

08.2019

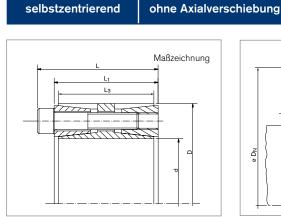
DE Tech Paper

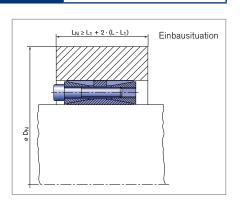
Spannsätze für Biegemomente

RINGFEDER® RfN 7015.0 Mb 40%

Übertragung von Biegemomenten möglich, größte Drehmomente bzw. Axialkräfte, hervorragende Zentrierfähigkeit







niedrige Flächenpressung

	Abmessungen Spannsätze		Spannschrauben ISO 4762-12.9		т	ΡW	PΝ	M _b 40%	T _{res}	Pwmax	PNmax	PWmin	PNmin	F _{ax}	D _N	_{min} bei R	P0,2		
				Gewinde		ohne	ohne	ohne		bei	bei	bei	bei	bei	bei	250	350	450	
d	х	D	nsc	DG	T _{Ared.}	Мь	Мь	Mb		Мь40%	Мь40%	M _b 40%	M _b 40%	M _b 40%	Мь40%		[N/mm²]		Gw
	mm)		mm	Nm	Nm	N/n	nm²	N	m		N/n	nm²		kN		mm		kg
100	X	145	10	12 x 55	115	11297	157	108	4480	10370	180	124	133	92	207	224	198	187	4,1
110	Х	155	10	12 x 55	115	12426	142	101	4920	11411	166	118	119	84	207	232	207	196	4,4
120	X	165	12	12 x 55	115	16267	157	114	6440	14938	185	134	129	94	249	269	233	218	4,8
130	Х	180	15	12 x 60	115	22028	156	113	8760	20212	183	132	129	93	311	294	254	237	6,5
140	X	190	18	12 x 60	115	28468	174	128	8640	27125	199	147	150	110	387	339	282	260	7
150	Х	200	18	12 x 60	115	30501	163	122	12120	27989	195	146	130	98	373	356	296	273	7,4
160	X	210	21	12 x 60	115	37957	178	136	9000	36874	200	153	155	118	461	391	319	292	7,8
170	Х	225	18	14 x 65	185	47955	179	135	13320	46068	205	155	153	115	542	424	343	314	10
180	X	235	18	14 x 65	185	50776	169	129	19920	46706	205	157	132	101	519	453	362	331	10,6
190	Х	250	20	14 x 75	185	59552	149	113	23320	54797	179	136	119	91	577	427	362	336	14,3
200	X	260	24	14 x 75	185	75224	170	131	12360	74202	185	142	155	119	742	464	385	355	15
220	Х	285	18	16 x 90	285	84791	152	117	33720	77797	183	141	121	93	707	506	421	389	19,8
240	X	305	24	16 x 90	285	123332	186	146	21000	121531	203	160	168	132	1013	631	487	439	21,4
260	Х	325	25	16 x 90	285	139176	178	143	20760	137619	195	156	162	130	1059	646	509	462	23
280	X	355	24	18 x 110	390	174092	161	127	49840	166805	186	147	136	107	1191	671	542	496	35,2
300	Х	375	25	18 x 110	390	194299	157	125	55680	186150	183	146	131	105	1241	705	571	523	37,4
320	х	405	25	20 x 120	550	265703	159	125	68520	256716	182	144	136	107	1604	746	610	560	51,3
340	Х	425	25	20 x 120	550	282310	149	120	91920	266926	179	143	120	96	1570	778	638	586	54,1
360	х	455	25	22 x 130	745	371148	149	118	118120	351850	175	138	123	97	1955	818	676	623	75,4
380	Х	475	25	22 x 130	745	391767	141	113	155920	359403	174	139	109	87	1892	857	707	652	79
400	Х	495	25	22 x 130	745	412387	134	108	164120	378322	167	135	101	82	1892	865	725	671	82,8
420	Х	515	30	22 x 130	745	519607	153	125	124520	504466	177	144	130	106	2402	967	784	717	86,5
440	х	545	30	24 x 150	960	639702	154	124	166800	617573	179	144	129	104	2807	1024	829	759	110
460	Х	565	30	24 x 150	960	668779	147	120	194320	639926	175	143	119	97	2782	1045	853	782	114

Fortsetzung auf nächster Seite

www.ringfeder.com 1



DE Tech Paper

08.2019

Spannsätze für Biegemomente RINGFEDER $^{\circledR}$ RfN 7015.0 $\mathrm{M_{b}}$ 40%

Abmessungen Spannsätze		Spannschrauben ISO 4762-12.9		т	Pw	PΝ	M _b 40%	T _{res}	PWmax	PNmax	PWmin	PNmin	F _{ax}	D _N	_{min} bei R	P0,2			
				Gewinde		ohne	ohne	ohne		bei	bei	bei	bei	bei	bei	250	350	450	
d	х	D	nsc	D _G	T _{Ared.}	Мь	M _b	M _b		M _b 40%		[N/mm ²]		Gw					
	mm			mm	Nm	Nm	N/n	nm²	N	m		N/r	nm²		kN		mm		kg
480	Х	585	32	24 x 150	960	744381	150	123	178440	722677	175	144	126	103	3011	1092	887	813	119
500	X	605	32	24 x 150	960	775396	144	119	189920	751778	170	140	119	99	3007	1098	904	832	123
520	X	630	30	27 x 160	1440	1014357	156	129	245400	984225	181	150	131	108	3785	1225	975	888	148
540	X	650	30	27 x 160	1440	1053370	150	125	269960	1018190	177	147	124	103	3771	1236	995	909	154
560	X	670	30	27 x 160	1440	1092384	145	121	273680	1057545	171	143	119	99	3777	1233	1008	926	160
580	X	690	30	27 x 160	1440	1131398	140	118	356200	1073863	173	145	107	90	3703	1292	1048	960	165
600	X	710	32	27 x 160	1440	1248439	144	122	319320	1206911	173	146	116	98	4023	1338	1082	990	170
620	X	730	32	27 x 160	1440	1290054	140	119	401840	1225872	174	148	105	89	3954	1399	1122	1024	177
640	X	750	35	27 x 160	1440	1456512	148	126	260560	1433016	170	145	126	108	4478	1400	1137	1042	182
660	X	770	35	27 x 160	1440	1502028	143	123	309000	1469900	168	144	119	102	4454	1433	1166	1068	187
680	X	790	36	27 x 160	1440	1591760	143	123	174240	1582194	157	135	130	112	4654	1372	1152	1067	193
700	X	810	36	27 x 160	1440	1638576	139	120	256760	1618334	159	137	120	103	4624	1427	1191	1100	198
720	X	830	40	27 x 160	1440	1872658	150	130	258080	1854789	169	147	131	114	5152	1578	1270	1161	204
740	X	850	40	27 x 160	1440	1924677	146	127	261800	1906788	165	144	127	111	5153	1574	1283	1177	209
760	Х	870	40	27 x 160	1440	1976695	142	124	265520	1958781	161	141	124	108	5155	1573	1297	1194	215
780	Х	890	40	27 x 160	1440	2028713	139	122	269240	2010768	157	138	120	105	5156	1575	1311	1211	220
800	X	910	42	27 x 160	1440	2184768	142	125	311160	2162496	163	143	121	107	5406	1677	1370	1258	225

Weitere Größen auf Anfrage

Fortsetzung auf nächster Seite





Tech Paper

08.2019

Spannsätze für Biegemomente RINGFEDER $^{\circledR}$ RfN 7015.0 M_b 40%

Erklärungen

d	= Innendurchmesser	p _{Wmin} . bei M _b 40%	= Min. Flächenpressung auf der Welle
			= Min. Flächenpressung auf der Nabe
D	= Außendurchmesser	p _{Nmin.} bei M _b 40%	
n _{Sc}	= Anzahl der Schrauben	F _{ax} bei M _b 40%	= Übertragbare Axialkraft
D_{G}	= Gewinde	DN min bei Rp0,2	
T _{Ared} .	= reduziertes Schraubenanzugsmoment bei Biegebelastung	250 N/mm ² +M _b 40%	 Min. Nabenaußendurchm. abhängig von angegebener Nabenstreckgrenze Rp0,2 und ggf. dem Biegemomentanteil
T ohne M _b	= Übertragbares Drehmoment bei angegebenen T _A	250 N/mm ² ±M, 400%	= Min. Nabenaußendurchm. abhängig von angegebener
p _W ohne M _b	= Flächenpressung auf der Welle bei angegebenem T _A	330 N/IIIII- +W640%	Nabenstreckgrenze Rp0,2 und ggf. dem
p _N ohne M _b	= Flächenpressung auf der Nabe bei angegebenem TA		Biegemomentanteil
M _b 40%	= 40% vom max. Biegemoment	450 N/mm ² +M _b 40%	= Min. Nabenaußendurchm. abhängig von angegebener
T _{res.} bei M _b 40%	 Resultierendes Drehmoment bei 40% Biegemoment und vorgegebenem Schraubenanzugsmoment 		Nabenstreckgrenze Rp0,2 und ggf. dem Biegemomentanteil
p _{Wmax} . bei M _b 40%	= Max. Flächenpressung auf der Welle	Gw	= Gewicht
p _{Nmax.} bei M _b 40%	= Max. Flächenpressung auf der Nabe		

Bestellbeispiel

Тур	d	D		
RfN 7012.2	160	210		

Weitere Informationen zu RINGFEDER® RfN 7015.0 auf www.ringfeder.com

Technische Hinweise

- Oberflächen: Wellen- und Nabenbohrung $R_a \le 3.2 \mu m$
- Toleranzen: Welle: h8 · Nabe: H8

Hinweis: Die Werte zu den Wellen- und Nabenpressungen sind mit den in den Tabellen angegebenen Schraubenanzugsdrehmomenten errechnet. Bei Erhöhung bzw. Verminderung des Schraubenanziehdrehmomentes ergeben sich andere Berechnungswerte.

Haftungsausschluss

Alle technischen Daten und Hinweise sind unverbindlich. Rechtsansprüche können daraus nicht abgeleitet werden. Der Anwender ist grundsätzlich verpflichtet zu prüfen, ob die dargestellten Produkte seine Anforderungen erfüllen. Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, behalten wir uns jederzeit vor.



www.ringfeder.com 3