

Fluidtechnik für Life Science



Der Partner für Ihren Erfolg

Sie suchen nach einem zuverlässigen Partner, der auf Fluidtechnik spezialisiert ist, um Ihre Anforderungen auf hohem Niveau zu erfüllen?

Die BIBUS AG ist ein familiengeführtes Handels-, Dienstleistungs- und Produktionsunternehmen mit einer 75-jährigen Geschichte. Mit unserem weltweiten Vertrieb und dem Netzwerk von Lieferanten unterstützen wir unsere Kunden mit massgeschneiderten Lösungen, von einzelnen Produkten bis hin zur End-to-End- Produktion kompletter Systeme.

Wir verstehen die Anforderungen unserer Kunden

und identifizieren die kritischen Aufgaben in den Anwendungen. Das ermöglicht es uns, exakt abgestimmte Konfigurationen von Komponenten und/oder Systemen zusammenzuführen, die einen sicheren und wirtschaftlichen Betrieb gewähren.

Wir sind auf die Entwicklung leistungsstarker Fluidtechnik spezialisiert, die strenge technische und regulatorische Anforderungen erfüllen und liefern eine ausgereifte, industrialisierte und produktionsbereite Lösung.

Supporting your success: Wir messen unsere Leistung an Ihrem Erfolg!

Meilensteine

durch Dipl. Ing. Hans Bibus Felix Bibus, der Sohn vom Grün-1952 der tritt in die Firma ein 1974 wird gegründet Beitritt der 1987 dritten Generation 1990 Die BIBUS Gruppe expandiert in 2010 den asiatischen Raum

2020

34 Unternehmen in West-, Osteuropa und Asien

Gründung der BIBUS 1947

Die BIBUS Holding AG

Die erste Tochtergesellschaft ausserhalb der Schweiz wird gegründet

> Beitritt der vierten Generation

> > Heute



KUNDE & ANWENDUNGEN

Sie suchen einen Partner für Fluidsteuerungssysteme, mit dem Sie Ihre anspruchsvollen Anforderungen besprechen können? Unsere Stärke ist die Fähigkeit, die Bedürfnisse unserer Kunden zu verstehen, die kritischen Aufgaben in den Anwendungen zu erkennen und Lösungen mit hohem Mehrwert vorzuschlagen. Wir entwickeln, fertigen, dokumentieren und nehmen für unsere Konstruktionen an Ihrem Zertifizierungsprozess bis zur Validierung teil und unterstützen dabei Ihren Erfolg!



ENGINEERING & INDUSTRIALISIERUNG

Unser Geschäftsmodell basiert auf dem Ansatz der Beratung, das gilt sowohl für Standardprodukte als auch für kundenspezifische Gesamtlösungen. Wir entwickeln die besten Konfigurationen von Komponenten und Systemen. Mit durchdachter Einfachheit entwickeln wir kostenbewusst Lösungen mit der geforderte Systemfunktionalität. Dazu verfügen unsere Mitarbeiter über fundiertes technisches Wissen und verstehen die an die Branche gestellten Anforderungen. Profitieren Sie von unserem Know-how als Teil Ihres Erfolgs.



SUPPLYCHAIN & PRODUKTION

Die Beschaffung der Komponenten für Neuentwicklungen ist ein wichtiges Element für die gesamte Entwicklungszeit. Das Time-to-Market Ziel Ihres Projektes wird dabei von Beginn an mit eingeplant. Bereits in der Lösungsfindung und Entwicklung fliessen die regulatorischen Anforderungen und qualitätssichernden Massnahmen in unsere Produkte und Systeme mit ein. So wird es uns möglich, Ihnen zeitnah geprüfte Funktionsmuster, Prototypen und Vorserien zu liefern. Unsere Lean-Produktion und die gepflegte Partnerschaft zu unseren Lieferanten ermöglichen die nötige Kosteneffizienz und unterstützen damit den Erfolg Ihres Produktes.



PRODUKTLEBENSZYKLUS & BEWIRTSCHAFTUNG

Nehmen Sie uns beim Wort: Die Zusammenarbeit beschränkt sich nicht auf die Ausarbeitung und Lieferung unserer Lösungen; wir unterstützen auch die Marktpositionierung mit kommerziellen Vereinbarungen, im Einklang stehend mit der Entwicklung Ihres Produktes. Ganz nach dem Motto; unser Produktmanagement pflegen wir mit Sachverstand, für einen erfolgreichen Produktlebenszyklus.

Anwendungen

BIBUS bietet im Bereich Life Science eine breite Palette an Komponenten und kundenspezifischen Lösungen zur Steuerung flüssiger und gasförmiger Medien, die höchste Effizienz und Zuverlässigkeit gewährleisten.

Der Bereich Life Science umfasst eine Vielzahl von Disziplinen, darunter Biologie, Molekularbiologie, Biophysik, Medizin, Biomedizin, Pharmazie, Biochemie, Chemie, Agrartechnologie sowie Lebensmittelforschung.

Die Anwendung der Steuerung flüssiger und gasförmiger Medien findet sich in medizinischen Geräten wie Beatmungs- und Anästhesiegeräten, Dialysegeräten, Pressotherapie- und Vakuumtherapie-Geräten, Stosswellentherapie-Systemen, Infusionsdosiergeräten, Dentaleinheiten, Autoklaven, Sauerstoffkonzentratoren uvm.

Darüber hinaus kommen diese Technologien in der Hämatologie und in analytischen Geräten zum Einsatz, beispielsweise in der Biotechnologie (Massenspektrometrie), Gas- und Flüssigkeitschromatographie, biomedizinischen Analysen, Umweltanalysen, Molekularanalysen, Genomik, klinischer Chemie und Elektrophorese.



Medienkontrolle in Spritzenpumpen



Fluidhandling in Laboranwendungen

Anwendungen



Kontrollierte Zuführung der Dialyseflüssigkeit



Mikrofluidische Handhabung im Weltraumlabor zur Zelluntersuchung



Filtern, mischen und regeln von Druck und Durchfluss, sowie Referenzierung von Kohlendioxid- und Sauerstoffsensoren in Beatmungsgeräten.



Management von Flüssigkeit, Luft und Vakuum, zur Versorgung der zahnärztlichen Handstücke.

Systemlösungen

Hochdruck-Gasregelungssystem

Hochpräzise Druck- und Durchflussmesstechnik, gepaart mit Proportional- und Ventiltechnik, regeln das gasförmige Medium exakt auf den eingestellten Druck und Durchfluss.

Miniaturisierter-Ventilblock

Kompakte, geräuscharme und energieeffiziente Ventil-, Pumpen- und Messtechnik, vereint auf kleinstem Bauraum.



ANWENDUNG: Medizintechnik



ANWENDUNG: Medizintechnik

Mikroventilblock

Mikroventil mit 10 mm Baugrösse für hohe pneumatische Drücke und höchster Dichtheit.



ANWENDUNG: Analytik

Dosiereinheit

Kompakter Pumpenblock zur Förderung und Dosierung von aggressiven, flüssigen Medien.



ANWENDUNG: Analytik

Ventiltechnik

Medienumspülte Ventile

Medienumspülte Mikro- und Miniaturventile für kompakte, energieeffiziente und smarte Fluidsteuerungssysteme. Trotz der geringen Abmasse überraschen diese Ventile durch hohe Leistungsfähigkeit in punkto Durchfluss, Betriebsdruck und Lebensdauer.









Miniventil

Miniventil

Mediengetrennte Ventile

Mediengetrennte Ventile finden Anwendung in der Vakuumtechnik, Diagnostik, Medizintechnik sowie Laborautomation. Die vielfältigen Medientrennungsprinzipien führen zu einem breiten Leistungsspektrum, mit dem Fokus auf höchste Zuverlässigkeit.









Trennmembranventil

Metallmembranventil

Wippenventil

Schlauchquetschventil

Mikro Ventiltechnik

Mikroventile

Die Vorteile der Mikrofluidik sind unverkennbar, hohe Präzision, geringer Stromverbrauch, laminare Strömungen, kleinstes Totvolumen uvm.

Mikrofluidische Systeme kommen vor allem dort zum Einsatz, wo kleinste Flüssigkeitsmengen gesteuert werden. Die Microventile bestechen durch kleinste Baugrösse, welche durch die innovative Formgedächtnis-Aktorik ermöglicht wird.









Mikroventilblock

Der Multiventilblock mit 8 Kanälen ist ideal für die Verteilung oder Mischung von Flüssigkeitsproben. Er hat ein minimales internes Volumen, was es in Anwendungen wie der DNA-Synthese unverzichtbar macht.







Mikro Aktoren

Formgedächtnis Aktorik

Überall dort, wo Bewegung auf engstem Raum erforderlich ist, bieten Mikroaktuatoren aus Formgedächtnislegierungen innovative Lösungen. Sie erzeugen erhebliche Kräfte und sind dabei äusserst kompakt. Diese Aktoren finden Anwendung in kleinen und intelligenten Point-of-Care-Geräten, medizinischen Geräten sowie in Labor- und Organ-on-a-Chip Lösungen oder Forschungsaufbauten.





Elektronische Steuereinheiten

Die Ventile und Chip-Aktoren werden von einem Aktuator aus Formgedächtnislegierungen betätigt, der stromgesteuert sein muss. Daher bieten wir benutzerfreundliche elektronische Steuergeräte an, die einen Konstantstrom von maximal 500 mA liefern. Diese Steuergeräte sind ideal für Ersttests oder Laboraufbauten geeignet.





Proportionaltechnik und Sensorik

Proportionalventile

Druck- und Durchflussregelung sowie Steuerung von gasförmigen und flüssigen Medien. Von geringstem bis zu höchstem Druck und Durchfluss, können diese Geräte das Medium zuverlässig steuern und regeln.







Cartridge-Proportionalventil



Open Frame Controller



Durchflussregler

Sensoren

Druck- und Durchflussmessung von gasförmigen sowie flüssigen Medien. Von geringstem bis zu höchstem Druck und Durchfluss messen diese Sensoren das Medium präzise und stetig.



Durchflusssensor für Gase



Durchflusssensor für Flüssigkeiten



Drucksensor und Druckschalter

Filtrierung und Verbindungstechnik

Filter

Effiziente Filter gegen Bakterien, Partikel, Feuchtigkeit und Aerosole, gewährleisten die geforderte Reinheit des Mediums. Die Filtration erfolgt zuverlässig, effizient, mit geringstem Druckabfall und falls gewünscht überwacht.



Antibakterieller Filter



Inline-Filter

Verschraubungen

Sauerstoffverschraubungen oder Clean-Fittinge, aus Edelstahl, Messing oder biokompatiblem Hochleistungskunststoff, mit oder ohne Dichtungen, als Standard- oder Sonderausführung. Mit dieser Vielfalt lässt sich jedes Medium verbinden.



Sauerstoffverschraubung

Winkelverschraubungen mit PTFE-Dichtung

Mikroverschraubung

STARTEN SIE IHR PROJEKT MIT UNS

BIBUS liefert bewährte und innovative Fluidtechnik, Dämpfungs- und Linearsysteme, die punktgenau auf Ihren Prozess angepasst sind. Sie verkürzen damit die Markteinführungszeit und reduzieren gleichzeitig die Systemkomplexität und Ihre Kosten.

Sie finden hier kein Wort über die Qualität? Ganz einfach: Wir setzen diese voraus!

Wir freuen uns auf Ihre Kontaktaufnahme!



BIBUS-Tochtergesellschaften in Europa und Asien



BIBUS GmbH

Max-Eyth-Straße 41/1 DE-89231 Neu-Ulm

Tel. +49 731 20769 0

info@bibus.de www.lifescience.bibus.de

