

Wkład COAX® MINI Xi10-3

Numer części: 0120286



- Trójstopniowy wkład COAX® MINI.
- Wysoki przepływ podciśnienia przy głębokim poziomie próżni - do 94 -kPa.
- Krótki czas reakcji przy wymaganym niskim poziomie próżni.
- Odpowiednie do szybkiego przenoszenia szczelnych obiektów.
- Duży przepływ podciśnienia w stosunku do zużywanej energii.

Dane techniczne

| Opis                      | Jednostka | Wartość                  |
|---------------------------|-----------|--------------------------|
| Materiał                  | -         | Al, Nitryl (NBR), PA, SS |
| Maksymalna temperatura.   | °C        | 80                       |
| Minimalna temperatura     | °C        | -10                      |
| Waga maksymalne           | g         | 12.5                     |
| Waga minimalna            | g         | 4.7                      |
| Ciśnienie zasilania maks. | MPa       | 0.7                      |

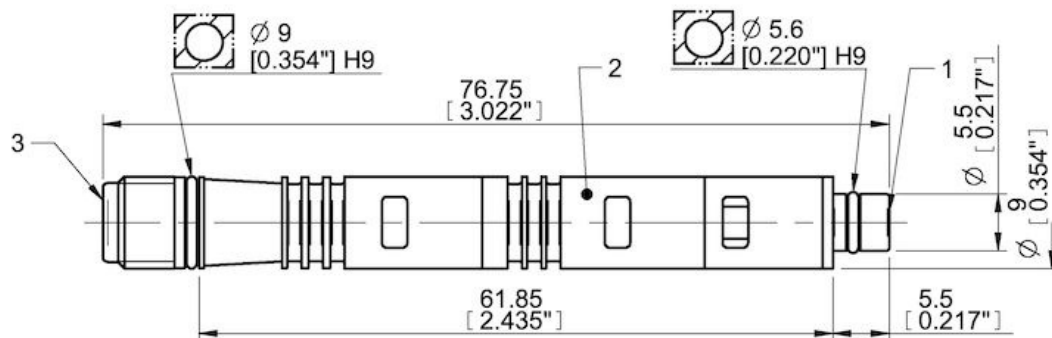
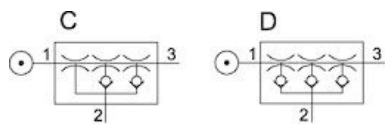
Wydajność

| Ciśnienie podawania | Zużycie powietrza | Przepływ podciśnienia (NI/s) przy różnych poziomach podciśnienia (-kPa) |      |      |      |      |      |      |      |    |       |       |    |    |     | Maks. podciśnienie |
|---------------------|-------------------|-------------------------------------------------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|----|-------|-------|----|----|-----|--------------------|
| MPa                 | NI/s              | 0                                                                       | 10   | 20   | 30   | 40   | 50   | 60   | 70   | 75 | 80    | 90    | 95 | 99 | kPa |                    |
| 0.45                | 0.42              | 1.39                                                                    | 0.64 | 0.46 | 0.28 | 0.19 | 0.15 | 0.11 | 0.07 | 0  | 0.043 | 0.003 | 0  | 0  | ≥92 |                    |
| 0.5                 | 0.46              | 1.43                                                                    | 0.7  | 0.5  | 0.33 | 0.19 | 0.15 | 0.11 | 0.07 | 0  | 0.045 | 0.011 | 0  | 0  | ≥94 |                    |
| 0.6                 | 0.54              | 1.45                                                                    | 0.79 | 0.53 | 0.42 | 0.3  | 0.16 | 0.11 | 0.08 | 0  | 0.041 | 0.01  | 0  | 0  | ≥93 |                    |

| Ciśnienie podawania | Zużycie powietrza | Czas opróżniania (s/l) dla różnych poziomów próżni (-kPa) |      |      |     |     |     |     |     |     |    |    |      |       |     | Maks. podciśnienie |
|---------------------|-------------------|-----------------------------------------------------------|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|------|-------|-----|--------------------|
| MPa                 | NI/s              | 10                                                        | 20   | 30   | 40  | 50  | 60  | 70  | 80  | 90  | 95 | 99 | 99.5 | 100.3 | kPa |                    |
| 0.45                | 0.42              | 0.1                                                       | 0.28 | 0.55 | 1   | 1.5 | 2.2 | 3.4 | 5.2 | 9.5 | 0  | 0  | 0    | 0     | ≥92 |                    |
| 0.5                 | 0.46              | 0.09                                                      | 0.26 | 0.5  | 0.9 | 1.5 | 2.2 | 3.4 | 5.2 | 8.8 | 0  | 0  | 0    | 0     | ≥94 |                    |
| 0.6                 | 0.54              | 0.09                                                      | 0.24 | 0.45 | 0.7 | 1.2 | 1.9 | 3   | 4.7 | 8.6 | 0  | 0  | 0    | 0     | ≥93 |                    |

| Ciśnienie podawania<br>MPa | Zużycie powietrza<br>NI/s | Przedmuch (NI/s) przy różnym poziomie ciśnienia (NI/s) |     |     |      |      |      |      |      |      |    |     |     |     |     | Ciśnienie maks.<br>kPa |
|----------------------------|---------------------------|--------------------------------------------------------|-----|-----|------|------|------|------|------|------|----|-----|-----|-----|-----|------------------------|
|                            |                           | 0                                                      | 10  | 20  | 30   | 40   | 50   | 60   | 70   | 80   | 90 | 100 | 110 | 120 | 130 | 140                    |
| 0.6                        | 0.54                      | 1.8                                                    | 1.3 | 1.1 | 0.98 | 0.85 | 0.84 | 0.79 | 0.71 | 0.61 | 0  | 0   | 0   | 0   | 0   | 0                      |

## Rysunki wymiarowe



Wartości podane w tej specyfikacji są testowane przy (o ile nie podano inaczej):

- Temperatura pokojowa (20°C [[68°F] ± 3°C [[5,5°F]).
- Standardowe ciśnienie (101,3 [29,9 inHg] ± 1,0 kPa [0,3 inHg]).
- Jakość sprężonego powietrza, DIN ISO 8573-1 klasa 4.

## Akcesoria

0111977 | Tłumik MINI COAX®

## Tolerancja i dokładność:

- Tolerancja ciśnienia zasilania ±0,02 MPa [2,9 psi]
- Dokładność przepływu próżni/czasu ewakuacji ±10%.