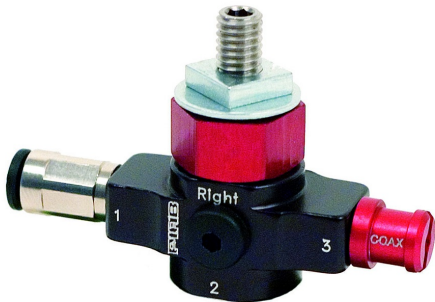


VGS™2010

Numer części: VGS™2010\_



- Opatentowana technologia COAX®.
- Kompatybilne z dowolnymi przyssawkami wyposażonymi w mocowanie męskie G1/8". Przyssawki zamawiane oddzielnie.
- Dostępne z dwustopniowym wkładem MICRO wykonanym w technologii COAX®. Konfigurowane do konkretnych wymagań. Wkład Bi stosowany dla niskich ciśnień zasilania, Si dla wysokiego przepływu podciśnienia, Xi gdy wymagany jest wysoki poziom podciśnienia a Ti przy 0.4/0.6 MPa dla zapewnienia wysokiej wydajności i dużej tolerancji na kurz.

Dane techniczne

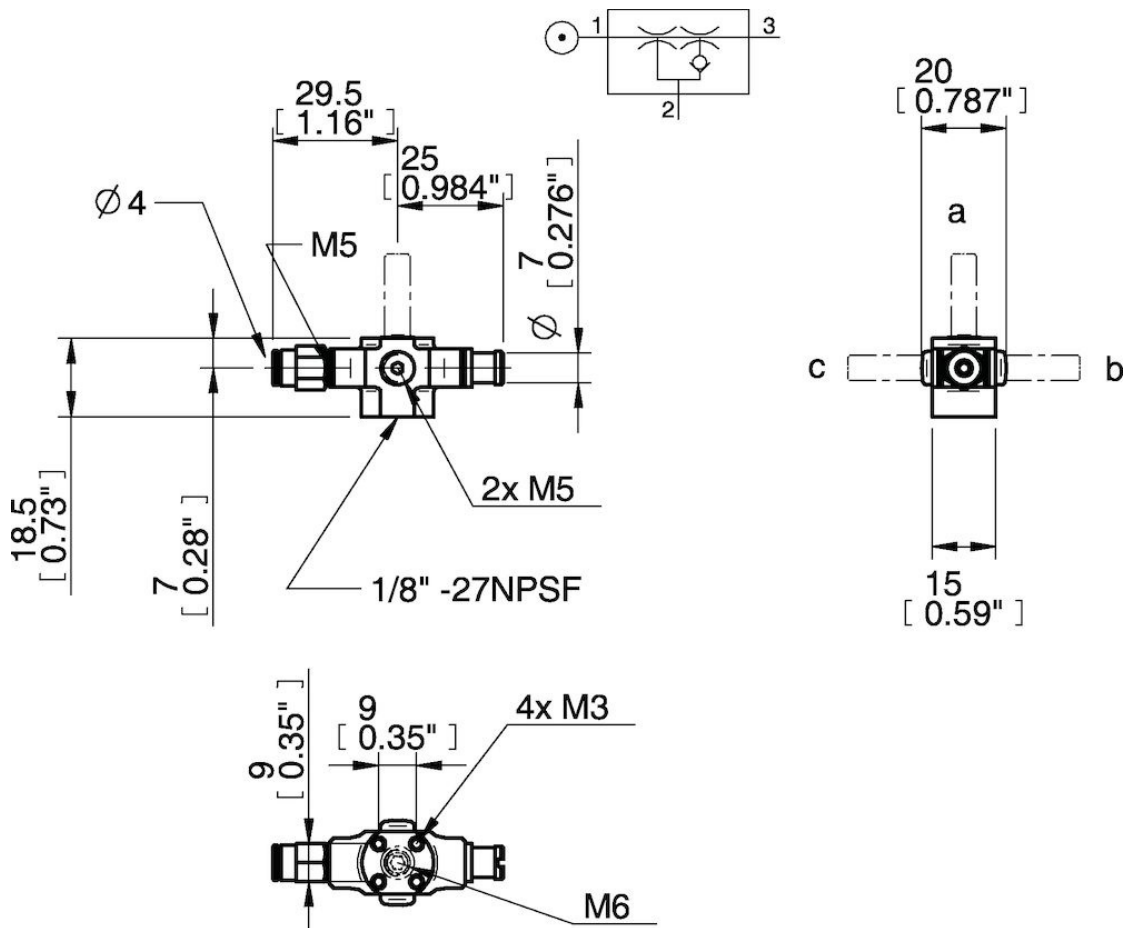
| Opis                      | Jednostka | Wartość                       |
|---------------------------|-----------|-------------------------------|
| Materiał                  | -         | Al, Nitryl (NBR), PA, SS, TPE |
| Maksymalna temperatura.   | °C        | 80                            |
| Minimalna temperatura     | °C        | -10                           |
| Ciśnienie zasilania maks. | MPa       | 0.7                           |
| Poziom hałasu, maksymalny | dBA       | 61                            |
| Poziom hałasu, minimalny  | dBA       | 55                            |

Wydajność

| Ciśnienie podawania<br>MPa | Zużycie powietrza<br>NI/s | Przepływ podciśnienia (NI/s) przy różnych poziomach podciśnienia (-kPa) |      |       |       |       |       |       |       |    |       |    |    |    |     | Maks. podciśnienie<br>kPa |
|----------------------------|---------------------------|-------------------------------------------------------------------------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|----|-------|----|----|----|-----|---------------------------|
|                            |                           | 0                                                                       | 10   | 20    | 30    | 40    | 50    | 60    | 70    | 75 | 80    | 90 | 95 | 99 |     |                           |
| 0.18                       | 0.14                      | 0.23                                                                    | 0.15 | 0.06  | 0.04  | 0.035 | 0.023 | 0.013 | 0.006 | 0  | 0     | 0  | 0  | 0  | ≥83 |                           |
| 0.6                        | 0.12                      | 0.28                                                                    | 0.21 | 0.12  | 0.08  | 0.07  | 0.06  | 0.04  | 0.02  | 0  | 0     | 0  | 0  | 0  | ≥75 |                           |
| 0.45                       | 0.29                      | 0.35                                                                    | 0.31 | 0.25  | 0.18  | 0.11  | 0.08  | 0.06  | 0.03  | 0  | 0.007 | 0  | 0  | 0  | ≥84 |                           |
| 0.6                        | 0.37                      | 0.34                                                                    | 0.3  | 0.26  | 0.21  | 0.16  | 0.1   | 0.048 | 0.023 | 0  | 0     | 0  | 0  | 0  | ≥79 |                           |
| 0.5                        | 0.13                      | 0.233                                                                   | 0.15 | 0.079 | 0.044 | 0.036 | 0.03  | 0.023 | 0.013 | 0  | 0.007 | 0  | 0  | 0  | ≥91 |                           |

| Ciśnienie podawania<br>MPa | Zużycie powietrza<br>NI/s | Czas opróżnienia (s/l) dla różnych poziomów próżni (-kPa) |      |       |      |      |       |       |       |    |    |    |      |       |     | Maks. podciśnienie<br>kPa |
|----------------------------|---------------------------|-----------------------------------------------------------|------|-------|------|------|-------|-------|-------|----|----|----|------|-------|-----|---------------------------|
|                            |                           | 10                                                        | 20   | 30    | 40   | 50   | 60    | 70    | 80    | 90 | 95 | 99 | 99.5 | 100.3 |     |                           |
| 0.18                       | 0.14                      | 0.5                                                       | 1.4  | 3.9   | 6.4  | 10   | 16    | 28    | 51    | 0  | 0  | 0  | 0    | 0     | ≥83 |                           |
| 0.6                        | 0.12                      | 0.41                                                      | 1.01 | 2.01  | 3.3  | 4.9  | 6.9   | 10.2  | 0     | 0  | 0  | 0  | 0    | 0     | ≥75 |                           |
| 0.45                       | 0.29                      | 0.3                                                       | 0.66 | 1.12  | 1.8  | 2.85 | 4.35  | 6.55  | 11.5  | 0  | 0  | 0  | 0    | 0     | ≥84 |                           |
| 0.6                        | 0.37                      | 0.31                                                      | 0.67 | 1.089 | 1.63 | 2.39 | 3.7   | 6.54  | 0     | 0  | 0  | 0  | 0    | 0     | ≥79 |                           |
| 0.5                        | 0.13                      | 0.52                                                      | 1.39 | 3.01  | 5.51 | 8.56 | 12.32 | 17.77 | 27.48 | 0  | 0  | 0  | 0    | 0     | ≥91 |                           |

| Ciśnienie podawania | Zużycie powietrza | Przedmuch (Nl/s) przy różnym poziomie ciśnienia (Nl/s) |      |      |      |     |      |      |      |    |    |     |     |     |     | Ciśnienie maks. |     |
|---------------------|-------------------|--------------------------------------------------------|------|------|------|-----|------|------|------|----|----|-----|-----|-----|-----|-----------------|-----|
| MPa                 | Nl/s              | 0                                                      | 10   | 20   | 30   | 40  | 50   | 60   | 70   | 80 | 90 | 100 | 110 | 120 | 130 | 140             | kPa |
| 0.6                 | 0.12              | 0.4                                                    | 0.34 | 0.22 | 0.21 | 0.2 | 0.18 | 0.17 | 0.15 | 0  | 0  | 0   | 0   | 0   | 0   | 0               | ≥75 |



Wartości podane w tej specyfikacji są testowane przy (o ile nie podano inaczej):

- Temperatura pokojowa (20°C [[68°F] ± 3°C [[5,5°F]]).
- Standardowe ciśnienie (101,3 [29,9 inHg] ± 1,0 kPa [0,3 inHg]).
- Jakość sprężonego powietrza, DIN ISO 8573-1 klasa 4.

Tolerancja i dokładność:

- Tolerancja ciśnienia zasilania ±0,02 MPa [2,9 psi]
- Dokładność przepływu próżni/czasu ewakuacji ±10%.