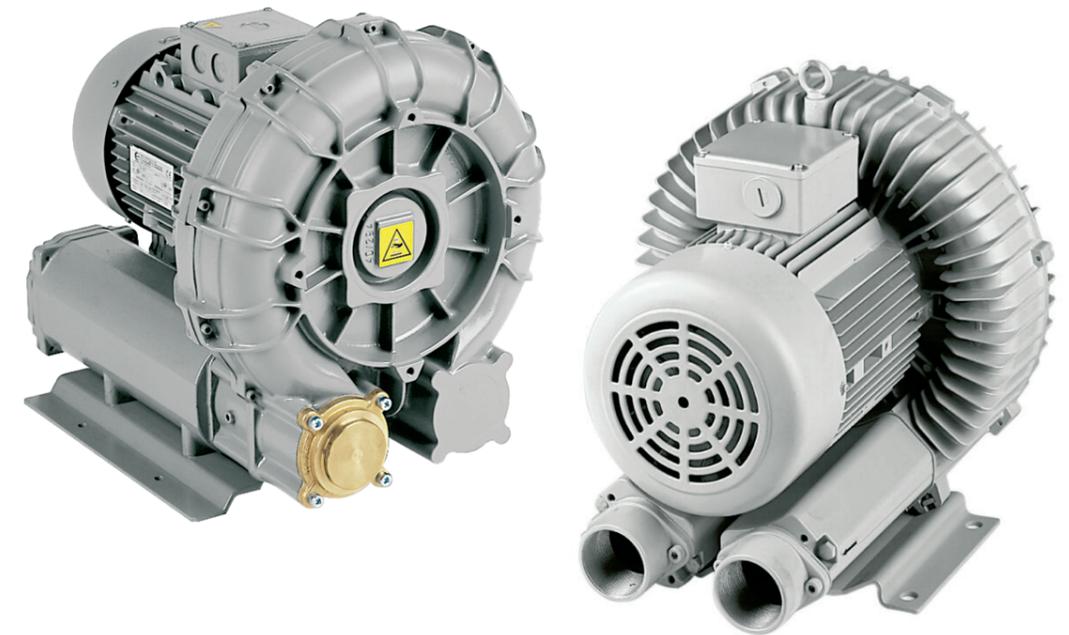


ENTWICKLUNG
LOGISTIK
SERVICE



SEITENKANALVERDICHTER

BIBUS GmbH
Max-Eyth-Str. 41/1
DE-89231 Neu-Ulm
Telefon: +49 731 20769-0
Telefax: +49 731 20769-620
E-Mail: info@bibus.de
www.bibus.de

BIBUS-SKV-FLYER 04/2023

www.bibus.de

Arbeitsweise

Seitenkanalverdichter erhöhen den Druck des angesaugten Gases mittels einer Serie von Verwirbelungen, die durch Zentrifugalkraft im peripheren Ringkanal erzeugt werden. Durch die Rotation des Laufrades wird das Gas in den einzelnen Kammern in eine Drehbewegung versetzt. Die dabei entstehende Zentrifugalkraft drückt das Gas nach Außen in den Seitenkanal. Auf diese Weise entstehen spiralförmige Verwirbelungen. Während dieser Verwirbelungen wird das Gas wiederholt verdichtet, was den linearen Druckanstieg über die gesamte Länge des Seitenkanals zur Folge hat.



Anwendungsgebiete und Vorteile

Seitenkanalverdichter sind für all jene Applikationen geeignet, bei denen mehr Druck bzw. Vakuum benötigt wird als Zentrifugalgebläse leisten können. Im Vakuumbetrieb finden sie überall dort Anwendung, wo das benötigte Vakuum größer als das eines Gebläses und kleiner als das einer Vakuumpumpe ist. Die rotierenden Teile des Seitenkanalverdichters berühren das Gehäuse nicht. Da es während des Betriebes keine Reibungsverluste gibt, ist folglich auch keine Schmierung erforderlich. Der Verdichtungsprozess erfolgt absolut ölfrei, eine Verunreinigung des Gases findet nicht statt.

Weitere Vorteile

- Einfache Installation
- Geringer Schalldruckpegel
- Vibrationsfreier Betrieb und somit vollkommen dynamische Stabilität
- Keine Pulsation des Fördermediums
- Geringer Wartungsaufwand



Anwendungsbeispiele



Belüftung

Schwimmbadanlagen und Whirlpools, Teiche und Aquarien, Kläranlagen und Fluidisierungsanlagen

Trocknen

Elektronikbauteile, Kunststoffprofile

Abblasen

Druckmaschinen, Papierschneideanlagen, Stoffschneidemaschinen

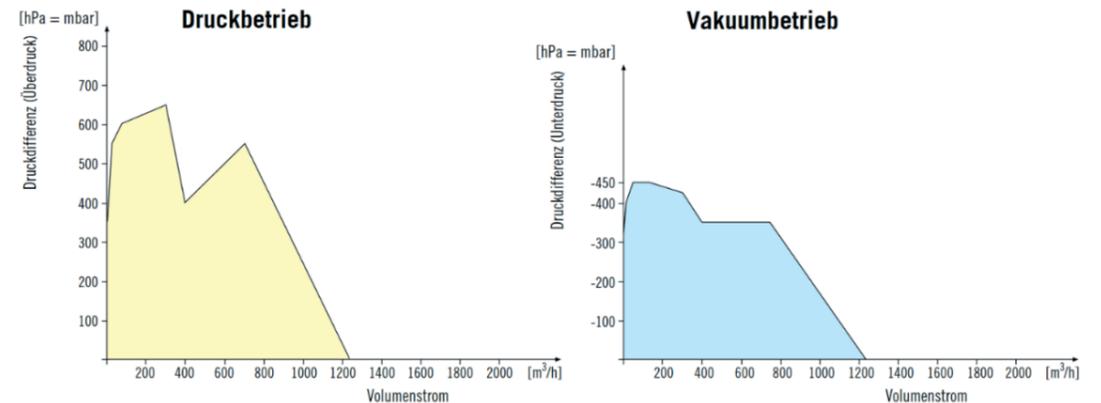
Druckluft

Verdichtung von Gasen und Dämpfen, Pneumatische Förderung von Stäuben sowie Granulaten

Vakuum

Verpackungsmaschinen, Abfüllanlagen, Prozesstechnik in Chemie, Pharmazie und Medizin, Ofentrocknung

Arbeitsbereich



Durchflussleistung: 54m³/h – 1.235m³/h
Druck: 0 – +650mbar rel.

Motorleistung: 0,2kW – 25,0kW
Vakuum: 0 – -450mbar rel.

Ein- und dreiphasige Elektromotoren sind sowohl für 50Hz als auch für 60Hz Netzfrequenz verfügbar.

Seitenkanalverdichter für explosionsgeschützte Bereiche

ATEX Die meisten unserer Seitenkanalverdichter für Luft wurden auch in Übereinstimmung mit der ATEX-Explosionsschutz-Richtlinie für Zonen 1 und 2, 21 und 22 hergestellt. Zur Ansaugung oder Verdichtung leicht entflammbarer Gase, wie zum Beispiel Erdgas und Biogas, bieten wir ebenfalls spezielle ATEX-Seitenkanalverdichter an.

Zubehör

Eine breite Palette an Zubehörteilen für alle Maschinen ist lieferbar:

- Ansaugfilter für Druck- und Vakuumbetrieb



- Rückschlagventile



- Flexible Schlauchverbindungen



- Überdrucksicherheits- und Vakuumsicherheitsventile



- Manometer und Vakuummeter



- Schalldämpfer und Schallschutzhauben

