

VGS™5010

Numer części: VGS™5010\_



- Opatentowana technologia COAX®.
- Przyssawki są specjalnie przystosowane do przenoszenia dużych przedmiotów, takich jak elementy karoserii samochodowych.
- Kompatybilne z dowolnymi przyssawkami wyposażonymi w mocowanie męskie G1/2". Przyssawka zamawiana osobno.
- Dostępny z dwu- lub trójstopniowym wkładem MIDI wykonanym w technologii COAX®. Wybierając wkład Si zapewniamy dodatkowy przepływ podciśnienia, Pi wysoką wydajność przy ekstremalnie niskich ciśnieniach zasilania lub Xi wysoki przepływ i głęboki poziom podciśnienia.
- Trzystopniowy wkład zapewnia dodatkowy, wstępny przepływ podciśnienia, który wymagany jest w aplikacjach o dużych szybkościach pracy.
- Łatwy i wygodny montaż w każdej pozycji.

Dane techniczne

| Opis                      | Jednostka | Wartość                  |
|---------------------------|-----------|--------------------------|
| Materiał                  | -         | Al, Nitril (NBR), PA, SS |
| Maksymalna temperatura.   | °C        | 80                       |
| Minimalna temperatura     | °C        | -10                      |
| Ciśnienie zasilania maks. | MPa       | 0.7                      |
| Poziom hałasu, maksymalny | dBA       | 83                       |
| Poziom hałasu, minimalny  | dBA       | 73                       |

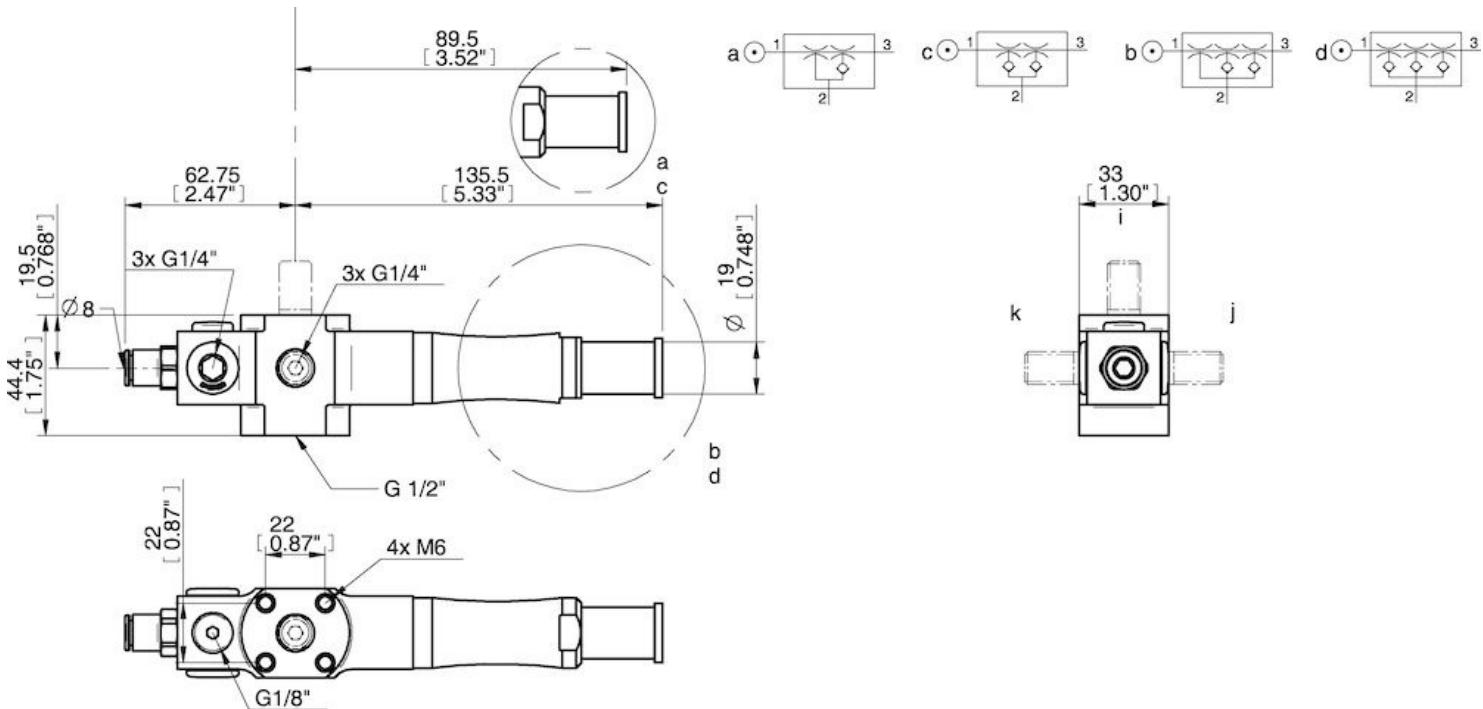
Wydajność

| Ciśnienie podawania<br>MPa | Zużycie powietrza<br>NI/s | Przepływ podciśnienia (NI/s) przy różnych poziomach podciśnienia (-kPa) |     |     |     |      |      |      |      |    |      |      |    |    |     | Maks. podciśnienie<br>kPa |
|----------------------------|---------------------------|-------------------------------------------------------------------------|-----|-----|-----|------|------|------|------|----|------|------|----|----|-----|---------------------------|
|                            |                           | 0                                                                       | 10  | 20  | 30  | 40   | 50   | 60   | 70   | 75 | 80   | 90   | 95 | 99 |     |                           |
| 0.3                        | 2                         | 2.8                                                                     | 2.5 | 1.8 | 1.1 | 0.65 | 0.5  | 0.35 | 0.25 | 0  | 0.1  | 0    | 0  | 0  | ≥90 |                           |
| 0.31                       | 2.05                      | 5.6                                                                     | 2.5 | 1.8 | 1.1 | 0.65 | 0.5  | 0.35 | 0.25 | 0  | 0.1  | 0    | 0  | 0  | ≥90 |                           |
| 0.6                        | 1.75                      | 3.3                                                                     | 3   | 2.6 | 1.7 | 0.9  | 0.6  | 0.5  | 0.35 | 0  | 0    | 0    | 0  | 0  | ≥75 |                           |
| 0.6                        | 1.75                      | 6                                                                       | 3.5 | 2.6 | 1.7 | 0.9  | 0.6  | 0.5  | 0.35 | 0  | 0    | 0    | 0  | 0  | ≥75 |                           |
| 0.45                       | 1.83                      | 2.8                                                                     | 2.3 | 1.6 | 1   | 0.73 | 0.58 | 0.43 | 0.32 | 0  | 0.18 | 0.03 | 0  | 0  | ≥95 |                           |
| 0.45                       | 1.83                      | 5.9                                                                     | 3   | 2   | 1.3 | 0.73 | 0.58 | 0.43 | 0.32 | 0  | 0.18 | 0.03 | 0  | 0  | ≥95 |                           |

| Ciśnienie podawania<br>MPa | Zużycie powietrza<br>NI/s | Czas opróżniania (s/l) dla różnych poziomów próżni (-kPa) |       |       |       |       |       |      |       |     |    |    |      |       | Maks. podciśnienie<br>kPa |
|----------------------------|---------------------------|-----------------------------------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|------|-------|-----|----|----|------|-------|---------------------------|
|                            |                           | 10                                                        | 20    | 30    | 40    | 50    | 60    | 70   | 80    | 90  | 95 | 99 | 99.5 | 100.3 |                           |
| 0.3                        | 2                         | 0.038                                                     | 0.084 | 0.153 | 0.267 | 0.441 | 0.677 | 1.01 | 1.581 | 0   | 0  | 0  | 0    | 0     | ≥90                       |
| 0.31                       | 2.05                      | 0.02                                                      | 0.06  | 0.12  | 0.25  | 0.45  | 0.7   | 1    | 1.6   | 4   | 0  | 0  | 0    | 0     | ≥90                       |
| 0.6                        | 1.75                      | 0.03                                                      | 0.07  | 0.1   | 0.18  | 0.33  | 0.53  | 0.8  | 0     | 0   | 0  | 0  | 0    | 0     | ≥75                       |
| 0.6                        | 1.75                      | 0.02                                                      | 0.05  | 0.1   | 0.18  | 0.33  | 0.53  | 0.8  | 0     | 0   | 0  | 0  | 0    | 0     | ≥75                       |
| 0.45                       | 1.83                      | 0.04                                                      | 0.09  | 0.17  | 0.28  | 0.44  | 0.63  | 0.9  | 1.3   | 2.3 | 0  | 0  | 0    | 0     | ≥95                       |
| 0.45                       | 1.83                      | 0.022                                                     | 0.062 | 0.12  | 0.22  | 0.37  | 0.57  | 0.84 | 1.2   | 2.2 | 0  | 0  | 0    | 0     | ≥95                       |

| Ciśnienie podawania<br>MPa | Zużycie powietrza<br>NI/s | Przedmuch (NI/s) przy różnym poziomie ciśnienia (NI/s) |      |      |      |     |      |      |      |      |    |     |     |     |     | Ciśnienie maks.<br>kPa |
|----------------------------|---------------------------|--------------------------------------------------------|------|------|------|-----|------|------|------|------|----|-----|-----|-----|-----|------------------------|
|                            |                           | 0                                                      | 10   | 20   | 30   | 40  | 50   | 60   | 70   | 80   | 90 | 100 | 110 | 120 | 130 | 140                    |
| 0.6                        | 1.75                      | 5.05                                                   | 4.83 | 4.25 | 3.61 | 3.3 | 2.89 | 2.65 | 2.35 | 1.97 | 0  | 0   | 0   | 0   | 0   | ≥75                    |
| 0.6                        | 1.75                      | 7.8                                                    | 5.4  | 4.6  | 3.8  | 3.3 | 3.1  | 2.7  | 2.3  | 1.8  | 0  | 0   | 0   | 0   | 0   | ≥75                    |

## Rysunki wymiarowe



Wartości podane w tej specyfikacji są testowane przy (o ile nie podano inaczej):

- Temperatura pokojowa (20°C [[68°F] ± 3°C [[5,5°F]]).
- Standardowe ciśnienie (101,3 [29,9 inHg] ± 1,0 kPa [0,3 inHg]).
- Jakość sprężonego powietrza, DIN ISO 8573-1 klasa 4.

### Tolerancja i dokładność:

- Tolerancja ciśnienia zasilania  $\pm 0,02$  MPa [2,9 psi]
- Dokładność przepływu próżni/czasu ewakuacji  $\pm 10\%$ .