

SERIA Challenger™



WŁAŚCIWOŚCI

- Opatentowana technologia przepływu CAD2
- Norma NSF 61, CE/PED, WRAS, ACS, ISO-9001, aprobaty GOST
- Przyłącze wodne wykonane ze stali nierdzewnej
- Konstrukcja o zredukowanej kondensacji wilgoci
- Szczelna pokrywa zaworu powietrznego uszczelniona pianką zamknięto-komórkową
- Powłoka zewnętrzna wykonana z poliuretanowego lakieru dwuskładnikowego natryskiwanego na podkład epoksydowy
- Obszerne badania jakości
- Konstrukcja nie wymagająca konserwacji

Zbiorniki hydroforowe Challenger™ doskonale nadają się do wielu zastosowań, w tym do układów wspomagających, podlegających rozszerzalności cieplnej, układów nawadniania oraz do tłumienia uderzeń hydraulicznych.

Sprawdzone i niezawodne zbiorniki serii Challenger™ zostały zaprojektowane w opatentowanej technologii przepływu CAD2. Posiadają przepływ z zageźniczonego butylu odporną na działanie chloru, wody wysoko zmineralizowanej jak i zdemineralizowanej oraz wkładkę z pierwotnego polipropylenu w komorze wody, która izoluje białe zbiorniki od kontaktu z wodą. Membrana (przepona) osadzona jest wewnątrz zbiornika za pomocą specjalnego pierścienia zaciskowego, oddzielając komorę wody od komory powietrza, w której to powietrze jest wstępnie sprężone.

Przyłącze wody wykonane ze stali nierdzewnej oraz sposób jego osadzenia powoduje mieszanie wody na wlocie do zbiornika, zapobiegając zatykaniu się otworu.

Powierzchnia zbiornika zabezpieczona jest dwuskładnikową poliuretanową powłoką lakierną w kolorze migdałowym, nakładaną na podkład epoksydowy, co zapewnia ochronę przed promieniami ultrafioletowymi (UV) i mgłą solną przez długi okres.

Komora powietrzna jest uszczelniana montowanym na stałe pierścieniem uszczelniającym typu o-ring oraz pianką zamknięto-komórkową, co zapewnia wiele lat pracy bez wycieków i bez konieczności konserwacji.

DANE TECHNICZNE

Modele Serii Challenger™

BSP	NPT	Objętość nominalna		Wysokość (karton)	Wysokość (karton)	Objętość		Wysokość (karton)	Wysokość (karton)	Wymiary			
		litry	gal	m³	ft³	kg	funty	cm	cal	cm	cal	cm	cal
GCB-60LV	GCN-15GV	60	15	0.10	3.65	12.25	27.0	57.27	22.55	40.68	16.02	4.80	1.89
GCB-80LV	GCN-20GV	80	20	0.13	4.74	15.20	33.5	75.27	29.60	40.68	16.02	4.80	1.89
GCB-100LV	GCN-25GV	100	25	0.16	5.68	18.10	40.0	89.68	35.31	40.68	16.02	4.80	1.89
GCB-130LV	GCN-35GV	130	35	0.20	7.08	22.50	49.5	110.94	43.68	40.75	16.02	4.80	1.89
GCB-200LV	GCN-50GV	200	50	0.31	10.88	34.25	75.5	105.56	41.56	53.29	21.03	5.68	2.23
GCB-250LV	GCN-60GV	250	60	0.37	13.18	39.24	86.5	122.75	48.33	53.37	21.03	5.68	2.23
GCB-300LV	GCN-80GV	300	80	0.46	16.25	47.17	104.0	151.27	59.56	53.37	21.03	5.38	2.23
GCB-325LV	GCN-85GV	325	85	0.46	16.25	48.40	106.7	116.68	45.94	66.21	26.07	6.43	2.53
GCB-450LV	GCN-120GV	450	120	0.74	26.14	69.85	154.0	155.07	61.05	66.06	26.01	6.43	2.53

Przyłącza:

Modele GCB-60LV - GCB-130LV: 1" BSP kolanko ze stali nierdzewnej

Modele GCB-200LV - GCB-500LV: 1 1/4" BSP kolanko ze stali nierdzewnej

Modele GCN-15GV - GCN-35GV: 1" NPT kolanko ze stali nierdzewnej

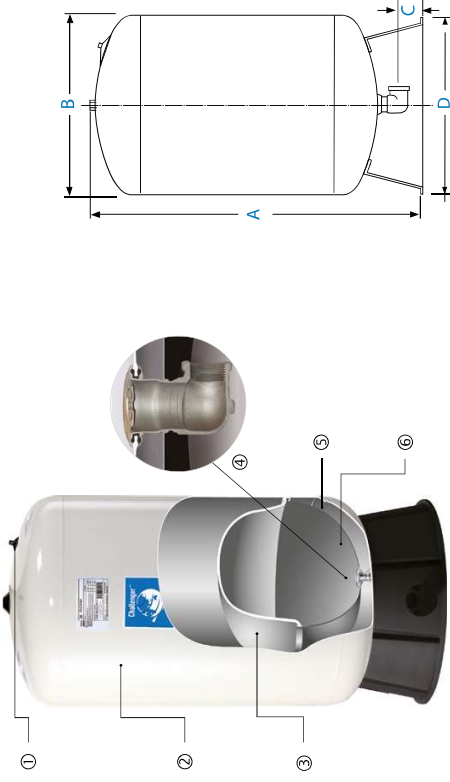
Modele GCN-50GV - GCN-133GV: 1 1/4" NPT kolanko ze stali nierdzewnej

Uwaga: Mogą wystąpić drobne zmiany wymiarów

W celu otrzymania informacji na temat ciśnienia wstępnego ładowania w fabryce, prosimy zapoznać się z informacjami podanymi na opakowaniu zbiornika

Maksymalna temperatura pracy: 90 °C / 194 °F

Maksymalne ciśnienie pracy: GCB-10 bar / 150 psi; GCN- 8.6 bar / 125 psi



- ① Szczelna, zabezpieczona o-ringiem pokrywa zaworu
- ② Powierzchnia zabezpieczona podkładem epoksydowym i dwuskładnikową warstwą poliuretanową
- ③ Opatentowana konstrukcja membrany CAD-2
- ④ Przyłącze wody wykonane ze stali nierdzewnej
- ⑤ Wkładka z pierwotnego polipropylenu
- ⑥ Konstrukcja o zredukowanej kondensacji wilgoci
- ⑦ Podstawa zbiornika wykonana z wytrzymałego tworzywa sztucznego

ISO:9001 CE ACS WRAS Approved

