

BIBUS



UMWELTECHNIK RADIALVENTILATOREN

Effiziente Lösungen für industrielle Anwendungen



www.bibus.at

Radialventilatoren von Moro

Leistungsstark und vielseitig

Ob für die Frischluftzufuhr, die Abluftführung oder die Förderung von Gasen, Dämpfen, Staub und Feststoffen – Radialventilatoren sind vielseitige Komponenten der industriellen Belüftungs- und Fördertechnik.

Ihre Stärke liegt in der zuverlässigen Förderung sehr großer Volumenströme. Dadurch eignen sie sich für unterschiedlichste Anwendungen – von Trocknungs- und Absaugprozessen über Biogasanlagen bis hin zur Holz-, Glas-, Stein-, Druck- und Textilindustrie.

Moro S.r.l. entwickelt und produziert seit 1983 in Italien Industrieventilatoren für unterschiedlichste Anforderungen. Das breite Portfolio umfasst Lösungen für saubere bis stark staubbeladene Luft sowie für Rauch, Dämpfe und Verbrennungsgase.

Key Facts



Förderleistung
50 bis 240.000 m³/h



ca. 1.000 Standardmodelle
Für unterschiedlichste Anwendungen



Druckdifferenz
bis max. 300 mbar



ATEX Zone 1
Für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen

Vielfältige Ausführungen

- Für saubere bis stark staubbeladene Luft
- Für Gase, Dämpfe, Rauch und Verbrennungsgase
- Geeignet für Staub und kleine Feststoffe
- Ausführungen für ATEX Zone 1 erhältlich
- Edelstahl- und Kunststoffausführungen
- 60-Hz-Variante mit angepasstem Laufrad
- Verschiedene Antriebskonzepte verfügbar



Funktionsweise

Bei einem Radialventilator strömt das Fördermedium axial in das Laufrad ein. Durch dessen Rotation wird es nach außen beschleunigt und anschließend radial – annähernd rechtwinklig zur Ansaugrichtung – aus dem Ventilator geführt. Je nach Laufradgeometrie und Ausführung lassen sich die Ventilatoren gezielt auf den erforderlichen Volumenstrom, die benötigte Druckdifferenz und das zu fördernde Medium abstimmen.

Die robuste Konstruktion ermöglicht neben der Förderung von Luft und Gasen auch den Einsatz mit staub- oder feststoffbeladenen Medien – beispielsweise mit Holzspänen, Papierfasern oder Kunststoffpellets.



VORTEILE

- Große Variantenvielfalt
- Einfacher Aufbau mit geringem Wartungsaufwand
- Selbstreinigende Eigenschaften, die zu gleichbleibender Effizienz führen
- Robuste Bauweise ermöglicht Förderung von Staub und kleinen Feststoffen

ANWENDUNGEN

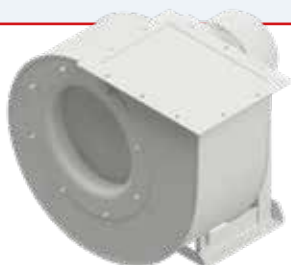
- Industrielle Trocknung & Wärmerückführung
- Holz-, Glas- & Steinindustrie
- Bauwesen & Untertagebau
- Abwasserbehandlung & Biogasanlagen
- Großküchen, Druck- & Textilindustrie
- Explosive Staub- & Gasatmosphären



Übersicht

Low Pressure	5
Medium Pressure	6
High Pressure	7
Very High Pressure	8
Industrial Cast Aluminium Fans	9
Industrial Conveying Fans	10

Low Pressure

CA

Squirrel cage-Schaufeln (Trommelläufer)
 Volumenstrom: 700–80.000 m³/h
 Druck: 250–2.850 Pa

MB

Vorwärts gekrümmte Schaufeln
 Volumenstrom: 500–30.000 m³/h
 Druck: 250–1.600 Pa

MBQ

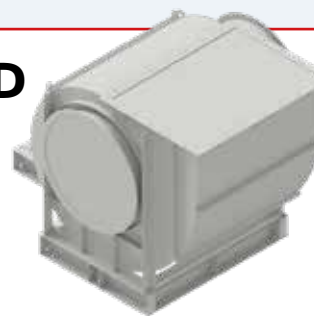
Vorwärts gekrümmte Schaufeln
 Volumenstrom: 500–16.000 m³/h
 Druck: 250–1.500 Pa

MN

Vorwärts gekrümmte Schaufeln
 Volumenstrom: 50–2.500 m³/h
 Druck: 230–1.500 Pa

MRLQ

Rückwärts gekrümmte Schaufeln
 Volumenstrom: 700–24.000 m³/h
 Druck: 100–3.880 Pa

RLD

Rückwärts gekrümmte Schaufeln
 Volumenstrom: 2.500–650.000 m³/h
 Druck: 200–4.000 Pa

Low Pressure

Medium Pressure

High Pressure

Very High Pressure

Industrial Cast Aluminium Fans

Industrial Conveying Fans

Medium Pressure

GF/RU



Rückwärts gekrümmte Schaufeln
Volumenstrom: 360–120.000 m³/h
Druck: 400–6.500 Pa

GR



Rückwärts gekrümmte Schaufeln
Volumenstrom: 360–120.000 m³/h
Druck: 580–15.000 Pa

MA



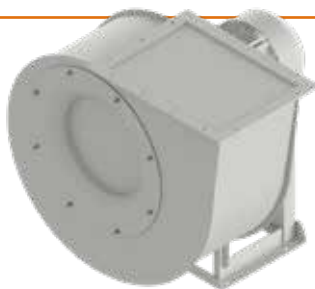
Radialschaufeln
Volumenstrom: 200–10.000 m³/h
Druck: 800–7.000 Pa

MM



Vorwärts gekrümmte Schaufeln
Volumenstrom: 500–10.000 m³/h
Druck: 1.000–3.500 Pa

RH



Rückwärts gekrümmte Schaufeln
Volumenstrom: 1.800–288.000 m³/h
Druck: mittlere Drücke

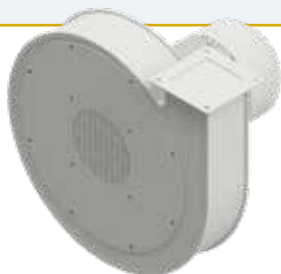
RM



Rückwärts gekrümmte Schaufeln
Volumenstrom: 360–120.000 m³/h
Druck: 400–5.900 Pa

High Pressure

MAP



Vorwärts gekrümmte Schaufeln
Volumenstrom: 100-1.400 m³/h
Druck: 600-3.800 Pa

MAR



Radialschaufeln
Volumenstrom: 300-15.000 m³/h
Druck: 500-9.000 Pa

MAR-S



Rückwärts gekrümmte Schaufeln
Volumenstrom: 300-40.000 m³/h
Druck: 500-57.500 Pa

TL



Rückwärts gekrümmte Schaufeln
Volumenstrom: 100-2.700 m³/h
Druck: bis 5.900 Pa

VG



Rückwärts gekrümmte Schaufeln
Volumenstrom: 180-14.000 m³/h
Druck: 1.400-22.800 Pa

VI



Rückwärts gekrümmte Schaufeln
Volumenstrom: 250-6.000 m³/h
Druck: 4.200-25.000 Pa

VM



Rückwärts gekrümmte Schaufeln
Volumenstrom: 300-65.000 m³/h
Druck: 1.100-22.000 Pa

Low Pressure

Medium Pressure

High Pressure

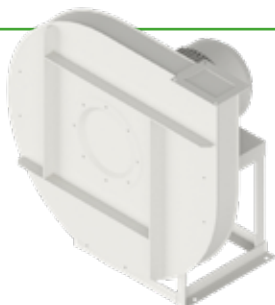
Very High Pressure

Industrial Cast Aluminium Fans

Industrial Conveying Fans

Very High Pressure

MHR



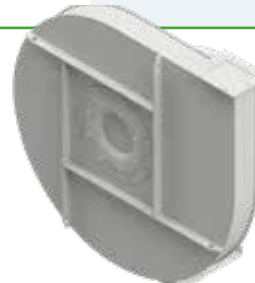
Rückwärts gekrümmte Schaufeln
Volumenstrom: 150–3.500 m³/h
Druck: 1.800–14.000 Pa

VA-1



Vorwärts gekrümmte Schaufeln
Volumenstrom: 50–1.500 m³/h
Druck: hoher Druck

VC/N



Rückwärts gekrümmte Schaufeln
Volumenstrom: mittlere bis niedrige Volumenströme
Druck: hoher Druck

VC/P



Vorwärts gekrümmte Schaufeln
Volumenstrom: niedrige Volumenströme
Druck: hoher Druck

VP/N



Rückwärts gekrümmte Schaufeln
Volumenstrom: 140–22.000 m³/h
Druck: 1.000–30.000 Pa

VP/P



Vorwärts gekrümmte Schaufeln
Volumenstrom: 140–7.200 m³/h
Druck: 1.000–20.000 Pa

Industrial Cast Aluminium Fans

BSTS



Geschlossene Radialschaufeln aus Aluminium
Volumenstrom: 300 m³/h
Druck: 3.000 Pa

F



Gekrümmte Aluminiumschaufeln
Volumenstrom: 500–7.200 m³/h
Druck: 1.200–8.550 Pa

MSpa



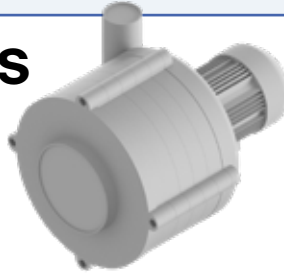
Vorwärts gekrümmte Schaufeln
Volumenstrom: 45–16.000 m³/h*
Druck: 500–3.000 Pa

MSps



Gerade Radialschaufeln
Volumenstrom: 45–16.000 m³/h*
Druck: 500–3.000 Pa

MSTS



Offene Radialschaufeln, mehrstufig
Volumenstrom: 100–8.000 m³/h
Druck: hoher Unterdruck

P



Aluminiumguss-Ventilator
Volumenstrom: 30–1.600 m³/h
Druck: 500–4.000 Pa

S-A



Vorwärts gekrümmte oder offene Schaufeln
Volumenstrom: 30–1.600 m³/h
Druck: 500–4.000 Pa

S-C

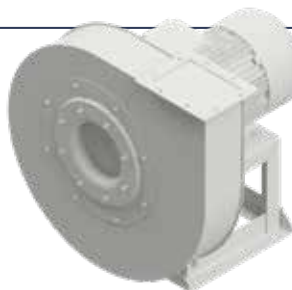


Vorwärts gekrümmte oder offene Schaufeln
Volumenstrom: 30–1.600 m³/h
Druck: 500–4.000 Pa

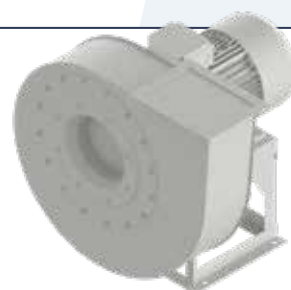
Industrial Conveying Fans

ZA

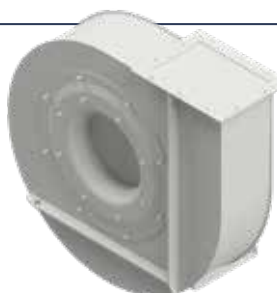

Offene, gekrümmte Radialschaufeln
Volumenstrom: 720–41.400 m³/h
Druck: 2.600–10.800 Pa

ZB


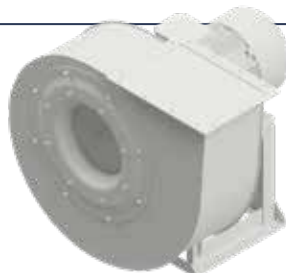
Offene, gekrümmte Radialschaufeln
Volumenstrom: 720–41.400 m³/h
Druck: 2.600–10.800 Pa

ZC


Offene Schaufeln
Volumenstrom: 1.250–27.000 m³/h
Druck: 940–4.990 Pa

ZD


Vorwärts gerichtete offene Schaufeln
Volumenstrom: 3.000–11.900 m³/h
Druck: 1.600–3.300 Pa

ZM


Gerade Radialschaufeln
Volumenstrom: 100–40.000 m³/h
Druck: 500–4.500 Pa

Weitere Belüftungstechnik

Membrankompressoren



Effiziente Luftpumpen für die Wasseraufbereitung, Kläranlagen, Wasserbecken, Gartenteiche, Duftsyste-me oder Medizintechnik. Maximale Luftmenge bei minimalem Stromverbrauch und kompakten Abmessungen.

Vorteile:

- Energieeffizient
- Wartungsfreundlich
- Besonders leise
- Für den Dauerbetrieb ausgelegt



Seitenkanalverdichter



Leistungsstarke Verdichter für Anwendungen mit hohem Volumenstrom oder Druckanforderungen.

SKV können sowohl als Absaug- als auch als Verdichter-gebläse betrieben werden und sind für den Dauerbetrieb ausgelegt. Sie sind robust und leise im Betrieb.

Vorteile:

- Pulsationsfreier Luftstrom
- Erschütterungsfrei und dynamisch stabil
- Nahezu wartungsfrei
- Einfache Installation
- Geringer Lärmpegel
- 100% ölfreie Luft
- Hohe Lebensdauer



Drehschiebergebläse



Robuste Pumpen für Luft- und Gasförderung mit gleichmäßigem Förderstrom. Vor allem für Anwendungen bei höheren Druckbereichen in industriellen Einsätzen (z. B. Handling-Systeme, Verpackungsmaschinen, Kunststoffverarbeitung, etc.).

Vorteile:

- Reine Luft
- Impulsfreie Luftzufuhr
- Energieeffizient
- Geräuscharm
- Lange, wartungsfreie Lebensdauer



Diffusoren



Kostengünstige Belüfter für intermittierende und permanente Belüftungsprozesse. Erhältlich als Teller- oder Rohrbelüfter – auch individuell konfigurierbar.

Vorteile:

- Spezielle Beschichtung der Membranoberfläche möglich
- Geringe Installations- und Wartungskosten
- Wirtschaftliches Design
- Hohe Zuverlässigkeit
- Lange Lebensdauer



Drehkolbenpumpen

Trockene, kontaktlose Vakuumpumpen mit modularem Aufbau. Ideal für höhere Fördermengen und anspruchsvolle Belüftungsaufgaben – speziell in industriellen Anwendungen



Vorteile:

- Einfacher Aufbau
- Luftgekühlt und direkt angetrieben
- Geringer Wartungsaufwand
- Niedrige Anschaffungskosten bei hoher Effizienz
- Kontinuierlicher, gleichmäßiger Volumenstrom





Für weitere Informationen kontaktieren Sie:
Ing. Alwin Fucac
 Produktmanager Dämpfungs-,
 Umwelt-, Belüftungs- & Pumpentechnik
 +43 720 301707 32
 afu@bibus.at

09/2026

BIBUS Austria GmbH

Firmensitz:
 Eduard-Klinger-Str. 12
 3423 St. Andrä-Wördern

info@bibus.at
 Tel.: +43 720 301707 0

Niederlassung Leonding:
 Technologiering 13-17
 4060 Leonding

info-leonding@bibus.at
 Tel.: +43 720 301707 100

www.bibus.at

