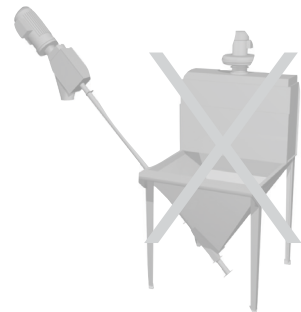


## Die **piFLOW®i** und **piFLOW®f**-Baureihen – Die kosteneffizientesten Alternativen zu anderen Fördermethoden



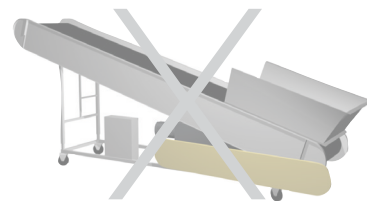
Schneckenförderer



**piFLOW®i** und **piFLOW®f**



Seilförderer

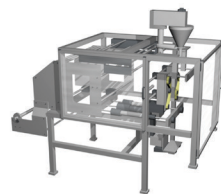


Bandförderer

## **piFLOW®p** – Integrieren Sie die hochmoderne Baureihe in Ihre Lösung



Verarbeitung



Verpackung



Wiegen



**piFLOW®p**



Dosierung

### AMERIKA

#### ARGENTINIEN

Piab Argentina S.A.  
25 de Mayo 1807  
San Martín  
AR-1650 BUENOS AIRES  
Phone: +54 11 4713 8550  
Fax: +54 11 4713 8552  
Email: info-argentina@piab.com

### BRASILIEN

#### Regional office South America

#### Piab do Brasil Ltda.

R. Capitão Joaquim da Silva Rocha, 50  
Jardim Ana Maria  
BR-13208-750 JUNDIAÍ – SP  
Phone: +55 11 4492 9050  
Fax: +55 11 4522 4066  
Email: info-brasil@piab.com

### MEXIKO

#### Piab Mexico & Central América

65 Sharp Street  
HINGHAM MA 02043 US  
Phone: +1 781 337 7309  
Fax: +1 781 337 6864  
Email: info-mxca@piab.com

### USA/KANADA

#### Regional office North America

#### Piab USA, Inc.

65 Sharp Street  
HINGHAM MA 02043 US  
Phone: +1 781 337 7309  
Fax: +1 781 337 6864  
Email: info-usa@piab.com

### ASIEN

#### CHINA

Piab (Shanghai) Co., Ltd  
Unit 401, Blk B1, No. 6000 Shenzhuan Rd  
Songjiang District  
CN-201619 SHANGHAI  
Phone: +86 21 5237 6545  
Fax: +86 21 5237 6549  
Email: info-china@piab.com

### INDIEN

#### Piab Vacuum Technology Pvt. Ltd

Plot no 11/C8, 11th block,  
Mugappair East,  
IN-600 037 CHENNAI  
Phone: +91 9444 25 36 48  
Email: info-india@piab.com

### JAPAN

#### Piab Japan Ltd.

8-43-17 Tateishi Katsushika-ku,  
JP-124-0012 TOKYO  
Phone: +81 3 6662 8118  
Fax: +81 3 6662 8128  
Email: info-japan@piab.com

### SINGAPUR

#### Regional office Asia Pacific

#### Piab Asia Pte Ltd

4008 Ang Mo Kio Ave 10  
03-16 Techplace 1  
SG-569625 SINGAPORE  
Phone: +65 6455 7006  
Fax: +65 6455 0081  
Email: info-singapore@piab.com

### SÜD KOREA

#### Piab Korea Ltd

C-2402 Daelim Acrotel  
KR-Kangnam-Gu 467-6  
DOKOK-DONG  
Phone: +82 2 3463 0751  
Fax: +82 2 3463 0754  
Email: info-korea@piab.com

### EUROPA

#### DEUTSCHLAND

#### Regional office Europe

#### Piab Vakuum GmbH

Otto-Hahn-Str. 14  
DE-35510 BUTZBACH  
Phone: +49 6033 7960 – 0  
Fax: +49 6033 7960 – 199  
Email: info-germany@piab.com

### FRANKREICH

#### Piab

Parc d'entreprises L'Esplanade  
10 rue Enrico Fermi  
Saint-Thibault des Vignes  
FR-77462 LAGNY SUR MARNE  
Cedex  
Phone: +33 1 6430 8267  
Fax: +33 1 6430 8285  
Email: info-france@piab.com

### ITALIEN

#### Piab ITALIA Srl

Via Cuniberti, 58  
IT-10151 TORINO  
Phone: +39 011 226 36 66  
Fax: +39 011 226 21 11  
Email: info-italy@piab.com

### POLEN

#### Piab Polska Sp. z o.o.

Ul. Astronomow 1  
PL-80-299 GDANSK  
Phone: +48 58 785 08 50  
Fax: +48 58 785 08 51  
Email: info-poland@piab.com

### SCHWEDEN

#### Head office

#### Piab AB

Box 4501  
SE-183 04 TÄBY  
Phone: +46 8 630 25 00  
Fax: +46 8 630 26 90  
Email: info-sweden@piab.com

### SPANIEN

#### Vació Piab, S.L.

Avda. Pineda, 2  
CASTELLDEFELS  
ES-08860 BARCELONA  
Phone: +34 93 6333876  
Fax: +34 93 6380848  
Email: info-spain@piab.com

### VEREINIGTES KÖNIGREICH

#### Piab Ltd.

Unit 7 Oaks Industrial Estate  
Festival Drive  
LOUGHBOROUGH LE11 5XN  
Phone: +44 1509 857 010  
Fax: +44 1509 857 011  
Email: info-uk@piab.com

**No need to compromise**

[www.piab.com](http://www.piab.com)

# piFLOW®

Simplifying material handling



piFLOW® Förderer-Bestell Code

Our Mission

“Our mission is to increase productivity for industrial customers and provide energy saving solutions by promoting our superior technology universally.”





| Modell   | Code |
|----------|------|
| piFLOW®i | I    |
| piFLOW®f | F    |



| Pumpengröße | Code  |
|-------------|-------|
| piBASIC100  | BA100 |
| piBASIC200  | BA200 |
| piBASIC400  | BA400 |
| piBASIC600  | BA600 |
| Keine Pumpe | 0     |



| Filtertyp                 | Code |
|---------------------------|------|
| Textilfilter 02           | TX2  |
| Textilfilter 04           | TX4  |
| Faltenfilter 02           | P2   |
| Faltenfilter 04           | P4   |
| Plissierter Stabfilter 02 | PR2  |
| Plissierter Stabfilter 04 | PR4  |



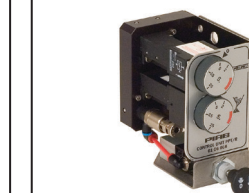
| Einlassdurchmesser    | Code |
|-----------------------|------|
| Einlass Ø 32 (1 1/4") | 32   |
| Einlass Ø 38 (1 1/2") | 38   |
| Einlass Ø 51 (2")     | 51   |
| Einlass Ø 76 (3")     | 76   |
| Kein Einlass          | 0    |



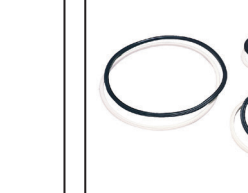
| Chargenvolumen         | Code |
|------------------------|------|
| Volumen 6 l (0,21 cf)  | 6    |
| Volumen 8 l (0,28 cf)  | 8A   |
| Volumen 14 l (0,49 cf) | 14A  |
| Kein Volumen           | 0    |



| Austragstyp          | Code |
|----------------------|------|
| Konusöffnung         | C    |
| Vollständige Öffnung | F    |
| Kein Auslass         | 0    |



| Steuerung         | Code |
|-------------------|------|
| Steuerung VU EP-1 | EP   |
| Steuerung PPT/RS  | RS   |
| Keine Steuerung   | 0    |



| Material          | Code |
|-------------------|------|
| Antistatisch & AL | AAL  |



| Spezielle technische Dokumente | Code |
|--------------------------------|------|
| ATEX                           | EX   |
| Keine spezielle Dokumentation  | 0    |



| Sprache     | Code |
|-------------|------|
| Handbuch SE | SE   |
| Handbuch GB | GB   |
| Handbuch DE | DE   |
| Handbuch IT | IT   |
| Handbuch ES | ES   |
| Handbuch FR | FR   |
| Handbuch US | US   |
| Handbuch DK | DK   |
| Handbuch FI | FI   |
| Handbuch NL | NL   |
| Handbuch PL | PL   |
| Handbuch PT | PT   |
| Handbuch RO | RO   |
| Handbuch CZ | CZ   |
| Handbuch NO | NO   |
| Handbuch RU | RU   |
| Handbuch JP | JP   |

| Modell   | Code |
|----------|------|
| piFLOW®p | P    |

| Pumpengröße      | Code  |
|------------------|-------|
| piPREMIUM64      | P64   |
| piPREMIUM100     | P100  |
| piPREMIUM200     | P200  |
| piPREMIUM400     | P400  |
| piPREMIUM600     | P60L  |
| piPREMIUM800     | P80L  |
| piPREMIUM1200    | P120L |
| piPREMIUM1600    | P160L |
| Vakuumschl. 2,5" | VC2   |
| Vakuumschl. 3"   | VC3   |
| Vakuumschl. 4"   | VC4   |

| Filtertyp                 | Code |
|---------------------------|------|
| Textilfilter 01           | TX1  |
| Textilfilter 02           | TX2  |
| Textilfilter 04           | TX4  |
| Textilfilter 06           | TX6  |
| Faltenfilter 00           | P0   |
| Faltenfilter 02           | P2   |
| Faltenfilter 04           | P4   |
| Faltenfilter 06           | P6   |
| Plissierter Stabfilter 00 | PR0  |
| Plissierter Stabfilter 01 | PR1  |
| Plissierter Stabfilter 02 | PR2  |
| Plissierter Stabfilter 04 | PR4  |
| Plissierter Stabfilter 06 | PR6  |

| Einlassdurchmesser    | Code |
|-----------------------|------|
| TC-Einlass Ø 25 (1")  | 25T  |
| TC-Einlass Ø 51 (2")  | 51T  |
| TC-Einlass Ø 76 (3")  | 76T  |
| TC-Einlass Ø 102 (4") | 102T |
| Einlass Ø 25 (1")     | 25   |
| Einlass Ø 32 (1 1/4") | 32   |
| Einlass Ø 38 (1 1/2") | 38   |
| Einlass Ø 51 (2")     | 51   |
| Einlass Ø 63 (2 1/2") | 63   |
| Einlass Ø 76 (3")     | 76   |
| Einlass Ø 102 (4")    | 102  |
| Kein Einlass          | 0    |

| Chargenvolumen         | Code |
|------------------------|------|
| Volumen 2 l (0,07 cf)  | 2    |
| Volumen 3 l (0,11 cf)  | 3    |
| Volumen 7 l (0,25 cf)  | 7    |
| Volumen 14 l (0,49 cf) | 14   |
| Volumen 33 l (1,17 cf) | 33   |
| Volumen 56 l (1,98 cf) | 56   |
| Kein Volumen           | 0    |

| Austragstyp                 | Code |
|-----------------------------|------|
| Konusöffnung                | C    |
| Vollständige Öffnung        | F    |
| Konusöffnung, Fluidisierung | CB   |
| Kein Auslass                | 0    |

| Steuerung         | Code |
|-------------------|------|
| Steuerung VU EP-1 | EP   |
| Steuerung CU-1A   | 1A   |
| Steuerung CU-1B   | 1B   |
| Steuerung CU-2A   | 2A   |
| Steuerung CU-2B   | 2B   |
| Steuerung PPT/RS  | RS   |
| Keine Steuerung   | 0    |

| Material          | Code |
|-------------------|------|
| Antistatisch & AL | AAL  |
| Antistatisch & SS | ASS  |
| Silikon & AL      | QAL  |
| Silikon & SS      | QSS  |

| Spezielle technische Dokumente | Code |
|--------------------------------|------|
| ATEX                           | EX   |
| 2.2                            | 2    |
| IQ/OQ                          | Q    |
| ATEX + 2.2                     | EX2  |
| IQ/OQ + ATEX                   | QEX  |
| IQ/OQ + 2.2                    | Q2   |
| IQ/OQ + 2.2 + ATEX             | Q2EX |
| Keine spezielle Dokumentation  | 0    |

I . BA100 . TX2 . 32 . 6 . C . RS . AAL . EX . GB

# Die Vakuumförderung und ihre großen Vorteile

Die Vakuumförderung ist eine moderne Art des Transports von Pulvern und Granulaten, die mit einer Reihe von Vorteilen aufwartet, welche untenstehend beschrieben sind.

## Senkung der Ausschussrate und geringere Produktverunreinigungen

Bei der Verwendung eines Vakuumförderers arbeiten Ihre Kunden mit einem geschlossenen System, das die Vermischung mit Fremdmaterialien und das seitliche Herunterfallen von Produkten in den Umgebungsbereich verhindert. Zudem handelt es sich hierbei um eine sehr sanfte Art des Produkttransports, wodurch sichergestellt wird, dass das Produkt während des gesamten Transportprozesses intakt und unbeschädigt bleibt. Die Einstellung der Geschwindigkeit richtet sich dabei nach der Zerbrechlichkeit des Produkts, was Ihren Kunden eine minimale Ausschussrate ermöglicht.

## Geringer Platzbedarf

Die Vakuumförderungslösung benötigt für die Installation nur wenig Platz, da die Verrohrung genau senkrecht vom Ansaugpunkt aus verlegt werden kann. Die Verrohrung wird normalerweise bündig zum Entladepunkt montiert und verursacht keine Beeinträchtigungen für andere Maschinen. Dadurch ist es Ihrem Kunden möglich, den Platz auf die kosteneffizienteste Weise zu nutzen.

## Minimierung des Wartungsaufwands

Die Piab-Vakuumförderer verfügen nur über sehr wenige bewegliche Teile, was bedeutet, dass die Instandhaltungs- und Wartungskosten äußerst gering gehalten werden, ohne dabei die Zuverlässigkeit des Systems zu beeinträchtigen. Die Demontage des Förderergehäuses kann ohne Werkzeuge durchgeführt werden. Die Pumpeneinheit ist mit einem separaten Vakuummodul ausgestattet, das für Reinigungsarbeiten problemlos entfernt werden kann, was wiederum geringere Ausfallzeiten ermöglicht.

## Staubfreie Arbeitsumgebung

Im Vergleich zu mechanischen Fördersystemen, wie zum Beispiel Schnecken- und Bandförderern, bietet die Vakuumförderung einen weiteren wichtigen Vorteil – eine staubfreie Arbeitsumgebung. Da es sich bei der Vakuumförderung um ein geschlossenes System handelt, sind Sie in der Lage, die Arbeitsumgebung zu verbessern und darüber hinaus Materialien zu fördern, die beim Einatmen zu Gesundheitsschäden führen können und daher einzudämmen sind.



## Produktionsflexibilität

Durch den Austausch nur einiger weniger Teile der modularen Vakuumförderungslösung kann die Anlage problemlos angepasst werden, um längere Förderstrecken zu ermöglichen, die Anlagenanordnung zu ändern oder die Systemleistung zu sehr moderaten Kosten zu erhöhen. Dadurch ist die Einrichtung einer zukunftssicheren Anlage möglich, ohne dabei die Zuverlässigkeit des Systems zu beeinträchtigen.



# Steigern Sie Ihre Produktivität mit Vakuumförderern

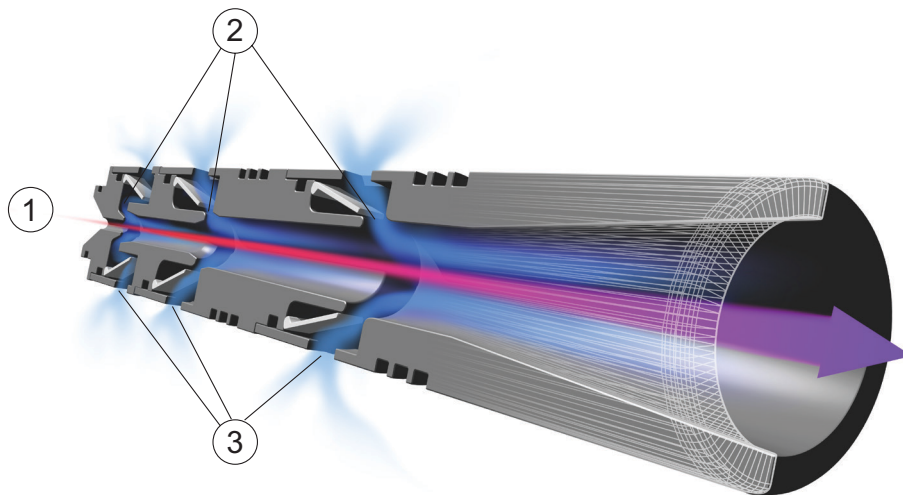


- ▶ Das Vakuum wird mithilfe von Druckluft und unter Verwendung der COAX®-Technologie (A) erzeugt. Die Pumpe kann automatisch gesteuert werden.
- ▶ Die Bodenklappe (B) wird geschlossen und das Vakuum wird im Materialbehälter (C) und in der Transportleitung (D) erzeugt.
- ▶ Das Produkt wird von der Zuführstation (E) weg in die Förderleitung geführt und anschließend in den Behälter transportiert.
- ▶ Der Filter (F) schützt die Pumpe und die Umgebung vor Staub und kleinen Partikeln.
- ▶ Während des Materialtransports wird der Filterschockbühler (G) mit Druckluft gefüllt.
- ▶ Zu einer voreingestellten Zeit werden die Pumpe und die Förderung angehalten und das Bodenventil (B) geöffnet. Das Produkt wird gleichzeitig mit der Aktivierung des Luftstoßes abgelassen. Durch den Luftstoß wird der Filter von Staub und kleinen Partikeln gereinigt.
- ▶ Wird die Pumpe wieder gestartet, wiederholt sich der Vorgang und ein neuer Zyklus beginnt. Die Saug- und Entleerungsdauer wird in der Regel mit einem pneumatischen oder elektrischen Steuerungssystem (H) eingestellt.



# Verbessern Sie die Energieeffizienz Ihrer Kunden mithilfe der COAX®-Technologie

COAX® Cartridges basieren auf einer fortschrittlichen Technologie für die Erzeugung von Vakuum mittels Druckluft. Die COAX® Cartridges sind kleiner, effizienter und zuverlässiger als konventionelle Ejektoren, was die Konstruktion eines flexiblen, modularen und effizienten Vakuumsystems ermöglicht. Ein auf der COAX®-Technologie basierendes Vakuumsystem bietet drei Mal mehr Saugleistung als konventionelle Systeme, während der Energieverbrauch reduziert wird.



Wenn die Druckluft (1) durch die Düsen (2) strömt, entsteht ein Sog an den Öffnungen der einzelnen Stufen (3) und Umgebungsluft wird durch den Strahl mitgesaugt. Hierdurch wird das Vakuum erzeugt.



Für piFLOW®p geeignete piPREMIUM-Pumpe



Für piFLOW®i und piFLOW®f geeignete piBASIC-Pumpe

## piFLOW®p

Die piFLOW®p-Baureihe eignet sich am besten, wenn der Einsatz einer Premium-Technologie erforderlich ist, z. B. in der Nahrungsmittel- und Pharmaindustrie. Sie besteht aus Stahl, dessen Qualität den Anforderungen gemäß ASTM 316L entspricht. Das Design ermöglicht eine sehr einfache Bedienung und Installation. Die Baureihe ist in Ausführungen mit antistatischen Filtern und Dichtungen, aber auch mit automatischer Filterreinigung erhältlich.

### Erstellen Sie einen auf Ihre Bedürfnisse zugeschnittenen Förderer ohne Einbußen im Bereich der Qualität

Wenn Sie einen Ihren Anforderungen entsprechenden Förderer erstellen wollen, ohne dabei ihre hohen Anforderungen an die Hygiene senken zu müssen, ist unser piFLOW®p die beste Wahl. Die Baureihe basiert auf Standardmodulen, die Sie kombinieren und in nahezu unendlichen Kombinationsmöglichkeiten verwenden können. Alle Teile entsprechen den hohen Anforderungen der Nahrungsmittel- und Pharmaindustrie. Dadurch sind Sie in der Lage, Ihren eigenen maßgeschneiderten Förderer zu erstellen, ohne Einbußen im Bereich der Qualität hinnehmen zu müssen.



### Industriestandards



Piab bietet Förderer für Anwendungen gemäß den Vorgaben der Richtlinie ATEX Staub. Die Baureihe piFLOW®p ist von einer Drittpartei gemäß ATEX bauartgeprüft. Piab verwendet ein Qualitätsmanagementsystem, das die hohen Anforderungen gemäß der Richtlinie ATEX Staub erfüllt.



Alle Materialien, die in Kontakt mit dem geförderten Produkt kommen, erfüllen die Anforderungen der US-Zulassungsbehörde FDA (Food and Drug Administration).



Die Baureihe piFLOW®p erfüllt die Anforderungen des Landwirtschaftsministeriums der Vereinigten Staaten von Amerika (USDA).

IQ/OQ-Dokumente stehen zur Verfügung.

## piFLOW<sup>®</sup>i und piFLOW<sup>®</sup>f

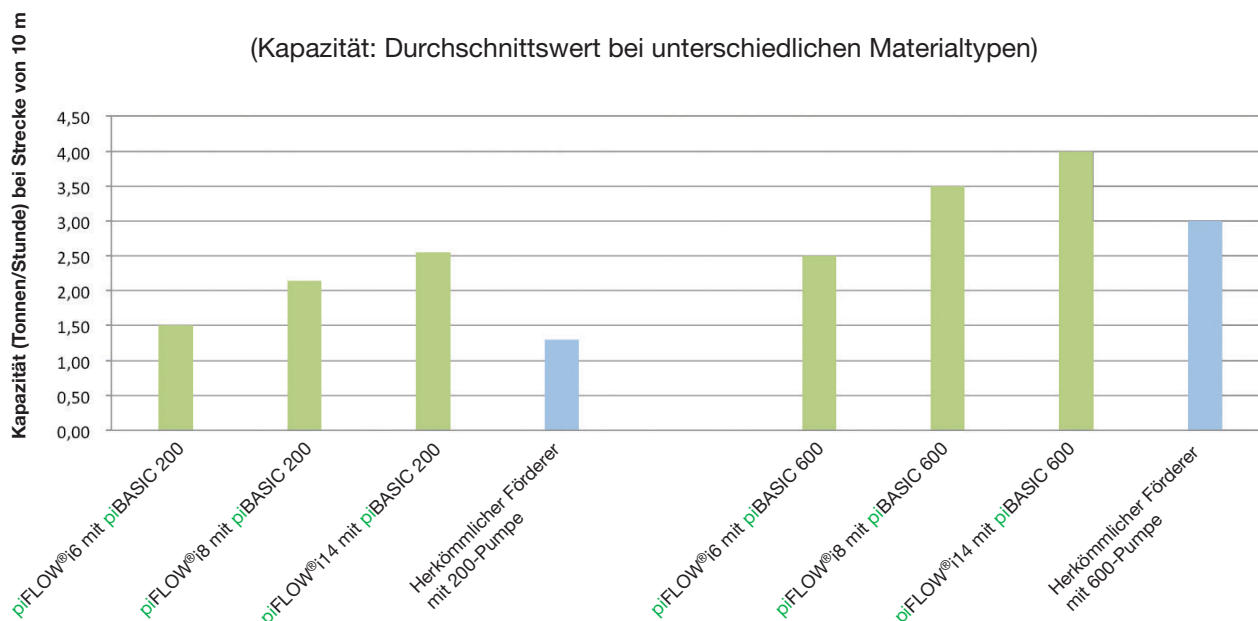
Der piFLOW<sup>®</sup>i ist ein Basisförderer, der in der allgemeinen Industrie sehr verbreitet ist und zum Teil auch in der chemischen Industrie verwendet wird. Der piFLOW<sup>®</sup>f ist ein Basisförderer, der immer noch das kosteneffizienteste Pulverförderungskonzept in der Nahrungsmittelindustrie darstellt. Beide Förderermodelle bestehen aus Stahl, dessen Qualität den Anforderungen der ASTM 304L entspricht. Das Design ermöglicht eine sehr einfache Bedienung und Installation. Es steht eine Auswahl an Filtern zur Verfügung, zu der auch abwaschbare und antistatische Filter gehören. Eine Lieferung von antistatischen Dichtungen ist ebenfalls möglich.

### Maximieren Sie den Durchsatz Ihrer Kunden

Die Baureihen piFLOW<sup>®</sup>i/f wurden mit einer Funktion zur vollständigen Öffnung ausgestattet, die es Ihren Kunden ermöglicht, den Materialdurchsatz zu maximieren und die Gesamtleistung ihres Systems zu erhöhen. Durch die vollständige Öffnung ist eine sofortige Entladung möglich und somit auch ein höherer Materialdurchsatz.

#### Leistung

(Kapazität: Durchschnittswert bei unterschiedlichen Materialtypen)



### Industriestandards



Piab bietet Förderer für Anwendungen gemäß den Vorgaben der Richtlinie ATEX Staub. Die Produktreihen piFLOW<sup>®</sup>i und piFLOW<sup>®</sup>f sind von einer Drittpartei gemäß ATEX bauartgeprüft. Piab verwendet ein Qualitätsmanagementsystem, das die hohen Anforderungen gemäß der Richtlinie ATEX Staub erfüllt.



Alle Materialien, die mit piFLOW<sup>®</sup>f genutzt werden und in Kontakt mit dem geförderten Produkt kommen, erfüllen die Anforderungen der US-Zulassungsbehörde FDA (Food and Drug Administration).

# Optimieren Sie Ihren Vakuumförderer

## Filter

| Filtertyp              | Material    | Filterfeinheit | Anwendungen                             | Qualitätsstandards                  |
|------------------------|-------------|----------------|-----------------------------------------|-------------------------------------|
| Gefalteter Filter      | Polyester   | 0.5µm          | Extrem feines und rieselfähiges Pulvers | ATEX, FDA                           |
| Plissierter Stabfilter | Polyethylen | 0.5µm          | Feines Pulver                           | ATEX (nur der schwarze Filter), FDA |
| Textile Filterbeutel   | Polyester   | 5µm            | Granulat                                | ATEX, FDA, Lebensmittelqualität     |



*Gefalteter Filter*



*Plissierter Stabfilter*



*Textile Filterbeutel*

## Steuereinheiten

Piabs Steuereinheiten werden voll pneumatisch mit einer extrem zuverlässigen Funktion betrieben. Die voll pneumatische Ausführung entfernt auch jegliche Zündquelle aus dem System und vereinfacht gleichzeitig den Validierungsprozess.



**Steuereinheit CU** ist aufgrund hygienischer Anforderungen in einem Edelstahlgehäuse integriert. Die Einheit wurde entwickelt, um alle Funktionen des Förderers mit einfacher Installation und Timer-Einstellungen zu steuern. Die CU-Steuerung ist ATEX konform.

**Steuereinheit PPT** wurde entwickelt, um die grundlegenden Funktionen des Förderers zu steuern. Die Einheit kann mit oder ohne manueller Start-/Stoppfunktion bestellt werden. Der PPT ist ATEX konform.



**Die Ventileinheit VU-EP** wurde entwickelt, um ein elektrisches Signal in ein pneumatisches Signal umzuwandeln, wenn der Förderer mit einer SPS oder einer ähnlichen elektrischen Steuerung gesteuert wird. Diese Einheit ist für den Anschluss an die Hauptfunktionen der Piab Förderer vorbereitet und daher leicht zu installieren.



## Speisepunkt

Die Umgebungsluft ist der Träger des Produkts und sollte an der Aufgabestelle hinzugefügt werden. Soll das Produkt direkt aus einem Container gefördert werden? Soll es von ganz oben oder von ganz unten aufgenommen werden? Piab bietet viele verschiedene Optionen von Förderrohren über Förderadapter bis zu Absendestationen an.



### Förderrohre und Saugrohre

Eine Art der manuellen Beschickung des Förderers direkt aus Säcken, Fässern, Eimern, etc. Der Luftmengeneinlass ist zur Optimierung des Produkttransports in der Förderleitung einstellbar.



### Förderadapter

Die Förderadapter eignen sich für Piab Absendestationen, spezielle Fülltrichter, BigBag Entleerstationen oder Silos. Die Förderadapter können die Trägerluft zur Optimierung des Produkttransports in der Förderleitung einstellen.



### Absendestation

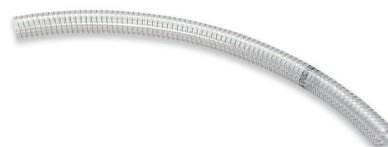
Die Absendestation wird zur Entleerung von Big Bags oder zum Befüllen aus Säcken verwendet. Für schwer fließende Produkte verfügt sie optional über eine Fluidisierung.

## Rohre

Rohre haben eine geringere Reibung (schnelleres und schonenderes Fördern) als Schläuche und sollten in allen stationären Installationen verwendet werden. Bei der Auswahl des Rohrsystems muss man alle Faktoren, wie z.B. gesamte Förderdistanz, vertikale Distanz, Anzahl der Rohrbögen, Durchmesser, Verwendung von Stahlrohren, Vakuumschläuchen oder einer Kombination von Rohren und Schläuchen sowie die Art der Verbindungen zwischen den Rohren berücksichtigen.



*Edelstahlrohrbögen*



*PVC Schlauch*

## Garantie

Piab bietet seinen Vertriebspartnern sowie den Integratoren und Nutzern der Piab-Produkte weltweit eine den folgenden Definitionen entsprechende Garantie:

- ▶ 5 Jahre Garantie auf komplette Vakuumpförderer. Ausgenommen davon sind elektr. Pumpen und Steuerungen.
- ▶ 5 Jahre Garantie auf Vakuumpumpen. Ausgenommen davon sind elektr. Pumpen, Zubehörteile und Steuerungen.
- ▶ 1 Jahr Garantie auf alle anderen Produkte.

Allgemeine Garantiebestimmungen:

- ▶ Piab stellt eine Garantie gegen Herstellungs- und Materialmängel aus, die bei einer normalen Verwendung in einer ordnungsgemäßen Umgebung und unter Beachtung der im zutreffenden Piab-Handbuch beschriebenen Pflege-, Wartungs- und Steuerungsanweisungen auftreten.
- ▶ Piab ersetzt oder repariert fehlerhafte Produkte kostenfrei, unter der Voraussetzung, dass diese Produkte an Piab zurückgesandt wurden und eine Deckung durch die Garantie festgestellt wurde.
- ▶ Es liegt in Piabs eigenem Ermessen, zu bestimmen, ob ein fehlerhaftes Produkt zum Zwecke des Austausches an Piab zurückzusenden ist oder ob die Reparatur vor Ort auf Kosten von Piab durchgeführt werden soll.
- ▶ Diese Garantie erstreckt sich nicht auf Verschleißteile, wie zum Beispiel Filterelemente, Dichtungen, Schläuche usw.
- ▶ Diese Garantie erstreckt sich nicht auf Folgeschäden, die durch defekte Produkte verursacht wurden.

## Nutzen Sie 60 Jahre internationaler Erfahrung im Bereich der Vakuumtechnologie für Ihre Lösung

Mit über 60 Jahren Erfahrung sind wir der Marktführer im Bereich der Vakuumtechnologie – dies ist unser Kerngeschäft. Wir haben im Hinblick auf die Vakuumförderung eine weltweite Fachkompetenz aufgebaut, von der Sie nun leicht profitieren können.

Wir haben unsere Produkte in verschiedenen Industrien integriert, z. B. in der Verbrauchsgüter- und Nahrungsmittelindustrie, Pharma- und Chemieindustrie. Jetzt eröffnen wir Ihnen die Möglichkeit, den Vakuumförderer als Teil Ihrer Lösung zu integrieren. Dadurch erhalten Sie die Möglichkeit, Ihre Ressourcen auf Ihr Kerngeschäft zu konzentrieren.

Mithilfe unserer weltweiten Vertriebsbüros werden wir zu Ihrem lokalen Experten für den Bereich der Materialförderung und helfen Ihnen dabei, Ihre Geschäfte auszuweiten.

### Kurze Lieferzeiten

Unsere Vakuumförderer werden alle mithilfe eines modularen Programms erstellt, das auf Standardkomponenten basiert. Dadurch erhalten Sie die Möglichkeit, mit nur wenigen Standardmodulen eine breite Palette an Kundenprodukten zu fördern. Folglich können Sie sich darauf verlassen, dass der piFLOW® Ihnen nach einer nur kurzen Lieferzeit zur Verfügung steht und vermeiden somit eine kostenintensive Lagerhaltung.

### Sofortiger Zugriff auf alle Dokumente

Um den Prozess zu vereinfachen bieten wir Ihnen Zugriff auf unser einzigartiges Web-Interface, mit dessen Hilfe Sie Ihr Produkt konfigurieren und relevante Dokumente herunterladen können, z. B. CAD-Dateien, Datenblätter, Handbücher usw. Dadurch sind Sie in der Lage, Ihre Projekte auf einfache Weise zu steuern.

