

Ölservicegerät für Getriebeanwendungen

FA 003-2341

Einfaches Befüllen und Abreinigen · Nennvolumenstrom bis 3 l/min / 0,8 gpm · Viskosität bis 5.000 mm²/s / 23.000 SUS



Ölservicegerät FA 003-2341

Beschreibung

FA 003-2341

Mit dem Ölservicegerät FA 003-2341 können Hydraulik- und Schmierölanlagen einfach befüllt und abgereinigt werden.

Bis 5.000 mm²/s / 23.000 SUS einsetzbar

Die Geräteauslegung erlaubt den Einsatz von 15 bis 5.000 mm²/s / 70 bis 23.000 SUS. So können zum Beispiel Getriebeöle auch bei niedrigen Temperaturen abgereinigt oder beim Befüllen gefiltert werden.

Hydraulischer Anschluss

Saugschlauch DN32 mm x 1,5 m / 4,9 ft lang CEL28 (Anschluss M36 x 2, Außengewinde mit Dichtkonus 24°)
Druckschlauch DN25 mm x 1,5 m / 4,9 ft lang CEL28 (Anschluss M36 x 2, Außengewinde mit Dichtkonus 24°)
Saug- und Druckschläuche schnell abnehmbar bzw. montierbar durch spezielle ARGO-HYTOS Schnellverschlusskupplungen.

Druckflüssigkeiten

Mineralöl und umweltschonende Hydraulikflüssigkeiten (HEES und HETG, siehe Info-Blatt 00.20).
Andere Flüssigkeiten auf Anfrage.

Technische Daten	
Nennvolumenstrom	3 l/min / 0,8 gpm
Filterfeinheit	$\beta_{5(c)} = 200^*$
Schmutzkapazität	460 g*
Elektroantrieb	3 ~ 400 V, 50 Hz; 0,25 kW
Gewicht	ca. 22 kg / 48,5 lbs
Druckflüssigkeitstemperaturbereich / Viskositätsbereich	0 °C ... +60 °C +32 °F ... +140 °F
Dauerbetrieb min.	15 mm ² /s / 70 SUS
Dauerbetrieb max.	5.000 mm ² /s / 23.000 SUS
Umgebungstemperaturbereich	0 °C ... +50 °C +32 °F ... +122 °F
Betriebsdruck	Maximal 6 bar / 87 psi
Verschmutzungsanzeige	optisch

*nach ISO 16889 bei 8 l/min und Δp 3 bar

Bestell-Nr.

FA 003-2341

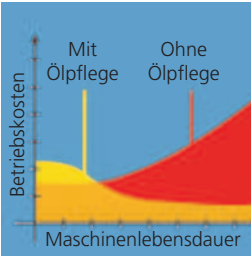
Ersatzelement Bestell-Nr.

V7.1220-13



Kompakt und anschlussfertig

Das FA 003-2341 ist anschlussfertig mit Schläuchen und Filterelement ausgestattet.



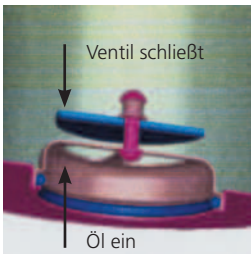
Wirtschaftlich

Das FA 003-2341 Ölservicegerät bietet Schutz zur Verlängerung der Lebensdauer von Maschinen. Durch diesen Schutz amortisiert sich die Investition nach kurzer Zeit, durch verlängerte Serviceintervalle und eine höhere Maschinenverfügbarkeit.



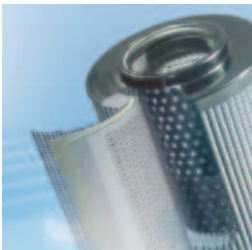
Servicefreundlicher Filterelementwechsel

Das Filterelement kann zusammen mit dem Deckel aus dem Gehäuse entfernt werden. Das Schmutzrückhalteventil sorgt dafür, dass eine Feststoffpartikelablagerung mit dem Filterelement komplett entfernt wird.



Wartungsfreies Filtergehäuse dank cleverer Filterelementtechnik

Das Element wird von innen nach außen durchströmt. Das integrierte Schmutzrückhalteventil schließt automatisch, wenn das Element entfernt wird, um sicherzustellen, dass alle Rückstände aus dem Gehäuse mit dem Element entfernt wurden.



Qualität im Detail

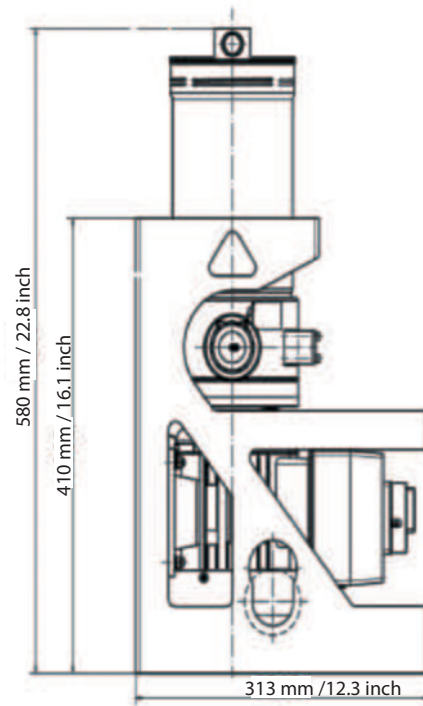
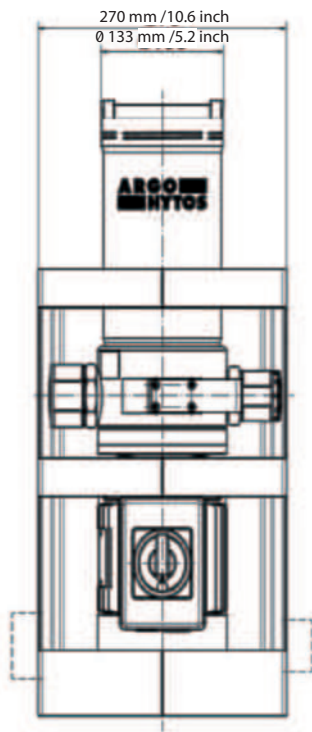
Herzstück des FA 003 ist das EXAPOR®MAX 2 Feinfilterelement. Hohe Reinheitsgrade schützen die Anlage vor Verschmutzung beim Befüllen mit Öl.



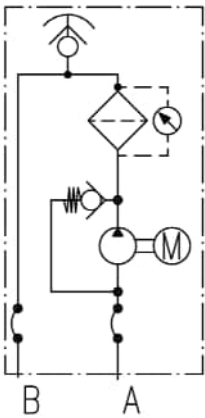
Für hohe Ölviskositäten

Durch den großen Viskositätseinsatzbereich ist das FA 003 besonders geeignet für Getriebeanwendungen bei denen das Öl bei niedrigen Temperaturen abgereinigt oder befüllt werden soll - z.B. Getriebeöl in Azimutgetrieben von Windkraftanlagen.

Geräteabmessungen



Hydrauliksymbol



Ölservicegeräte für einen breiten Viskositätsbereich

FA1HV 008 / 016

Einfaches Befüllen und Abreinigen · Kompaktes Design · Optimales Handling



Ölservicegerät FA1HV

Beschreibung

FA1HV – schnell, einfach und kompakt

Mit dem Ölservicegerät FA1HV können Hydraulik- und Schmier-systeme einfach befüllt oder gereinigt werden.

Erweiterter Viskositätsbereich

Das Gerät ist für den Betrieb in einem breiten Viskositätsbereich ausgelegt. Dies ermöglicht z. B. die Filtration von Getriebeflüssigkeiten und hochviskosen Ölen auch bei niedrigen Temperaturen.

Schutz von Komponenten durch Feinstfiltration

Das Herzstück des ARGO-HYTOS Filteraggregats FA1HV ist das EXAPOR®MAX 2 Feinstfilterelement. Hohe Abscheidegrade garantieren exzellente Reinheitsgrade und damit höchsten Komponentenschutz. Die hohe Schmutzaufnahmekapazität der EXAPOR®MAX 2 Feinstfilterelemente ermöglicht einen wirtschaftlichen Betrieb des Gerätes.

Kenngrößen

Nennvolumenstrom

FA1HV 008: 8 l/min / 2,11 gpm

FA1HV 016: 16 l/min / 4,23 gpm

Viskositätsbereich (Dauerbetrieb)

FA1HV 008 15 bis 2400 mm²/s / 70 bis 11100 SUS

FA1HV 016 15 bis 1200 mm²/s / 70 bis 5560 SUS

Betriebsdruck

Max. 5 bar / 73 psi

Druckflüssigkeiten

Mineralöl und umweltschonende Hydraulikflüssigkeiten (HEES und HETG). Andere Flüssigkeiten auf Anfrage.

Druckflüssigkeitstemperaturbereich

0 °C ... +65 °C / +32 °F ... +149 °F (s. auch Viskositätsbereich)

Umgebungstemperaturbereich

0 °C ... +50 °C / +32 °F ... +122 °F

Maximale Saughöhe

1,5 m / 4,9 ft

Filterverschmutzungsanzeige

Optisch, Differenzdruckschalter DG 042-01

Einbaulage

Senkrecht, Motor unten

Gewicht

ca. 20 kg / 44,1 lbs



Kompaktes Design

Das kompakte Design gewährt einen leichten Zugang an den Ölbehälter. FA1HV ist bereits anschlussfertig mit Schläuchen ausgestattet.



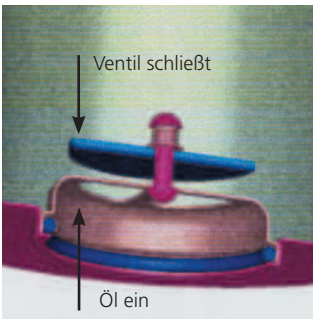
Mobile Transporthilfe / Wagen

Zum einfachen Transport der Filtereinheit FA1HV 016 ist es möglich, einen Transportwagen am Standgerät einzuhängen. Dies ermöglicht einen mühelosen Transport auch über längere Strecken. Der Transportwagen muss separat bestellt werden - siehe Abschnitt Zubehör.



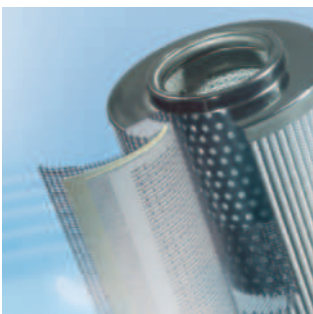
Servicefreundlicher Filterelementwechsel

Das Filterelement kann zusammen mit dem Deckel aus dem Gehäuse entfernt werden. Das Schmutzrückhalteventil sorgt dafür, dass eine Feststoffpartikelablagerung mit dem Filterelement komplett entfernt wird.



Wartungsfreies Filtergehäuse dank cleverer Filterelementtechnik

Das Element wird von innen nach außen durchströmt. Das integrierte Schmutzrückhalteventil schließt automatisch, wenn das Element entfernt wird, um sicherzustellen, dass alle Rückstände aus dem Gehäuse mit dem Element entfernt wurden.



Qualität im Detail

Herzstück des FA1HV ist das EXAPOR®MAX 2 Feinfilterelement. Hohe Reinheitsgrade schützen die Anlage vor Verschmutzung beim Befüllen mit Öl.








FA1HV / - OD

Gerätetyp	Code
Ölservicegerät für einen breiten Viskositätsbereich	FA1HV

Nennvolumenstrom*	Code
8 l/min / 2,11 gpm	008
16 l/min / 4,23 gpm	016

Filterelement					Code
Feinheit ($\beta=200$) Schmutzaufnahmekapazität gemäß ISO 16889				Ersatzfilter- elemente	
		FA1HV 008	FA1HV 016		
EXAPOR®MAX 2	3 μ m	490 g	280 g	V7.1220-113	V003
EXAPOR®MAX 2	5 μ m	460 g	270 g	V7.1220-13	V005
EXAPOR®MAX 3	10 μ m	340 g	190 g	V7.1220-06	V010
EXAPOR®AQUA	7 μ m	145 g / 320 ml	85 g / 190 ml	Y7.1220-05	Y007
EXAPOR®AQUA	3 μ m	165 g / 340 ml	105 g / 205 ml	Y7.1220-113	Y003

Elektromotor*				Code
Phase(n), Spannung	Frequenz	Leistung FNA1HV 008 / 016	Elektrischer Anschluss	
1~230 VAC	50/60 Hz	0,37 / 0,55 kW	1	23050
3~400/460 VAC	50/60 Hz	0,37 / 0,55 kW	2	40050

Elektrischer Stecker - Code und Beschreibung unten *						
Andere Typen - auf Anfrage						
Kein Code Standard für Code 23050	G	J	Kein Code Standard für Code 11050	I6	I4	Kein Code Standard für Code 40050
220-250 VAC	220-250 VAC	220-240 VAC	100-127 VAC	200-250 VAC INDUSTRIE	110-130 VAC INDUSTRIE	380-480 VAC INDUSTRIE
15 A TYP E/F (CEE77 Unischuko)	13 A TYP G (BS 1363)	10 A TYP J (T12)	15 A TYP B (NEMA 5-15P)	Typ 013-6 16A-6h 3-polig (2P+PE)	Typ 013-4 16A-4h 3-polig (2P+PE)	Typ 715-6 16A-6h 5-polig (3P+N+PE), IEC 60309 Mit Phasenkreuzung
						

Optionale Druckschlauchverlängerung **
Kundenspezifische Länge des Druckschlauchs (max. 5 m / 16,4 ft) Bestellbeispiel P4.5 - Druckschlauchlänge 4,5 m / 14,8 ft
Px.x

Optionale Elektrokabelverlängerung ***
Kundenspezifische Länge des Elektrokabels Bestellbeispiel C8.5 - Elektrokabellänge 8,5 m / 27,8 ft ausgestattet mit Stromstecker
Cx.x

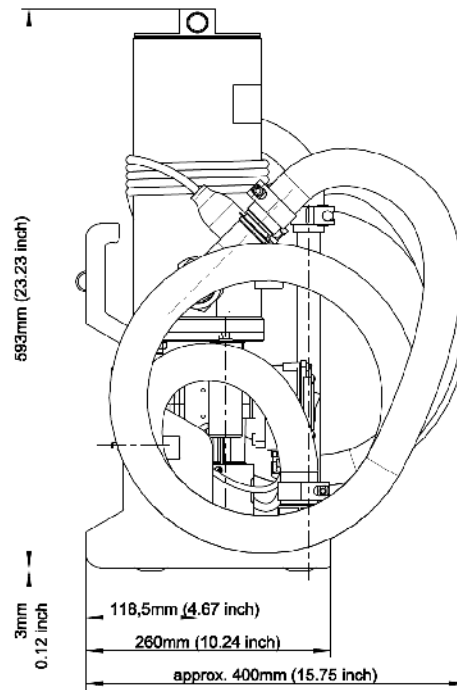
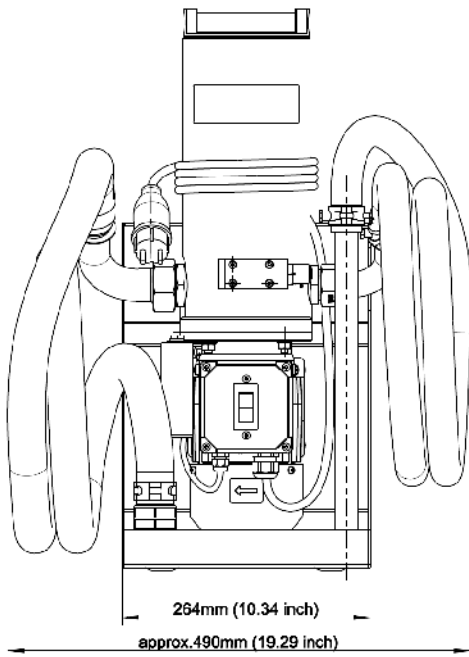
* Anzeige bei 50 Hz. Bei 60 Hz erhöht sich der Wert um ca. 20 %.

** Das Gerät ist serienmäßig mit folgenden Schläuchen ausgestattet

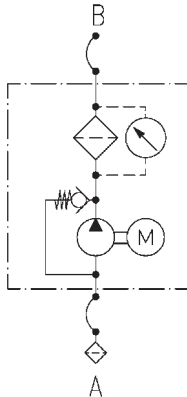
Saugschlauch: DN 32, Länge 1,5 m / 4,9 ft mit Saugfilter 600 μ m (montiert am freien Ende des Schlauches)

Druckschlauch: DN 25, Länge 2,0 m / 6,6 ft mit Aluminiumlanze Länge 25 cm / 9,8 inch (montiert am freien Ende des Schlauches)

*** Das Gerät ist serienmäßig mit einem Elektrokabel, Länge 2,5 m / 8,2 ft, ausgestattet.



Hydrauliksymbol



Zubehör

Trolley für den komfortablen Transport, Bestell-Nr.: FA-T



FA-T Trolley



FA-T Trolley an der Filtereinheit befestigt

Ölservicegeräte für einen breiten Viskositätsbereich

FA1HV 008 / 016

Einfaches Befüllen und Abreinigen · Kompaktes Design · Optimales Handling



Ölservicegerät FA1HV

Beschreibung

FA1HV – schnell, einfach und kompakt

Mit dem Ölservicegerät FA1HV können Hydraulik- und Schmier-systeme einfach befüllt oder gereinigt werden.

Erweiterter Viskositätsbereich

Das Gerät ist für den Betrieb in einem breiten Viskositätsbereich ausgelegt. Dies ermöglicht z. B. die Filtration von Getriebeflüssigkeiten und hochviskosen Ölen auch bei niedrigen Temperaturen.

Schutz von Komponenten durch Feinstfiltration

Das Herzstück des ARGO-HYTOS Filteraggregats FA1HV ist das EXAPOR®MAX 2 Feinstfilterelement. Hohe Abscheidegrade garantieren exzellente Reinheitsgrade und damit höchsten Komponentenschutz. Die hohe Schmutzaufnahmekapazität der EXAPOR®MAX 2 Feinstfilterelemente ermöglicht einen wirtschaftlichen Betrieb des Gerätes.

Kenngrößen

Nennvolumenstrom

FA1HV 008: 8 l/min / 2,11 gpm

FA1HV 016: 16 l/min / 4,23 gpm

Viskositätsbereich (Dauerbetrieb)

FA1HV 008 15 bis 2400 mm²/s / 70 bis 11100 SUS

FA1HV 016 15 bis 1200 mm²/s / 70 bis 5560 SUS

Betriebsdruck

Max. 5 bar / 73 psi

Druckflüssigkeiten

Mineralöl und umweltschonende Hydraulikflüssigkeiten (HEES und HETG). Andere Flüssigkeiten auf Anfrage.

Druckflüssigkeitstemperaturbereich

0 °C ... +65 °C / +32 °F ... +149 °F (s. auch Viskositätsbereich)

Umgebungstemperaturbereich

0 °C ... +50 °C / +32 °F ... +122 °F

Maximale Saughöhe

1,5 m / 4,9 ft

Filterverschmutzungsanzeige

Optisch, Differenzdruckschalter DG 042-01

Einbaulage

Senkrecht, Motor unten

Gewicht

ca. 20 kg / 44,1 lbs



Kompaktes Design

Das kompakte Design gewährt einen leichten Zugang an den Ölbehälter. FA1HV ist bereits anschlussfertig mit Schläuchen ausgestattet.



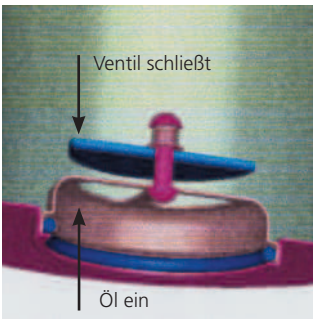
Mobile Transporthilfe / Wagen

Zum einfachen Transport der Filtereinheit FA1HV 016 ist es möglich, einen Transportwagen am Standgerät einzuhängen. Dies ermöglicht einen mühelosen Transport auch über längere Strecken. Der Transportwagen muss separat bestellt werden - siehe Abschnitt Zubehör.



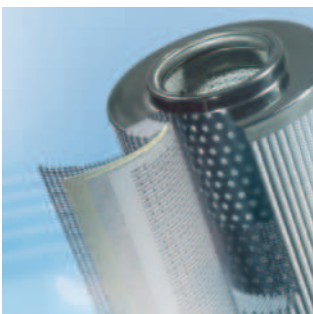
Servicefreundlicher Filterelementwechsel

Das Filterelement kann zusammen mit dem Deckel aus dem Gehäuse entfernt werden. Das Schmutzrückhalteventil sorgt dafür, dass eine Feststoffpartikelablagerung mit dem Filterelement komplett entfernt wird.



Wartungsfreies Filtergehäuse dank cleverer Filterelementtechnik

Das Element wird von innen nach außen durchströmt. Das integrierte Schmutzrückhalteventil schließt automatisch, wenn das Element entfernt wird, um sicherzustellen, dass alle Rückstände aus dem Gehäuse mit dem Element entfernt wurden.



Qualität im Detail

Herzstück des FA1HV ist das EXAPOR®MAX 2 Feinfilterelement. Hohe Reinheitsgrade schützen die Anlage vor Verschmutzung beim Befüllen mit Öl.








FA1HV / - OD

Gerätetyp	Code
Ölservicegerät für einen breiten Viskositätsbereich	FA1HV

Nennvolumenstrom*	Code
8 l/min / 2,11 gpm	008
16 l/min / 4,23 gpm	016

Filterelement					Code
Feinheit ($\beta=200$) Schmutzaufnahmekapazität gemäß ISO 16889				Ersatzfilter- elemente	
		FA1HV 008	FA1HV 016		
EXAPOR®MAX 2	3 μ m	490 g	280 g	V7.1220-113	V003
EXAPOR®MAX 2	5 μ m	460 g	270 g	V7.1220-13	V005
EXAPOR®MAX 3	10 μ m	340 g	190 g	V7.1220-06	V010
EXAPOR®AQUA	7 μ m	145 g / 320 ml	85 g / 190 ml	Y7.1220-05	Y007
EXAPOR®AQUA	3 μ m	165 g / 340 ml	105 g / 205 ml	Y7.1220-113	Y003

Elektromotor*				Code
Phase(n), Spannung	Frequenz	Leistung FNA1HV 008 / 016	Elektrischer Anschluss	
1~230 VAC	50/60 Hz	0,37 / 0,55 kW	1	23050
3~400/460 VAC	50/60 Hz	0,37 / 0,55 kW	2	40050

Elektrischer Stecker - Code und Beschreibung unten *						
Andere Typen - auf Anfrage						
Kein Code Standard für Code 23050	G	J	Kein Code Standard für Code 11050	I6	I4	Kein Code Standard für Code 40050
220-250 VAC	220-250 VAC	220-240 VAC	100-127 VAC	200-250 VAC INDUSTRIE	110-130 VAC INDUSTRIE	380-480 VAC INDUSTRIE
15 A TYP E/F (CEE77 Unischuko)	13 A TYP G (BS 1363)	10 A TYP J (T12)	15 A TYP B (NEMA 5-15P)	Typ 013-6 16A-6h 3-polig (2P+PE)	Typ 013-4 16A-4h 3-polig (2P+PE)	Typ 715-6 16A-6h 5-polig (3P+N+PE), IEC 60309 Mit Phasenkreuzung
						

Optionale Druckschlauchverlängerung **
Kundenspezifische Länge des Druckschlauchs (max. 5 m / 16,4 ft) Bestellbeispiel P4.5 - Druckschlauchlänge 4,5 m / 14,8 ft
Px.x

Optionale Elektrokabelverlängerung ***
Kundenspezifische Länge des Elektrokabels Bestellbeispiel C8.5 - Elektrokabellänge 8,5 m / 27,8 ft ausgestattet mit Stromstecker
Cx.x

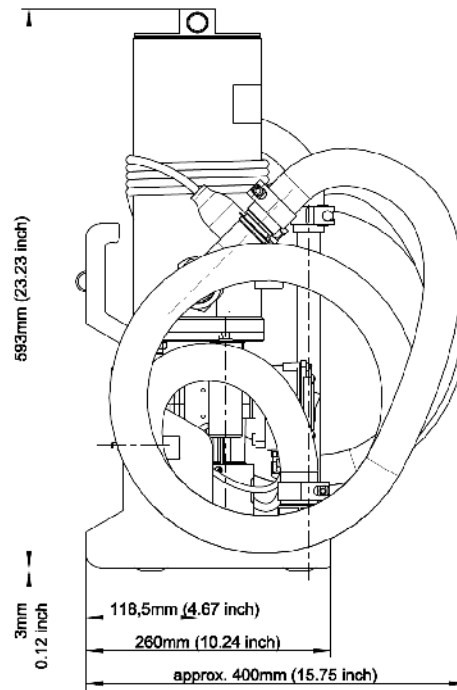
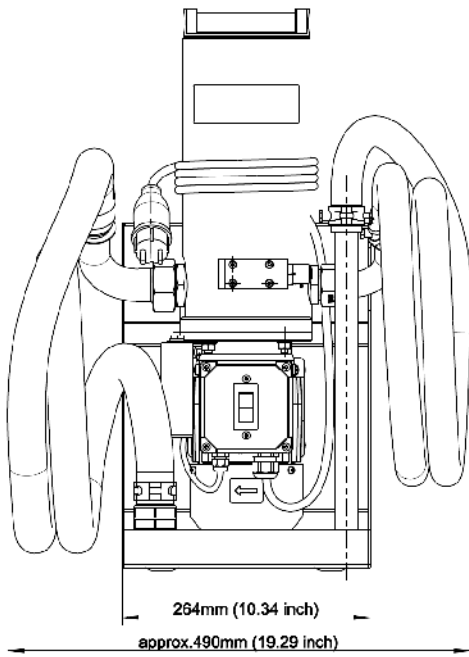
* Anzeige bei 50 Hz. Bei 60 Hz erhöht sich der Wert um ca. 20 %.

** Das Gerät ist serienmäßig mit folgenden Schläuchen ausgestattet

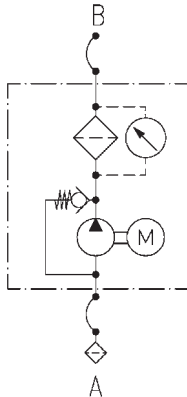
Saugschlauch: DN 32, Länge 1,5 m / 4,9 ft mit Saugfilter 600 μ m (montiert am freien Ende des Schlauches)

Druckschlauch: DN 25, Länge 2,0 m / 6,6 ft mit Aluminiumlanze Länge 25 cm / 9,8 inch (montiert am freien Ende des Schlauches)

*** Das Gerät ist serienmäßig mit einem Elektrokabel, Länge 2,5 m / 8,2 ft, ausgestattet.



Hydrauliksymbol



Zubehör

Trolley für den komfortablen Transport, Bestell-Nr.: FA-T



FA-T Trolley



FA-T Trolley an der Filtereinheit befestigt