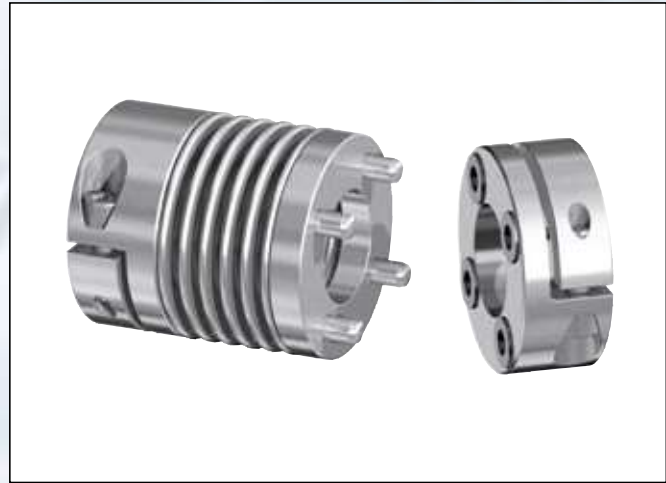


**Abmessungen · Dimensions**

- d<sub>1</sub>;d<sub>2min</sub>** = Min. Bohrungsdurchmesser d<sub>1</sub>/d<sub>2</sub>/Min. bore diameter d<sub>1</sub>/d<sub>2</sub>
- d<sub>1</sub>;d<sub>2max</sub>** = Max. Bohrungsdurchmesser d<sub>1</sub>/d<sub>2</sub>/Max. bore diameter d<sub>1</sub>/d<sub>2</sub>
- d<sub>1k</sub>;d<sub>2kmin</sub>** = Min. Bohrungsdurchmesser d<sub>1</sub>/d<sub>2</sub> mit Passfedernut nach DIN 6885-1  
Min. bore diameter d<sub>1</sub>/d<sub>2</sub> with keyway acc. to DIN 6885-1
- d<sub>1k</sub>;d<sub>2kmax</sub>** = Max. Bohrungsdurchmesser mit d<sub>1</sub>/d<sub>2</sub> Passfedernut nach DIN 6885-1  
Max. bore diameter d<sub>1</sub>/d<sub>2</sub> with keyway acc. to DIN 6885-1
- C<sub>1</sub>;C<sub>2</sub>** = Geführte Länge in Nabenbohrung  
Guided length in hub bore
- D<sub>1</sub>** = Außendurchmesser/Outer diameter
- H** = Stör-Durchmesser/Clearance diameter
- I** = Abstand Mitte Schraubenbohrung zu Nabenkante  
Distance between center screw hole and hub end
- K** = Abstand Wellenachse - Klemmschraubenachse  
Distance shaft axis - clamping screw axis
- L** = Gesamtlänge/Total length
- L<sub>6</sub>** = Grundkörperlänge/Length of basic part



**Abmessungen · Dimensions**

Größe Size	d <sub>1</sub> min-max	d <sub>2</sub> min-max	d <sub>1k</sub> min-max	d <sub>2k</sub> min-max	C <sub>1</sub>	C <sub>2</sub>	D <sub>1</sub>	H	I	K	L	L <sub>6</sub>
	Ohne Passfedernut Without keyway	Ohne Passfedernut Without keyway	Mit Passfedernut With keyway	Mit Passfedernut With keyway								
mm				mm		mm	mm		mm	mm	mm	mm
2	3 - 14	3 - 9	6 - 14	6 - 9	11	11,5	25	28	3,5	9	39,0	26
4,5	6 - 17	6 - 16	6 - 17	6 - 16	13	13,0	33	35	4,5	12	47,5	33
10	6 - 24	6 - 22	6 - 24	6 - 22	14	13,0	40	42	4,8	16	53,5	39
18	8 - 26	8 - 22	8 - 26	8 - 22	20	18,5	45	48	6,0	18	70,5	50
30	10 - 30	10 - 28	10 - 30	10 - 28	25	22,0	55	56	7,5	20	72,0	48
60	10 - 35	10 - 30	10 - 35	10 - 30	29	29,0	66	67	10,0	24	88,5	57
80	14 - 42	14 - 42	14 - 42	14 - 42	34	33,0	80	85	12,0	28	102,5	67
150	14 - 42	14 - 42	14 - 42	14 - 42	34	33,0	80	85	12,0	28	102,5	67

Bei Bohrungen < d<sub>min</sub> ist die Übertragung des Nenndrehmomentes T der Kupplung nicht mehr sicher garantiert. Ausführungen mit Bohrungen < d<sub>min</sub> können jedoch geliefert werden.  
Transmission of the couplings transmissible torque T can not longer be guaranteed for certain with borings < d<sub>min</sub>. Types with borings < d<sub>min</sub>, however, can be supplied.

Trägheitsmoment und Gewicht sind mit dem größten Bohrungsdurchmesser gerechnet.  
Moment of inertia and weight (mass) are calculated with reference to the largest bore size.

**Eigenschaften**

- Metallbalg aus rostfreiem Stahl, Naben aus Aluminium
- Die Wellentoleranz sollte innerhalb der Passungstoleranz "g6" oder "h7" liegen
- Die Kontaktflächen müssen öl- und fettfrei sein
- Sonderausführung in Edelstahl optional

Die in den Tabellen der Technischen Daten angegebenen Drehmomentwerte können nur unter der Einhaltung aller Hinweise sicher übertragen werden.

**Characteristics**

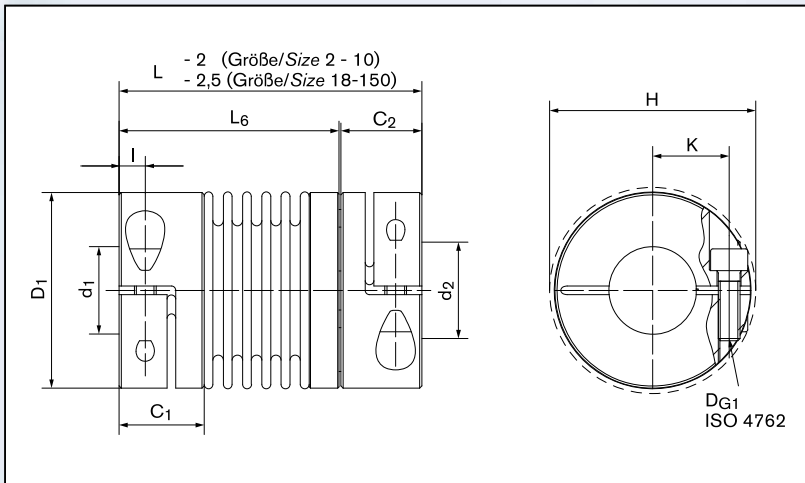
- Metal bellows made of stainless steel, hubs made of aluminum
- The shaft tolerance should be within the fit tolerance "g6" or "h7"
- The contact surfaces have to be free from oil and grease
- Optional special design in stainless steel

The torque values shown in the technical data tables can only be safely transmitted, if all instructions are followed.

**Bestellbeispiel · Ordering example: PKN**

Baureihe/Series Größe/Size	Bohrungsdurchmesser Bore diameter d <sub>1</sub>	Bohrungsdurchmesser Bore diameter d <sub>2</sub>	Weitere Angaben Further details*
PKN 150	30	35	*

\* Passfedernut oder Edelstahl · Keyway or stainless steel



Schnittdarstellung / Sectional view

## Technische Daten · Technical Data

- T** = Übertragbares Drehmoment bei angegebenem  $T_A$   
Transmissible torque at given  $T_A$
- $n_{max}$**  = Max. Drehzahl/Max. rotation speed
- $C_{Tdyn}$**  = Dynamische Drehfedersteife  
Dynamic torsional stiffness
- $C_r$**  = Radiale Federsteife/Radial spring stiffness
- $C_a$**  = Axiale Federsteife/Axial spring stiffness
- $\Delta K_a$**  = Maximal zulässiger Versatz axial  
Max. permissible axial misalignment
- $\Delta K_w$**  = Maximal zulässiger Versatz winklig  
Max. permissible angular misalignment
- $\Delta K_r$**  = Maximal zulässiger Versatz radial  
Max. permissible radial misalignment
- J** = Trägheitsmoment ges./Total moment of inertia
- G<sub>w</sub>** = Gewicht/Weight
- D<sub>G1</sub>** = Gewinde/Thread
- T<sub>A1</sub>** = Anzugsmoment der Spannschraube D<sub>G1</sub>  
Tightened torque of clamping screw D<sub>G1</sub>

## Technische Daten · Technical Data

Größe Size	T	$n_{max}$	$C_{Tdyn}$	$C_r$	$C_a$	$\Delta K_a$	$\Delta K_w$	$\Delta K_r$	J	G <sub>w</sub>	D <sub>G1</sub>	T <sub>A1</sub>
	Nm	1/min	10 <sup>3</sup> Nm/rad	N/mm	mm	mm	Grad/Degree	mm	10 <sup>-3</sup> kgm <sup>2</sup>	kg	mm	Nm
2	2,4	22900	1,5	147	18	0,4	1,2	0,2	0,02	0,032	1 x M3	1,5
4,5	5,5	17600	6,5	444	47	0,3	1,2	0,1	0,03	0,066	1 x M4	3
10	12	14100	8	361	46	0,4	1,2	0,15	0,04	0,092	1 x M4	3
18	22	12700	8	50	200	0,5	1,5	0,2	0,054	0,164	1 x M5	6
30	36	10200	35	50	720	0,4	1	0,1	0,123	0,280	1 x M6	12
60	75	8600	75	90	1100	0,4	1	0,1	0,325	0,494	1 x M8	30
80	95	6800	130	80	1200	0,4	1	0,2	0,884	0,855	1 x M10	60
150	180	6800	150	150	2000	0,4	1	0,2	0,884	0,855	1 x M10	85

## Übertragbares Drehmoment T [Nm] · Transmissible torque T [Nm]

Größe Size	Ø3	Ø4	Ø5	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø15	Ø18	Ø20	Ø21	Ø24	Ø27	Ø28	Ø30	Ø32	Ø35	Ø36	Ø38	Ø41
	2	1,7	2,3	2,4	2,4	2,4	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
4,5	---	---	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
10	---	---	---	8	11	12	12	12	12	12	12	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
18	---	---	---	---	---	18	22	22	22	22	22	22	---	---	---	---	---	---	---	---	---
30	---	---	---	---	---	36	36	36	36	36	36	36	36	36	---	---	---	---	---	---	---
60	---	---	---	---	---	---	---	75	75	75	75	75	75	75	75	---	---	---	---	---	---
80	---	---	---	---	---	---	---	95	95	95	95	95	95	95	95	95	95	95	95	95	95
150	---	---	---	---	---	---	---	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180