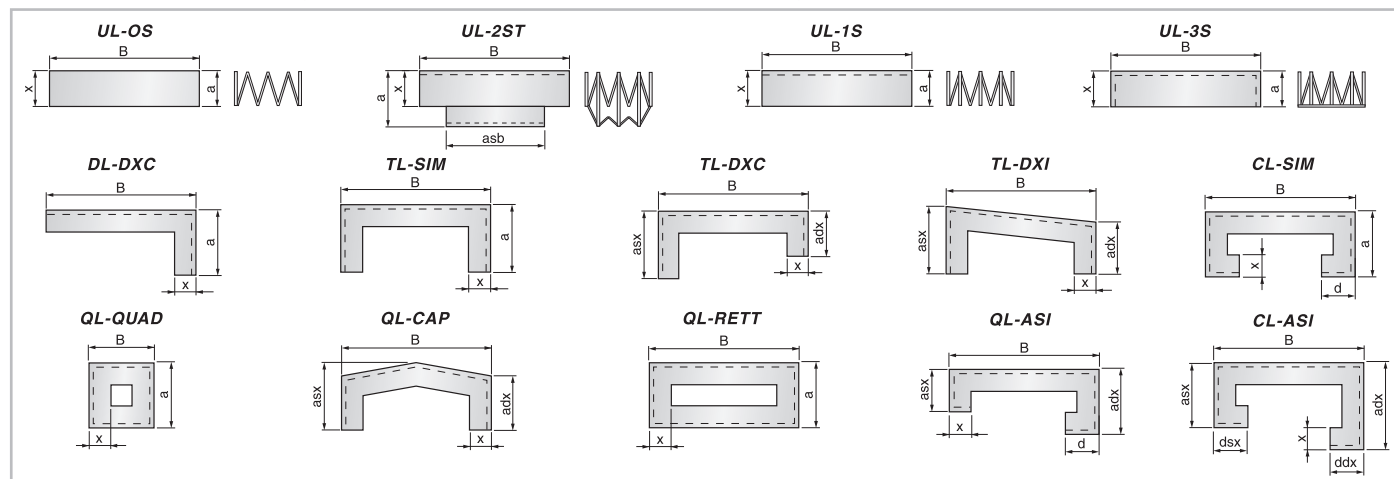




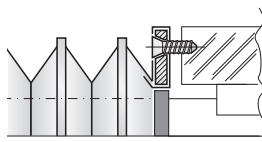
Standardní tvary měchů za tepla svařovaných - (jiné tvary na poptávku)



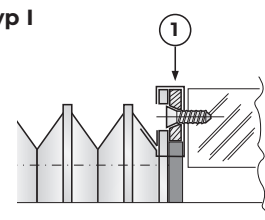
Upevnění přírub

- řešení **typ A**: příruba pokrytá materiálem měchu (bez poslední výztuhy)
- řešení **typ I**: příruba je lakovaná a upevněná k poslední výztuze
- příruby z oceli, hliníku, nebo PVC
- tvar a díry dle zákazníka

typ A



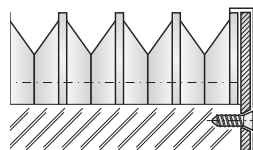
typ I



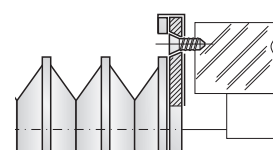
1 = příruba

- řešení **typ B1**: příruba přesahuje profil měchu na vnitřní straně
- řešení **typ B2**: příruba přesahuje profil měchu na vnější straně
- příruby z oceli, hliníku, nebo PVC
- tvar a díry dle zákazníka

typ B1

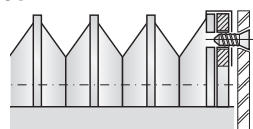


typ B2



- řešení **typ C**: příruba je lakovaná a přišroubovaná k poslední výztuze přes závit
- příruby z oceli
- tvar a díry dle zákazníka
- díry v přírubě jsou se závitem

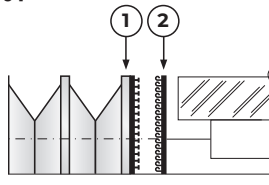
typ C



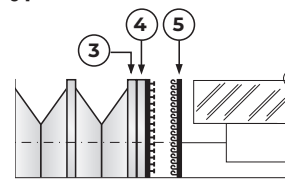
- upevnění pomocí suchého zipu: upevnění se provádí pomocí pásky suchého zipu, který je na PVC rámu a druhá část pásky suchého zipu je přímo na stroji. Toto řešení nabízí tyto výhody:
 - rychlé upevnění a uvolnění měchu
 - levné.

Doporučeno pro suché pracovní prostředí.

typ E



typ H



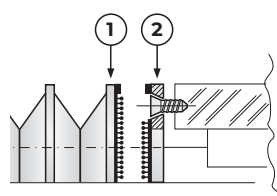
- 1 = výztuha PVC se suchým zipem
- 2 = pásky se suchým zipem (se samolepicím podkladem) pro připevnění ke stroji
- 3 = výztuha z PVC
- 4 = příruba se suchým zipem
- 5 = pásky se suchým zipem (se samolepicím podkladem) pro připevnění ke stroji

- Řešení pomocí rychlého upevnění s VYSOKOU PŘÍLNAVOSTÍ.

- upevnění pomocí suchého zipu: s vysokou pevností: příruby jsou vyrobeny z plechu, hliníku nebo PVC podle zákaznickova výkresu. Toto řešení nabízí tyto výhody:
 - rychlé upevnění a uvolnění měchu
 - bezpečné, hermeticky uzavřené těsnění přes pěnovou gumu.

Možno použít i ve vlhkém pracovním prostředí.

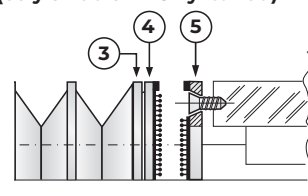
typ F



- 1 = výztuha PVC
- 2 = příruba

typ G

(celý sklad s PVC výztuhou)



- 3 = výztuha z PVC
- 4 = příruba
- 5 = upevňovací příruba



POPTÁVKOVÝ FORMULÁŘ PRO ZA TEPLA SVAŘOVANÉ MĚCHY

! typ stroje, kde má být měch použit: stroje pro obrábění kovů stroje pro obrábění mramoru stroje na výrobu šperků stroje na zpracování papíru stroje na zpracování textilu stroje na zpracování skla stroje pro potravinářský průmysl stroje pro farmaceutický průmysl stroje pro zemědělství stroje na zpracování kůže stroje pro zpracování hlíny stroje na zpracování dřeva jiné.....	! materiál, který padá na měch: ocelové třísky litinové třísky měděné třísky hliníkové třísky dřevěné třísky brusné "bláto" jiskry sváření okolní prach jiné ! tekutiny, kterým je měch vystaven: vodní pára chladicí kapalina / olej minerální olej ISO jiné	! množství materiálu, které padá na měch: kg teplota materiálu, který padá na měch: °C teplota okolního prostředí: °C maximální rychlost posuvu: m/min max. zrychlení: g pracovní cyklus / hodiny: počet pracovních hodin denně
--	--	---

typ měchu:	za tepla svařovaný		za tepla svař. s pevnými lamelami			za tepla svař. s pohybliv. lamelami		
pracovní poloha:	horizontální		vertikální	čelní (příčnick)				
standardní tvary:	UL-OS	UL-1S	UL-3S	DL-DXC	TL-DXI	TL-DXC	QL-CAP	QL-RETT
	UL-2ST	UL-2ST	UL-2ST	DL-DXC	TL-DXI	TL-DXC	QL-RETT	CL-SIM
	UL-2ST	UL-2ST	UL-2ST	DL-DXC	TL-DXI	TL-DXC	QL-RETT	CL-SIM
materiál měchu TEMAT:	106	015	151	164	165	169	017	020
materiál vodícího rámu :	PVC 0,5	PVC 0,5	PVC 1,0	PVC 1,5				
materiál příruby:	AL 2,0	AL 2,0	AL 3,0	AC 2,0		AC 3,0		AC 4,0
	PVC 2,0	PVC 2,0	PVC 3,0	INOX				
materiál pro lamely:	AL	AL	INOX					
upevnění příruby 1:	A	B1	B2	C	E	F	G	H
upevnění příruby 2:	A	B1	B2	C	E	F	G	H

! P.A.= vytažení mm

P.C.= stlačení mm

LC (zdvih)= mm

a= výška měchu mm

B= šířka měchu mm

x= výška záhybu mm

adx= výška měchu vpravo mm

asx= výška měchu vlevo mm

d= šířka záhybu mm

ddx= šířka záhybu vpravo mm

dsx= šířka záhybu vlevo mm

asb= šířka zábrany roztažení mm

L= šířka přesahu lamel mm

Z= přesah mm

! jméno zákazníka

kontaktní osoba

telefon

email

množství roční potřeba

datum

poznámky

Vložte obrázek (podporované formáty souborů: jpg, png, gif, bmp, pdf – velikost souboru by neměla překročit 5 MB)

POZOR: pole s údaji a obrázky označené

! je nutné vyplnit pro vytvoření naší nabídky.

Vyplňte prosím poptávkový formulář a odešlete nám jej stisknutím tlačítka

E-Mail