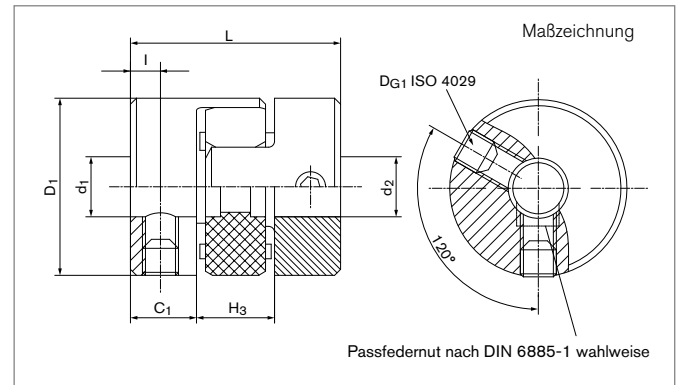
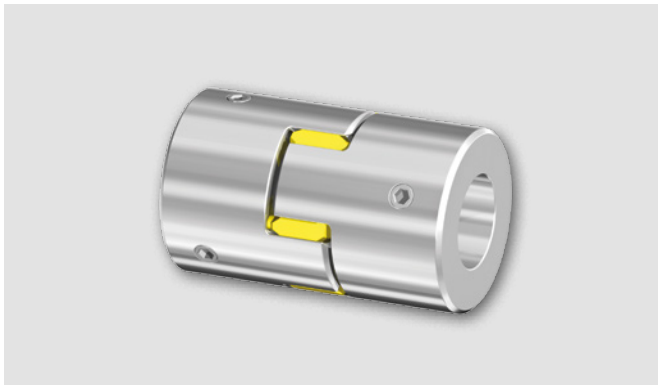


# Klauenkupplungen

## RINGFEDER® GWE 5102

### Miniatürkupplung mit radialen Klemmschrauben



| Größe | $d_1; d_2$<br>min-max |                  | $d_{1k}; d_{2k}$<br>min-max |                  | $C_1$ | $D_1$ | $H_3$ | $l$ | $L$ |
|-------|-----------------------|------------------|-----------------------------|------------------|-------|-------|-------|-----|-----|
|       | Ohne Passfedernut     | Mit Passfedernut | Ohne Passfedernut           | Mit Passfedernut |       |       |       |     |     |
|       | mm                    | mm               | mm                          | mm               | mm    | mm    | mm    | mm  | mm  |
| 5     | 2 - 5                 | ---              | ---                         | ---              | 5     | 10    | 5     | 2,5 | 15  |
| 7     | 3 - 8                 | 6 - 8            | 6 - 8                       | 6 - 8            | 7     | 14    | 8     | 3,5 | 22  |
| 9     | 3 - 12                | 6 - 10           | 6 - 10                      | 6 - 10           | 10    | 20    | 10    | 5   | 30  |
| 12    | 4 - 12                | 6 - 12           | 6 - 12                      | 6 - 12           | 11    | 25    | 12    | 5   | 34  |
| 14    | 4 - 16                | 6 - 16           | 6 - 16                      | 6 - 16           | 11    | 30    | 13    | 5   | 35  |
| 19    | 6 - 24                | 6 - 24           | 6 - 24                      | 6 - 24           | 25    | 40    | 16    | 10  | 66  |
| 24    | 8 - 35                | 8 - 35           | 8 - 35                      | 8 - 35           | 30    | 55    | 18    | 10  | 78  |
| 28    | ---                   | 10 - 38          | 10 - 38                     | 10 - 38          | 35    | 65    | 20    | 15  | 90  |
| 38    | ---                   | 12 - 48          | 12 - 48                     | 12 - 48          | 45    | 80    | 24    | 15  | 114 |

Bei Bohrungen  $< d_{min}$  ist die Übertragung des Nenndrehmomentes  $T$  der Kupplung nicht mehr sicher garantiert. Ausführungen mit Bohrungen  $< d_{min}$  können jedoch geliefert werden.

Trägheitsmoment und Gewicht sind mit dem größten Bohrungsdurchmesser gerechnet.

| Größe | $T$ | $H_{es}$ | $n_{max}$ | $J$                    | $G_w$ | $D_{G1}$ | $T_{A1}$ |
|-------|-----|----------|-----------|------------------------|-------|----------|----------|
|       | Nm  |          | 1/min     | $10^{-3} \text{kgm}^2$ | kg    | mm       | Nm       |
| 5     | 0,5 | 92 SH A  | 47500     | 0,000034               | 0,005 | 1 x M3   | 1,3      |
| 7     | 1,2 | 92 SH A  | 34000     | 0,000196               | 0,009 | 1 x M3   | 1,3      |
| 9     | 3   | 92 SH A  | 24000     | 0,00108                | 0,017 | 2 x M4   | 3        |
| 12    | 5   | 92 SH A  | 19000     | 0,00284                | 0,03  | 2 x M4   | 5        |
| 14    | 7,5 | 92 SH A  | 16000     | 0,0057                 | 0,041 | 2 x M6   | 6        |
| 19    | 10  | 92 SH A  | 12000     | 0,036                  | 0,138 | 2 x M6   | 6        |
| 24    | 35  | 92 SH A  | 8500      | 0,162                  | 0,282 | 2 x M6   | 6        |
| 28    | 95  | 92 SH A  | 7300      | 0,322                  | 0,454 | 2 x M6   | 6        |
| 38    | 190 | 92 SH A  | 5900      | 0,954                  | 0,876 | 2 x M6   | 6        |

Fortsetzung auf nächster Seite

## Klauenkupplungen RINGFEDER® GWE 5102

### Übertragbares Drehmoment T [Nm] der Welle-Nabe-Verbindung

| Größe | Ø3  | Ø4  | Ø5  | Ø6  | Ø7  | Ø8  | Ø9  | Ø10 | Ø12 | Ø14 | Ø16 | Ø18 | Ø20 | Ø22 | Ø24 | Ø28 |
|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 5     | 0,5 | 0,5 | 0,5 | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 7     | 1,2 | 1,2 | 1,2 | 1,2 | 1,2 | 1,2 | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 9     | 3   | 3   | 3   | 3   | 3   | 3   | 3   | 3   | 3   | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 12    | --- | 5   | 5   | 5   | 5   | 5   | 5   | 5   | 5   | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 14    | --- | 7,5 | 7,5 | 7,5 | 7,5 | 7,5 | 7,5 | 7,5 | 7,5 | 7,5 | 7,5 | --- | --- | --- | --- | --- |
| 19    | --- | --- | --- | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | 10  | --- |
| 24    | --- | --- | --- | --- | --- | 20  | 22  | 24  | 29  | 34  | 35  | 35  | 35  | 35  | 35  | 35  |
| 28    | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | 95  | 95  | 95  | 95  | 95  | 95  | 95  | 95  | 95  |
| 38    | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | 190 | 190 | 190 | 190 | 190 | 190 | 190 | 190 |

### Erklärungen

|  |  |  |
|--|--|--|
| <b>d<sub>1</sub>;d<sub>2min</sub></b> = Min. Bohrungsdurchmesser d <sub>1</sub> /d <sub>2</sub>                                    | <b>D<sub>1</sub></b> = Außendurchmesser                            | <b>H<sub>es</sub></b> = Härte des Zahnkranzes                          |
| <b>d<sub>1</sub>;d<sub>2max</sub></b> = Max. Bohrungsdurchmesser d <sub>1</sub> /d <sub>2</sub>                                    | <b>H<sub>3</sub></b> = Einbaulänge Dämpfungsmodul                  | <b>n<sub>max</sub></b> = Max. Drehzahl                                 |
| <b>d<sub>1k</sub>;d<sub>2kmin</sub></b> = Min. Bohrungsdurchmesser d <sub>1</sub> /d <sub>2</sub> mit Passfedernut nach DIN 6885-1 | <b>l</b> = Abstand Mitte Schraubenbohrung zu Nabenkante            | <b>J</b> = Trägheitsmoment ges.  |
| <b>d<sub>1k</sub>;d<sub>2kmax</sub></b> = Max. Bohrungsdurchmesser d <sub>1</sub> /d <sub>2</sub> mit Passfedernut nach DIN 6885-1 | <b>L</b> = Gesamtlänge   | <b>Gw</b> = Gewicht  |
| <b>C<sub>1</sub></b> = Geführte Länge in Nabenbohrung  | <b>T</b> = Übertragbares Drehmoment bei angegebenem T <sub>A</sub> | <b>D<sub>G1</sub></b> = Gewinde  |
|  |  | <b>T<sub>A1</sub></b> = Anzugsmoment der Spannschraube D <sub>G1</sub> |

### Bestellbeispiel

| Baureihe Größe | Bohrungsdurchmesser d <sub>1</sub> | Bohrungsdurchmesser d <sub>2</sub> | Zahnkranzhärte (optional) <sup>1)</sup> | Zahnkranzbohrung d <sub>bz</sub> (optional) <sup>1)</sup> | Weitere Angaben |
|----------------|------------------------------------|------------------------------------|---|---|-----------------|
| GWE 5102-24    | 12                                 | 27                                 | 92 SH A                                 | 24  | *               |

<sup>1)</sup> Bei Wahl einer anderen Shorehärte sind die detaillierten technischen Angaben zu den Zahnkränzen zu beachten. Siehe Kapitel „Klauenkupplungen RINGFEDER® GWE Technische Beschreibung“ im Product Paper & Tech Paper „RINGFEDER® Klauenkupplungen“

\* Passfedernut

Weitere Informationen zu  
**RINGFEDER® GWE 5102**  
 auf [www.ringfeder.com](http://www.ringfeder.com)

#### Haftungsausschluss

Alle technischen Daten und Hinweise sind unverbindlich. Rechtsansprüche können daraus nicht abgeleitet werden. Der Anwender ist grundsätzlich verpflichtet zu prüfen, ob die dargestellten Produkte seine Anforderungen erfüllen. Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, behalten wir uns jederzeit vor.