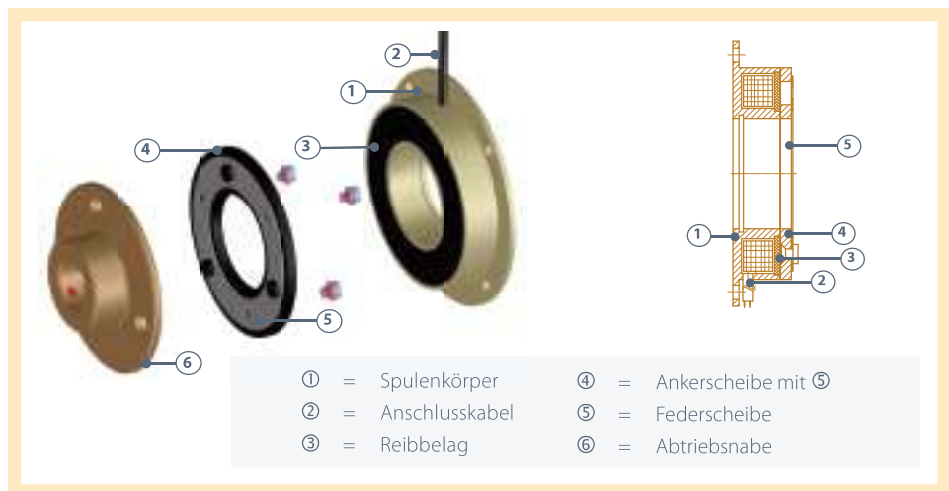
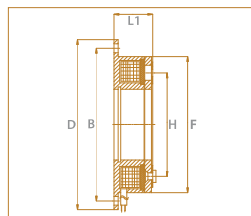


Aufbau und Wirkungsweise

Die Zentrierung der Ankerscheibe erfolgt über die Verschraubung der Federscheibe mit dem Gegenstück. Die Ankerscheibe muss in montiertem Zustand gegen die Federscheibe axial frei beweglich bleiben. Weitere technische Informationen finden Sie auf den Seiten 28 und 29.

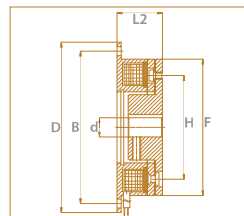


Bauform A



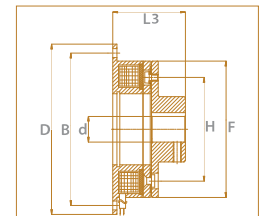
Bremse ohne Nabe
Basisversion ohne Abtriebsnabe
Anschluss der Abtriebsseite über Verschraubung

Bauform B



Bremse mit innen liegender Nabe
Basisversion mit axialem Abtrieb
Innen liegende Nabe

Bauform C



Bremse mit außen liegender Nabe
Basisversion mit axialem Abtrieb
Außen liegende Nabe

Leistungsdaten und Abmessungen

Baugröße	B02	B03	B04	B05	B06	B07	B08	B09
Drehmoment [Nm] Referenzwert ¹⁾	1,0	4,5	8,0	20,0	38,0	80,0	150,0	280,0
Drehzahl max. [min-1]	10.000	8.000	6.000	5.000	4.000	3.000	3.000	2.000
Leistung [W] T = 20° C	9	12	20	23	32	40	55	72
d max. [mm] ²⁾	8	17	20	30	35	42	50	75
D [mm]	60	80	100	125	150	190	230	290
L1 [mm]	21,0	22,0	24,5	28,0	31,0	35,0	41,5	48,0
L2 [mm]	24,0	25,5	28,5	33,0	37,5	42,0	50,4	59,0
L3 [mm]	33,0	37,0	44,5	53,0	61,0	73,0	89,5	103,0
B [mm]	52	72	90	112	137	175	215	270
F [mm]	42	63	80	100	125	160	200	250
H [mm]	29	46	60	76	95	120	158	210

¹⁾ abhängig von konstruktiver Auslegung, Betriebszustand und Umgebungsbedingungen

²⁾ Passfedernut nach DIN 6885/1