BIBUS SES
SUPPORTING YOUR SUCCESS

DEVELOPING INNOVATIVE SOLUTIONS

Probleme rezolvate de BIBUS SES

- Asigurarea de piese de schimb și suport tehnic pentru mentenanța, revizii, recondiționări, modernizări sau construcții pentru sisteme de fabricație, mașini unelte, utilaje, instalații.
- Asigurarea de soluții complete prin proiectarea și construcția de sisteme mecatronice automate, pentru: marcarea produselor, identificarea produselor, inspecția produselor, linii automate de fabricație și sisteme la temă.

Avantajele BIBUS SES

- Organizarea și logistica firmei
- Competență și experiență tehnică
- Echipamente performante
- Furnizorii de clasă

Clienții BIBUS SES

Companiile din industriile:

- Automotive
- Siderurgie
- Construcții de mașini
- Prelucrări mecanice
- Alimentară
- Farmaceutică
- De mediu

Misiunea BIBUS SES

Misiunea noastră este de a rezolva problemele tehnice ale clienților noștri.

Soluții complete BIBUS SES

- Analiza problemei ce trebuie rezolvată
  - Studiu tehnic al problemei
  - Analiza soluțiilor alternative / costurilor împreună cu personalul tehnic și de decizie al clientului
  - Alegerea și ofertarea unei soluții tehnice și comerciale.
- Proiectarea sistemului
- Alegerea echipamentelor
- Construcția sistemului mecatronic
- Realizarea softului sistemului
- Integrarea sistemului în linia de fabricație

O soluție completă în sisteme este dată de un grup de ingineri în domenii complementare, ingineri specialiști:

- în mecanică fină și construcții de mașini
- în acționări, transmisii și automatizări
- în control PLC și software industrial
- în sisteme de marcare
- în sisteme vision

Domeniile în care oferim soluții:

- **Panouri de limitare spații de lucru**
- **Stații și mese de lucru**
- **Profile, Conveioare**
- **Tehnologii de marcare**
- **Sisteme de marcare integrate în linii automate**
- **Sisteme vision**
- **Sisteme de inspecție și identificare în linii automate**
- **Sisteme mecatronice la temă**
- **Magazii automate**
- **Sisteme de tăiere cu plasmă / oxigaz cu cnc**

Catalog BIBUS 2017.qxp_Brosura 20/09/2018 22:59 Page 2

PANOURI DE LIMITARE SPAȚII DE LUCRU

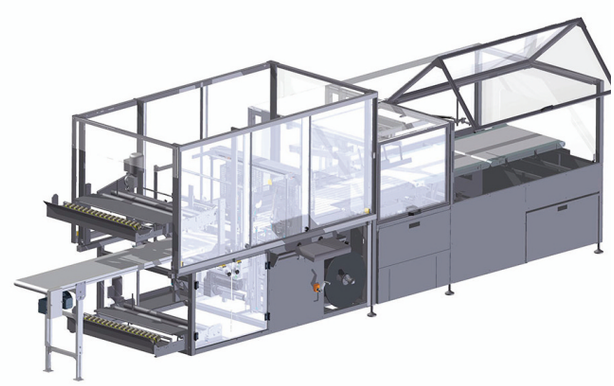
BIBUS SES
SUPPORTING YOUR SUCCESS

Proiectam si executăm:

- Protecții perimetrale pentru utilaje industriale
- Împrejmuiri de siguranță
- Sisteme modulare de panouri și elemente de legătură MK
- Pereți despărțitori și de protecție
- Platforme de lucru
- Echipamente de fabrică
- Mobilier industrial

Asigurăm:

- Soluții complete de asamblare
- Structuri rezistente
- Program 3D pentru configurarea panourilor
- O gamă largă de accesorii de asamblare
- Structuri portante simple și usoare
- Posibilități nelimitate de configurare
- Instalare în orice unghi



Aplicații:

- Protecția zonei de lucru
- Delimitarea ariilor de lucru ale roboților/utilajelor
- Panouri despărțitoare între liniile de fabricație/ariile pietonale
- Delimitarea zonelor de siguranță
- Delimitarea spațiului de depozitare, în vederea limitării accesului

Catalog BIBUS 2017.qxp_Brosura 20/09/2018 22:59 Page 3

Soluții de amenajare a spațiilor de producție cu mese de lucru adaptate cerințelor clienților

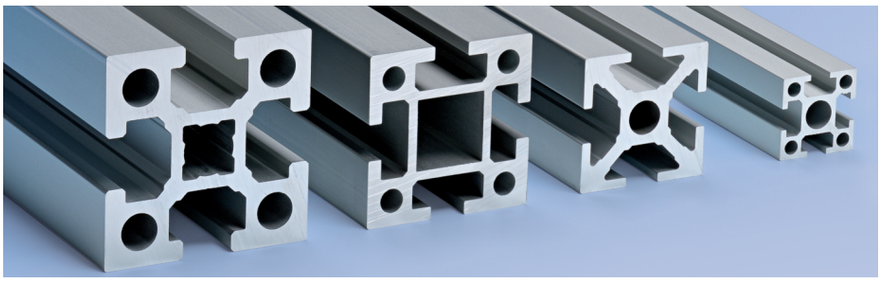
- Mese și stații de lucru simple
- Mese și stații de lucru dedicate, cu ajustare a înălțimii de lucru, echipate cu diferiți suporți, sertare, polițe de stocare
- Construite pe baza profilelor structurale din aluminiu ale producătorului german MK.

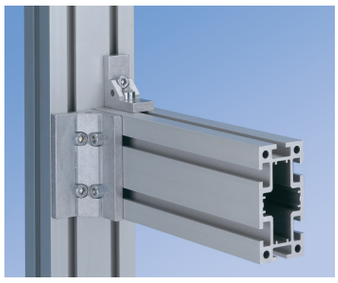
Mese de lucru cu înălțime reglabilă

- Executate la temă, în funcție de cerințele ergonomice ale clientului și sarcinile specifice ale postului
- Înălțime reglabilă cu acționare manuală sau electrică, L cursă= 400 mm (curse mai mari la cerere)
- Sarcini de până la 600 kg

Catalog BIBUS 2017.qxp_Brosura 20/09/2018 22:59 Page 4

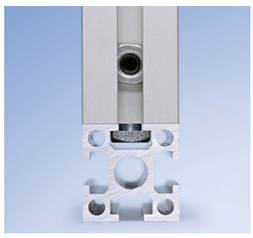
TECHNOLOGY GROUP mk®

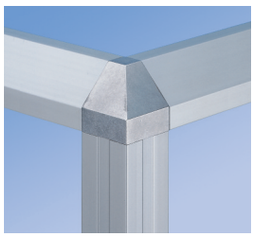




Profile din aluminiu

- secțiuni de 25x25mm, 40x40mm, 50x50mm, 60x60mm, respectiv multipli ale acestor secțiuni
- lungimi standard 5100mm
- standardul de material: EN AW 6063 T66, EN AW 6005A T6
- accesorii montaj de tip colțar, plăcuțe de montaj, șuruburi de tensionare

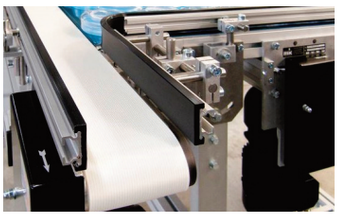


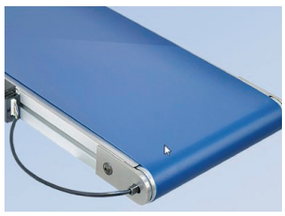


Conveioare

DREPTE

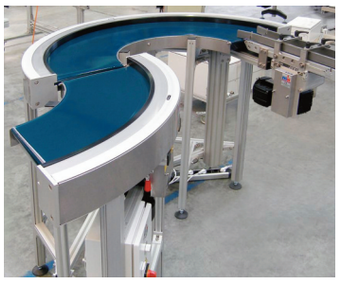
lățimi de la 50 mm până la 2000 mm, cu lungimi variabile până la 20000 mm





CURBE

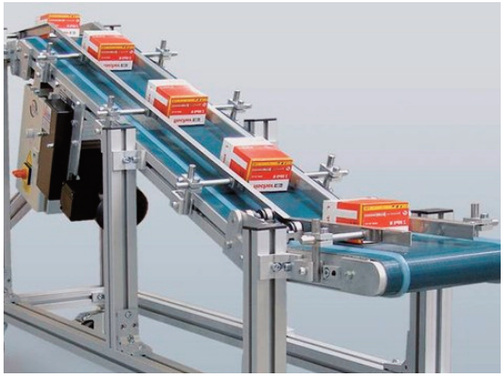
lățimi între 300 și 600 mm

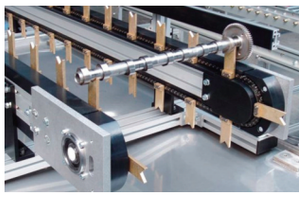


Catalog BIBUS 2017.qxp_Brosura 20/09/2018 22:59 Page 5

ÎN FORMĂ Z

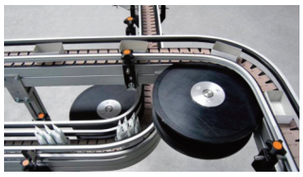
lățimi până la 700 mm cu lungimi până la 4000 mm

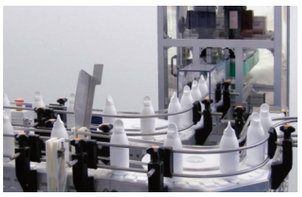




PE LANȚ

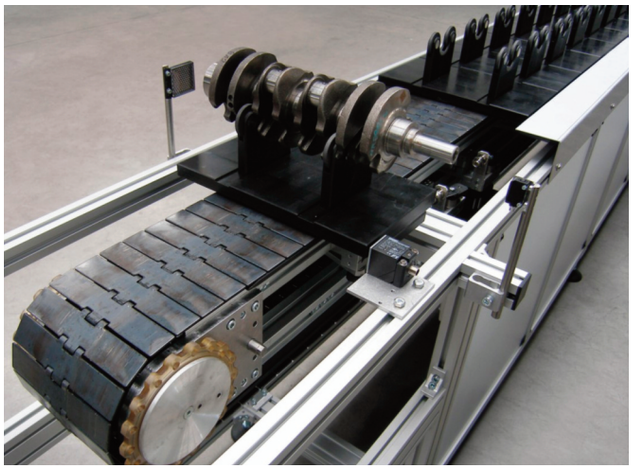
lățimi între 200 -2000 mm (două linii paralele),
Lmin = 500mm

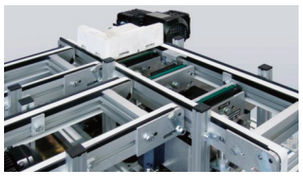


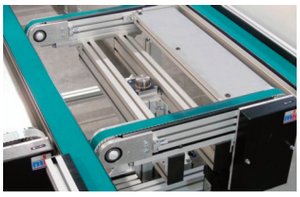


PE BANDĂ MODULARĂ

lățimi între 200 - 1000 mm,
Lmax = 10000mm

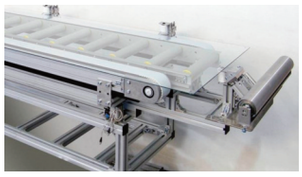






PE CUREA DINȚATĂ

lățimi între 200 - 2000 mm
(două linii paralele),
Lmin = 500mm



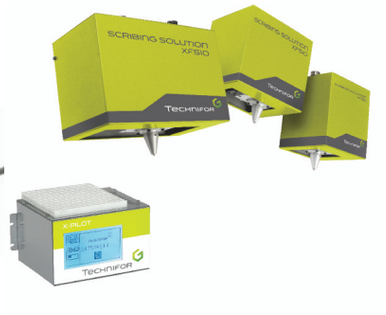
TRANSPORTOARE CU ROLE (drepte sau curbe)

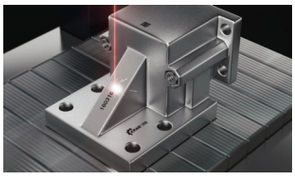
gravitaționale, acționate pe lanț sau cu rolă motor

Catalog BIBUS 2017.qxp_Brosura 20/09/2018 22:59 Page 6

Marcare prin micropercuție și zgâriere

- aria de marcare: 20 x 60 mm - 300 x 400 mm
- acționare: pneumatic și electromagnetic
- versiuni: portabile, integrabile, stații fixe
- viteză de marcare: max. 10 caractere/sec
- control: PC sau controller
- materiale marcate: metal, plastic, carton, lemn
- duritate material: max. 63 HCR ISO 9001
- tip marcaje: alfanumerice, desen, cod matricial
- opțional marcare pe rotund





Marcare cu laser

- tipul razei laser: Fiber, Yag, CO2, UV, Green
- puterea razei laser: 5, 10, 20, 50, 100 W
- versiuni: portabile, integrabile, stații fixe
- control: PC sau controller
- materiale marcate: metal, plastic, carton, lemn
- tip marcaje: alfanumerice, desen, cod matricial
- opțional marcare pe rotund

Marcare prin ștanțare și electrochimic

Marcare prin ștanțare

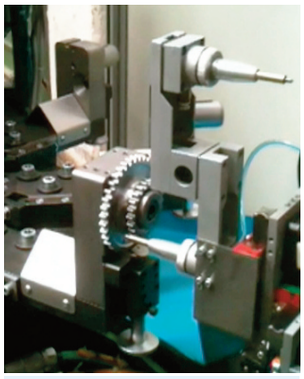
- acționare: manual, pneumatic, electro-pneumatic și hidraulic
- tip marcare: percuție, presare, rulare
- versiuni: portabile, integrabile, stații fixe
- materiale marcate: metal, plastic, carton, lemn
- duritate material: max. 63 HCR ISO 9001
- opțional marcare pe rotund

Marcare electrochimică

- tip mașină: manuală, semiautomată
- gravare chimică a suprafețelor metalice
- suprafețe de marcare: 15x30 - 45x125 mm

Catalog BIBUS 2017.qxp_Brosura 20/09/2018 22:59 Page 7

SISTEME DE MARCARE INTEGRATE ÎN LINII AUTOMATE



Sistem de marcare prin micropercuție în plan sub formă de arc de cerc sau pe rotund

Oferim soluții complete de marcare în domeniiile:

- industria Automotive
- industria Electronică și Electrotehnică
- industria de Mase Plastice
- publicitate și Campanii promoționale
- industria Farmaceutică
- industria Prelucrărilor Mecanice
- producție Compact Discuri
- industria Textilă
- industria Alimentară

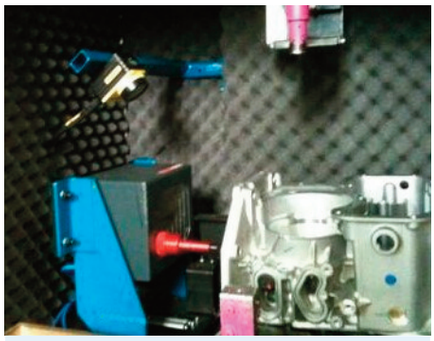
Sistem de marcare cu laser și control vision SWA-uri pe mașinile de echilibrare manuală, automată

Mașini de marcat cu laser sau micropercuție

au fost integrate pe diferite linii de producție, în vederea inscripționării, în regim automat, a informațiilor necesare obținerii trasabilității produselor.

Sistem automat de marcare cu laser a roților dințate

Sistem de marcare prin micropercuție bielete



Sistem de marcare prin micropercuție și control vision capac chiuloasă și capac distribuție

Sistem de marcare prin micropercuție și control vision, volante

Catalog BIBUS 2017.qxp_Brosura 20/09/2018 22:59 Page 8

COGNEX

AUTOMATION SOLUTION PROVIDER ASP COGNEX

Sisteme vision

Camere vision

- InSight 7000, InSight 5000, InSight Micro
- rezoluții: 640x480px, 800x600px, 1280x1024px, 1024x768px, 1600x1200px, 5 Mpx

- intrări/ieșiri numerice: 3
- ethernet, 10/100 Base T, TCP/IP, RS 232
- memorie: 64MB Job/Program, 128MB RAM/stocare imagini
- viteză achiziție: între 13 fps și 102 fps
- color/monocrom

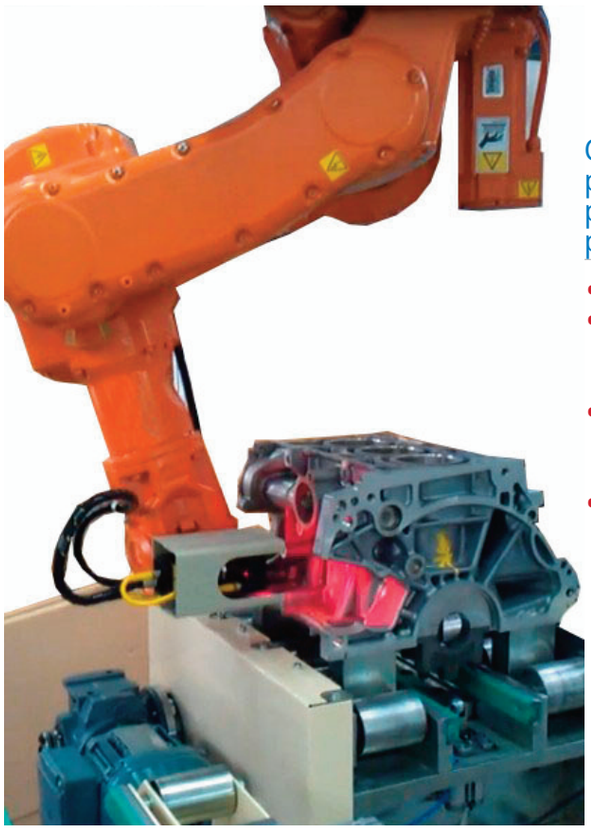
ID readers

- fixe: DataMan 300, 100, 200, 500
- mobile: DataMan 700, 8000
- rezoluții: 752x480px, 1280x860px, 1280x1024px
- algoritmi decodificare: standard, IDQuick, IDMax Plus
- ethernet, PROFINET, USB, RS 232
- viteză citire: 5 - 90 coduri/s
- lumină integrată

Senzori vision

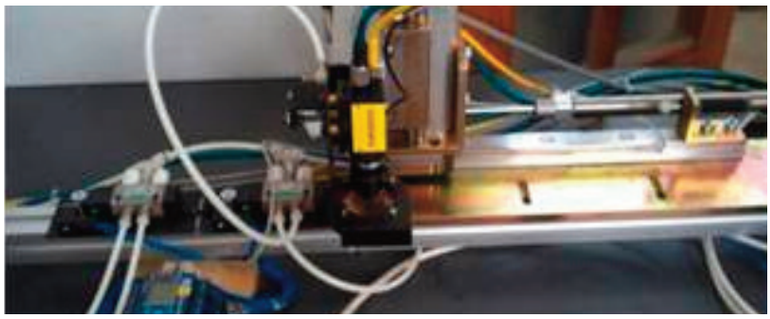
- InSight 2000, modele 110, 120 și 130
- Rezoluții 640x480, 800x600 pixeli
- Lumină integrată: albă, roșie, IR
- Filtre și lentile configurabile
- 2 intrări + 4 ieșiri
- Funcții localizare piesă: patern, linie, cerc
- Funcții verificare piesă : inspecție, numărări, măsurări
- Comunicație: Ethernet, Ethernet/IP, PROFINE, SLMP, SLMP Scanner, RS 232 text, FTP + TCP/IP pentru modelul 130

Catalog BIBUS 2017.qxp_Brosura 20/09/2018 22:59 Page 9



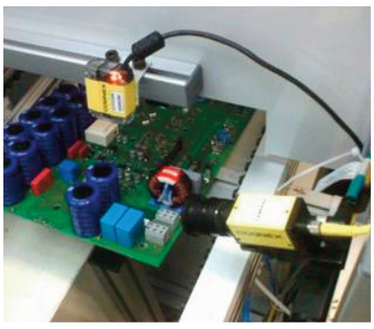
Oferim soluția completă pentru trasabilitatea produselor in fluxul de producție

- Mașini de marcat
- Echipamente de citire/identificare a informațiilor înscripționate
- Proiectare/construcție de sisteme mecatronice complete de trasabilitate
- Realizare posturi de control vision



Realizam sisteme complexe pentru diferite tipuri de aplicatii privind trasabilitatea si controlul calității

- **Inspecție produse**: detectare defecte de fabricație/erori de asamblare, scanare liniară, detecție culori
- **Identificare produse**: citire, verificare și transmitere coduri bare, matriciale, coduri alfanumerice și text
- **Măsurători produse**: cote, unghiuri, diametre
- **Ghidare dispozitive robotice**: în linii automate de fabricație, asamblare, sudură, inspecție



Catalog BIBUS 2017.qxp_Brosura 20/09/2018 22:59 Page 10

SISTEME MECATRONICE LA TEMĂ

Sistem automat de transfer pentru transport nefaburi

Sistem de presat la cald

Sistem derulare/ acumulare/ bobinare material textil

Sisteme mecatronice la temă

- Soluții complete de manipulare și sisteme pick-and-place
- Sisteme automate de transfer orizontal
- Sisteme automate de transfer vertical
- Sisteme mecatronice de manipulare, transfer și divertări
- Sisteme de derulare/acumulare/bobinare materiale textile

Catalog BIBUS 2017.qxp_Brosura 20/09/2018 22:59 Page 11

Magazia automată – Proiectare/Execuție/Instalare

- Capacitate de stocare: 1250 de bobine
- Dimensiunile depozitului: L/l/H: 50 / 2,7 / 5,3m
- Numărul de posturi de alimentat: 46
- Durata medie de lucru: 35s / bobină
- Dimensiunea bobinei: D/h: 0,38/0,46m
- Greutatea maximă a bobinei: 100 kg
- Funcționare: 24 ore/zi; 6 zile/săptămână
- Depozitul funcționează complet automat
- Datele sunt preluate automat din sistemul informatic de planificare a producției clientului

Soluție tehnică

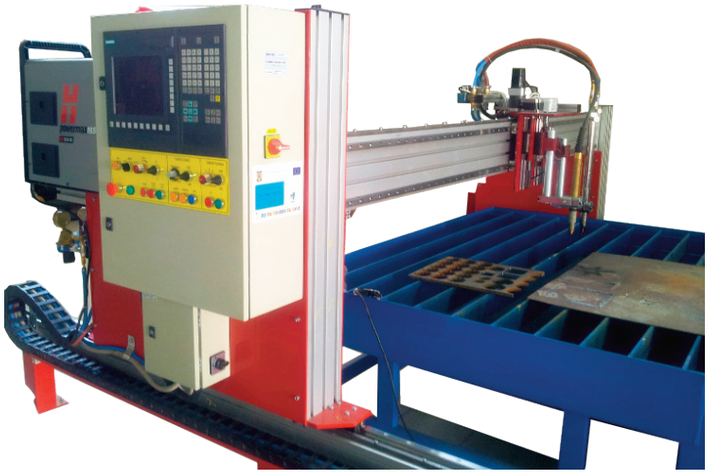
- Rafturi Dexion 50 m × 2-H=5,5/0,5m
- Două manipulatoare H=5m cu 5 axe, care alimentează cele 46 posturi de lucru
- Controlul mișcării cu servo KOLLMORGEN
- Viteza de mișcare a manipulatoarelor pe axă:
  - axa longitudinală Y: 2m/s
  - axa verticală Z: 1m/s
  - axa transversală X1: 0,5m/s
  - axa transversală X2: 0,5m/s
  - rotirea lamelor 0 - 180 de grade
  - axa B: 4s

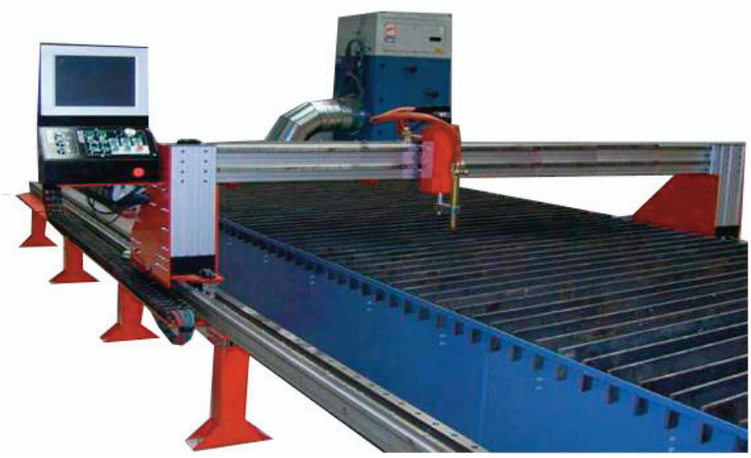
Catalog BIBUS 2017.qxp_Brosura 20/09/2018 22:59 Page 12

Sisteme CNC de debitare cu plasmă/oxigaz

Caracteristici:

- comandă numerică: ITCNC-CUTER1,
- 1 cap de tăiere cu plasmă,
- 1 cap tăiere oxigaz,
- lungime de tăiere utilă: 12000 mm,
- lățime de tăiere utilă: 2000 mm,
- cursa pe axa Z: 300 mm,
- viteză de tăiere: 0.2-6 m/min,
- sisteme menținere distanță cap tăiere-tablă,
- grosime de tăiere oxigaz: 6 - 200 mm,
- acuratețe de poziționare ±0.1mm,
- precizie de tăiere oxigaz: ±1.0mm,
- precizie de tăiere plasmă: ±0.5mm





Sisteme CNC de debitare cu plasmă

Caracteristici:

- comandă numerică ITCNC-CUTER2,
- 1 cap de tăiere cu plasmă,
- 1 cap găurire mecanică,
- 1 cap sanfrenare cu plasmă,
- lungime de tăiere utila: 12000 mm,
- lățime de tăiere utilă: 2000 mm,
- cursa pe axa Z: min. 200 mm,
- viteza de tăiere: 0.2-4 m/min,
- precizia de tăiere: ±0.5mm// 1000 mm,
- precizia de poziționare: ±0.2mm,
- diametrul max. de găurire mecanică: 6 mm.

Sisteme de sudură automată plan/rotund – procedeu MIG -MAG mecanizat

Caracteristici:

- lungimea max. a ansamblului sudat: 800 mm,
- diametrul max al pieselor: 300 mm,
- diametrul minim: 150 mm,
- viteza de sudare: 0.2-0.8 m/min,
- comandă electronică cu automat programabil,
- dimensiuni gabarit: lungime 2000 mm,
- lățime 850 mm, înălțime 1600 mm.