balanced connections that are suited to high speed applications. Traditional shrink fits require complicated calculations, close machining tolerances and fine surface finishes, they also need considerable effort with mounting and removal. The shrink disc connection has none of these disadvantages and is better than any of the other usual connection methods with regard to fatigue strength under alternating torsional stress.*

**Unlimited range of applications** – RINGFEDER® Shrink Disc connections are suitable for securing all types of hubs onto shafts and axles. Replacing traditional shrink fits, keys and polygon connections, splined shafts etc. So cog wheels and sprockets, levers, lifters, cam discs, pulleys or brake discs, balance wheels, couplings, slip on gear mechanisms, flanges, pulley wheels and rotors can be attached absolutely reliable.

## Erläuterungen zu Tabellen

### Grundabmessungen im ungespannten Zustand

$d$	=	Innendurchmesser
$D$	=	Außendurchmesser
$d_w$	=	Vollwellen-Durchmesser
$L_{total}$	=	Länge insgesamt (mehrere Bauteile)
$L$	=	Einbaulänge maximal
$T_A$	=	Vorgegebenes Anzugsmoment der Spansschrauben
$T$	=	Übertragbares Drehmoment bei angegebenem $T_A$
$F_{ax}$	=	Übertragbare Axialkraft
$\sigma_v$	=	Rechnerische Vergleichsspannung im Nabenansatz ( $d/d_w$ ) unter Berücksichtigung der Tangential-, Radial- und Torsionsspannung nach folgender Beziehung:

$$\sigma_v = \sqrt{1/2 [(\sigma_x - \sigma_y)^2 + (\sigma_y - \sigma_z)^2 + (\sigma_z - \sigma_x)^2] + 3\tau^2}$$

Zusätzliche Spannungen, z.B. Zug, Druck, Biegung, sind entsprechend zu berücksichtigen.

### Funktionswerte

Die Funktionswerte sind in Abhängigkeit der jeweils angegebenen Anziehdrehmomente  $T_A$  bestimmt.

Die Spansschrauben sind mit Schmiermitteln, die MoS<sub>2</sub> enthalten, geschmiert ( $\mu_{ges} = 0,1$ ).

Die Konen sind ebenfalls molykotierte ( $\mu = 0,05$ ).

Für die Fuge, Durchmesser  $d_w$ , wurde der für geölte Montageverhältnisse übliche Reibwert  $\mu = 0,12$  angesetzt.

Als E-Modul für Welle und Hohlwelle wurde der Wert 210.000 N/mm<sup>2</sup> berücksichtigt. (Niedrigere Werte führen zu einer Erhöhung von  $T$  und  $F_{ax}$  und einer Reduzierung der höchsten Einzelspannung, der Tangentialspannung.)

Für die Berechnung der Funktionswerte wurde das max. Fügesimal  $S$  berücksichtigt, s. nebenstehende Tabelle.

Die Funktionswerte gelten nur bei Verwendung einer Vollwelle.

Bei der Anwendung einer Außenverspannung auf Hohlwellen ändern sich die Funktionswerte. Bitte mit unseren Spezialisten Rücksprache nehmen.

## Explanations to tables

### Basic dimensions when screws are not tightened

$d$	=	Inner diameter
$D$	=	Outer diameter
$d_w$	=	Solid shaft diameter
$L_{total}$	=	Total length (several parts)
$L$	=	Overall length
$T_A$	=	Max. tightened torque of the screws
$T$	=	Transmissible torque at given $T_A$
$F_{ax}$	=	Transmissible axial force
$\sigma_v$	=	Calculated combined stress in the hub extension ( $d/d_w$ ) under consideration of the tangential, radial and torsional stresses following the equation:

$$\sigma_v = \sqrt{1/2 [(\sigma_x - \sigma_y)^2 + (\sigma_y - \sigma_z)^2 + (\sigma_z - \sigma_x)^2] + 3\tau^2}$$

Additional loads, e.g. tension, thrust or bending have to be taken into consideration accordingly.

### Function values

The functional characteristics are valid with the screw tightening torque listed in the tables and the following assumed conditions:

The locking screws are lubricated using MoS<sub>2</sub> ( $\mu_{tot} = 0,1$ ).

The tapered cones are lubricated using MoS<sub>2</sub> ( $\mu = 0,05$ ).

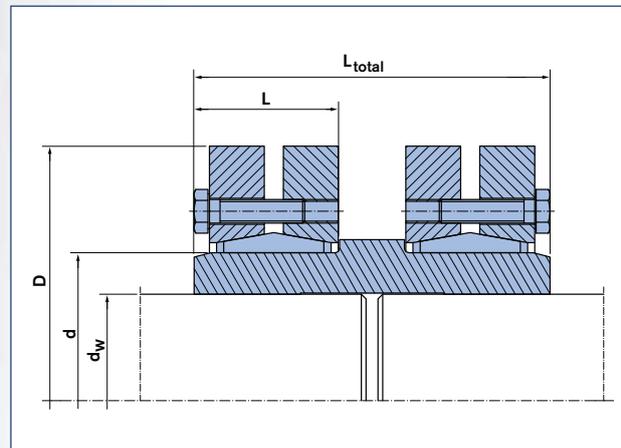
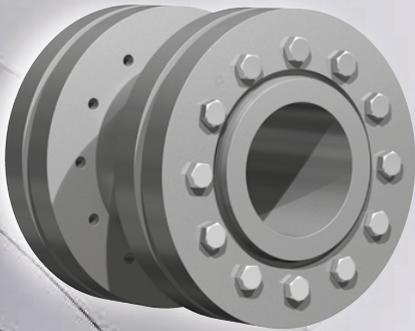
The contact surfaces ( $d_w$ ) are in lightly oiled condition with coefficient of friction  $\mu = 0,12$ .

The hub and shaft materials have a modulus of elasticity of 210,000 N/mm<sup>2</sup>. (Lower values result in increased values for  $T$  and  $F_{ax}$  with reduced tangential stress.)

The maximum clearance  $S$  is being fully utilized.

The shaft being used is solid, for hollow shaft applications the functional values will change.

In cases where the assumed conditions do not apply then contact our Technical Department where we will be happy to assist you with your application.



RINGFEDER® Wellenkupplung RfN 5071 · Maßzeichnung  
RINGFEDER® Shaft Coupling RfN 5071 · Dimensions

Erläuterungen · Explanations

- $T_A$  = Vorgegebenes Anzugsmoment der Spannschrauben  
*Max. tightened torque of the screws*
- $T$  = Übertragbares Drehmoment bei gegebenem  $T_A$   
*Transmissible torque at given  $T_A$*
- $F_{ax}$  = Übertragbare Axialkraft  
*Transmissible axial force*

Für die Berechnung der Funktionswerte berücksichtigte Passungen:  
*Clearances considered for the calculation of the function values:*

$d_w$		ISO	max. Fügspiel Clearance S mm
über above	bis up to		
10	18	H6/j6	0,014
18	30		0,017
30	50	H6/h6	0,032
50	80	H6/g6	0,048
80	120	H7/g6	0,069
120	180		0,079
180	250		0,090
250	315		0,101
315	400		0,111
400	500		0,123
500	630		0,136
630	800	0,154	

Oberflächen / Surface

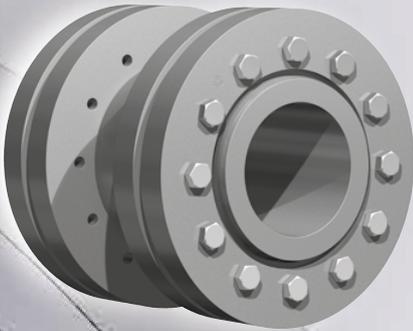
Für Wellendurchmesser  $d_w$ : Rauhtiefe:  $R_a \leq 3,2 \mu\text{m}$ .  
For shaft diameter  $d_w$ : Peak-to-valley height  $R_a \leq 3,2 \mu\text{m}$ .

Abmessungen Wellenkupplungen Shaft couplings dimensions						Übertragbare Drehmomente oder Axialkräfte Transmissible torques or axial forces	Spannschrauben Locking Screws DIN EN ISO 4014 / 4017 - 10.9 Gewinde/Thread			
d	x	D	d <sub>w</sub>	L <sub>total</sub>	L		T <sub>A</sub>	T		F <sub>ax</sub>
mm			mm	mm	mm	Nm	Nm	kN		
20	x	46	15	45	21	4	110	20	M 5	Für alle Wellenkupplungen können Zwischenwerte für T und F <sub>ax</sub> in Abhängigkeit von T <sub>A</sub> und Fügespiel S berechnet werden. Außerdem sind gestufte Wellenkupplungen für unterschiedliche Wellendurchmesser lieferbar. Wir beraten Sie gerne.
			16				140	22		
			17				160	24		
24	x	50	19	50	23	5	240	32	M 5	
			20				270	35		
			21				300	38		
30	x	52	24	55	26	5	350	38	M 5	
			25				400	41		
			26				440	43		
36	x	72	28	65	28	12	590	53	M 6	
			30				690	58		
			31				700	58		
40	x	72	30	65	29	12	720	61	M 6	
			31				730	59		
			32				790	62		
44	x	80	32	70	30	12	800	63	M 6	
			35				1.000	73		
			36				1.050	76		
50	x	90	38	80	32	12	1.350	89	M 6	
			40				1.500	96		
			42				1.700	103		
55	x	100	42	85	35	12	1.300	78	M 6	
			45				1.550	87		
			48				1.800	96		
62	x	110	48	90	35	12	2.400	126	M 6	
			50				2.650	133		
			52				2.800	136		
68	x	115	50	100	35	12	1.900	95	M 6	
			55				2.250	104		
			60				2.850	121		
75	x	138	55	120	38	30	2.650	121	M 8	
			60				3.300	139		
			65				4.050	158		
80	x	145	60	130	38	30	3.200	126	M 8	
			65				3.900	143		
			70				4.600	160		
90	x	155	65	140	45	30	4.800	174	M 8	
			70				6.050	195		
			75				7.340	215		
100	x	170	70	160	53	30	6.950	202	M 8	
			75				7.600	223		
			80				9.100	245		
110	x	185	75	180	60	59	8.150	259	M 10	
			80				10.100	285		
			85				12.200	296		
125	x	215	85	200	61	59	11.050	300	M 10	
			90				13.100	327		
			95				15.150	355		
140	x	230	95	210	68	100	15.100	365	M 12	
			100				17.550	395		
			105				20.000	424		
165	x	290	115	240	81	250	31.400	601	M 16	
			120				35.500	637		
			125				39.400	664		
185	x	330	135	265	97	250	52.500	786	M 16	
			140				57.350	828		
			145				62.400	870		

■ Oberflächen · Surface finishes  
Für Welle / For shaft R<sub>a</sub> ≤ 3,2 µm

■ Toleranzen · Tolerances  
Für Welle siehe Tabelle Seite 82  
For shaft see table page 82

Erläuterungen zu Tabellen: Seite 81 Fortsetzung s. nächste Seite  
Explanations to tables: Page 81 To continue see next page



### Charakteristische Eigenschaften

**Standardbaureihe für hohe Drehmomente** – meist verwendete Schrumpfscheibe. Diese Schrumpfscheibe für hohe Übertragungswerte kann durch Verändern des Schraubenanzugsmoments an die Anforderungen der Konstruktion angepaßt werden.

**Geschlitzter Innenring** – geringe Verlustkräfte und Pressungen auf Welle und Nabe.

**Ausgleich von kleinen Toleranzfehlern** – bitte Rücksprache mit unseren Technikern nehmen.

**Größte Zuverlässigkeit** – geeignet für statische, dynamische und stoßartige Belastungen.

**Einfache Fertigung der Bauteile** – nur geringe Anforderungen an die Funktionsflächen der zu verbindenden Bauteile.

**Leichte Austauschbarkeit** – die RINGFEDER® Schrumpfscheiben arbeiten ohne jeden Formschluss.

**Einfache Montage** – kein Absatz, keine Paßfeder, kein Splint erforderlich. Montierbar an jeder Stelle der Welle mit Standardschrauben und handelsüblichen Werkzeugen. Keine zusätzliche Bearbeitung oder Einpassarbeiten sind erforderlich.

**Leichte Demontierbarkeit** – nach Lösen der Spanschrauben ist die Schrumpfscheibe selbstlösend und frei auf der Welle verschiebbar.

**Geringe Schmutzempfindlichkeit** – erhöhte Lebensdauer, da sich nach dem Anziehen der Spanschrauben die Berührungsflächen fest gegeneinander pressen. Schmutz und Feuchtigkeit können nicht an die Funktionsfläche vordringen.

### Characteristics

**Standard series** – this is the most popular shrink disc. High transmission values are possible and by varying the screw tightening torque the shrink disc can be adapted to the design specification.

**Slitted inner ring** – low forces and pressures on hub and shaft.

**Compensation of small tolerance errors** – please contact our engineers.

**Maximum reliability** – suitable for static, dynamic and impact loads.

**Simplified manufacture** – only plain shaft and bore diameters with easily achieved surface finish and tolerances are required.

**Easy replacement** – The RINGFEDER® Shrink Disc is free from any form fit.

**Easy mounting** – no steps, keyways, splines are required, therefore hubs can be located and locked at any point or angle on the shaft.

RINGFEDER® Shrink Discs use standard screws tightened with standard tools. No additional machining or fitting work is required.

**Easy removal** – after loosening the locking screws, the shrink disc will self release and the hub will move freely on the shaft.

**Low susceptibility to contamination** – when the locking screws are tightened the functional contact surfaces are pressed firmly together and prevent the ingress of dirt and moisture.

Abmessungen Wellenkupplungen Shaft couplings dimensions						Übertragbare Drehmomente oder Axialkräfte Transmissible torques or axial forces	Spannschrauben Locking Screws DIN EN ISO 4014 / 4017 - 10.9 Gewinde/Thread				
d	x	D	d <sub>w</sub>	L <sub>total</sub>	L				T <sub>A</sub>	T	F <sub>ax</sub>
mm			mm	mm	mm	Nm	Nm	kN			
200	x	350	150	290	96	250	75.000	1.000	M 16	Für alle Wellenkupplungen können Zwischenwerte für T und F <sub>ax</sub> in Abhängigkeit von T <sub>A</sub> und Fügespial S berechnet werden. Außerdem sind gestufte Wellenkupplungen für unterschiedliche Wellendurchmesser lieferbar. Wir beraten Sie gerne.	
			155				81.000	1.045			
			160				87.200	1.091			
220	x	370	160	310	114	250	95.000	1.190			
			165				102.000	1.239			
			170				110.000	1.290			
240	x	405	170	350	122	490	120.000	1.464	M 20		
			180				138.000	1.576			
			190				156.000	1.675			
260	x	430	190	390	133	490	164.000	1.760	M 20		
			200				184.000	1.880			
			210				205.000	2.010			
280	x	460	210	430	147	490	217.000	2.090	M 20		
			220				244.000	2.220			
			230				270.000	2.350			
300	x	485	230	445	155	490	275.000	2.431	M 20	For all shaft couplings intermediate values for T and F <sub>ax</sub> can be calculated dependent on T <sub>A</sub> and the clearance S. In addition, stepped shaft couplings are available for different shaft diameters.	
			240				295.000	2.567			
			245				315.000	2.636			
320	x	520	240	460	155	490	312.000	2.647	M 20		
			250				340.000	2.786			
			260				374.000	2.900			
340	x	570	250	480	169	490	390.000	3.119	M 20		If required, we like to be of assistance.
			260				422.500	3.249			
			270				460.000	3.400			
350	x	580	270	490	175	490	442.000	3.276	M 20		
			280				480.000	3.430			
			285				500.000	3.500			
360	x	590	280	500	175	490	463.000	3.310	M 20		
			290				502.000	3.461			
			295				522.000	3.536			
380	x	645	290	530	183	840	567.000	3.910	M 24		
			300				610.000	4.080			
			310				658.000	4.248			
390	x	660	300	540	183	840	624.000	4.160	M 24		
			310				671.000	4.330			
			320				718.000	4.484			
400	x	680	315	540	183	840	670.000	4.260	M 24		
			320				695.000	4.345			
			330				744.000	4.500			
420	x	690	330	580	203	840	780.000	4.850	M 24		
			340				840.000	5.040			
			350				900.000	5.220			
440	x	750	340	600	220	840	806.000	4.740	M 24		
			350				860.000	4.910			
			360				917.000	5.090			
460	x	770	360	620	220	840	1.000.000	5.670	M 24		
			370				1.070.000	5.860			
			380				1.140.000	6.050			
480	x	800	380	645	230	840	1.170.000	6.150	M 24		
			390				1.240.000	6.350			
			400				1.310.000	6.550			
500	x	850	400	670	230	1.250	1.312.000	6.560	M 27		
			410				1.380.000	6.730			
			420				1.455.000	6.930			

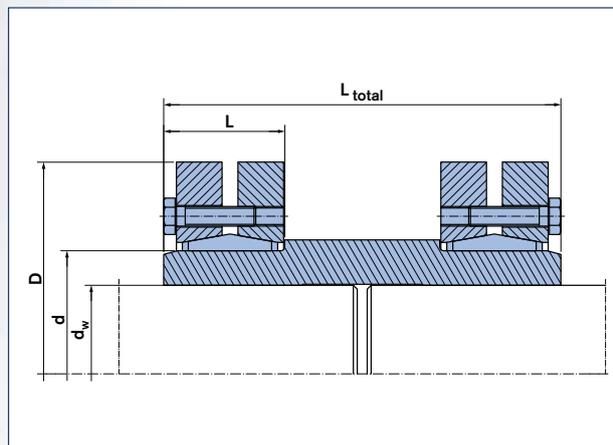
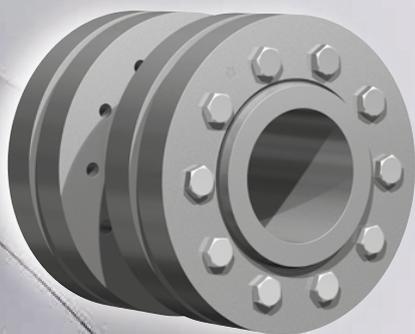
■ Oberflächen · Surface finishes  
Für Welle / For shaft R<sub>a</sub> ≤ 3,2 μm

■ Toleranzen · Tolerances  
Für Welle siehe Tabelle Seite 82  
For shaft see table page 82

Erläuterungen zu Tabellen: Seite 81  
Explanations to tables: Page 81

Bestellbeispiel · Ordering example: RfN 5071

Baureihe/Series	d	d <sub>w</sub>
RfN 5071	390	320



RINGFEDER® Wellenkupplung RfN 5091 · Maßzeichnung  
RINGFEDER® Shaft Coupling RfN 5091 · Dimensions

Abmessungen Wellenkupplungen Shaft couplings dimensions					T <sub>A</sub>	Übertragbare Drehmomente oder Axialkräfte Transmissible torques or axial forces		Spannschrauben Locking Screws DIN EN ISO 4014 / 4017 - 10.9 Gewinde/Thread		
d	x	D	d <sub>w</sub>	L <sub>total</sub>		L	T			F <sub>ax</sub>
mm					Nm	Nm	kN			
125	x	215	85	200	73	100	15.000	355	M 12	
			90				17.500	388		
			95				20.000	422		
140	x	300	90	220	106	250	36.700	433	M 16	
			100				47.000	469		
			110				58.700	500		
155	x	263	105	230	92	100	28.900	550	M 12	Für alle Wellenkupplungen können Zwischenwerte für T und F <sub>ax</sub> in Abhängigkeit von T <sub>A</sub> und Fügspiel
			110				32.400	590		
			115				36.200	630		
165	x	290	115	240	98	250	41.000	740	M 16	S berechnet werden. Außerdem sind gestufte Wellen- kupplungen für unterschiedliche
			120				46.000	785		
			125				50.700	815		
175	x	300	125	265	124	250	72.800	1.165	M 16	Wellendurchmesser lieferbar. Wir beraten Sie gerne.
			130				79.900	1.230		
			135				87.300	1.295		
185	x	330	135	265	122	250	72.000	1.100	M 16	
			140				78.000	1.150		
			145				86.000	1.200		
195	x	350	140	280	122	250	75.000	1.075	M 16	For all shaft couplings intermediate values for T and F <sub>ax</sub> can be calculated dependent on T <sub>A</sub> and the
			150				88.000	1.188		
			155				96.000	1.235		
200	x	350	150	290	122	250	92.500	1.230	M 16	clearance S. In addition, stepped shaft couplings are available for different shaft diameters.
			155				100.000	1.290		
			160				107.000	1.345		
220	x	370	160	310	144	250	127.000	1.590	M 16	If required, we like to be of assistance.
			165				136.000	1.650		
			170				146.500	1.720		
240	x	405	170	350	157	490	155.000	1.820	M 20	
			180				176.000	1.960		
			190				198.000	2.080		
260	x	430	190	390	173	490	213.000	2.260	M 20	
			200				240.000	2.420		
			210				268.000	2.580		
280	x	460	210	430	185	490	285.000	2.740	M 20	
			220				320.000	2.910		
			230				355.000	3.090		
300	x	485	230	445	189	490	341.000	2.960	M 20	
			240				376.000	3.130		
			245				394.000	3.215		
320	x	520	240	460	197	490	378.000	3.150	M 20	
			250				415.000	3.325		
			260				451.000	3.470		
340	x	570	250	480	215	840	489.500	3.910	M 24	
			260				530.000	4.075		
			270				578.000	4.275		
350	x	580	270	490	215	840	556.000	4.122	M 24	
			280				604.000	4.320		
			285				629.000	4.415		
360	x	590	280	500	219	840	612.000	4.370	M 24	
			290				663.000	4.570		
			295				689.000	4.670		
380	x	645	290	530	219	840	618.000	4.270	M 24	
			300				668.000	4.455		
			310				719.000	4.645		

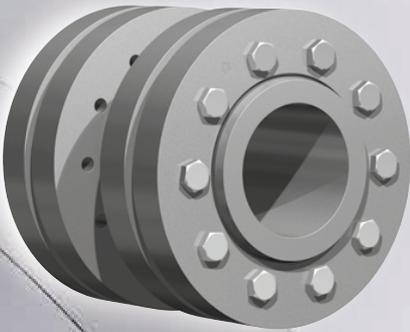
■ Oberflächen · Surface finishes  
Für Welle / For shaft R<sub>a</sub> ≤ 3,2 μm

■ Toleranzen · Tolerances  
Für Welle siehe Tabelle Seite 82  
For shaft see table page 82

Erläuterungen zu Tabellen: Seite 81 Fortsetzung s. nächste Seite  
Explanations to tables: Page 81 To continue see next page

Bestellbeispiel · Ordering example: RfN 5091

Baureihe/Series	d	d <sub>w</sub>
RfN 5091	240	190



### Charakteristische Eigenschaften

**Schwere Ausführung** – für höchste Übertragungswerte.  
**Geschlitzter Innenring** – geringe Verlustkräfte und Pressungen auf Welle und Nabe.

**Ausgleich von kleinen Toleranzfehlern** – bitte Rücksprache mit unseren Technikern nehmen.

**Größte Zuverlässigkeit** – geeignet für statische, dynamische und stoßartige Belastungen.

**Einfache Fertigung der Bauteile** – nur geringe Anforderungen an die Funktionsflächen der zu verbindenden Bauteile.

**Leichte Austauschbarkeit** – die RINGFEDER® Schrumpfscheiben arbeiten ohne jeden Formschluss.

**Einfache Montage** – kein Absatz, keine Paßfeder, kein Splint erforderlich. Montierbar an jeder Stelle der Welle mit Standardschrauben und handelsüblichen Werkzeugen. Keine zusätzliche Bearbeitung oder Einpassarbeiten sind erforderlich.

**Leichte Demontierbarkeit** – nach Lösen der Spannschrauben ist die RINGFEDER® Schrumpfscheibe selbstlösend und frei auf der Welle verschiebbar.

**Geringe Schmutzempfindlichkeit** – erhöhte Lebensdauer, da sich nach dem Anziehen der Spannschrauben die Berührungsflächen fest gegeneinander pressen. Schmutz und Feuchtigkeit können nicht an die Funktionsfläche vordringen.

### Characteristics

**Heavy design** – for highest transmission values.

**Slitted inner ring** – low forces and pressures on hub and shaft.

**Compensation of small tolerance errors** – please contact our engineers.

**Maximum reliability** – suitable for static, dynamic and impact loads.

**Simplified manufacture** – only plain shaft and bore diameters with easily achieved surface finish and tolerances are required.

**Easy replacement** – The RINGFEDER® Shrink Disc is free from any form fit.

**Easy mounting** – no steps, keyways, splines are required, therefore hubs can be located and locked at any point or angle on the shaft.

RINGFEDER® Shrink Discs use standard screws tightened with standard tools. No additional machining or fitting work is required.

**Easy removal** – after loosening the locking screws, the RINGFEDER® Shrink Disc will self release and the hub will move freely on the shaft.

**Low susceptibility to contamination** – when the locking screws are tightened the functional contact surfaces are pressed firmly together and prevent the ingress of dirt and moisture.

Abmessungen Wellenkupplungen Shaft couplings dimensions						Übertragbare Drehmomente oder Axialkräfte Transmissible torques or axial forces	Spannschrauben Locking Screws DIN EN ISO 4014 / 4017 - 10.9 Gewinde/Thread			
d	x	D	d <sub>w</sub>	L <sub>total</sub>	L		T <sub>A</sub>	T		F <sub>ax</sub>
mm			mm	mm	mm	Nm	Nm	kN		
390	x	660	300	540	227	840	708.000	4.715	M 24	Für alle Wellenkupplungen können Zwischenwerte für T und F <sub>ax</sub> in Abhängigkeit von T <sub>A</sub> und Fügspiel
			310				762.000	4.910		
			320				814.500	5.090		
400	x	680	315	540	227	840	765.000	4.855	M 24	S berechnet werden. Außerdem sind gestufte Wellenkupplungen für unterschiedliche
			320				788.000	4.927		
			330				845.000	5.125		
420	x	690	330	580	253	840	999.000	6.055	M 24	Wellendurchmesser lieferbar. Wir beraten Sie gerne.
			340				1.068.000	6.285		
			350				1.140.000	6.515		
440	x	750	340	600	269	1.250	1.058.000	6.230	M 27	
			350				1.130.000	6.460		
			360				1.204.000	6.690		
460	x	770	360	620	269	1.250	1.320.000	7.440	M 27	For all shaft couplings intermediate values for T and F <sub>ax</sub> can be calculated dependent on T <sub>A</sub> and the
			370				1.420.000	7.700		
			380				1.500.000	7.950		
480	x	800	380	645	291	1.250	1.535.000	8.080	M 27	clearance S. In addition, stepped shaft couplings are available for different shaft diameters.
			390				1.626.000	8.340		
			400				1.720.000	8.600		
500	x	850	400	670	291	1.250	1.750.000	8.750	M 27	If required, we like to be of assistance.
			410				1.840.000	8.980		
			420				1.940.000	9.250		

■ Oberflächen · Surface finishes  
Für Welle / For shaft R<sub>a</sub> ≤ 3,2 µm

■ Toleranzen · Tolerances  
Für Welle siehe Tabelle Seite 82  
For shaft see table page 82

Erläuterungen zu Tabellen: Seite 81  
Explanations to tables: Page 81

Bestellbeispiel · Ordering example: RfN 5091

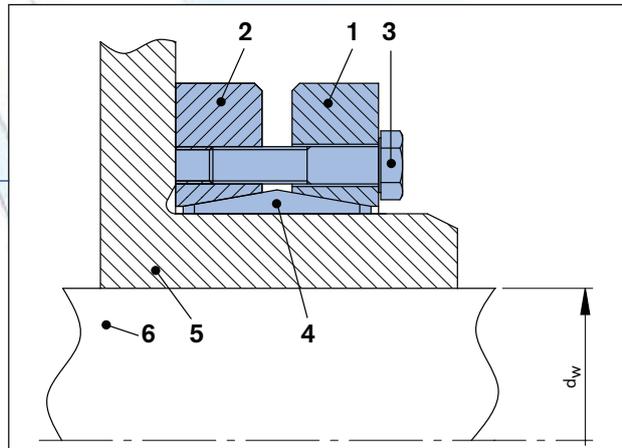
Baureihe/Series	d	d <sub>w</sub>
RfN 5091	360	280

# RINGFEDER® Schrumpfscheiben · *Shrink Discs*

## Bezeichnung der Einzelteile / *Part description*

### 3-teilige Bauform / *3-part design*

- 1 Vorderer Druckring  
*Front thrust ring*
- 2 Hinterer Druckring  
*Rear thrust ring*
- 3 Spannschraube  
*Locking screw*
- 4 Innenring · *Inner ring*
- 5 Nabe · *Hub*
- 6 Welle · *Shaft*



RINGFEDER® Schrumpfscheiben RfN 4051/4061/4071/4073/4091/4061 rostfrei  
RINGFEDER® *Shrink Discs RfN 4051/4061/4071/4073/4091/4061 stainless steel*

Ausführliche Montage- und Demontageanleitungen finden Sie auf unserer Homepage [www.ringfeder.com](http://www.ringfeder.com).

*Detailed installation and removal instructions can be found on our homepage [www.ringfeder.com](http://www.ringfeder.com).*

## Montage- und Demontageanweisungen

Schrumpfscheiben RfN 4051, 4061, 4071, 4073, 4091, 4061 rostfrei

### Montage

1. Sitzstelle der Schrumpfscheibe auf dem Nabenteil säubern und ggf. zur einfacheren Montage leicht ölen.
2. Entfernen der aus Transportgründen eventuell vorhandenen Distanzstücke zwischen den Spannscheiben.
3. Aufschieben der Schrumpfscheibe auf die Nabe.  
Achtung: Nicht mit dem Verspannen beginnen, bevor die Welle in der Nabenbohrung sitzt, sonst tritt bleibende Verformung ein.
4. Nabe auf die Welle schieben und in die geforderte Position bringen. Die Nabenbohrung und die Welle können mit einem dünnflüssigen Öl leicht eingeölt werden um die Montage zu erleichtern.  
Achtung: Kein Schmierstoff mit MOS2 verwenden.
5. Verspannen durch gleichmäßiges Anziehen der Schrauben, in mehreren Umläufen, mit jeweils ansteigendem Schraubenanzugsdrehmoment. Anziehen der Schrauben der Reihe nach (nicht „überkreuz“), mithilfe eines Drehmomentschlüssels. Vor Beginn der Verspannung ist auf eine planparallel Ausrichtung der Spannscheiben zu achten.
6. Kontrolle des Anziehdrehmomentes der Schrauben in der Reihenfolge ihrer Anordnung. Erst wenn alle Schrauben das angegebene Anziehmoment  $T_A$  erreicht haben, ist die Montage beendet.

### Demontage

1. Lösen der Spannschrauben gleichmäßig und der Reihe nach, wieder in mehreren Umläufen um ein Verkanten der Scheiben auf dem Innenring zu vermeiden. Spannschrauben unter keinen Umständen ganz aus ihren Gewindelöchern entfernen, hierdurch besteht Unfallgefahr.
2. Ausbau der Welle bzw. Abziehen der Nabe von der Welle. Vorher eventuellen Rostansatz auf der Welle und der Nabe entfernen.
3. Abziehen der Schrumpfscheibe von der Nabe.

## Installation and removal instructions

Shrink Discs RfN 4051, 4061, 4071, 4073, 4091, 4061 stainless steel

### Installation

1. Clean the area on the hub where the shrink disc will be seated and oil to ease assembly, if necessary.
2. Removing spacers which may be present between the tensioning discs for transport purposes.
3. Sliding the shrink disc onto the hub.  
Attention: Do not start tensioning before the shaft is in the bore of the hub, this may cause permanent deformation.
4. Slide the hub onto the shaft and position as required. Use a thin oil to lightly lubricate the hub bore and shaft to facilitate assembly.  
Attention: Do not use lubricants containing MOS2.
5. Tighten by uniformly tensioning the screws in circular sequence, increasing the applied torque stepwise after each sequence. Tension the bolts in sequence (not cross-wise), using a torque wrench. Before starting to tension, make sure that the tensioning discs are aligned plane-parallel.
6. Re-check tightening torque by applying it to all screws all the way around. If all screws have reached the max. tightening torque  $T_A$ , the assembly is completed.

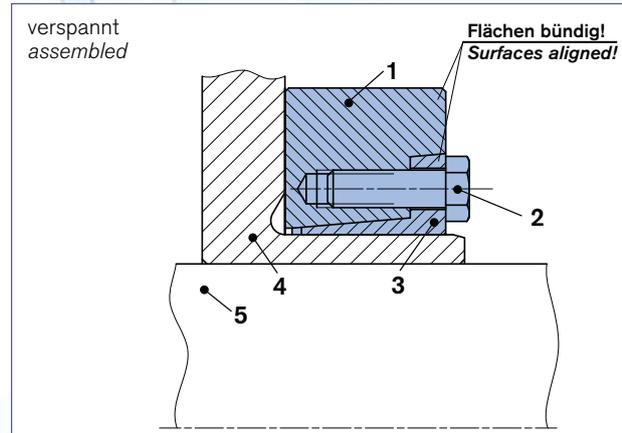
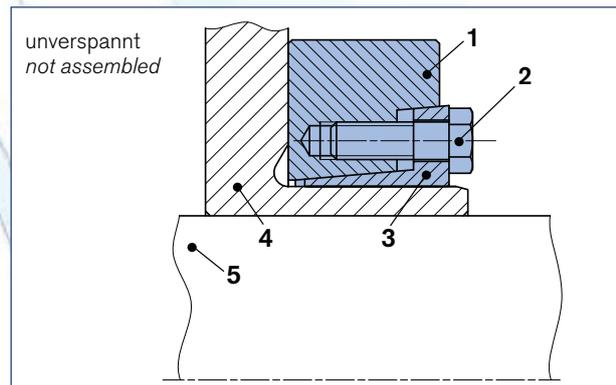
### Removal

1. Loosen the tensioning bolts evenly and in sequence, again in several circular sequences, to avoid jamming of the discs on the inner ring. Never completely remove the tensioning bolts from their threaded holes, this creates a risk of accidents.
2. Sliding the shrink disc and its attachment part from the shaft. First remove possible traces of rust from the shaft.
3. Sliding the shrink disc from the hub.

# RINGFEDER® Schrumpfscheiben · Shrink Discs

## Bezeichnung der Einzelteile / Part description

### 2-teilige Bauform / 2-part design



RINGFEDER® Schrumpfscheiben RfN 4161/4181  
RINGFEDER® Shrink Discs RfN 4161/4181

- 1 Außenring · Outer ring
- 2 Spannschraube  
Locking screw
- 3 Innenring · Inner ring
- 4 Nabe · Hub
- 5 Welle · Shaft

Ausführliche Montage- und Demontageanleitungen finden Sie auf unserer Homepage [www.ringfeder.com](http://www.ringfeder.com).

Detailed installation and removal instructions can be found on our homepage [www.ringfeder.com](http://www.ringfeder.com).

## Montage- und Demontageanweisungen

Schrumpfscheiben RfN 4161, 4181

### Montage

1. Sitzstelle der Schrumpfscheibe auf dem Nabenteil säubern und ggf. zur einfacheren Montage leicht ölen.
2. Aufschieben der Schrumpfscheibe auf die Nabe.  
Achtung: Nicht mit dem Verspannen beginnen, bevor die Welle in der Nabenbohrung sitzt, sonst tritt bleibende Verformung ein.
3. Nabe auf die Welle schieben und in die geforderte Position bringen. Die Nabenbohrung und die Welle können mit einem dünnflüssigen Öl leicht eingeölt werden um die Montage zu erleichtern.  
Achtung: Keine Schmierstoffe mit  $\text{MOS}_2$  verwenden.
4. Verspannen durch gleichmäßiges Anziehen der Schrauben, in mehreren Umläufen, mit jeweils ansteigendem Schraubenanzugsdrehmoment. Anziehen der Schrauben der Reihe nach (nicht „überkreuz“). Vor Beginn der Verspannung ist auf eine planparallele Ausrichtung der Vorderseiten von Innen- und Aussenring zu achten.



- Bei Montage mit Drehmomentschlüssel: Kontrolle des Anziehdrehmomentes der Schrauben in der Reihenfolge ihrer Anordnung. Erst wenn alle Schrauben das angegebene Anzugsdrehmoment erreicht haben, ist die Montage beendet.



- Bei Montage ohne Drehmomentschlüssel: Die Montage ist beendet, wenn die Vorderseite von Innen- und Aussenring bündig zueinander abschließen.

### Demontage

1. Lösen der Spannschrauben gleichmäßig und der Reihe nach, wieder in mehreren Umläufen um ein Verkanten der Scheiben auf dem Innenring zu vermeiden. Spannschrauben unter keinen Umständen ganz aus ihren Gewindelöchern entfernen, hierdurch besteht Unfallgefahr.
2. Ausbau der Welle bzw. Abziehen der Nabe von der Welle. Vorher eventuellen Rostansatz auf der Welle und der Nabe entfernen.
3. Abziehen der Schrumpfscheibe von der Nabe.

## Installation and removal instructions

Shrink Discs RfN 4161, 4181

### Installation

1. Clean the area on the hub where the shrink disc will be seated and oil to ease assembly, if necessary.
2. Sliding the shrink disc onto the hub.  
*Attention: Do not start tensioning before the shaft is in the bore of the hub; this may cause permanent deformation.*
3. Slide the hub onto the shaft and position as required. Use a thin oil to lightly lubricate the hub bore and shaft to facilitate assembly.  
*Attention: Do not use lubricants containing  $\text{MOS}_2$ .*
4. Tighten by uniformly tensioning the bolts in circular sequence, increasing the applied torque stepwise after each sequence. Tension the bolts in sequence (not cross-wise). Make sure that the faces of the inner and outer rings are aligned plane-parallel.



- Assembly, using a torque wrench: Check torquing of the bolts in sequence of their positions. Assembly is only complete once all the bolts have been torqued as specified.



- Assembly, without a torque wrench: Assembly is complete once the faces of the inner and outer rings are aligned flush.

### Removal

1. Loosen the tensioning bolts evenly and in sequence, again in several circular sequences, to avoid jamming of the discs on the inner ring. Never completely remove the tensioning bolts from their threaded holes, this creates a risk of accidents.
2. Disassembling the shaft, i.e. removing the hub from the shaft. First remove possible traces of rust on the shaft and the hub.
3. Sliding the shrink disc from the hub.

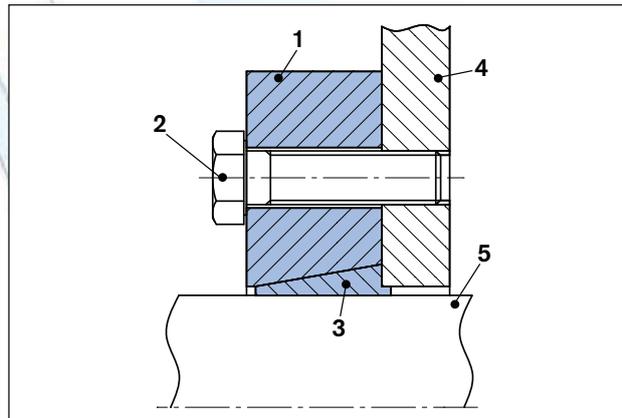
# RINGFEDER® Schrumpfscheiben · Shrink Discs

## Bezeichnung der Einzelteile/Part description

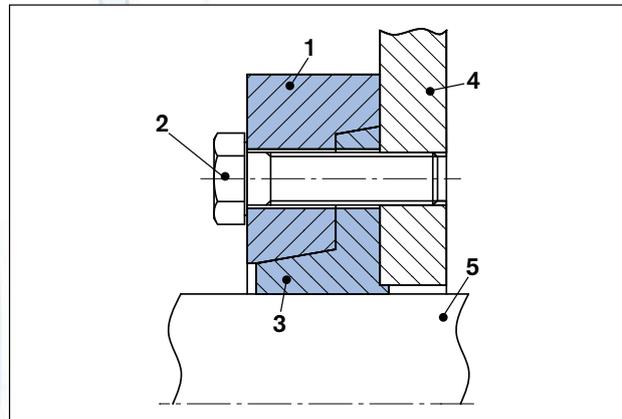
### 2-teilige Bauform mit Anbauteil 2-part design with attachment part

- 1 Außenring · Outer ring
- 2 Spanschraube  
Locking screw
- 3 Innenring · Inner ring
- 4 Anbauteil · Attachment part
- 5 Welle · Shaft

Teil 2, 4, 5 kundenseitig  
Part 2, 4, 5 provided by  
the customer



RINGFEDER® Schrumpfscheiben RfN 4012  
RINGFEDER® Shrink Discs RfN 4012



RINGFEDER® Schrumpfscheiben RfN 4022, 4023  
RINGFEDER® Shrink Discs RfN 4022, 4023

Ausführliche Montage- und Demontageanleitungen finden Sie auf unserer  
Homepage [www.ringfeder.com](http://www.ringfeder.com).

Detailed installation and removal instructions can be found on our  
homepage [www.ringfeder.com](http://www.ringfeder.com).

## Montage- und Demontageanweisungen

Schrumpfscheiben RfN 4012, 4022, 4023

### Montage

1. Sitzstelle der Schrumpfscheibe auf der Welle und Kontaktfläche des Anbauteils zur Schrumpfscheibe säubern und entfetten.
2. Anbauteil mit der Schrumpfscheibe verbinden.  
**ACHTUNG:** Schrauben nur leicht eindrehen.
3. Aufschieben der Schrumpfscheibe auf die Welle.
4. Verspannen durch gleichmäßiges Anziehen der Schrauben, in mehreren Umläufen, mit jeweils ansteigendem Schraubenzugsdrehmoment. Anziehen der Schrauben der Reihe nach (nicht „überkreuz“), mithilfe eines Drehmomentschlüssels.
5. Kontrolle des Anziehdrehmomentes der Schrauben in der Reihenfolge ihrer Anordnung. Erst wenn alle Schrauben das angegebene Anzugsdrehmoment erreicht haben, ist die Montage beendet.

### Demontage

1. Lösen der Spannschrauben gleichmäßig und der Reihe nach, wieder in mehreren Umläufen um ein Verkanten der Scheiben auf dem Innenring zu vermeiden. Spannschrauben unter keinen Umständen ganz aus ihren Gewindelöchern entfernen, hierdurch besteht Unfallgefahr.
2. Abziehen der Schrumpfscheibe mit dem Anbauteil von der Welle. Vorher eventuellen Rostansatz auf der Welle entfernen.
3. Lösen des Anbauteiles von der Schrumpfscheibe.

## Installation and removal instructions

Shrink Discs RfN 4012, 4022, 4023

### Installation

1. Clean and degrease position of the shrink disc on the shaft and contact surface of the attachment part
2. Fasten the attachment part to the shrink disc.  
**ATTENTION:** Tighten the bolts lightly.
3. Sliding the shrink disc onto the shaft.
4. Tighten by uniformly tensioning the bolts in circular sequence, increasing the applied torque stepwise after each sequence. Tension the bolts in sequence (not cross-wise), using a torque wrench.
5. Re-check tightening torque by applying it to all screws all the way around. If all screw's have reached the max. tightening torque  $T_A$ , the assembly is completed.

### Removal

1. Loosen the tensioning bolts evenly and in sequence, again in several circular sequences, to avoid jamming of the discs on the inner ring. Never completely remove the tensioning bolts from their threaded holes, this creates a risk of accidents.
2. Sliding the shrink disc and its attachment part from the shaft. First remove possible traces of rust from the shaft.
3. Releasing the attachment part from the shrink disc.

# ISO-Toleranzen · ISO Tolerances

## Wellen · Shafts

Nenn- durchmesser der Welle Nominal diameter of shaft		d11		e8		e7		f8		f7		g6		h11		h9		h8		h7	
mm		µm		µm		µm		µm		µm		µm		µm		µm		µm		µm	
über above	bis to	ob. upper	unt. lower																		
3	6	- 30	- 105	- 20	- 38	- 20	- 32	- 10	- 28	- 10	- 22	- 4	- 12	0	- 75	0	- 30	0	- 18	0	- 12
6	10	- 40	- 130	- 25	- 47	- 25	- 40	- 13	- 35	- 13	- 28	- 5	- 14	0	- 90	0	- 36	0	- 22	0	- 15
10	18	- 50	- 160	- 32	- 59	- 32	- 50	- 16	- 43	- 16	- 34	- 6	- 17	0	- 110	0	- 43	0	- 27	0	- 18
18	30	- 65	- 195	- 40	- 73	- 40	- 61	- 20	- 53	- 20	- 42	- 7	- 20	0	- 130	0	- 52	0	- 33	0	- 21
30	50	- 80	- 240	- 50	- 89	- 50	- 75	- 25	- 64	- 25	- 50	- 9	- 25	0	- 160	0	- 62	0	- 39	0	- 25
50	80	- 100	- 290	- 60	- 106	- 60	- 90	- 30	- 76	- 30	- 60	- 10	- 29	0	- 190	0	- 74	0	- 46	0	- 30
80	120	- 120	- 340	- 72	- 126	- 72	- 107	- 36	- 90	- 36	- 71	- 12	- 34	0	- 220	0	- 87	0	- 54	0	- 35
120	180	- 145	- 395	- 85	- 148	- 85	- 125	- 43	- 106	- 43	- 83	- 14	- 39	0	- 250	0	- 100	0	- 63	0	- 40
180	250	- 170	- 460	- 100	- 172	- 100	- 146	- 50	- 122	- 50	- 96	- 15	- 44	0	- 290	0	- 115	0	- 72	0	- 46
250	315	- 190	- 510	- 110	- 191	- 110	- 162	- 56	- 137	- 56	- 108	- 17	- 49	0	- 320	0	- 130	0	- 81	0	- 52
315	400	- 210	- 570	- 125	- 214	- 125	- 182	- 62	- 151	- 62	- 119	- 18	- 54	0	- 360	0	- 140	0	- 89	0	- 57
400	500	- 230	- 630	- 135	- 232	- 135	- 198	- 68	- 165	- 68	- 131	- 20	- 60	0	- 440	0	- 155	0	- 97	0	- 63
500	630	- 260	- 700	- 145	- 255	- 145	- 215	- 76	- 186	- 76	- 146	- 22	- 66	0	- 440	0	- 175	0	- 110	0	- 70
630	800	- 290	- 790	- 160	- 285	- 160	- 240	- 80	- 205	- 80	- 160	- 24	- 74	0	- 500	0	- 200	0	- 125	0	- 80

Nenn- durchmesser der Welle Nominal diameter of shaft		h6		h5		j6		k6		k5		m6		m5		n6		p6	
mm		µm		µm		µm		µm		µm		µm		µm		µm		µm	
über above	bis to	ob. upper	unt. lower																
3	6	0	- 8	0	- 5	+ 7	- 1	-	-	-	-	+ 12	+ 4	+ 9	+ 4	+ 16	+ 8	+ 20	+ 12
6	10	0	- 9	0	- 6	+ 7	- 2	+ 10	+ 1	+ 7	+ 1	+ 15	+ 6	+ 12	+ 6	+ 19	+ 10	+ 24	+ 15
10	18	0	- 11	0	- 8	+ 8	- 3	+ 12	+ 1	+ 9	+ 1	+ 18	+ 7	+ 15	+ 7	+ 23	+ 12	+ 29	+ 18
18	30	0	- 13	0	- 9	+ 9	- 4	+ 15	+ 2	+ 11	+ 2	+ 21	+ 8	+ 17	+ 8	+ 28	+ 15	+ 35	+ 26
30	50	0	- 16	0	- 11	+ 11	- 5	+ 18	+ 2	+ 13	+ 2	+ 25	+ 9	+ 20	+ 9	+ 33	+ 17	+ 42	+ 26
50	80	0	- 19	0	- 13	+ 12	- 7	+ 21	+ 2	+ 15	+ 2	+ 30	+ 11	+ 24	+ 11	+ 39	+ 20	+ 51	+ 32
80	120	0	- 22	0	- 15	+ 13	- 9	+ 25	+ 3	+ 18	+ 3	+ 35	+ 13	+ 28	+ 13	+ 45	+ 23	+ 59	+ 37
120	180	0	- 25	0	- 18	+ 14	- 11	+ 28	+ 3	+ 21	+ 3	+ 40	+ 15	+ 33	+ 15	+ 52	+ 27	+ 68	+ 43
180	250	0	- 29	0	- 20	+ 16	- 13	+ 33	+ 4	+ 24	+ 4	+ 46	+ 17	+ 37	+ 17	+ 60	+ 31	+ 79	+ 50
250	315	0	- 32	0	- 23	+ 16	- 16	+ 36	+ 4	+ 27	+ 4	+ 53	+ 20	+ 43	+ 20	+ 66	+ 34	+ 88	+ 56
315	400	0	- 36	0	- 25	+ 18	- 18	+ 40	+ 4	+ 29	+ 4	+ 57	+ 21	+ 46	+ 21	+ 73	+ 37	+ 98	+ 62
400	500	0	- 40	0	- 27	+ 20	- 20	+ 45	+ 5	+ 32	+ 5	+ 63	+ 23	+ 50	+ 23	+ 80	+ 40	+ 108	+ 68
500	630	0	- 44	0	- 28	-	-	+ 44	0	-	-	+ 70	+ 26	-	-	+ 88	+ 44	+ 122	+ 78
630	800	0	- 50	0	- 32	-	-	+ 50	0	-	-	+ 80	+ 30	-	-	+ 100	+ 50	+ 138	+ 88

# Bohrungen · Bores

Nenn- durchmesser Bohrung Nominal diameter of bore		D11		E8		E7		F8		F7		G7		H11		H9		H8		H7	
mm		µm		µm		µm		µm		µm		µm		µm		µm		µm		µm	
über above	bis to	ob. upper	unt. lower																		
3	6	+ 105	+ 30	+ 38	+ 20	+ 32	+ 20	+ 28	+ 10	+ 22	+ 10	+ 16	+ 4	+ 75	0	+ 30	0	+ 18	0	+ 12	0
6	10	+ 130	+ 40	+ 47	+ 25	+ 40	+ 25	+ 35	+ 10	+ 28	+ 13	+ 20	+ 5	+ 90	0	+ 36	0	+ 22	0	+ 15	0
10	18	+ 160	+ 50	+ 59	+ 32	+ 50	+ 32	+ 43	+ 12	+ 34	+ 16	+ 24	+ 6	+ 110	0	+ 43	0	+ 27	0	+ 18	0
18	30	+ 195	+ 65	+ 73	+ 40	+ 61	+ 40	+ 53	+ 15	+ 41	+ 20	+ 28	+ 7	+ 130	0	+ 52	0	+ 33	0	+ 21	0
30	50	+ 240	+ 80	+ 89	+ 50	+ 75	+ 50	+ 64	+ 18	+ 50	+ 25	+ 34	+ 9	+ 160	0	+ 62	0	+ 39	0	+ 25	0
50	80	+ 290	+ 100	+ 106	+ 60	+ 90	+ 60	+ 76	+ 21	+ 60	+ 30	+ 40	+ 10	+ 190	0	+ 74	0	+ 46	0	+ 30	0
80	120	+ 340	+ 120	+ 126	+ 72	+ 107	+ 72	+ 90	+ 25	+ 71	+ 36	+ 47	+ 12	+ 220	0	+ 87	0	+ 54	0	+ 35	0
120	180	+ 395	+ 145	+ 148	+ 85	+ 125	+ 85	+ 106	+ 28	+ 83	+ 43	+ 54	+ 14	+ 250	0	+ 100	0	+ 63	0	+ 40	0
180	250	+ 460	+ 170	+ 172	+ 100	+ 146	+ 100	+ 122	+ 33	+ 96	+ 50	+ 61	+ 15	+ 290	0	+ 115	0	+ 72	0	+ 46	0
250	315	+ 510	+ 190	+ 191	+ 110	+ 162	+ 110	+ 137	+ 36	+ 108	+ 56	+ 69	+ 17	+ 320	0	+ 130	0	+ 81	0	+ 52	0
315	400	+ 570	+ 210	+ 214	+ 125	+ 182	+ 125	+ 151	+ 40	+ 119	+ 62	+ 75	+ 18	+ 360	0	+ 140	0	+ 89	0	+ 57	0
400	500	+ 630	+ 230	+ 232	+ 135	+ 198	+ 135	+ 165	+ 45	+ 131	+ 68	+ 83	+ 20	+ 400	0	+ 155	0	+ 97	0	+ 63	0
500	630	+ 700	+ 260	+ 255	+ 145	+ 215	+ 145	+ 186	+ 76	+ 146	+ 76	+ 92	+ 22	+ 440	0	+ 175	0	+ 110	0	+ 70	0
630	800	+ 790	+ 290	+ 285	+ 160	+ 240	+ 160	+ 205	+ 80	+ 160	+ 80	+ 104	+ 24	+ 500	0	+ 200	0	+ 125	0	+ 80	0

Nenn- durchmesser Bohrung Nominal diameter of bore		H6		J7		J6		K7		K6		M7		M6		N7		N6		P7		
mm		µm		µm		µm		µm		µm		µm		µm		µm		µm		µm		
über above	bis to	ob. upper	unt. lower																			
3	6	+ 8	0	+ 5	- 7	+ 4	- 4	-	-	-	-	0	- 12	- 1	- 9	- 4	- 16	- 5	- 13	- 8	- 20	
6	10	+ 9	0	+ 8	+ 7	+ 5	- 4	+ 5	- 10	+ 2	- 7	0	- 15	- 3	- 12	- 4	- 19	- 7	- 16	- 9	- 24	
10	18	+ 11	0	+ 10	- 8	+ 6	- 5	+ 6	- 12	+ 2	- 9	0	- 18	- 4	- 15	- 5	- 23	- 9	- 20	- 11	- 29	
18	30	+ 13	0	+ 12	- 9	+ 8	- 5	+ 6	- 15	+ 2	- 11	0	- 21	- 4	- 17	- 7	- 28	- 11	- 24	- 14	- 35	
30	50	+ 16	0	+ 14	- 11	+ 10	- 6	+ 7	- 18	+ 3	- 13	0	- 25	- 4	- 20	- 8	- 33	- 12	- 28	- 17	- 42	
50	80	+ 19	0	+ 18	- 12	+ 13	- 6	+ 9	- 21	+ 4	- 15	0	- 30	- 5	- 24	- 9	- 39	- 14	- 33	- 21	- 51	
80	120	+ 22	0	+ 22	- 13	+ 16	- 6	+ 10	- 25	+ 4	- 18	0	- 35	- 6	- 28	- 10	- 45	- 16	- 38	- 24	- 59	
120	180	+ 25	0	+ 26	- 14	+ 18	- 7	+ 12	- 28	+ 4	- 21	0	- 40	- 8	- 33	- 12	- 52	- 20	- 45	- 28	- 68	
180	250	+ 29	0	+ 30	- 16	+ 22	- 7	+ 13	- 33	+ 5	- 24	0	- 46	- 8	- 37	- 14	- 60	- 22	- 51	- 33	- 79	
250	315	+ 32	0	+ 36	- 16	+ 25	- 7	+ 16	- 36	+ 5	- 27	0	- 52	- 9	- 41	- 14	- 66	- 25	- 57	- 36	- 88	
315	400	+ 36	0	+ 39	- 18	+ 29	- 7	+ 17	- 40	+ 7	- 29	0	- 57	- 10	- 46	- 16	- 73	- 26	- 62	- 41	- 98	
400	500	+ 40	0	+ 43	- 20	+ 33	- 7	+ 18	- 45	+ 8	- 32	0	- 63	- 10	- 50	- 17	- 80	- 27	- 67	- 45	- 108	
500	630	+ 44	0	-	-	-	-	-	0	- 70	0	- 44	- 26	- 96	- 26	- 70	- 44	- 114	- 44	- 88	- 78	- 148
630	800	+ 50	0	-	-	-	-	-	0	- 80	0	- 50	- 30	- 110	- 30	- 80	- 50	- 130	- 50	- 100	- 88	- 168

# Online Service

## Berechnungsprogramm für Spannsätze und Spannelemente

Um der komplexen Anforderung bei der richtigen Auslegung und Auswahl der RINGFEDER Produkte unter praxisrelevanten Beanspruchungen zu entsprechen, wurde von der RINGFEDER POWER TRANSMISSION ein Berechnungsprogramm entwickelt.

Dieses Berechnungsprogramm bietet den Ingenieuren eine wertvolle Hilfestellung bei der täglichen Arbeit und erleichtert die Berechnung unterschiedlichster Aufgabenstellungen.

Nach Anwahl eines Produktes und der gewünschten Produktgröße errechnet das Programm unter Berücksichtigung zusätzlicher Benutzereingaben z.B. **übertragbare Drehmomente und Axialkräfte, resultierende Naben- und Wellenpressungen, Nabenaußendurchmesser, Hohlwelleninnendurchmesser** und für besondere Aufgaben sogar die auftretenden Kräfte und **Belastungen unter Biegemomentbeanspruchungen**.

Interessiert? Besuchen Sie unsere Webseite [www.ringfeder.com](http://www.ringfeder.com)!

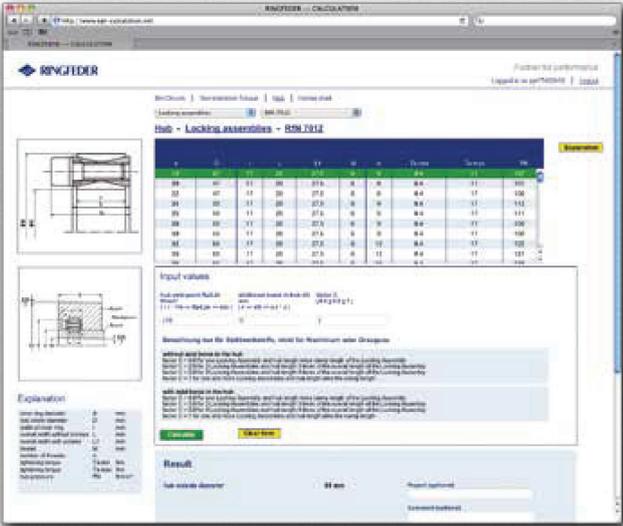
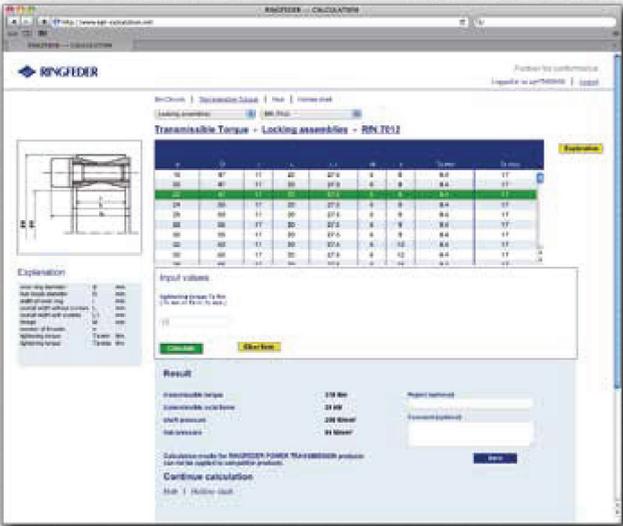
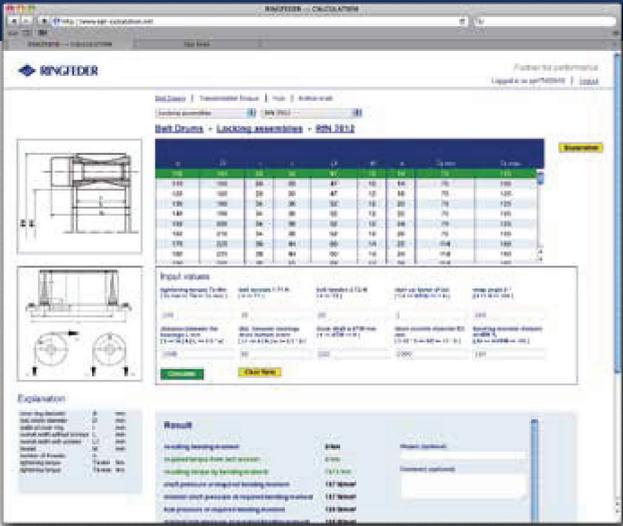
## Calculation program for Locking Assemblies and Locking Elements

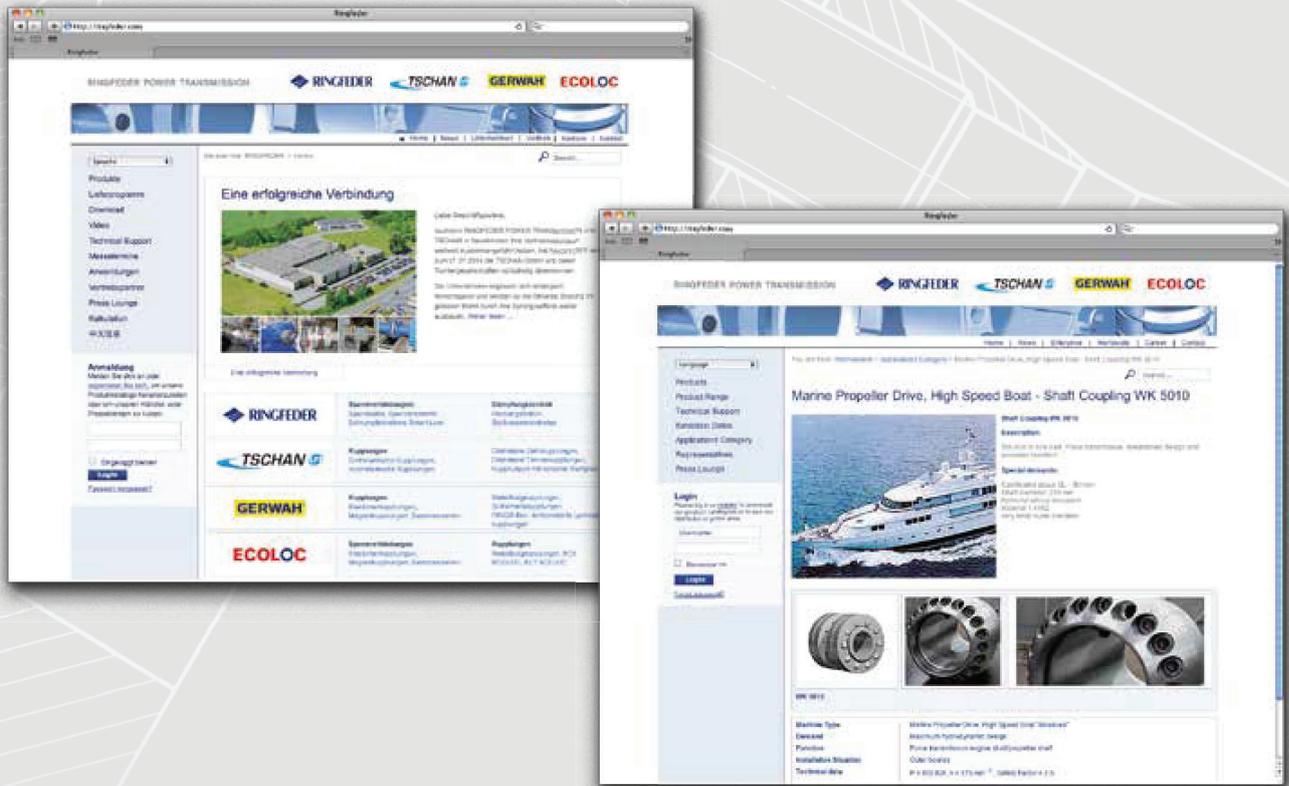
In order to meet the complex requirements on the correct design and selection of RINGFEDER products under practise-relevant demands, RINGFEDER POWER TRANSMISSION has developed a calculation program.

This calculation program offers the engineer a valuable aid in his or her daily work and simplifies the calculation of a wide range of tasks.

Once a product and the desired product size have been selected the program carries out the calculation, taking into account additional user input e.g. **transmissible torque and axial forces, resulting hub and shaft pressure, the outer diameter of the hub, the inner diameter of the hollow shaft** and for special tasks even the **forces and loads under bending moment loads**.

Interested? Visit our Website at [www.ringfeder.com](http://www.ringfeder.com)!





## Unsere Website

### Informationen im schnellen Zugriff.

RINGFEDER POWER TRANSMISSION - eine der ersten Adressen, wenn es um antriebs- und dämpfungstechnische Lösungen im Maschinenbau geht. Service und Informationen aus erster Hand finden Sie auf unserer Website. Neben Details zu unserem gesamten Produktportfolio halten wir auf unserer Website zahlreiche Dokumente wie Produktkataloge, Datenblätter und Montageanleitungen für Sie zum Download bereit. Ein Besuch auf [www.ringfeder.com](http://www.ringfeder.com) bringt Sie auf den neuesten Stand.

## Our Website

### Easily accessible information.

RINGFEDER POWER TRANSMISSION – one of the top addresses for drive and damping technology in mechanical engineering. You can find first-hand service details and information on our website. It contains both details on our entire range of products and numerous documents such as product catalogues, data sheets and assembly instruction for you to download. Visit [www.ringfeder.com](http://www.ringfeder.com) to get right up to date.



Download-Bereich für Lieferprogramm und Kataloge

Download area Product Range and catalogues



Abrufbare Anleitungen für Montage, Demontage und erneute Montage

Available Instructions for Installation, Removal and Maintaining

## Fax-Anfrage / Fax Inquiry

Für die Auslegung einer RINGFEDER® Welle-Nabe-Verbindung · *To get a design proposal for RINGFEDER® Shaft-hub-connection*  
 RINGFEDER POWER TRANSMISSION GMBH, 64823 Groß-Umstadt Fax +49 (0) 6078 9385-100

### Absender/Addresser

Firma / Company

z. Hd. / attn.  Abt. / Dept.

Adresse / Address

Phone  Fax

E-Mail

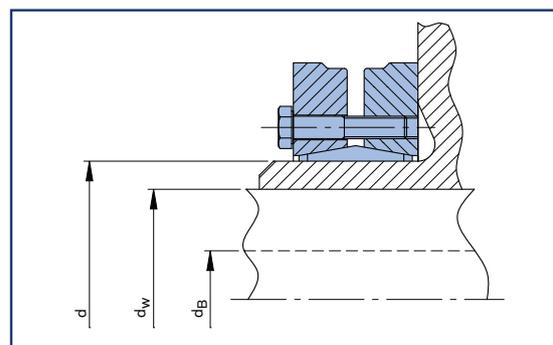
Wir bitten um ein Beratungsgespräch. Rufen Sie uns bitte unter /  
*We ask for a consulting discussion. Please call us under*  zurück / back

Um unseren Mitarbeitern die Beratung Ihres Problems zu erleichtern und Irrtümern bzw. Fehlern vorzubeugen, sollte Ihre Anfrage die nachfolgenden Angaben enthalten:  
*To make it easy for our technical staff and to avoid errors or mistakes your inquiry should include the following information:*

### Angaben für den Beratungs-Service Information for technical service

Maximal auftretende Belastungen: / *Expected maximum loads:*

Max. Drehmoment / *Max. torque*  
 Max. Biegemoment / *Max. bending moment*  
 Max. Axiallast / *Max. axial load*  
 Max. Radiallast / *Max. radial load*



T max. =  Nm  
 M<sub>b</sub> max. =  Nm  
 F<sub>ax</sub> max. =  kN  
 F<sub>r</sub> max. =  kN

Dimensionen, Werkstoffe: / *Dimensions, materials:*

Durchmesser der Welle / *Shaft diameter*  
 Bei Hohlwelle, Innendurchmesser  
*In case of hollow shaft, internal diameter*  
 Drehzahl der Welle / *Shaft revolution speed*  
 Innendurchmesser Schrumpfscheibe / *Inner diameter shrink disc*  
 Nabenbreite / *Hub width*  
 Nabenmaterial bzw. Streckgrenze / *Hub material/yield strength*  
 Wellenmaterial bzw. Streckgrenze / *Shaft material/yield strength*  
 Betriebstemperatur der Verbindung / *Temperature of the connection*

$d_w$  =  mm  
 $d_B$  =  mm  
 n =  1/min  
 d =  mm  
 L<sub>N</sub> =  mm  
 R<sub>p0,2N</sub> =  N/mm<sup>2</sup>  
 R<sub>p0,2W</sub> =  N/mm<sup>2</sup>  
 Temp. =  °C

Sonstige Angaben: / *Additional information:*

**Bitte fügen Sie Ihrer Anfrage eine Zeichnung oder Skizze bei!**  
**Please send a drawing or sketch together with your inquiry!**

RINGFEDER POWER TRANSMISSION GMBH · Werner-Heisenberg-Straße 18 · D-64823 Groß-Umstadt  
 Postfach / P.O. Box 1163 · D-64818 Groß-Umstadt · Phone: +49 (0) 6078 9385-0 · Fax: +49 (0) 6078 9385-100  
<http://www.ringfeder.com> · e-mail: [sales.international@ringfeder.com](mailto:sales.international@ringfeder.com)





## Welle-Nabe- Verbindungen *Locking Devices*



Spansätze  
*Locking Assemblies*



Spansätze für Biegemomente  
*Locking Assemblies for bending loads*



Spansätze – rostfrei  
*Locking Assemblies – Stainless steel*



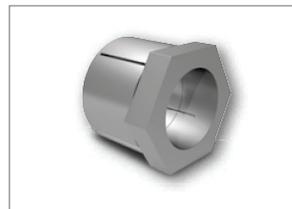
Spannelemente  
*Locking Elements*



Schrumpfscheiben  
*Shrink Discs*



Schrumpfscheiben – rostfrei  
*Shrink Discs – Stainless steel*



Spansätze mit Zentralmutter  
*Locking Assemblies with central lock nut*



Wellenkupplungen  
*Shaft Couplings*



Flanschkupplungen  
*Flange Couplings*

## Dämpfungstechnik *Damping Technology*



Reibungsfedern  
*Friction Springs*



DEFORM plus®



DEFORM plus® R



**Kupplungen**  
*Couplings*



Drehelastische Kupplungen  
*Torsionally Flexible Couplings*



Drehelastische Kupplungen  
*Torsionally Flexible Couplings*



Hochelastische Kupplungen  
*Highly Flexible Couplings*



Drehstarre Zahnkupplungen  
*Torsionally Rigid Gear Couplings*



Drehstarre Tonnenkupplung  
*Torsionally Rigid Barrel Coupling*



Kupplungen mit variabler  
Steifigkeit  
*Couplings with variable stiffness*



**Kupplungen**  
*Couplings*



Magnetkupplungen  
*Magnetic Couplings*



Metallbalgkupplungen  
*Metal Bellows Couplings*



Elastomerkupplungen  
*Servo-Insert Couplings*



Zwischenwellen  
*Line Shafts*



RING-flex® – Torsionssteife  
Lamellenkupplungen  
*Torsionally Rigid Disc Couplings*



Sicherheitskupplungen  
*Safety Couplings*



**RINGFEDER POWER TRANSMISSION GMBH**

Werner-Heisenberg-Straße 18, D-64823 Groß-Umstadt, Germany · Phone: +49 (0) 6078 9385-0 · Fax: +49 (0) 6078 9385-100  
 E-mail: sales.international@ringfeder.com · E-mail: sales.international@gerwah.com

**RINGFEDER POWER TRANSMISSION TSCHAN GMBH**

Zweibrücker Strasse 104, D-66538 Neunkirchen, Germany · Phone: +49 (0) 6821 866-0 · Fax: +49 (0) 6821 866-4111  
 E-mail: sales@tschan.de

**RINGFEDER POWER TRANSMISSION USA CORPORATION**

165 Carver Avenue, Westwood, NJ 07675, USA · Toll Free: +1 888 746-4333 · Phone: +1 201 666 3320  
 Fax: +1 201 664 6053 · E-mail: sales.usa@ringfeder.com · E-mail: sales.usa@gerwah.com

**RINGFEDER POWER TRANSMISSION INDIA PRIVATE LIMITED**

Plot No. 4, Door No. 220, Mount - Poonamallee Road, Kattupakkam, Chennai – 600 056, India  
 Phone: +91 (0) 44-2679-1411 · Fax: +91 (0) 44-2679-1422 · E-mail: sales.india@ringfeder.com · E-mail: sales.india@gerwah.com

**KUNSHAN RINGFEDER POWER TRANSMISSION COMPANY LIMITED**

German Industry Park, No. 10 Dexin Road, Zhangpu 215321, Kunshan, Jiangsu Province, P.R. China  
 Phone: +86 (0) 512-5745-3960 · Fax: +86 (0) 512-5745-3961 · E-mail: sales.china@ringfeder.com

**RINGFEDER POWER TRANSMISSION**

[www.ringfeder.com](http://www.ringfeder.com)