

Mechanische Spannköpfe

Serie 860/861

mit einzelnen Spannbacken oder Spannscharn

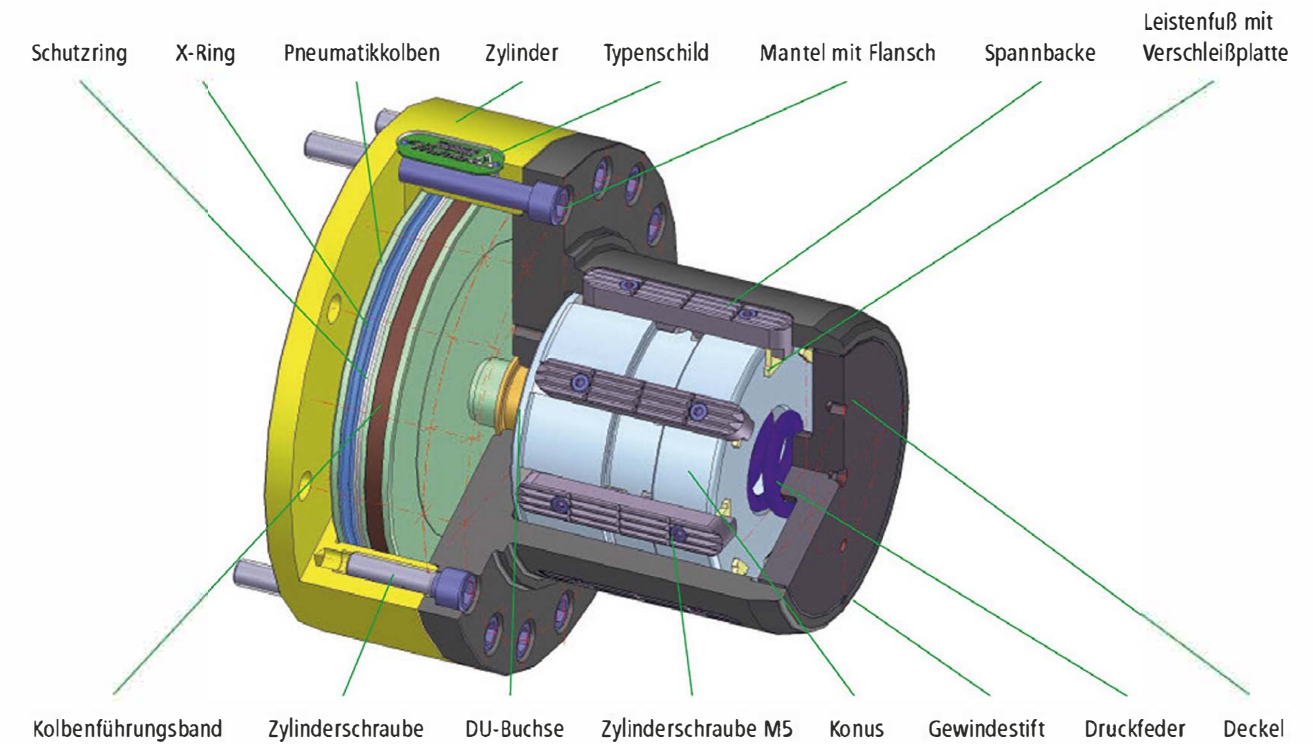
Der Vorwald-Spannkopf der Serie 860 ist eine Standard-Spannkopf mit einzelnen Spannbacken, der universell in fast allen Wickelprozessen einsetzbar ist. Der einfache Aufbau garantiert eine lange Lebensdauer.

Mehrere Spannbackentypen sind erhältlich, um alle Anforderungen abdecken zu können: längsgerillte Spannbacken aus Stahl und Spannbacken mit glatter Oberfläche aus Polyurethan oder geschraubte Ausführungen mit verschiedenen Oberflächenprofilen die schnell gegeneinander getauscht werden können. Anzahl und Platzierung der Spannbacken im Mantel werden von den Kundenanforderungen bestimmt.

Die vielfältigen Oberflächen der gehärteten Stahlbacken garantieren größtmögliche Drehmomentübertragung in die unterschiedlichen Hülsenwerkstoffe. Alle Spannbacken werden mit einem Rückzugsystem ausgerüstet, das ein sicheres Impandieren gewährleistet. Hierdurch ist ein einfaches Auf- und Abschieben der Hülsen möglich. Alternativ zu den Spannbacken sind auch Spannscharn möglich. Spannköpfe mit Spannbacken oder Spannscharn sind lieferbar für Hülsen mit einem Innendurchmesser von 50 – 500 mm.

Die Funktionsweise beruht auf dem Prinzip der schiefen Ebene. Durch das Einblasen der Druckluft in den Pneumatikraum wird über den Pneumatikkolben der Konus wie ein Keil unter die Spannbacke geschoben. Konus und Spannbacke haben die gleiche Schräge. Somit wird aus einer axialen Bewegung eine radiale Bewegung erzeugt. Durch dieses Verfahren erhält der Spannkopf eine sehr große Spannkraft. Wahlweise kann der Spannkopf mit einem hydraulischen Druckübersetzer (Serie 861) ausgerüstet werden, der die Spannkraft nochmals erhöht. Ein weiterer, sehr wichtiger Vorteil dieses Verfahrens ist das absolut zentrische Spannen der Hülsen, da alle Spannbacken gleichmäßig expandieren. Hierdurch sind sehr hohe Wickelgeschwindigkeiten erreichbar.

Die Mäntel der Spannköpfe werden aus einer Vielzahl von Materialien und Wandstärken hergestellt – je nach Kundenanwendung. Basierend auf dem Vorwald-Standard werden die Spannköpfe nach dem Baukastenprinzip kundenspezifisch gefertigt.



Optionen

- Flansch oder Lagerwelle nach Kundenwunsch
- Mit und ohne Hydraulikübersetzer lieferbar
- Spannbacken oder Spannscharn mit verschiedenen Oberflächen
- Schnelles Anpassen auf verschiedene Hüsendurchmesser durch Adapter; Siehe Kapitel 4.3
- Sonderabmessungen sind auf Anfrage möglich

Vorteile

- + Übertragung höchster Drehmomente
- + Rundlaufgenauigkeit $\pm 0,1$ mm
- + Absolut zentrisches Spannen der Hülsen
- + Schnelles Auf- und Abspannen

Lieferbare Spannkopfdurchmesser
von 50 bis 500 mm

