



#ThisIsBansbach!

Akár kicsi, akár nagy:

Az alkalmazását bármilyen pozícióban megtartjuk!

Rögzíthető gázrugóink sokoldalúak, számos különböző méretben és változatban kaphatók, lehetővé téve a helytakarékos beépítést és az ön alkalmazásához való optimális beállítást. Rögzíthető gázrugóinkat számos iparágban és felhasználási helyen megtalálja. Például pilótaülésekben, bisztróasztalokban, vonatülésekben, targoncákban és sok más egyéb alkalmazásban.

Először is, felmerülhet a kérdés, miben különbözik a rögzíthető gázrugó a hagyományostól. A következő ábra ezt szemlélteti:



Kicsitől a nagyig...

Rögzíthető gázrugóink olyan egyedi előnyöket kínálnak, mint:

- **mindkét irányban rögzíthető kivitel**

Rögzíthető gázrugóinkat az jellemzi, hogy mindkét irányban rögzíthetőek. Ez a funkció precíz működtetést és magas szintű biztonságot garantál az alkalmazásokban azáltal, hogy hatékonyan akadályozza meg a nem kívánt mozgásokat.

- **széles méretválaszték**

Rögzíthető gázrugók széles választékát kínáljuk a kompakt 6/15-től a robusztus 14/40-es méretig. Ez a flexibilitás lehetővé teszi, hogy pontosan azt a gázrugót válassza, mely a legjobban megfelel az Ön speciális követelményeinek, legyen szó kisebb, érzékeny alkalmazásokról vagy nagyobb, nagy teljesítményű mozgató feladatokról.

- **progresszió és speciális köztes méretek**

Gázrugó-méreteinket nagyon alacsony mozgási jelleggörbe jellemzi, és ezáltal optimális progresszióval rendelkeznek. A felhasználó számára ez azt jelenti, hogy a gázrugó nyomóereje a löket minden pontján közel azonos. Ennek köszönhetően a nyomóerő különbség kicsi a kitolt és összenyomott dugattyúszár állapot között, továbbá rögzíthető gázrugóink nem csak szabványos méretben, hanem speciális köztes méretben is elérhetőek. Ezek a köztes méretek ideálisak, ha extrém alacsonyabb progressziót szeretne elérni, és precíz beállításokra, valamint finom mozgásra van szüksége.

- **speciális modellek**

Kínálatunkban különleges színfolt a 8/40-es rögzíthető gázrugó. Ez a modell a kivételes méreteket és teljesítményt ötvözi, hogy megfeleljen a különleges követelményeknek, és speciális megoldást kínáljon a legnagyobb kihívást jelentő alkalmazásokhoz is.

Ezenkívül a kis átmérőjű dugattyúrúd jelentős előnyt jelent, ha a beépítési hely korlátozott. A dugattyúrúd helyigénye mindössze 6 mm és a 15 mm-es hengerátmérő sem foglal sok helyet. Természetesen ezt a gázrugót is pontosan az Ön igényei szerint gyártjuk. Az ön alkalmazásához pontosan megfelelő löketet, nyomóerőt és végződést kapja.

- **új standardot állítunk fel**

Ezekkel a funkciókkal új standardot állítunk fel a rögzíthető gázrugós technológia terén, és személyre szabott megoldásokat kínálunk minden kihívásra. Bízunk szakértelmünkben, hogy maximális precizitással és rugalmassággal elégítse ki műszaki követelményeit.

Rögzíthető gázrugóink áttekintése

B modell

Rugalmas rögzítés

Ennél az alaptípusnál a dugattyú mindkét oldalán gáz helyezkedik el, így mindkét irányban rugalmas marad rögzített állapotban is. A kifejtett erő mértékétől függően rögzített állapotban elmozdulhat a dugattyúszár kis mértékben, így rögzített állapotban is megfelelő rugalmasságot biztosít az alkalmazásának.



Nyomóerő 40 - 2600 N-ig.

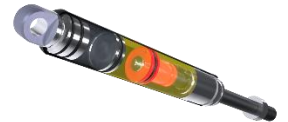
Löket 10 - 800 mm-ig.

Átmérő 6/15 – 14/40-ig.

K modell

Húzásra teljesen merev, nyomásra relatíve merev

Itt a rögzítő mechanika egy olajkamrában helyezkedik el, amelyet úszódugattyúval választanak el a gáztértől. Ha a rögzített állapotban húzóerőt alkalmaznak akkor teljesen merev marad a rögzítés, mert az olaj összenyomhatatlan, amennyiben nyomóerőt alkalmaznak úgy a rögzítés merev marad az úszódugattyúra ható nyomás értékig. Ha a húzás irányában erőt fejtünk ki, a rugó merev marad mindaddig, amíg az úszódugattyúra nehezedő nyomás erejét túllépjük (lezáró erő).

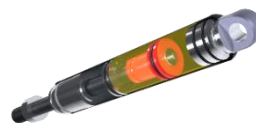


Nyomóerő 40 - 2600 N-ig.

Löket 10 - 700 mm-ig.

Átmérő 6/15 – 14/40-ig.

P modell



Nyomásra teljesen merev, húzásra relatíve merev

A funkció hasonló a K típusúhoz, de az olaj- és gáztér az ellenkező oldalon van. Ha a rögzített állapotban nyomóerőt alkalmaznak akkor teljesen merev marad a rögzítés, amennyiben húzóerőt alkalmaznak úgy a rögzítés merev marad az úszódugattyúra ható nyomás értékig.

Nyomóerő 40 - 2600 N-ig.

Löket 30 - 300 mm-ig.

Átmérő 8/22 – 14/40-ig

KX modell

Mindkét irányba teljese merev

Itt a K és P típusú rögzíthető gázrugók előnyei egy gázrugóban egyesülnek. Mivel a gáztér teljesen elkülönítve helyezkedik el, így nyomóerő nélkül is konfigurálható a gázrugó és ekkor is teljesen merev rögzítést biztosít mindkét irányban.



Nyomóerő 0 - 2600 N-ig.

Lökét 20 - 250 mm-ig.

Átmérő 10/22 – 14/40-ig

B modell

Nyomóerő:	40 - 2600 N
Löket:	10 - 800 mm
Henger/dugattyú átmérő:	6/15 – 14/40
Gázrugó sebessége:	normál, gyors, lassú
Kioldási úthossz:	rövid kioldási út: távolság kisebb, mint 1 mm***
Csatlakozó részek:	a dugattyúrúd az alábbi menetekkel konfigurálható: M6x0,75x16, MF 8x1x16, MF10x1x18, MF 14x1,5x20.

Részletek

lehetséges alkatrész szám K0 B1 B – 3 200 506 001*550N

Csatlakozó részek dugattyúrúd	Csatlakozó részek henger	Modell	Nyomás sebessége /csillapítás	Átmérő dugattyú/ henger /Øx/Øy mm	Löket mm	Teljes hossz (** lsd lejjebb)	Progresszivitás kb%	Index szám	Erő (N)
K0	B1	B	.	3	200	506		001*	550N
K0=MF10x1x18 O0=MF14x1,5x20 W0=MF 8x1x16	lsd csatl. részek	B	-=normál 0= gyors 7=lassú K=rövid kioldási út (kiengedés távolsága <1 mm, <3,5 mm helyett) B=speciális N=rozsdamentes F=szeleppel szerelt	6=6/15	10-150	Löket x 2 +52	30	*lsd lent	50-400
				C=6/19	10-150	Löket x 2 +63	20		50-400
				D=6/22	10-150	Löket x 2 +64	10		50-400
				0=8/19	10-300	Löket x 2 +75	33		40-700
				1=8/22	10-300	Löket x 2 +75	23		40-700
				E=8/28	10-300	Löket x 2 +87	13		40-700
				L=8/40 (új)	10-300	Löket x 2 +79	7		40-700
				2=10/22	10-700	Löket x 2 +81	39		50-1300
				3=10/28	10-700	Löket x 2 +94	21		50-1300
				A=10/40	10-700	Löket x 2 +99	8		50-1300
				S=14/28	30-700	Löket x 2 +94	52		150-2600
				B=14/40	30-800	Löket x 2 +96	18		150-2600

*Index szám

Az indexszámmal – csak ismétlődő rendelések esetén szükséges – ugyanazt a gázrugót tudjuk gyártani, amit már legyártottunk. Az indexszámot a rendelés visszaigazolásával/számlával küldjük.

**Figyelem: Teljes hossz kalkulálása

** EL1 A teljes hossz kinyomott dugattyúszárral számolandó. Kérjük, adja hozzá a végződés hosszát, hogy megkapja a teljes hosszt.

**EL2 hossz: menet és végződés nélkül mérve

***Húzóirányban a rögzítőerő nagymértékben csökken rövid kioldási út opció esetén

K modell

Nyomóerő:	40 - 2600 N
Rögzítőerő húzási irányban:	7000N – 10000N
Löket:	10 - 700 mm
Henger/dugattyú átmérő:	6/15 – 14/40
Gázrugó sebessége:	normál, gyors, lassú
Kioldási úthossz:	rövid kioldási út: távolság kisebb, mint 1 mm***
Végződés:	a dugattyúrúd az alábbi menetekkel konfigurálható: M6x0,75x16, MF 8x1x16, MF10x1x18, MF 14x1,5x20.

Részletek

lehetséges alkatrész szám K0 B1 K – 3 200 593 001*550N

Csatlakozó részek dugattyúrúd	Csatlakozó részek henger	Modell	Nyomás sebessége /csillapítás	Átmérő dugattyú/henger /Øx/Øy mm	Löket mm	Nyomás hossza EL**mm	Progress zivítás kb%	Index szám	Erő (N)	Rögzítő erő*** húzáskor (kiengedés távolsága <1mm)	Rögzítő erő húzáskor (kiengedés távolsága >2,5mm)	Rögzítő erő nyomáskor
K0	B1	K	-	3	200	593		001*	550N			
K0=MF10x1x18 O0=MF14x1,5x20 W0=MF8x1x16	lsd csatl. részek	K	- =normál 0= gyors 7=lassú K=rövid kioldási út (kiengedés távolsága <1 mm, <3,5 mm helyett) B=speciális N=rozsdamentes F=szeleppel szerelt	6=6/15	10-150	Löket x 2,62 +57 Löket x 2,42 +57	30 50	*lsd lent	50-400	-	-	-
				C=6/19	10-150	Löket x 2,41 +65 Löket x 2,29 +65	30 50		50-400	-	-	-
				D=6/22	10-150	Löket x 2,29 +66 Löket x 2,20 +66	30 50		50-400	-	-	-
				0=8/19	10-300	Löket x 2,73 +73 Löket x 2,53 +73 Löket x 2,27 +73	30 50 100		40-700	csökkentett	csökkentett	4 x F1
				1=8/22	10-300	Löket x 2,52 +74 Löket x 2,37 +74 Löket x 2,19 +74	30 50 100		40-700	csökkentett	csökkentett	5,6 x F1
				E=8/28	10-300	Löket x 2,33 +78 Löket x 2,24 +78 Löket x 2,13 +78	30 50 100		40-700	csökkentett	csökkentett	9 x F1
				L=8/40 (új)	10-300	Löket x 2,49 +86 Löket x 2,24 +86 Löket x 2,16 +86	10 20 30		40-700	csökkentett	csökkentett	20 x F1
				2=10/22	10-500	Löket x 2,81 +83 Löket x 2,58 +83 Löket x 2,30 +83	30 50 100		50-1300	csökkentett	7000	3,6 x F1
				3=10/28	10-500	Löket x 2,52 +77 Löket x 2,36 +77 Löket x 2,19 +77	30 50 100		50-1300	csökkentett	10000	5,8 x F1
				A=10/40	10-500	Löket x 2,31 +97 Löket x 2,22 +97 Löket x 2,16 +97	30 50 100		50-1300	csökkentett	10000	13 x F1
				5=14/28	30-700	Löket x 2,97 +93 Löket x 2,69 +93 Löket x 2,32 +93	30 50 100		150-2600	csökkentett	10000	2,9 x F1
				B=14/40	30-800	Löket x 2,43 +99 Löket x 2,31 +99 Löket x 2,15 +99	30 50 100		150-2600	csökkentett	10000	6,6 x F1

*Index szám

Az indexszámmal – csak ismétlődő rendelések esetén szükséges – ugyanazt a gázrugót tudjuk gyártani, amit már legyártottunk. Az indexszámot a rendelés visszaigazolásával/számlával küldjük.

**Figyelem: Teljes hossz kalkulálása

** EL1 A teljes hossz kinyomott dugattyúszárral számolandó. Kérjük, adja hozzá a végződés hosszát, hogy megkapja a teljes hosszt.

**EL2 hossz: menet és végződés nélkül mérve

***Húzóirányban a rögzítőerő nagymértékben csökken rövid kioldási út opció esetén

P modell

Nyomóerő:	40 - 2600 N
Rögzítőerő nyomás irányban:	7000N – 10000N
Löket:	30 - 300 mm
Henger/dugattyú átmérő:	8/22 – 14/40
Gázrugó sebessége:	normál, gyors, lassú
Csatlakozó részek:	a dugattyúrúd az alábbi menetekkel konfigurálható: MF 8x1x16, MF10x1x18, MF 14x1,5x20.

Részletek

lehetséges alkatrész szám K0 B1 P – 3 200 659 001*550N

Csatlakozó részek dugattyúrúd	Csatlakozó részek henger	Modell	Nyomás sebessége /csillapítás	Átmérő dugattyú / henger /Øx/Øy mm	Löket mm	Nyomás hossza EL**mm	Progre sszivitás kb%	Index szám	Erő (N)	Rögzítő erő*** húzáskor (kiengedés távolsága <1mm)	Rögzítő erő húzáskor (kiengedés távolsága >2,5mm)	Rögzítő erő nyomáskor
K0	B1	P	-	3	200	659		001*	550N			
K0=MF10x1x18 O0=MF14x1,5x20 W0=MF 8x1x16	lsd csatl. részek	P	-normál 0= gyors 7=lassú K=gyors kiengedés (kiengedés távolsága <1 mm, <3,5 mm helyett B=speciális N=rozsdamentes acél (F1 mx 300N)	1=8/22	30-200	Löket x 2,83 +78 Löket x 2,64 +78 Löket x 2,43 +78	35 50 100	*lsd lent	40-700	csökkentett	csökkentett	7000
				E=8/28	30-200	Löket x 2,48 +82 Löket x 2,35 +82 Löket x 2,25 +82	35 50 100		40-700	csökkentett	csökkentett	7000
				2=10/22	30-300	Löket x 2,46 +85 Löket x 2,15 +85 Löket x 2,76 +85	35 50 100		50-1300	csökkentett	2,6 x F1	7000
				3=10/28	30-300	Löket x 2,81 +89 Löket x 2,63 +89 Löket x 2,42 +89	35 50 100		50-1300	csökkentett	4,8 x F1	10000
				A=10/40	30-300	Löket x 2,32 +100 Löket x 2,25 +100 Löket x 2,17 +100	35 50 100		100-1300	csökkentett	12 x F1	10000
				B=14/40	30-300	Löket x 2,68 +102 Löket x 2,53 +102 Löket x 2,17 +102	35 50 100		250-2600	csökkentett	5,6 x F1	10000

*Index szám

Az indexszámmal – csak ismétlődő rendelések esetén szükséges – ugyanazt a gázrugót tudjuk gyártani, amit már legyártottunk. Az indexszámot a rendelés visszaigazolásával/számlával küldjük.

**Figyelem: Teljes hossz kalkulálása

** EL1 A teljes hossz kinyomott dugattyúszárral számolandó. Kérjük, adja hozzá a végződés hosszát, hogy megkapja a teljes hosszt.

**EL2 hossz: menet és végződés nélkül mérve

***Húzóirányban a rögzítőerő nagymértékben csökken rövid kioldási út opció esetén

KX modell

Nyomóerő:	0 - 2600 N
Rögzítőerő nyomó és húzó irányban:	7000N – 12000N
Löket:	20 - 250 mm
Henger/dugattyú átmérő:	10/22 – 14/40
Gázrugó sebessége:	normál, gyors, lassú
Csatlakozó részek:	a dugattyúrúd az alábbi menetekkel konfigurálható: MF10x1x18, MF 14x1,5x20.

Részletek

lehetséges alkatrész szám K0 B1 KX – 3 200 699 001*550N

Csatlakozó részek dugattyúrúd	Csatlakozó részek henger	Modell	Nyomás sebessége /csillapítás	Átmérő dugattyú / henger / $\varnothing$ x/ $\varnothing$ y mm	Löket mm	Nyomás hossza EL**mm	Progresszívitás kb%	Index szám	Erő (N)	Rögzítő erő*** húzáskor (kiengedés távolsága <1mm)	Rögzítő erő húzáskor (kiengedés távolsága >2,5mm)	Rögzítő erő nyomáskor
K0	B1	KX	-	3	200	699		001*	550N			
K0=MF10x1x18 O0=MF14x1,5x20	lsd csatl. részek	KX	-normál 0= gyors 7=lassú N=rozsdamentes acél Ajánlatokon/rendelés visszaigazolásán a nyomás sebessége nem kerül feltüntetésre a cikkszámában, technikai okok miatt	2=10/22	20-250	Löket x 3 +83	35 50 100	*lsd lent	nincs nyomás vagy 50-1300	N/A	7000	7000
				3=10/28	20-250	Löket x 3 +87	35 50 100		nincs nyomás vagy 50-1300	N/A	10000	10000
				B=14/40	30-250	Löket x 3 + 111	35 50 100		nincs nyomás vagy 150-2600	N/A	12000	12000

*Index szám

Az indexszámmal – csak ismétlődő rendelések esetén szükséges – ugyanazt a gázrugót tudjuk gyártani, amit már legyártottunk. Az indexszámot a rendelés visszaigazolással/számlával küldjük.

**Figyelem: Teljes hossz kalkulálása

** EL1 A teljes hossz kinyomott dugattyúszárral számolandó. Kérjük, adja hozzá a végződés hosszát, hogy megkapja a teljes hosszt.

** EL2 hossz: menet és végződés nélkül mérve