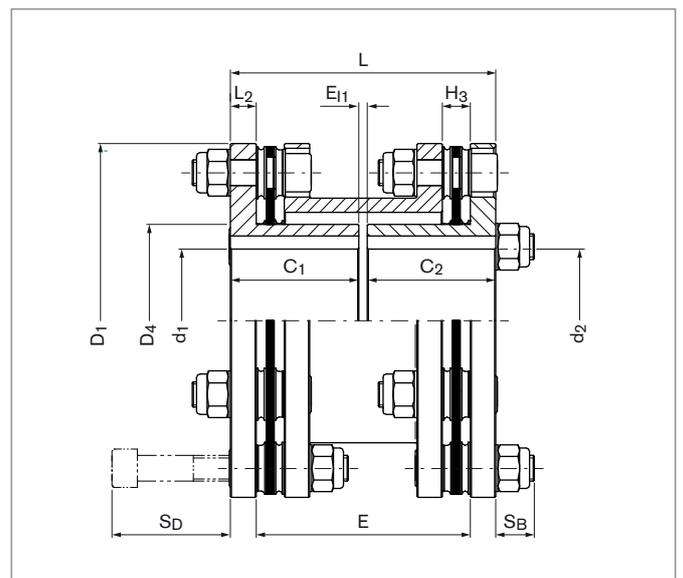
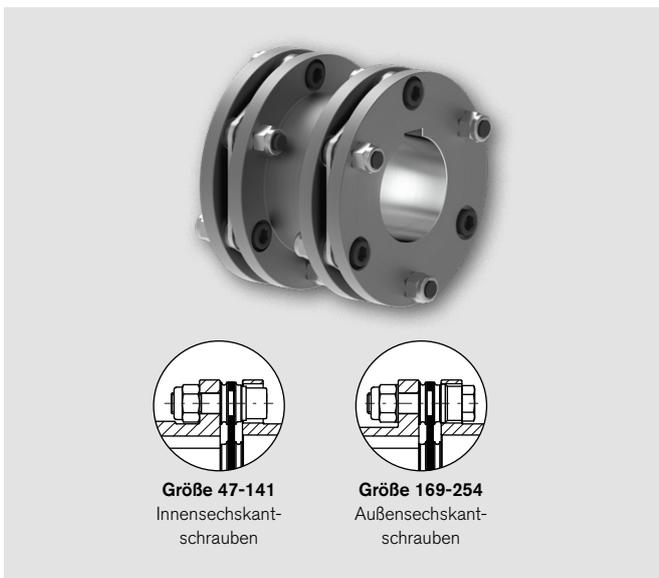


# Stahllamellenkupplungen RINGFEDER® TND VDV

Invertierte Naben, zweigelenkig, mit Zwischenstück,  
Welle-Nabe-Verbindung durch Passfeder



Größe	T <sub>KNHD</sub> <sup>1)</sup>	T <sub>KNHT</sub> <sup>1)</sup>	n <sub>max</sub> <sup>2)</sup>	d <sub>pre</sub> <sup>3)</sup>	d <sub>1k</sub> ; d <sub>2k</sub> max <sup>4)</sup>	C <sub>1</sub> / C <sub>2</sub>	E <sub>11</sub>	E <sup>5)</sup>	H <sub>3</sub>	D <sub>1</sub>	D <sub>4</sub>	L <sub>2</sub>	L	S <sub>B</sub>	S <sub>D</sub>	n <sub>Sc</sub>
<b>VDV</b>	Nm	Nm	1/min	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Stück
47	170	230	8400	10	25	33 39,5	4 31	60 100	7,5	70,5	37	5	70 110	11	24	6
63	320	420	6800	14	32	41 45	4 6	70 80	9	88	48	8	86 96	14	32	6
82	750	1050	5400	15	44	55 55	10 50	100 140	10,5	116	64	10	120 160	16	40	6
98	1350	1750	4600	19	50	59 60	4 42	100 140	12	140,5	77	11	122 162	19	47	6
118	2400	3000	3800	25	60	60 75	4 14	100 140	13	166,5	90,5	12	124 164	21	55	6
141	4000	5200	3400	30	75	81 90	6 28	140 180	15	198,5	114	14	168 208	23	64	6
169	6500	8500	3000	39	90	103 125	6 32	180 250	21	238	135	16	212 282	29	81	6
205	21000	26000	2500	59	115	142	10	250	28	295	170	22	294	32	112	8
254	36000	44000	2100	79	120	146 171	10 10	250 300	32,5	345	180	26	302 352	40	133	8

Fortsetzung auf nächster Seite

### Stahllamellenkupplungen RINGFEDER® TND VDV

Größe						Maximal zulässiger Versatz <sup>7)</sup>					
	E <sup>5)</sup>	G <sub>WSB</sub> <sup>6)</sup>	J <sub>SB</sub> <sup>6)</sup>	C <sub>Tdyn</sub> HD	C <sub>Tdyn</sub> HT	axial		winklig		radial	
VDV	mm	kg	10 <sup>-3</sup> kgm <sup>2</sup>	10 <sup>6</sup> Nm/rad	10 <sup>6</sup> Nm/rad	ΔK <sub>s</sub> HD	ΔK <sub>s</sub> HT	ΔK <sub>w</sub> HD	ΔK <sub>w</sub> HT	ΔK <sub>r</sub> HD	ΔK <sub>r</sub> HT
						mm	mm	Grad	Grad	mm	mm
47	60	1,2	0,6	0,071	0,075	1	0,6	2	1,4	0,8	0,6
	100	1,4	0,66	0,059	0,062					1,5	1,1
63	70	2,4	2,04	0,126	0,139	1	0,8	2	1,4	1	0,7
	80	2,5	2,08	0,126	0,139					1,1	0,8
82	100	5,7	7,90	0,271	0,308	1,4	0,8	2	1,4	1,4	1,1
	140	6	8,32	0,246	0,277					2,1	1,5
98	100	8,8	18,36	0,513	0,543	2	1,2	2	1,4	1,5	1
	140	9,2	19,22	0,469	0,494					2,1	1,5
118	100	13,1	39,38	0,914	0,948	2,4	1,6	2	1,4	1,4	1
	140	13,8	41,44	0,855	0,884					2,1	1,5
141	140	22,6	100,41	1,306	1,362	2,8	1,6	2	1,4	2	1,5
	180	24,7	105,33	1,229	1,279					2,7	2
169	180	43,5	256,20	2,375	2,898	3	2,4	2	1,4	2,6	1,9
	250	46,2	273,61	2,231	2,686					3,8	2,7
205	250	93,4	862,77	8,265	8,389	2,2	1,2	1	0,8	1,8	1,5
254	250	132,8	1734,93	14,302	14,497	2,2	1,6	1	0,8	1,8	1,5
	300	136,6	1774,98	13,163	13,328					2,2	1,8

- 1) Bei der Größenauswahl sind zwingend die Hinweise zur Kupplungsauslegung im Dokument „Product Paper & Tech Paper RINGFEDER® Stahllamellenkupplungen“ zu beachten. Kurzfristig auftretendes Spitzendrehmoment T<sub>Kmax</sub> ist begrenzt auf das 1,75-fache von T<sub>KN</sub>.
- 2) Bei längeren Zwischenstücken ist biegekritische Drehzahl zu prüfen.
- 3) Vorbohrung ist Freimaß.

- 4) Maximale Fertigbohrung bei Passfedernuten gemäß DIN 6885-1.
- 5) Längere Zwischenstücke auf Anfrage.
- 6) Gewicht und Massenträgheitsmomente bei vorgebohrten Naben.
- 7) Die maximalen Versatzwerte dürfen nicht gleichzeitig wirken. Die Hinweise zur Kupplungsauslegung im Dokument „Product Paper & Tech Paper RINGFEDER® Stahllamellenkupplungen“ sind zu beachten.

Fortsetzung auf nächster Seite

## Stahllamellenkupplungen RINGFEDER® TND VDV

### Erklärungen

<b>T<sub>KNHD</sub></b> = Übertragbares Nenn-Drehmoment mit HD Lamellenpaket	<b>H<sub>3</sub></b> = Breite des Lamellenpakets	<b>C<sub>TdynHT</sub></b> = Dynamische Drehfedersteife mit HT Lamellenpaket
<b>T<sub>KNHT</sub></b> = Übertragbares Nenn-Drehmoment mit HT Lamellenpaket	<b>D<sub>1</sub></b> = Maximaler Außendurchmesser	<b>ΔK<sub>aHD</sub></b> = Max. zulässiger Axialversatz mit HD Lamellenpaket
<b>n<sub>max</sub></b> = Max. Drehzahl	<b>D<sub>4</sub></b> = Außendurchmesser der invertierten Nabe	<b>ΔK<sub>aHT</sub></b> = Max. zulässiger Axialversatz mit HT Lamellenpaket
<b>d<sub>pre</sub></b> = Durchmesser Vorbohrung	<b>L<sub>2</sub></b> = Nabenflanschbreite	<b>ΔK<sub>wHD</sub></b> = Max. zulässiger Winkelversatz mit HD Lamellenpaket
<b>d<sub>1kmax</sub></b> = Max. Bohrungsdurchmesser d <sub>1</sub> mit Passfedernut nach DIN 6885-1	<b>L</b> = Gesamtlänge	<b>ΔK<sub>wHT</sub></b> = Max. zulässiger Winkelversatz mit HT Lamellenpaket
<b>d<sub>2kmax</sub></b> = Max. Bohrungsdurchmesser d <sub>2</sub> mit Passfedernut nach DIN 6885-1	<b>S<sub>B</sub></b> = Überstand der Schraube	<b>ΔK<sub>rHD</sub></b> = Max. zulässiger Radialversatz mit HD Lamellenpaket
<b>C<sub>1</sub></b> = Geführte Länge in Nabenbohrung	<b>S<sub>D</sub></b> = Demontage Freiraum	<b>ΔK<sub>rHT</sub></b> = Max. zulässiger Radialversatz mit HT Lamellenpaket
<b>C<sub>2</sub></b> = Geführte Länge in Nabenbohrung	<b>n<sub>Sc</sub></b> = Anzahl der Schrauben	
<b>E<sub>11</sub></b> = Abstand zwischen den Naben	<b>G<sub>WSB</sub></b> = Gewicht bei kleinstem Bohrungsdurchmesser	
<b>E</b> = Abstand zwischen den Naben	<b>J<sub>SB</sub></b> = Trägheitsmoment bei kleinstem Bohrungsdurchmesser	
	<b>C<sub>TdynHD</sub></b> = Dynamische Drehfedersteife mit HD Lamellenpaket	

### Bestellbeispiel

Ausführung	Größe	Lamellenpaket	Abstand zwischen den Naben E	Bohrungsdurchmesser d <sub>1</sub>	Bohrungsdurchmesser d <sub>2</sub>
TND VDV	118	HD	140	60	60

#### Technische Hinweise

- Ohne weitere Angaben liefern wir standardmäßig: Bohrungstoleranz H7; Passfedernut nach DIN 6885-1; Nutbreitentoleranz P9; Stellschraube je Nabe.
- Ab einer Umfangsgeschwindigkeit von 30 m/s wird ein separates Auswuchten der einzelnen Kupplungsteile empfohlen.
- Ohne weitere Hinweise zum Auswuchten erfolgt die Wuchtung der Kupplungsteile einzeln gemäß DIN 21940-11 in Güte G 6,3 bei 1.500 1/min. Die Naben werden Halbkeil (vor dem Nuten), das Zwischenstück ohne angeschraubte Lamellenpakete ausgewuchtet.

Weitere Informationen zu RINGFEDER® TND VDV auf [www.ringfeder.com](http://www.ringfeder.com)

#### Haftungsausschluss

Alle technischen Daten und Hinweise sind unverbindlich. Rechtsansprüche können daraus nicht abgeleitet werden. Der Anwender ist grundsätzlich verpflichtet zu prüfen, ob die dargestellten Produkte seine Anforderungen erfüllen. Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, behalten wir uns jederzeit vor.