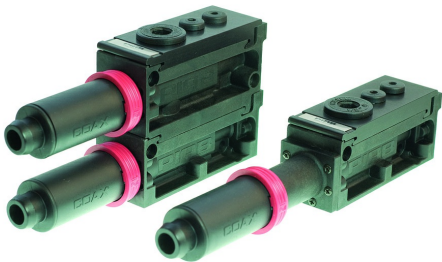


P5010

Numer części: P5010_



- Nowa, opatentowana technologia COAX® push-in pozwalająca na montaż i demontaż wkładu bez użycia narzędzi.
- Dostępna z dwu- lub trójstopniowym wkładem COAX® MIDI. Wybierając wkład Si zapewniamy dodatkowy przepływ podciśnienia, Pi wysoką wydajność przy ekstremalnie niskich ciśnieniach zasilania lub Xi gdy wymagany jest wysoki przepływ podciśnienia przy głębokiej próżni.
- Zintegrowany tłumik przepływowy, który jest odporny na brud i zanieczyszczenia.
- Znacznie niższe zużycie powietrza w porównaniu z konwencjonalnymi eżektorami o podobnych wymiarach.
- Wąska, kompaktowa, konfigurowalna budowa.
- Niewielka waga.

Dane techniczne

Opis	Jednostka	Wartość
Materiał	-	Al, CuZn, Nitril (NBR), PA, PE, SS
Maksymalna temperatura.	°C	80
Minimalna temperatura	°C	-10
Waga maksymalne	g	600
Waga minimalna	g	230
Ciśnienie zasilania maks.	MPa	0.7
Poziom hałasu, maksymalny	dBA	70
Poziom hałasu, minimalny	dBA	68

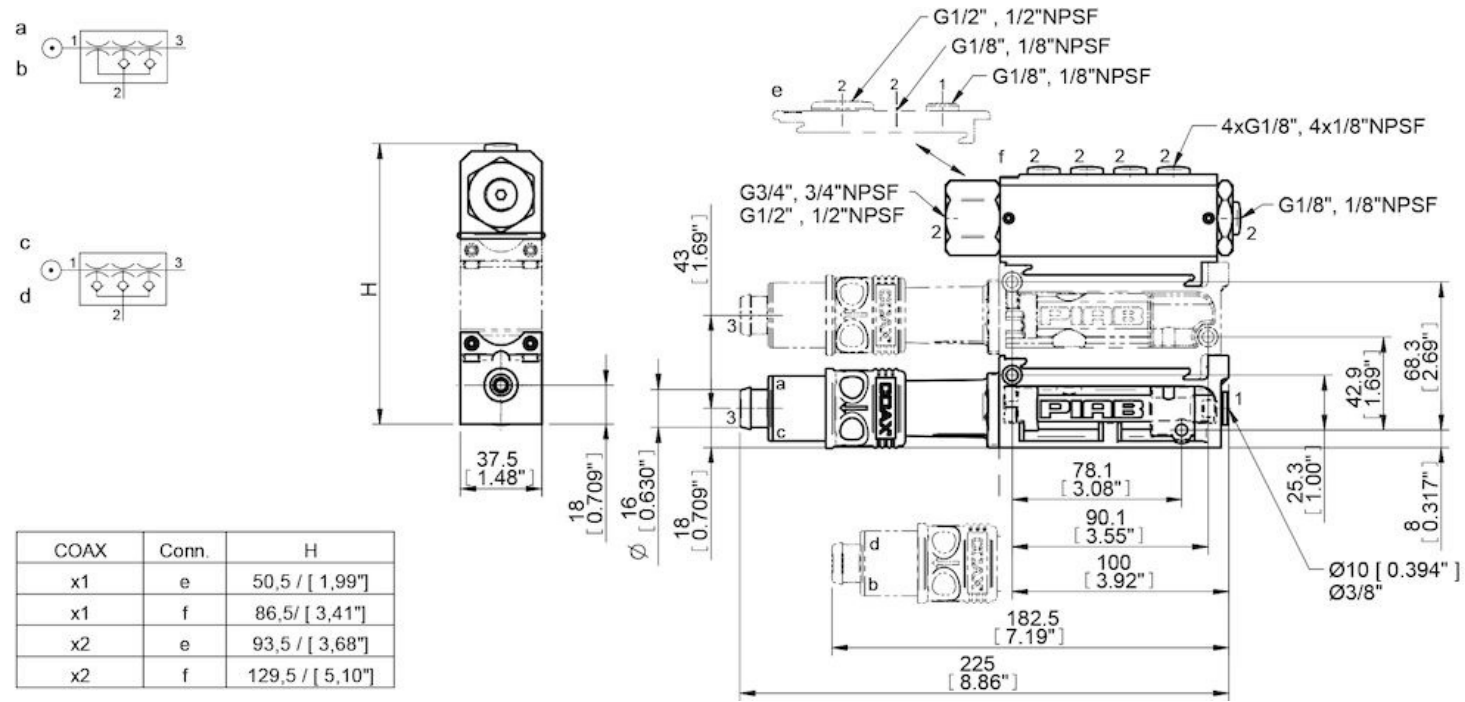
Wydajność

Ciśnienie podawania MPa	Zużycie powietrza NI/s	Przepływ podciśnienia (NI/s) przy różnych poziomach podciśnienia (-kPa)														Maks. podciśnienie kPa
		0	10	20	30	40	50	60	70	75	80	90	95	99		
0.3	2	2.8	2.5	1.8	1.1	0.65	0.5	0.35	0.25	0	0.1	0	0	0	0	≥90
0.31	2.05	5.6	2.5	1.8	1.1	0.65	0.5	0.35	0.25	0	0.1	0	0	0	0	≥90
0.45	1.83	2.8	2.3	1.6	1	0.73	0.58	0.43	0.32	0	0.18	0.03	0	0	0	≥95
0.45	1.83	5.9	3	2	1.3	0.73	0.58	0.43	0.32	0	0.18	0.03	0	0	0	≥95
0.6	1.75	3.3	3	2.6	1.7	0.9	0.6	0.5	0.35	0	0	0	0	0	0	≥75
0.6	1.75	6	3.5	2.6	1.7	0.9	0.6	0.5	0.35	0	0	0	0	0	0	≥75

Ciśnienie podawania MPa	Zużycie powietrza NI/s	Czas opróżniania (s/l) dla różnych poziomów próżni (-kPa)														Maks. podciśnienie kPa
		10	20	30	40	50	60	70	80	90	95	99	99.5	100.3		
0.3	2	0.038	0.084	0.153	0.267	0.441	0.677	1.01	1.581	0	0	0	0	0	0	≥90
0.31	2.05	0.02	0.06	0.12	0.25	0.45	0.7	1	1.6	4	0	0	0	0	0	≥90
0.45	1.83	0.04	0.09	0.17	0.28	0.44	0.63	0.9	1.3	2.3	0	0	0	0	0	≥95
0.45	1.83	0.022	0.062	0.12	0.22	0.37	0.57	0.84	1.2	2.2	0	0	0	0	0	≥95
0.6	1.75	0.03	0.07	0.1	0.18	0.33	0.53	0.8	0	0	0	0	0	0	0	≥75
0.6	1.75	0.02	0.05	0.1	0.18	0.33	0.53	0.8	0	0	0	0	0	0	0	≥75

Ciśnienie podawania	Zużycie powietrza	Przedmuch (NI/s) przy różnym poziomie ciśnienia (NI/s)														Ciśnienie maks.	
MPa	NI/s	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	kPa
0.6	1.75	5.05	4.65	4.25	3.78	3.3	2.98	2.65	2.35	1.8	0	0	0	0	0	0	≥75
0.6	1.75	7.8	6.2	4.6	4	3.3	3	2.7	2.3	1.8	0	0	0	0	0	0	≥75
0.6	3.55	9.5	8	6.5	6.3	6	5.7	5.3	4.7	4.6	4.6	4.5	4.5	4.3	4	3.7	≥0
0.6	3.5	6.15	6.15	6.15	6.05	5.95	5.49	5.03	4.49	4.49	4.49	4.49	4.49	4.26	4	3.63	≥0
0.6	2.33	5.1	4.9	4.6	4	3.4	3.35	3.3	3.1	2.8	2.4	0	0	0	0	0	≥0
0.6	2.33	8.4	6.8	5.1	4.5	3.92	3.65	3.39	3.23	2.95	2.58	0	0	0	0	0	≥0

Rysunki wymiarowe



Wartości podane w tej specyfikacji są testowane przy (o ile nie podano inaczej):

- Temperatura pokojowa (20°C [[68°F] ± 3°C [[5,5°F]]).
- Standardowe ciśnienie (101,3 [29,9 inHg] ± 1,0 kPa [0,3 inHg]).
- Jakość sprężonego powietrza, DIN ISO 8573-1 klasa 4.

Tolerancja i dokładność:

- Tolerancja ciśnienia zasilania ±0,02 MPa [2,9 psi]
- Dokładność przepływu próżni/czasu ewakuacji ±10%.