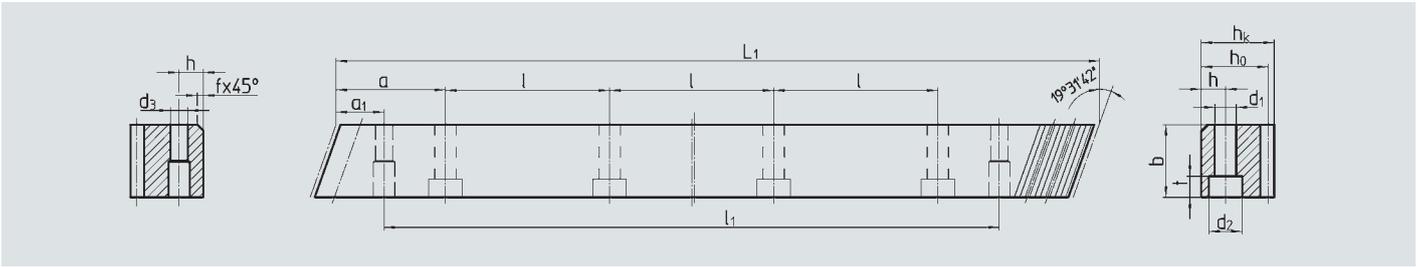


ATLANTA-Qualität 7

ATLANTA-Quality 7



Bestell-Nr.	Modul	Zähnezahl	Anz. Bohr.													kg		
Order code	Module	N° of teeth	b ^{+0,4}	h _k	h ₀	f	a	l	N° of holes	h	d ₁	d ₂	t	a ₁	l ₁	d ₃		
29 20 107	2	1000,00	150	24	24	22	2	62,5	125	8	8	7	11	7	31,7	936,6	5,7	4,10
29 20 157	2	1500,00	225	24	24	22	2	62,5	125	12	8	7	11	7	31,7	1436,6	5,7	6,15
29 20 207	2	2000,00	300	24	24	22	2	62,5	125	16	8	7	11	7	31,7	1936,6	5,7	8,20
29 30 107	3	1000,00	100	29	29	26	2	62,5	125	8	9	10	15	9	35,0	930,0	7,7	5,90
29 30 157	3	1500,00	150	29	29	26	2	62,5	125	12	9	10	15	9	35,0	1430,0	7,7	8,85
29 30 207	3	2000,00	200	29	29	26	2	62,5	125	16	9	10	15	9	35,0	1930,0	7,7	11,80
29 40 107	4	1000,00	75	39	39	35	2	62,5	125	8	12	14	20	13	33,3	933,4	11,7	10,70
29 40 157 ¹⁾	4	1506,67	113	39	39	35	2	62,5	125	12	12	14	20	13	33,3	1433,0	11,7	16,00
29 40 207	4	2000,00	150	39	39	35	2	62,5	125	16	12	14	20	13	33,3	1933,4	11,7	21,40
29 50 107	5	1000,00	60	49	39	34	2,5	62,5	125	8	12	14	20	13	37,5	925,0	11,7	13,00
29 50 207	5	2000,00	120	49	39	34	2,5	62,5	125	16	12	14	20	13	37,5	1925,0	11,7	26,00
29 60 107	6	1000,00	50	59	49	43	2,5	62,5	125	8	16	18	26	17	37,5	925,0	15,7	18,10
29 60 207	6	2000,00	100	59	49	43	2,5	62,5	125	16	16	18	26	17	37,5	1925,0	15,7	36,20

1) Bei diesen Zahnstangen kann nur die linke (bemaßte) Seite zur fortlaufenden Montage verwendet werden.

1) This racks could be used for continous linking only with the left side (see sketch).

Andere Längen auf Anfrage / Ather length on request

Gesamteilungsfehler / Total pitch error

$$GT_t/1000 \leq 0,052 \text{ mm}$$

$$GT_t/1500 \leq 0,062 \text{ mm } (\triangleq 0,042 \text{ mm} / 1000)$$

$$GT_t/2000 \leq 0,068 \text{ mm } (\triangleq 0,034 \text{ mm} / 1000)$$

- ⊛ **Verzahnung mit dem ATLANTA Hochleistungs-Härteprozess gehärtet und geschliffen**
Teeth hardened with the ATLANTA high performance hardening process and ground
- ⊛ **Vergütungsstahl nach ATLANTA-Norm**
Heat-treatable steel acc. ATLANTA-Standard
- ⊛ **Profil allseitig geschliffen**
Ground on all sides after hardening

Montagezahnstangen siehe Seite C-92.

Mounting racks, see page C-92.

Um die Genauigkeit der Zahnstangen, auch im Stoß zu gewährleisten, empfehlen wir unser patentiertes Montageset, siehe Seite C-96.

To achieve precision rack joints, we recommend our patented rack assembly kit, see page C-96.

Für die Schmierung von Zahnstangen und Ritzeln empfehlen wir unsere elektronischen Schmiersysteme, siehe dazu unsere Produktinformation "Schmiersysteme"

For lubrication of racks & pinions, we recommend our electronical lubrication systems, see our product information "Lubrication Systems"

Für die Berechnung und Auswahl der Zahnstangentriebe siehe Seiten C-44 bis C-55.

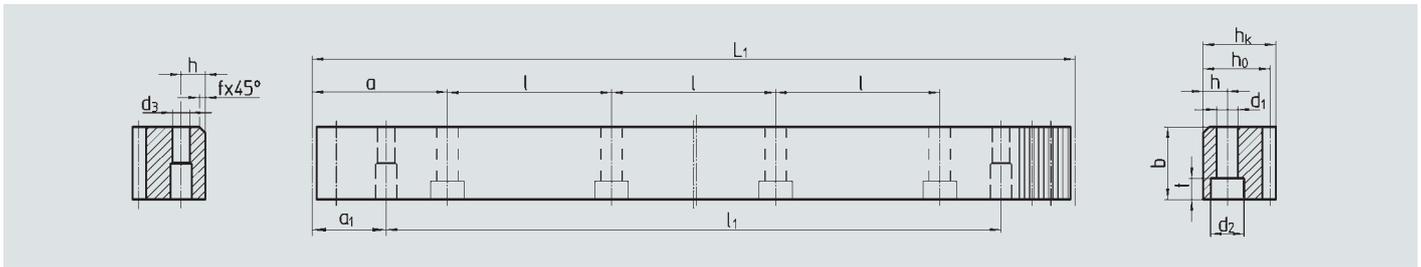
For the calculation and selection of the rack & pinion drive, see pages C-44 to C-55.

Befestigungsschrauben für Zahnstangen siehe Seite C-95.

Screws for rack mounting, see page C- 95.

ATLANTA-Qualität 7

ATLANTA-Quality 7



Bestell-Nr.	Modul	Zähnezahl	Anz. Bohr.														kg	
Order code	Module	N° of teeth	b ^{+0,4}	h _k	h ₀	f	a	l	N° of holes	h	d ₁	d ₂	t	a ₁	l ₁	d ₃		
28 20 107	2	1005,30	160	24	24	22	2	62,8	125,66	8	8	7	11	7	31,4	942,7	5,7	4,20
28 20 207	2	2010,60	320	24	24	22	2	62,8	125,66	16	8	7	11	7	31,4	1948,0	5,7	8,40
28 30 107	3	1017,90	108	29	29	26	2	63,6	127,23	8	9	10	15	9	34,4	949,1	7,7	6,00
28 30 207	3	2035,70	216	29	29	26	2	63,6	127,23	16	9	10	15	9	34,4	1967,0	7,7	12,00
28 40 107	4	1005,30	80	39	39	35	2	62,8	125,66	8	12	14	20	13	37,5	930,3	11,7	10,50
28 40 207	4	2010,60	160	39	39	35	2	62,8	125,66	16	12	14	20	13	37,5	1935,6	11,7	21,00
28 50 107	5	1005,30	64	49	39	34	2,5	62,8	125,66	8	12	14	20	13	30,1	945,0	11,7	13,40
28 50 207	5	2010,60	128	49	39	34	2,5	62,8	125,66	16	12	14	20	13	30,1	1950,4	11,7	26,80

Andere Längen auf Anfrage / Other length on request

Gesamteilungsfehler / Total pitch error

$GT_f/1000 \leq 0,052 \text{ mm}$

- ⊗ **Verzahnung mit dem ATLANTA Hochleistungs-Härteprozess gehärtet und geschliffen**
Teeth hardened with the ATLANTA high performance hardening process and ground
- ⊗ **Vergütungsstahl nach ATLANTA-Norm**
Heat-treatable steel acc. ATLANTA-Standard
- ⊗ **Profil allseitig geschliffen**
Ground on all sides after hardening

Montagezahnstangen siehe Seite C-92.

Mounting racks, see page C-92.

Um die Genauigkeit der Zahnstangen, auch im Stoß zu gewährleisten, empfehlen wir unser patentiertes Montageset, siehe Seite C-96.

To achieve precision rack joints, we recommend our patented rack assembly kit, see page C-96.

Für die Schmierung von Zahnstangen und Ritzeln empfehlen wir unsere elektronischen Schmiersysteme, siehe dazu unsere Produktinformation "Schmiersysteme"

For lubrication of racks & pinions, we recommend our electrical lubrication systems, see our product information "Lubrication Systems"

Für die Berechnung und Auswahl der Zahnstangentriebe siehe Seiten C-77 bis C-89.

For the calculation and selection of the rack & pinion drive, see pages C-77 to C-89.

Befestigungsschrauben für Zahnstangen siehe Seite C-95.

Screws for rack mounting, see page C-95.