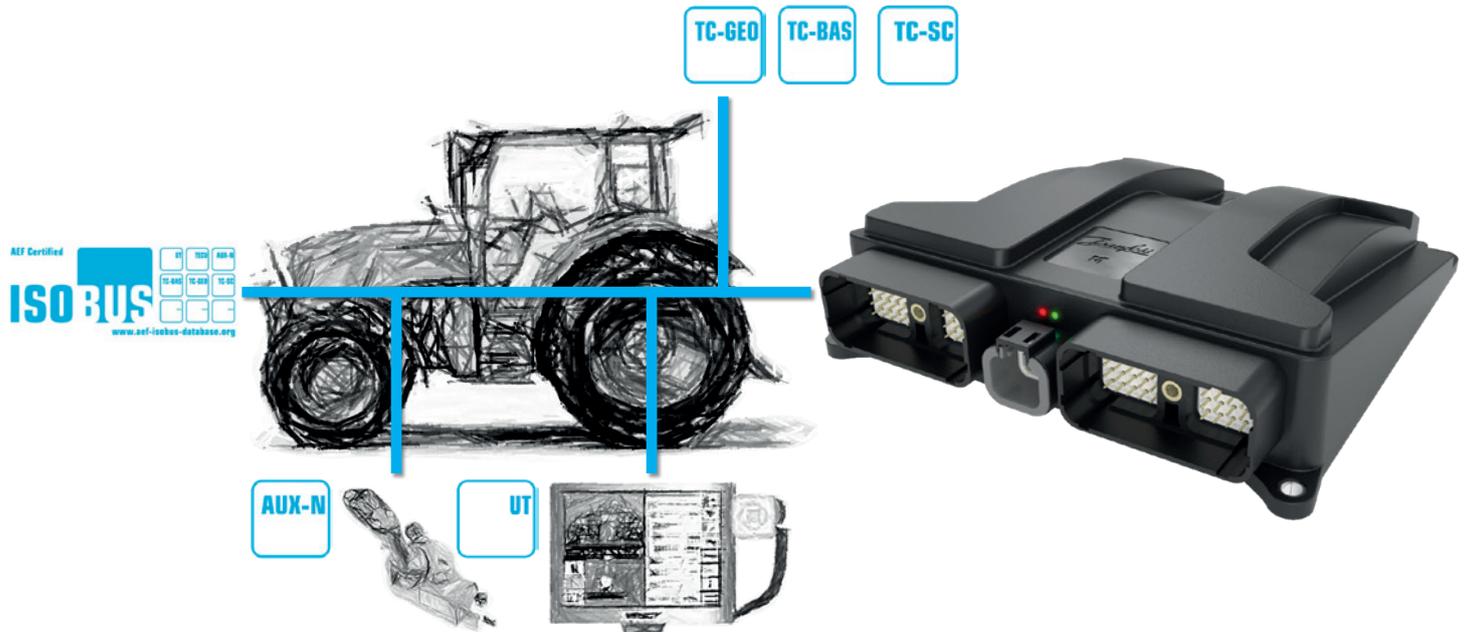


ISO Bus? Kein Problem.

## XL104 SERIE – IHRE STEUERUNG FÜR SMARTE ANBAUGERÄTE

*Danfoss*

PLUS+1



Mit der neuen XL104 Controller-Serie integrieren Sie Ihr Anbaugerät nahtlos in den ISO Bus von Zugmaschinen. Die leistungsstarke und flexible Plattform überzeugt mit hoher Rechenleistung, zahlreichen Schnittstellen und funktionaler Sicherheit. Entwickeln Sie Ihre Anwendung intuitiv mit der PLUS+1® GUIDE Softwareumgebung – für effizientes Maschinenmanagement von morgen.

### Produktmerkmale auf einen Blick:

- Programmierung mit PLUS+1® GUIDE oder C Open
- Leistungsstarker 32-Bit AURIX Prozessor
- Externer Speicher: 64 MB Flash + 32 kB EEPROM
- 12-Bit ADC, überwachte Stromversorgung (7–36 V DC)
- Sensorversorgung: 1x 5 V fest, 1x 3–12 V variabel
- 3 CAN 2.0B Schnittstellen
- SIL2 konform für funktionale Sicherheit
- Robuste Steckverbindungen: 2x 50-pol. DRC + 1x 4-pol. DTP (Power)

Technische Angaben	Danfoss XL104-Controller Serie
Versorgungsspannung	7 to 36 V
Betriebstemperatur (Umgebungstemperatur)	- 40°C to 85°C
Lagertemperatur	- 55°C to 85°C
IP-Klassifizierung	IP 67 mit installierten Steckern
EMI/RFI-Klassifizierung	150 V/m
Gewicht	0.675 kg
Vibration und Schock	IEC 60068-2-64 IEC 60068-2-27
Maximaler Strom, Quelle	40/20A at 70/85°C
Maximaler Strom, Senke	20/12A at 70/85°C

Das SAUER BIBUS Service-Team übernimmt die Programmierung des Steuergeräts sowie die Optimierung der Software und Parameter-Einstellungen – auf Wunsch auch direkt vor Ort!

BESUCHEN  
SIE UNSEREN  
WEBSHOP!

[sauerbibus-shop.de](http://sauerbibus-shop.de)



Die XL104 Controller Serie vereint leistungsstarke Hardware, flexible Programmierbarkeit und höchste Sicherheitsstandards – für eine einfache Integration Ihrer Anbaugeräte in moderne Fahrzeugarchitekturen.