

VACUUM
SOLUTIONS
catálogo



MINIBOMBAS DE VACÍO DE MEMBRANA	PÁG.	7.01 ÷ 7.02
MINIBOMBAS DE VACÍO DE MEMBRANA, CON MOTOR EN CORRIENTE CONTINUA	PÁG.	7.03 ÷ 7.04
BOMBAS DE VACÍO DE PALETAS ROTATIVAS - CARACTERÍSTICAS GENERALES	PÁG.	7.05 ÷ 7.06
BOMBAS DE VACÍO VTL 2 y 4	PÁG.	7.07 ÷ 7.08
BOMBAS DE VACÍO VTL 5 y 10	PÁG.	7.09 ÷ 7.10
BOMBAS DE VACÍO VTLP 5 y 10, CON LUBRICACIÓN A PÉRDIDA	PÁG.	7.11 ÷ 7.12
BOMBAS DE VACÍO VTL 10/F, 15/F y 20/F	PÁG.	7.13 ÷ 7.14
BOMBAS DE VACÍO VTLP 10/F, 15/F y 20/F, CON LUBRICACIÓN A PÉRDIDA	PÁG.	7.15 ÷ 7.16
BOMBAS DE VACÍO VTL 25/FG, 30/FG y 35/FG	PÁG.	7.17 ÷ 7.18
BOMBAS DE VACÍO VTLP 25/FG, 30/FG y 35/FG, CON LUBRICACIÓN A PÉRDIDA	PÁG.	7.19 ÷ 7.20
BOMBAS DE VACÍO VTL 40/G1, 50/G1 y 65/G1	PÁG.	7.21 ÷ 7.22
BOMBAS DE VACÍO VTL 75/G1, 90/G1 y 105/G1	PÁG.	7.23 ÷ 7.24
BOMBAS DE VACÍO VTLP 40/G1, 50/G1 y 65/G1, CON LUBRICACIÓN A PÉRDIDA	PÁG.	7.25 ÷ 7.26
BOMBAS DE VACÍO VTLP 75/G1, 90/G1 y 105/G1, CON LUBRICACIÓN A PÉRDIDA	PÁG.	7.27 ÷ 7.28
BOMBAS DE VACÍO DE PALETAS ROTATIVAS LUBRICADAS, SERIE RVP - CARACTERÍSTICAS GENERALES	PÁG.	7.29
BOMBA DE VACÍO RVP 15, EN BAÑO DE ACEITE	PÁG.	7.30 ÷ 7.31
BOMBA DE VACÍO RVP 21, EN BAÑO DE ACEITE	PÁG.	7.32 ÷ 7.33
BOMBA DE VACÍO RVP 40, EN BAÑO DE ACEITE	PÁG.	7.34 ÷ 7.35
BOMBA DE VACÍO RVP 60, EN BAÑO DE ACEITE	PÁG.	7.36 ÷ 7.37
BOMBA DE VACÍO RVP 100, EN BAÑO DE ACEITE	PÁG.	7.38 ÷ 7.39
BOMBAS DE VACÍO RVP 160 Y RVP 200, EN BAÑO DE ACEITE	PÁG.	7.40 ÷ 7.41
BOMBAS DE VACÍO RVP 250 Y RVP 300, EN BAÑO DE ACEITE	PÁG.	7.42 ÷ 7.43
ACCESORIOS Y REPUESTOS PARA BOMBAS DE VACÍO LUBRICADAS	PÁG.	7.44 ÷ 7.47
BOMBAS DE VACÍO EN SECO VTS 2 y 4	PÁG.	7.48 ÷ 7.49
BOMBAS DE VACÍO EN SECO VTS 6 y 10	PÁG.	7.50 ÷ 7.51
BOMBAS DE VACÍO EN SECO VTS 10/F y 15/F	PÁG.	7.52 ÷ 7.53
BOMBAS DE VACÍO EN SECO VTS 20/F y 25/F	PÁG.	7.54 ÷ 7.55
BOMBAS DE VACÍO EN SECO VTS 10/FG, 15/FG y 20/FG	PÁG.	7.56 ÷ 7.57
BOMBAS DE VACÍO EN SECO VTS 25/FG, 30/FG y 35/FG	PÁG.	7.58 ÷ 7.59
ACCESORIOS Y REPUESTOS PARA BOMBAS DE VACÍO EN SECO	PÁG.	7.60 ÷ 7.61
MINIDEPRESORES - CARACTERÍSTICAS GENERALES	PÁG.	7.62
MINIDEPRESORES DO 06 V ... y DO 10 V ... CON BOMBAS DE VACÍO EN SECO	PÁG.	7.63
MINIDEPRESORES DO 06 V ... y DO 10 V ... CON BOMBAS DE VACÍO LUBRICADAS	PÁG.	7.64
MINIDEPRESORES DO 20 V ...	PÁG.	7.65
DEPRESORES HORIZONTALES - CARACTERÍSTICAS GENERALES	PÁG.	7.66
DEPRESORES HORIZONTALES DO 25 V ... y DO 50 V ...	PÁG.	7.67
DEPRESORES HORIZONTALES DO 100V ... y DO 150V ...	PÁG.	7.68
DEPRESORES HORIZONTALES DO 300V ... y DO 500V ...	PÁG.	7.69
DEPRESORES HORIZONTALES DO 1000 V ...	PÁG.	7.70
DEPRESORES HORIZONTALES DE SEGURIDAD - CARACTERÍSTICAS GENERALES	PÁG.	7.71
DEPRESORES HORIZONTALES DE SEGURIDAD DSO 300 V ... y DSO 500 V ...	PÁG.	7.72
DEPRESORES HORIZONTALES DE SEGURIDAD DSO 1000 V ...	PÁG.	7.73
DEPRESORES VERTICALES - CARACTERÍSTICAS GENERALES	PÁG.	7.74
DEPRESORES VERTICALES DV 150 V ... y DV 300 V ...	PÁG.	7.75
DEPRESORES VERTICALES DV 500V ... y DV 1000V ...	PÁG.	7.76
DEPRESORES VERTICALES DE SEGURIDAD - CARACTERÍSTICAS GENERALES	PÁG.	7.77
DEPRESORES VERTICALES DE SEGURIDAD DSV 150 V ... y DSV 300 V ...	PÁG.	7.78
DEPRESORES VERTICALES DE SEGURIDAD DSV 500V ... y DSV 1000V ...	PÁG.	7.79
DEPRESORES VERTICALES DE SEGURIDAD DSV 2000 V ...	PÁG.	7.80
EJECUCIONES ESPECIALES DE DEPRESORES	PÁG.	7.81 ÷ 7.82
BASTIDORES DE SOPORTE PARA DOS BOMBAS DE VACÍO, CON Y SIN EQUIPO ELÉCTRICO	PÁG.	7.83
BASTIDORES DE SOPORTE PARA TRES BOMBAS DE VACÍO, CON Y SIN EQUIPO ELÉCTRICO	PÁG.	7.84
SOPORTES PARA EQUIPOS ELÉCTRICOS	PÁG.	7.85
COLECTORES PARA BOMBAS DE VACÍO Y DEPRESORES	PÁG.	7.86 ÷ 7.87
EQUIPOS ELÉCTRICOS DE MANDO PARA MINIDEPRESORES Y DEPRESORES CON UNA BOMBA	PÁG.	7.88
EQUIPO ELÉCTRICO DE MANDO PARA DEPRESORES CON DOS BOMBAS	PÁG.	7.89
EQUIPO ELÉCTRICO DE MANDO PARA DEPRESORES DE SEGURIDAD CON DOS BOMBAS	PÁG.	7.89
EQUIPO ELÉCTRICO DE MANDO PARA DEPRESORES DE SEGURIDAD CON TRES BOMBAS	PÁG.	7.90
EQUIPO ELÉCTRICO DE MANDO PARA DEPRESORES DE SEGURIDAD CON CUATRO BOMBAS	PÁG.	7.90
EQUIPO ELÉCTRICO DE SEGURIDAD PARA BOMBA INDIVIDUAL	PÁG.	7.91
CUESTIONARIO PARA BOMBAS DE VACÍO	PÁG.	7.93 ÷ 7.94



MINIBOMBAS DE VACÍO DE MEMBRANA

Las pequeñas bombas ilustradas y descritas en esta página son bombas de membrana.

Pueden utilizarse como bombas de vacío o como pequeños compresores; en esta última versión pueden suministrar aire comprimido sin aceite al 100 %, hasta una presión máxima de 2 bares.

Están constituidas por:

- Un pequeño motor eléctrico monofásico, con clase de protección IP 00 (ejecución de montaje), enfriado con aire.
- Un cuerpo de bomba realizado con material termoplástico resistente a la corrosión y con racores portagoma integrados en las conexiones de aspiración y de impulsión o, a petición, con conexiones roscadas.
- Una membrana de Viton, unida a una biela, resistente al desgaste y a la corrosión.
- Una biela con cojinete de larga duración integrado, accionado por un sistema excéntrico balanceado empalmado con el eje del motor.
- Un soporte de aluminio, para la fijación de la bomba.

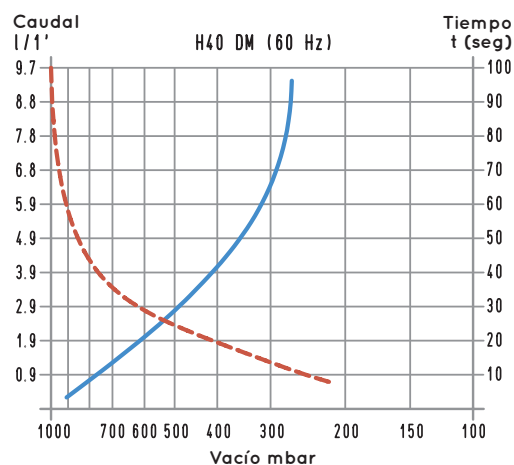
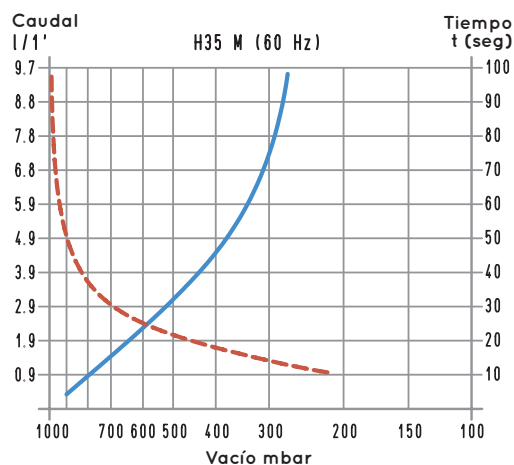
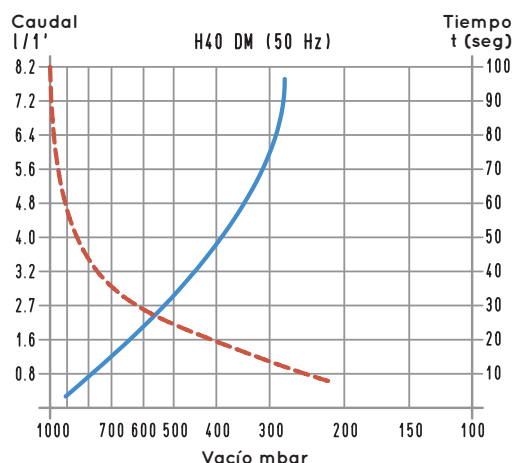
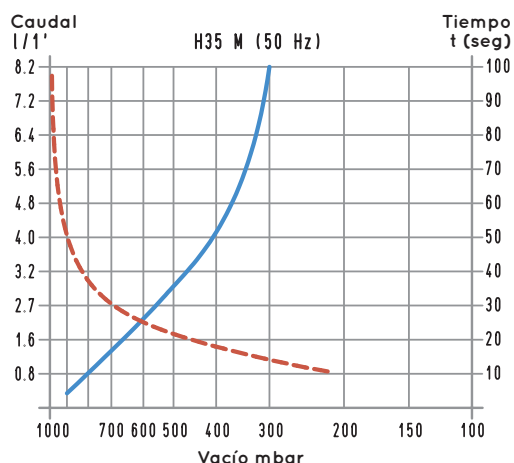
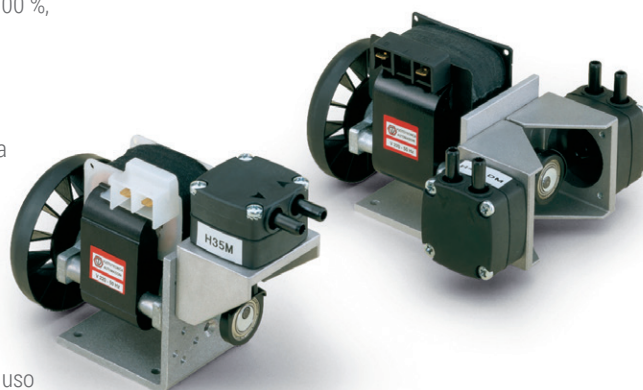
Están disponibles en las versiones con cabezal individual o doble, para el uso en serie o en paralelo.

Las minibombas de vacío de membrana son muy silenciosas (≤ 50 dB(A)), tienen vibraciones moderadas y pueden instalarse en cualquier posición.

Sin lubricación, no necesitan ningún mantenimiento.

Gracias a sus dimensiones y peso mínimos, están particularmente indicadas para la instalación en equipos portátiles.

Son adecuadas para un uso irregular y poco laborioso.



Para calcular el tiempo de vaciado de un volumen V_1 , aplique la siguiente fórmula: $t_1 = \frac{t \times V_1}{6}$

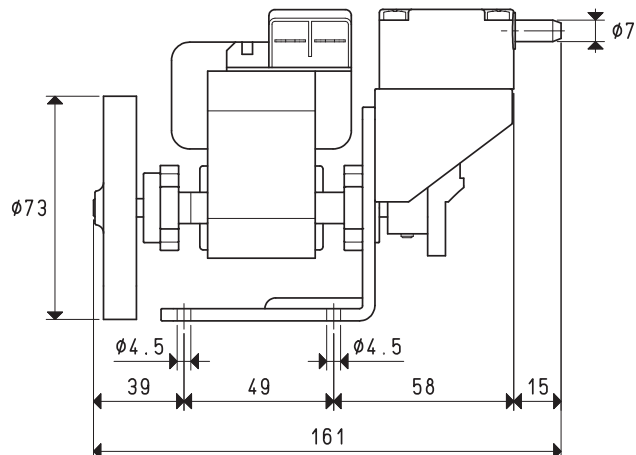
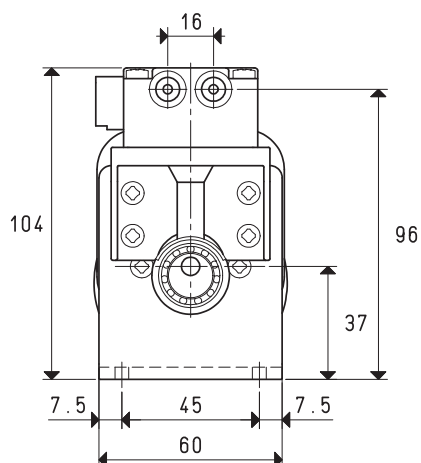
- Curva correspondiente al caudal (se refiere a la presión de 1013 mbares)
- Curva correspondiente al tiempo de vaciado de un volumen de 6 litros
- V_1 : volumen por vaciar (l)
- t_1 : tiempo por calcular (s)
- t : tiempo en la tabla (s)



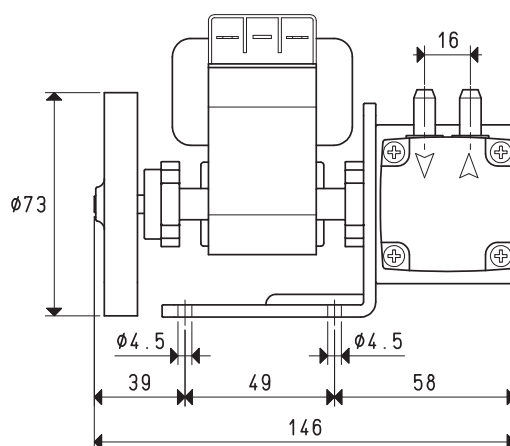
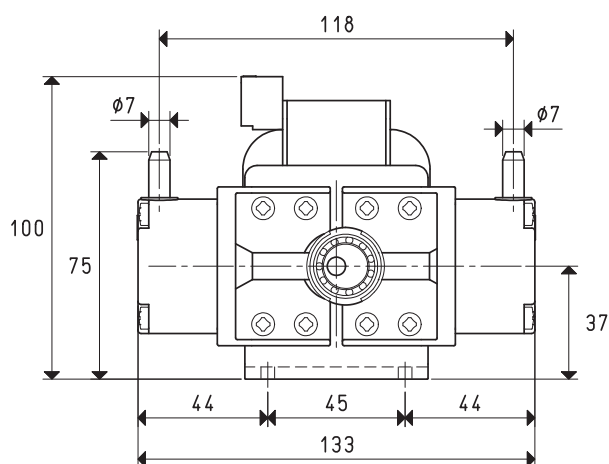
MINIBOMBAS DE VACÍO DE MEMBRANA

Los dibujos en 3D están disponibles en el sitio web vuototecnica.net

H 35 M



H 40 DM



7

Art.		H35 M		H40 DM	
Frecuencia		50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Caudal nominal:					
Conexión en serie	l / l'	8	9,5	8	9,5
Conexión en paralelo	l / l'	=	=	8 + 8	9,5 + 9,5
Presión final:					
Conexión en serie	mbar abs.	200		60	
Conexión en paralelo	mbar abs.	=		200	
Presión máxima	bar	2		2	
Ejecución del motor 1~	voltio	110/230 C.A.		110/230 C.A.	
Potencia del motor 1~	vatio	60	72	60	72
Velocidad de rotación	g/minuto ⁻¹	2800	3300	2800	3300
Nivel de ruido	dB(A)	≤ 50		≤ 50	
Peso máx.	kg	1.3		1.6	
Accesorios y repuestos		H35 M		H40 DM	
Membrana	art.	00 H35M 15		00 H40DM 15	
Tapa con racores	art.	00 H35M 16		00 H40DM 20	
Tapa sin racores	art.	00 H35MF 16		00 H40DMF 20	

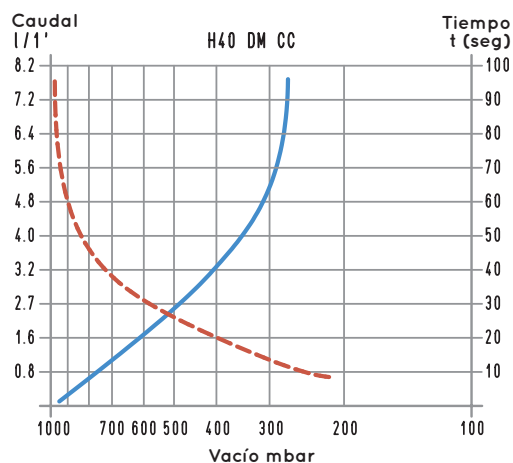
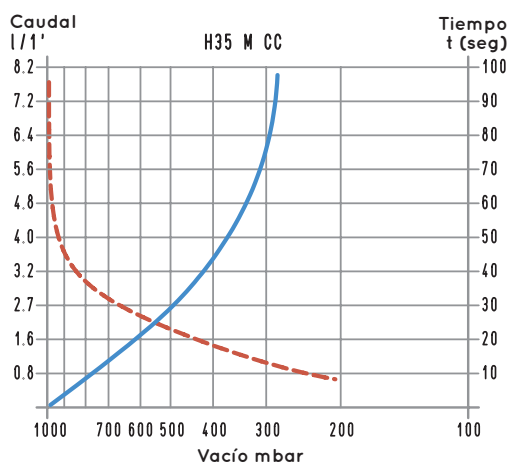
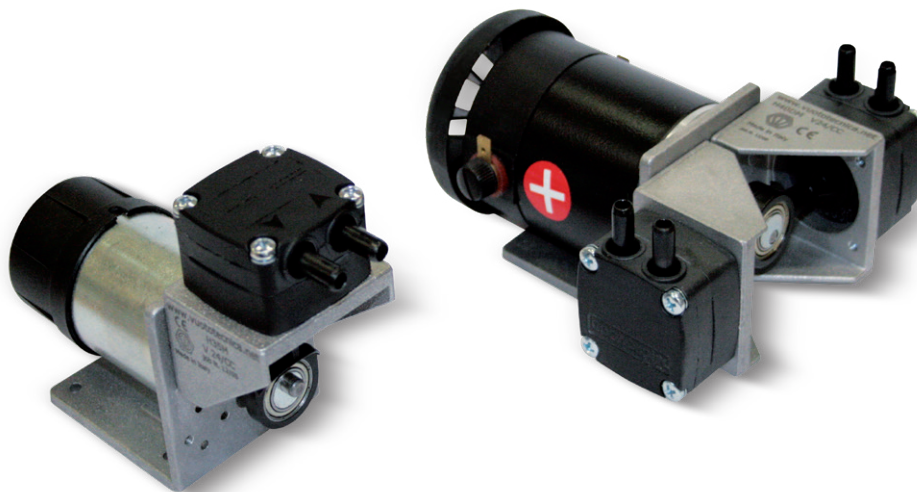
Al añadir la letra F al artículo, la minibomba se suministrará con las conexiones de aspiración y de impulsión roscadas G 1/8", sin los racores portagoma. (por ejemplo, H40 DM F).

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6}$ = $\frac{\text{kg}}{0.4536}$ cfm= m³/h x 0,588; pulgadas Hg= mbar x 0,0295; psi= bar x 14,6

MINIBOMBAS DE VACÍO DE MEMBRANA, CON MOTOR EN CORRIENTE CONTINUA

Las minibombas de esta página son las mismas que se han descrito anteriormente, con el motor en corriente continua en vez que en corriente alterna.

Las prestaciones también son casi las mismas.



Para calcular el tiempo de vaciado de un volumen V_1 , aplique la siguiente fórmula: $t_1 = \frac{t \times V_1}{6}$

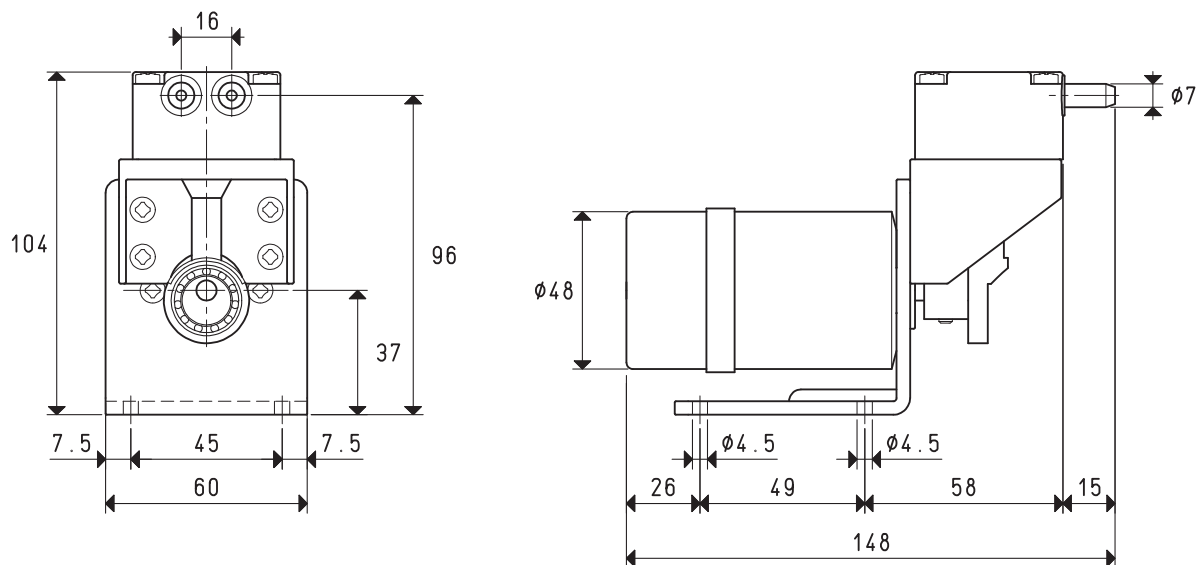
- Curva correspondiente al caudal (se refiere a la presión de 1013 mbares)
- Curva correspondiente al tiempo de vaciado de un volumen de 6 litros
- V_1 : volumen por vaciar (l)
- t_1 : tiempo por calcular (s)
- t : tiempo en la tabla (s)



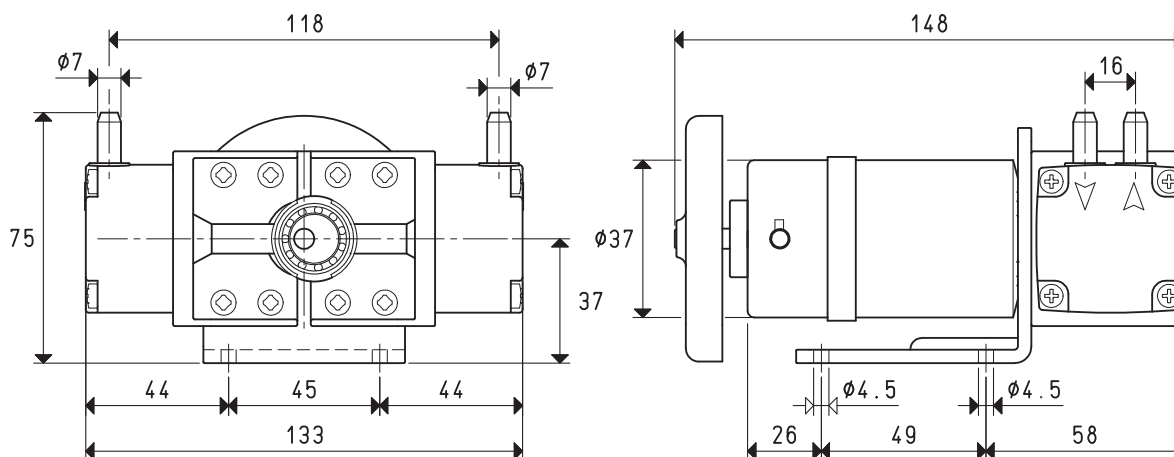
MINIBOMBAS DE VACÍO DE MEMBRANA, CON MOTOR EN CORRIENTE CONTINUA

Los dibujos en 3D están disponibles en el sitio web vuototecnica.net

H 35 M CC



H 40 DM CC



7

Art.	H35 M CC	H40 DM CC
Caudal nominal:		
Conexión en serie	8.5	8.5
Conexión en paralelo	=	8.5 + 8.5
Presión final:		
Conexión en serie	200	60
Conexión en paralelo	=	200
Presión máxima	2	2
Ejecución del motor	12/24 C.C.	12/24 C.C.
Potencia del motor	12	22
Velocidad de rotación	3000	3000
Nivel de ruido	≤ 50	≤ 50
Peso máx.	0.62	1.19
Accesorios y repuestos	H35 M CC	H40 DM CC
Membrana	00 H35M 15	00 H40DM 15
Tapa con racores	00 H35M 16	00 H40DM 20
Tapa sin racores	00 H35MF 16	00 H40DMF 20

Nota: Al añadir la letra F al artículo, la minibomba se suministrará con las conexiones de aspiración y de impulsión roscadas G 1/8", sin los racores portagoma. (por ejemplo, H35 M CC F).

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$ cfm = m³/h x 0,588; pulgadas Hg = mbar x 0,0295; psi = bar x 14,6

Principio de funcionamiento

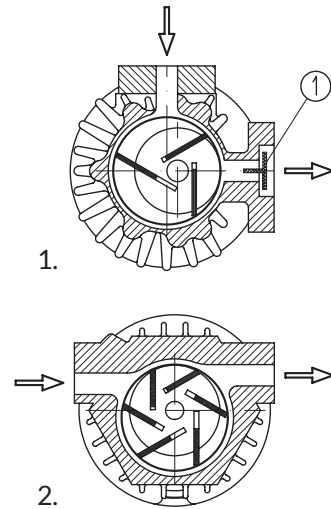
El rotor gira de forma excéntrica dentro de un estátor y está dotado de canaladuras en las que se deslizan libremente las paletas que, debido al efecto de la fuerza centrífuga, son impulsadas contra la pared interna del estátor y forman una cámara para cada paleta. Durante la rotación, el volumen de estas cámaras cambia según la posición en la que están situadas con respecto al eje excéntrico.

El aumento de volumen de las cámaras hace esparcir el aire que contienen, lo que crea una pérdida de presión (fase de aspiración); en cambio, la disminución del volumen genera una compresión del aire (fase de descarga o de impulsión).

El concepto constructivo interno es igual tanto para los compresores giratorios como para las bombas de vacío. Para nuestras bombas hemos adoptado dos principios diferentes de transporte del aire aspirado.

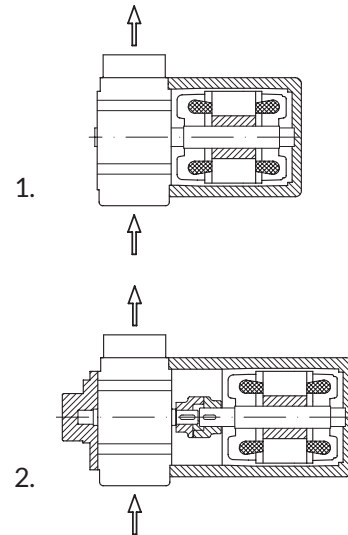
La figura 1 ilustra un sistema de tres paletas rotativas con válvula de descarga (1); este sistema se utiliza sobre todo en el campo del alto vacío.

La figura 2 ilustra un sistema de seis paletas rotativas y, por tanto, con más cámaras, que se utiliza principalmente en el campo del bajo vacío.



Alojamiento del rotor

En las bombas más pequeñas y compactas, el rotor está empalmado en la extensión del eje del motor (fig. 1), mientras que en las ejecuciones con elevadas potencias instaladas o con frecuentes puestas en marcha, el rotor es soportado por cojinetes en ambos lados (fig. 2); en este caso, la bomba y el motor eléctrico son dos unidades independientes y los dos ejes están acoplados entre sí mediante un conector elástico de transmisión.



Sistemas de lubricación

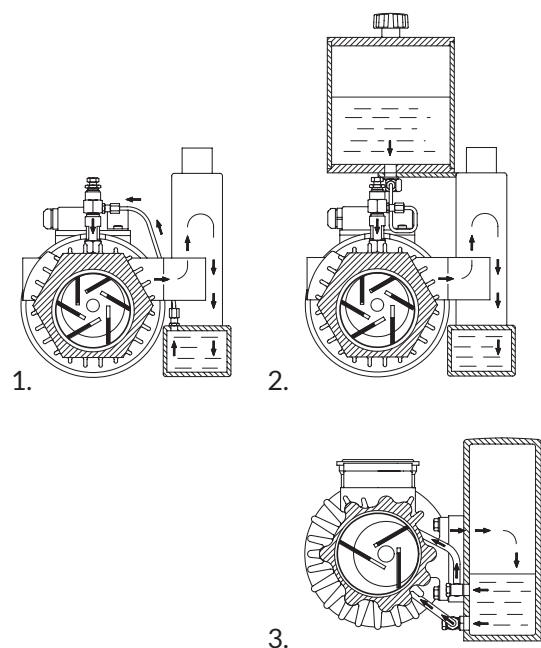
Los principales sistemas de lubricación que se adoptan son por succión, con aceite reciclado o con aceite a pérdida para las bombas de vacío de la serie VTL y en baño de aceite para las bombas de la serie RVP.

En la lubricación con aceite reciclado (fig. 1), el aceite aspirado en la cámara de trabajo mediante los engrasadores regulables que dosifican el flujo, se descarga junto con el aire aspirado en el depósito de recuperación y, mediante un filtro específico que el mismo contiene, se separa del aire y se vuelve a poner en circulación.

En la lubricación con aceite a pérdida (fig. 2), el aceite lubricante está contenido en un recipiente transparente específico, que se controla mediante un interruptor magnético de nivel y sigue el mismo recorrido descrito anteriormente, pero se recoge en el depósito de recuperación sin volverse a poner en circulación. Este sistema de lubricación se recomienda cuando en el aire aspirado hay condensaciones de agua, vapores de disolventes u otras cosas que puedan contaminar el aceite.

En la lubricación en baño de aceite (fig. 3), el aceite se aspira en la cámara de trabajo directamente del depósito de recuperación, mediante tuberías calibradas que dosifican su cantidad; es retenido y separado por el aire en fase de descarga mediante cartuchos de eliminación de aceite de microfibras, que están contenidos en el depósito mismo.

En este sistema de lubricación, la cantidad de aceite en circulación es significativamente superior a la de los dos sistemas que se han descrito anteriormente; esto conlleva una mejor estanqueidad entre el estátor y el rotor y una menor fricción entre las piezas giratorias y las piezas fijas, con consiguiente aumento del grado de vacío, menor calentamiento y menor ruido.





BOMBAS DE VACÍO DE PALETAS ROTATIVAS - CARACTERÍSTICAS GENERALES

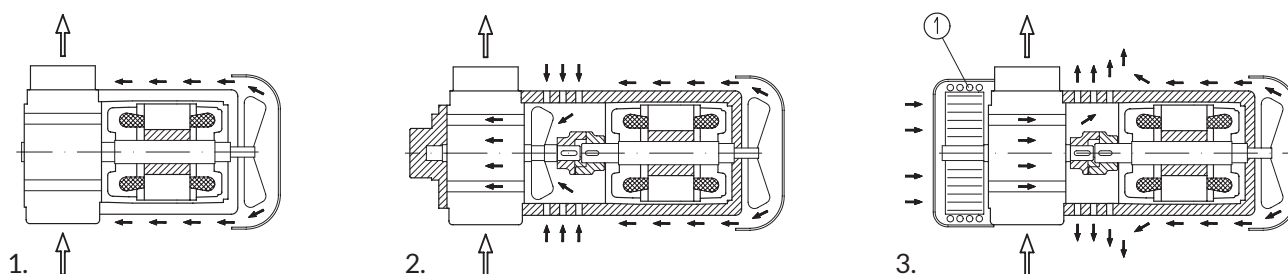
Bombas de vacío en seco

La particular forma de la cámara de trabajo y el grafito especial con el que están realizadas las paletas y las bridas de cierre, permiten que estas bombas funcionen sin la necesidad de lubricación.

El uso de estas bombas se desaconseja cuando el fluido que se debe aspirar contiene vapores o condensaciones de agua o de aceite.

Enfriamiento

El sistema de enfriamiento de las bombas, que utilizamos, es de tipo superficial de aire. El calor desarrollado por la bomba de vacío es dispersado por la superficie exterior, específicamente equipada con aletas, por el ventilador del motor eléctrico, en las bombas más pequeñas, y por un ventilador radial empalmado con el eje de la bomba, en las bombas más grandes. Además, las bombas con caudales de 100 m³/h en adelante están dotadas de un radiador en zigzag (1); en este caso, el aceite de lubricación, al pasar a través del radiador antes de entrar en la cámara de trabajo, es enfriado por el ventilador radial que aspira el aire de enfriamiento mediante el radiador mismo, lo que permite una reducción ulterior del calor desarrollado por la bomba.



Materiales utilizados

El estátor y las bridas de las bombas son de fundición dúctil, el eje de transmisión y el rotor son de acero al carbono, mientras que las paletas son de fibra de carbono o de vidrio para las bombas lubricadas y de grafito para aquellas en seco.

Motores eléctricos

Todas las bombas de vacío con caudales de hasta 21 m³/h se pueden suministrar indistintamente con motores eléctricos trifásicos o monofásicos; para aquellas con caudales mayores, solo trifásicos.

De serie, todas las bombas están dotadas de motores eléctricos de tensión múltiple, según las normativas CE; a petición, pueden suministrarse con motores conformes con UL-CSA o con tensiones y frecuencias especiales.

Las bombas son accionadas por un motor eléctrico, en conformidad con los requisitos de la Normativa Internacional IEC 60034 para las máquinas rotativas y a las Directivas Europeas para la Baja Tensión (LV) 2006/95/EC, para la Compatibilidad Electromagnética (EMC) 2004/108/EC, para la limitación del uso de sustancias peligrosas RoHS 2011/65/CE y la Directiva Máquinas 2006/42/CE para el mercado CE. Con excepción de los motores eléctricos con potencia inferior a 0,75 KW, la clase de rendimiento corresponde a IE3 = Premium Efficiency, con grado de protección IP 55, tolerancia de la tensión nominal $\pm 10\%$ y clase de aislamiento F.

Certificaciones

El diseño y la fabricación de nuestras bombas de vacío cumplen con las directivas europeas sobre la seguridad. En todas las placas de identificación, que indican las características técnicas de las bombas, está la marca «CE» y en las instrucciones de uso y mantenimiento que las acompañan se adjunta una declaración de conformidad a la directiva de máquinas 2006/42/CE y modificaciones posteriores.

BOMBAS DE VACÍO VTL 2 y 4

Estas pequeñas bombas de vacío de paletas rotativas tienen una capacidad de aspiración de 2 y 4 m³/h.

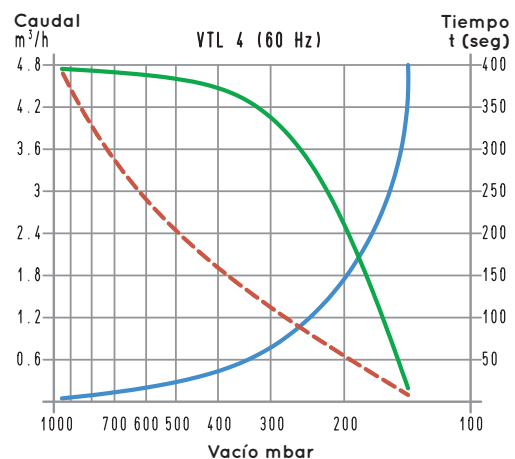
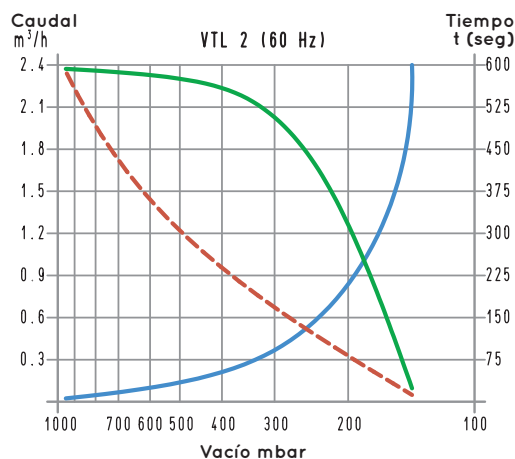
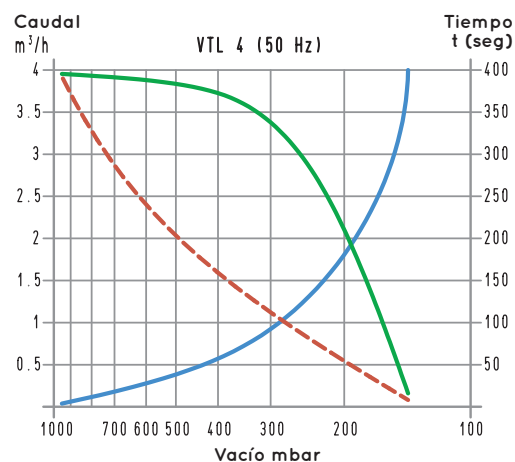
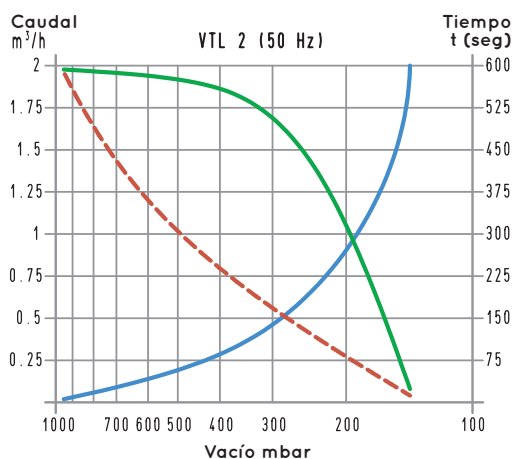
La lubricación es de mecha, con recirculación de aceite y el rotor, empalmado en el eje del motor, permite reducir al mínimo las dimensiones.

Motor y bomba se enfrían mediante el ventilador del motor (enfriamiento superficial).

Las bombas están dotadas de un pequeño depósito alineado con la bomba, que contiene el aceite de lubricación y un filtro separador que impide la formación de neblinas de aceite y, simultáneamente, reduce el ruido.

Para la aspiración de la bomba se recomienda siempre instalar una válvula de retención y un filtro adecuado para retener eventuales impurezas aspiradas.

Las bombas VTL 2 y 4 pueden suministrarse también con motor eléctrico monofásico.



Para calcular el tiempo de vaciado de un volumen V_1 , aplique la siguiente fórmula: $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

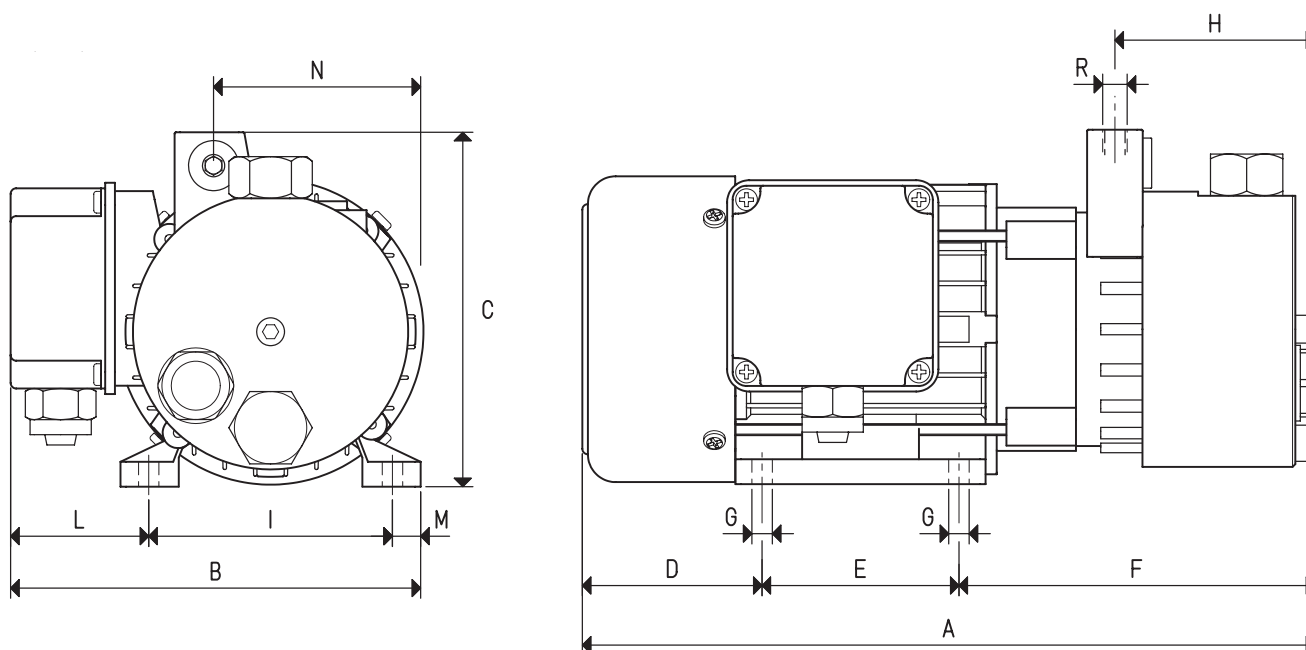
- Curva correspondiente al caudal (se refiere a la presión de aspiración)
 - - - Curva correspondiente al caudal (se refiere a la presión de 1013 mbares)
 - Curva correspondiente al tiempo de vaciado de un volumen de 100 litros
- V_1 : volumen por vaciar (l)
 t_1 : tiempo por calcular (s)
 t : tiempo en la tabla (s)





BOMBAS DE VACÍO VTL 2 y 4

Los dibujos en 3D están disponibles en el sitio web vuotecnica.net



Art.		VTL 2		VTL 4	
Frecuencia		50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Caudal	m³/h	2.0	2.4	4.0	4.8
Presión final	mbar abs.	150		150	
Ejecución del motor	3~	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%	265/460±10%
Voltio	1~	230±10%		230±10%	
Potencia del motor	3~	0.12	0.15	0.18	0.21
kW	1~	0.12	0.15	0.18	0.21
Protección del motor	IP	55		55	
Velocidad de rotación	g/minuto ⁻¹	2700	3245	2760	3300
Forma del motor		Speciale		Speciale	
Tamaño del motor		56		63	
Nivel de ruido	dB(A)	62	65	62	65
Peso máx.	3~	5.7		7.3	
kg	1~	6.0		7.5	
A		260		285	
B		145		160	
C		126		132	
D		62		66	
E		71		81	
F		127		139	
G	Ø	6.5		7.5	
H		72		81	
I		90		100	
L		43		48	
M		12		12	
N		76		86	
R	Ø gas	G1/4"		G3/8"	
Accesorios y repuestos		VTL 2		VTL 4	
Carga de aceite	l	0.05		0.05	
Aceite de lubricación	tipo	ISO 32		ISO 32	
N.º 4 paletas	art.	00 VTL 02 10		00 VTL 04 10	
Kit de juntas	art.	00 KIT VTL 02		00 KIT VTL 04	
Válvula de retención	art.	10 01 15		10 02 15	
Filtro de aspiración	art.	FB 5		FB 10/FC 10	

Nota: Al añadir la letra M al artículo, la bomba se suministra con motor eléctrico monofásico (por ejemplo, VTL 2 M).

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$ cfm= m³/h x 0,588; pulgadas Hg= mbar x 0,0295; psi= bar x 14,6

BOMBAS DE VACÍO VTL 5 y 10

Son bombas de vacío de paletas rotativas, con una capacidad de aspiración de 5 y 10 m³/h.

La lubricación es de succión con recirculación de aceite y se puede regular mediante un lubricador situado cerca de la aspiración.

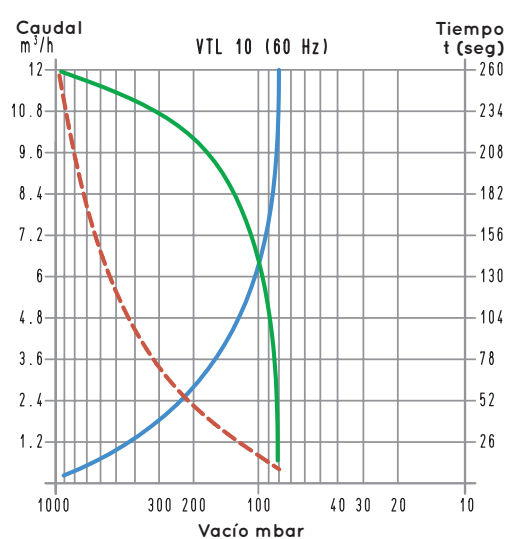
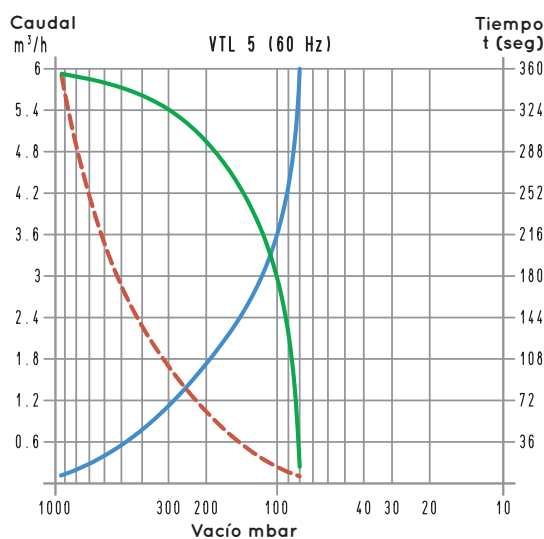
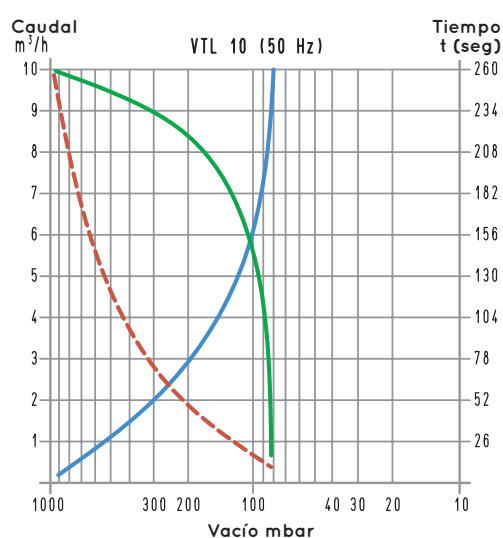
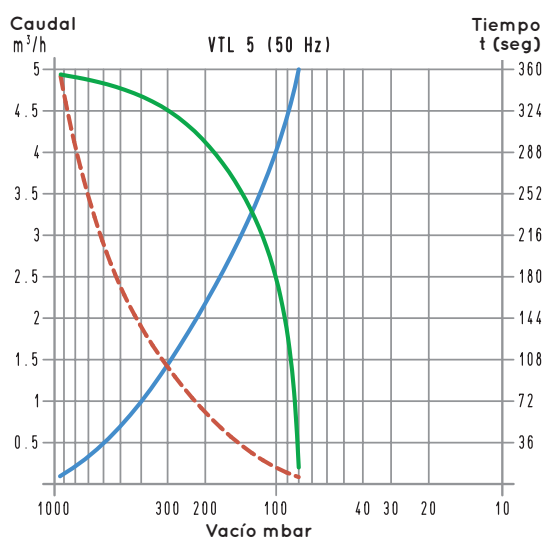
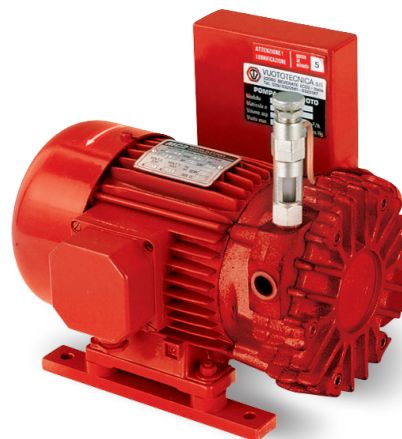
El rotor está empalmado en el eje del motor; por esto, las dimensiones son menores.

Motor y bomba se enfrían mediante el ventilador del motor (enfriamiento superficial).

En la descarga de la bomba hay un depósito para la recuperación del aceite, que contiene un filtro separador en su interior que impide la formación de nieblas de aceite y, al mismo tiempo, reduce el ruido.

Para la aspiración se recomienda siempre instalar una válvula de retención y un filtro adecuado para retener eventuales impurezas aspiradas.

Las bombas VTL 5 y 10 pueden suministrarse también con motor eléctrico monofásico.



Para calcular el tiempo de vaciado de un volumen V_1 , aplique la siguiente fórmula: $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

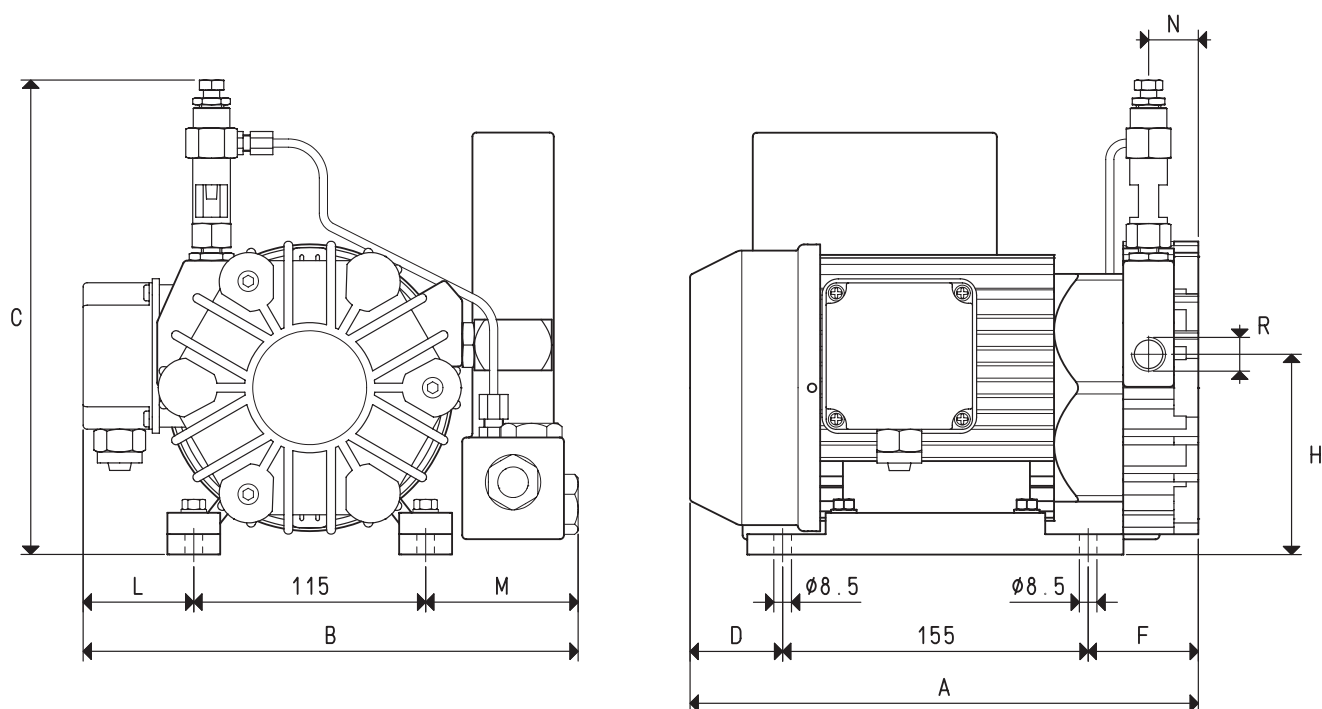
- Curva correspondiente al caudal (se refiere a la presión de aspiración) V_1 : volumen por vaciar (l)
- - - Curva correspondiente al caudal (se refiere a la presión de 1013 mbares) t_1 : tiempo por calcular (s)
- Curva correspondiente al tiempo de vaciado de un volumen de 100 litros t : tiempo en la tabla (s)





BOMBAS DE VACÍO VTL 5 y 10

Los dibujos en 3D están disponibles en el sitio web vuotecnica.net

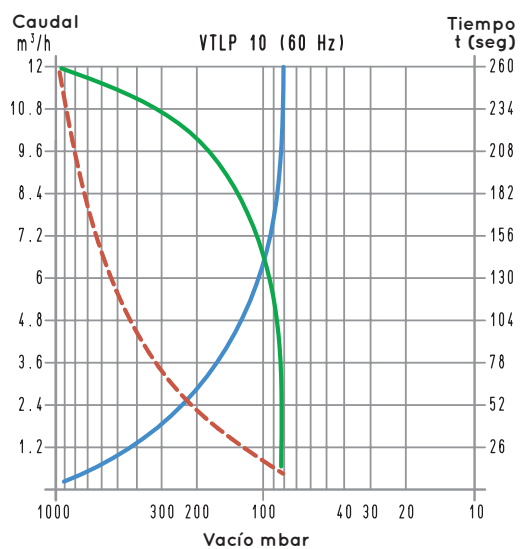
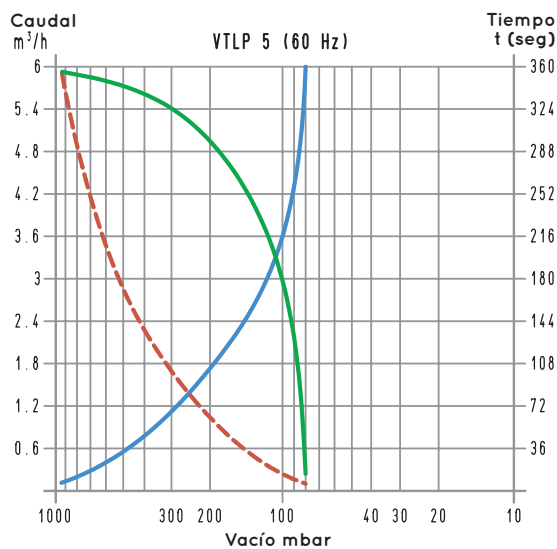
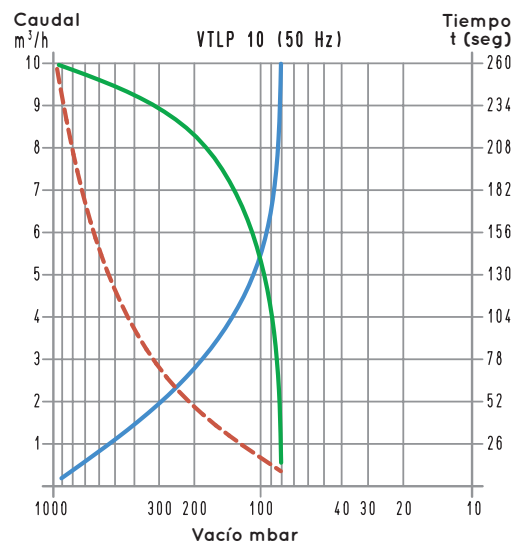
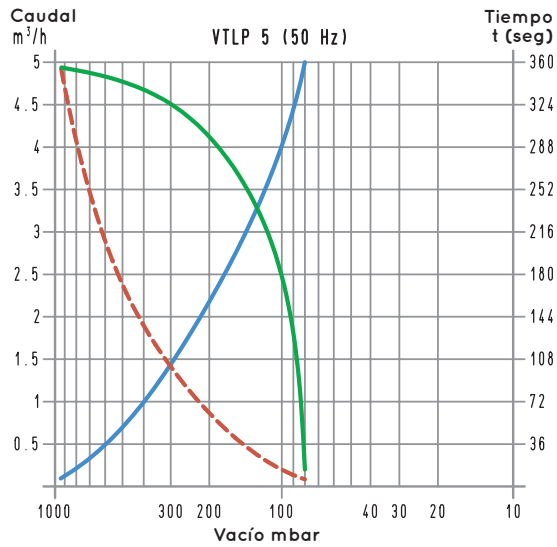


Art.		VTL 5		VTL 10	
Frecuencia		50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Caudal	m³/h	5.0	6.0	10.0	12.0
Presión final	mbar abs.	80		80	
Ejecución del motor	3~	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%	265/460±10%
Voltio	1~	230±10%		230±10%	
Potencia del motor	3~	0.25	0.30	0.37	0.40
kW	1~	0.25	0.30	0.37	0.40
Protección del motor	IP	55		55	
Velocidad de rotación	g/minuto ⁻¹	1450	1680	1450	1680
Forma del motor		Speciale		Speciale	
Tamaño del motor		71		71	
Nivel de ruido	dB(A)	62	64	62	64
Peso máx.	3~	14.5		20.5	
kg	1~	15.0		21.0	
A		260		310	
B		245		262	
C		245		245	
D		52		70	
F		53		85	
H		122		122	
L		45		45	
M		85		102	
N		27		52	
R	Ø gas	G3/8"		G1/2"	
Accesorios y repuestos		VTL 5		VTL 10	
Carga de aceite	l	0.25		0.40	
Aceite de lubricación	tipo	ISO 32		ISO 100	
N.º 6 paletas	art.	00 VTL 05 10		00 VTL 10 10	
Kit de juntas	art.	00 KIT VTL 05		00 KIT VTL 10	
Válvula de retención	art.	10 02 10		10 03 10	
Filtro de aspiración	art.	FB 10/FC 10		FB 20/FC 20	
Lubricador por goteo regulable	art.	00 VTL 00 11		00 VTL 00 11	

Nota: Al añadir la letra M al artículo, la bomba se suministra con motor eléctrico monofásico (por ejemplo, VTL 5 M).

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$ cfm= m³/h x 0,588; pulgadas Hg= mbar x 0,0295; psi= bar x 14,6

BOMBAS DE VACÍO VTLP 5 y 10, CON LUBRICACIÓN A PÉRDIDA



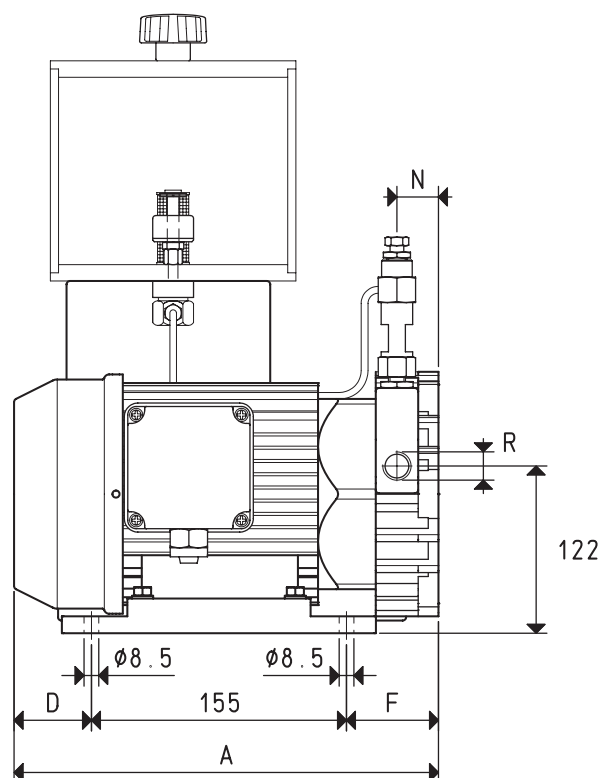
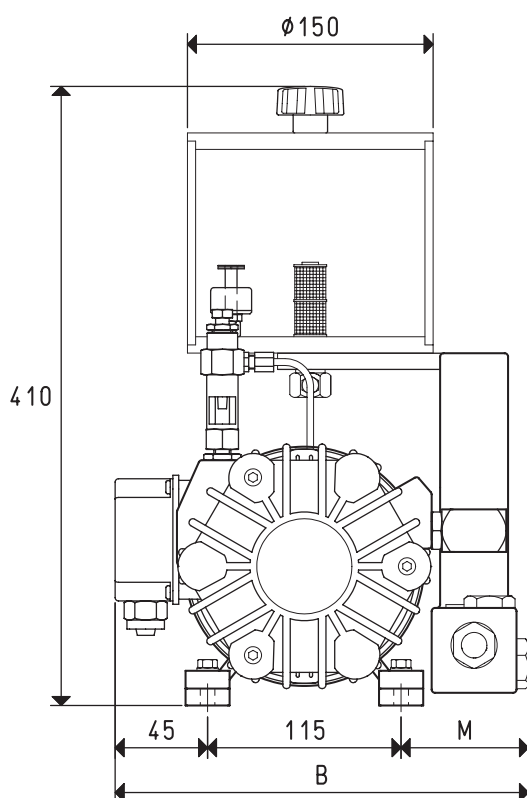
Para calcular el tiempo de vaciado de un volumen V_1 , aplique la siguiente fórmula: $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

- Curva correspondiente al caudal (se refiere a la presión de aspiración)
 - - - Curva correspondiente al caudal (se refiere a la presión de 1013 mbares)
 - Curva correspondiente al tiempo de vaciado de un volumen de 100 litros
- V_1 : volumen por vaciar (l)
 t_1 : tiempo por calcular (s)
 t : tiempo en la tabla (s)



BOMBAS DE VACÍO VTLP 5 y 10, CON LUBRICACIÓN A PÉRDIDA

Los dibujos en 3D están disponibles en el sitio web vuotecnica.net



Art.		VTLP 5		VTLP 10	
Frecuencia		50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Caudal	m³/h	5.0	6.0	10.0	12.0
Presión final	mbar abs.	80		80	
Ejecución del motor	3~	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%	265/460±10%
Voltio	1~	230±10%		230±10%	
Potencia del motor	3~	0.25	0.30	0.37	0.40
kW	1~	0.25	0.30	0.37	0.40
Protección del motor	IP	55		55	
Velocidad de rotación	g/minuto ⁻¹	1450	1680	1450	1680
Forma del motor		Speciale		Speciale	
Tamaño del motor		71		71	
Nivel de ruido	dB(A)	62	64	62	64
Peso máx.	3~	15.6		21.6	
kg	1~	16.1		22.1	
A		260		310	
B		245		262	
D		52		70	
F		53		85	
M		85		102	
N		27		52	
R	Ø gas	G3/8"		G1/2"	
Accesorios y repuestos		VTLP 5		VTLP 10	
Carga de aceite	l	1.8		1.8	
Aceite de lubricación	tipo	ISO 32		ISO 100	
N.º 6 paletas	art.	00 VTL 05 10		00 VTL 10 10	
Kit de juntas	art.	00 KIT VTL 05		00 KIT VTL 10	
Válvula de retención	art.	10 02 10		10 03 10	
Filtro de aspiración	art.	FB 10/FC 10		FB 20/FC 20	
Interruptor de nivel del aceite	art.	00 LP VTL 99		00 LP VTL 99	
Filtro de aceite	art.	00 LP VTL 40		00 LP VTL 40	
Lubricador por goteo regulable	art.	00 VTL 00 11		00 VTL 00 11	

Nota: Al añadir la letra M al artículo, la bomba se suministra con motor eléctrico monofásico (por ejemplo, VTLP 5 M).

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$ cfm= m³/h x 0,588; pulgadas Hg= mbar x 0,0295; psi= bar x 14,6

BOMBAS DE VACÍO VTL 10/F, 15/F Y 20/F

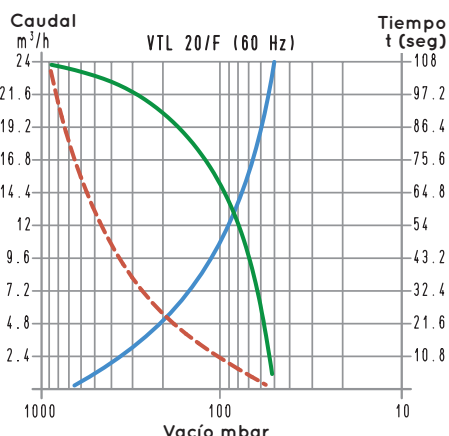
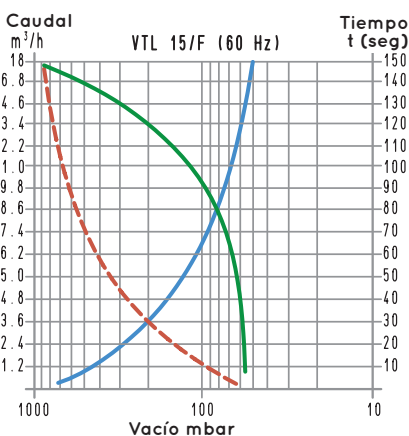
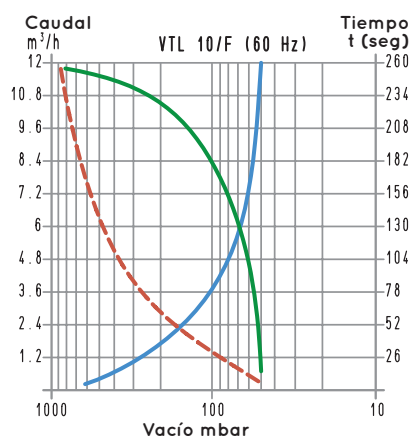
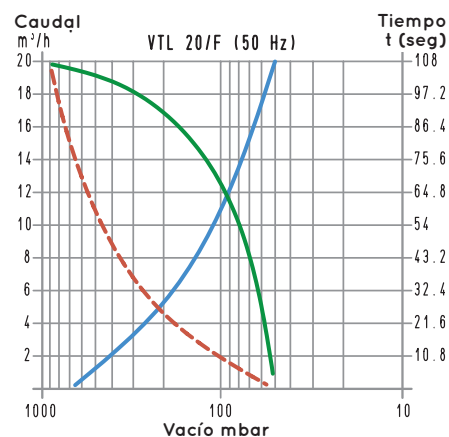
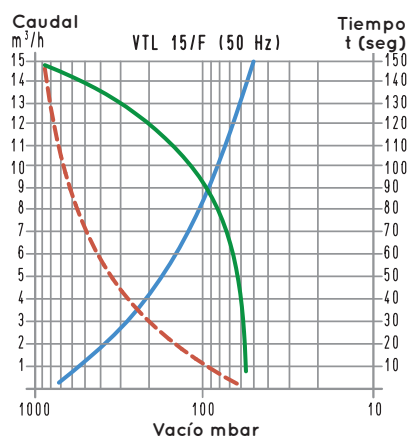
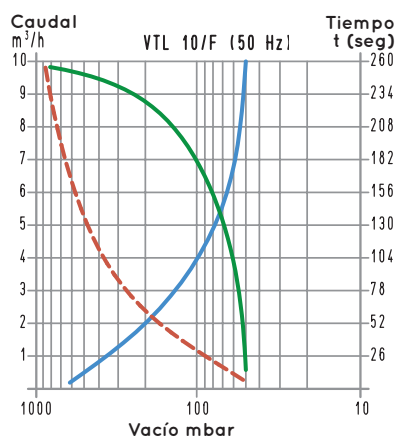
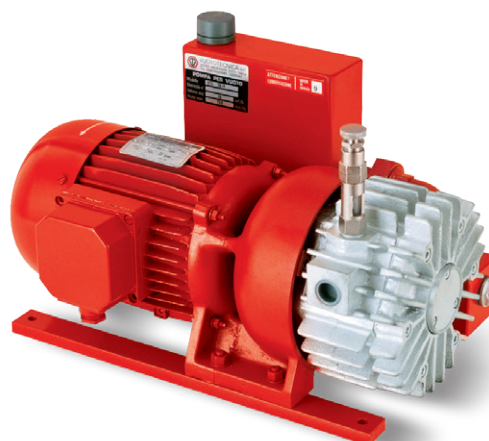
Son bombas de vacío de paletas rotativas, con una capacidad de aspiración de 10, 15 y 20 m³/h. La lubricación es de succión con recirculación de aceite y se puede regular mediante un lubricador situado cerca de la aspiración.

El rotor está empalmado en el eje del motor y es soportado por cojinetes independientes, situados en las dos bridas de cierre de la bomba.

El enfriamiento de la bomba es de tipo superficial; el calor se dispersa de la superficie exterior, aletada específicamente, mediante un ventilador radial situado entre el motor y la bomba. En la descarga de la bomba hay un depósito para la recuperación del aceite, que contiene un filtro separador en su interior que impide la formación de nieblas de aceite y, al mismo tiempo, reduce el ruido.

Para la aspiración se recomienda siempre instalar una válvula de retención y un filtro adecuado para retener eventuales impurezas aspiradas.

Esta serie de bombas también puede suministrarse con motores eléctricos monofásicos.



Para calcular el tiempo de vaciado de un volumen V_1 , aplique la siguiente fórmula: $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

- Curva correspondiente al caudal (se refiere a la presión de aspiración)
- - - Curva correspondiente al caudal (se refiere a la presión de 1013 mbares)
- Curva correspondiente al tiempo de vaciado de un volumen de 100 litros

V_1 : volumen por vaciar (l)

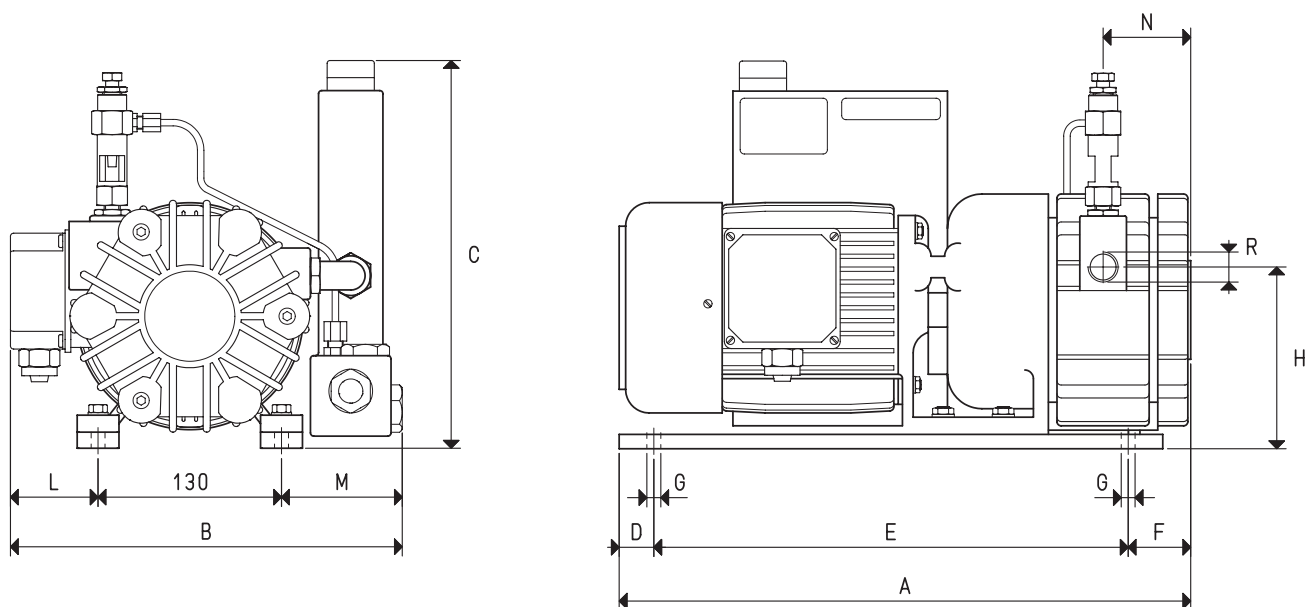
t_1 : tiempo por calcular (s)

t : tiempo en la tabla (s)



BOMBAS DE VACÍO VTL 10/F, 15/F Y 20/F

Los dibujos en 3D están disponibles en el sitio web vuotecnica.net



Art.		VTL 10/F		VTL 15/F		VTL 20/F	
Frecuencia		50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Caudal	m³/h	10.0	12.0	15.0	18.0	20.0	24.0
Presión final	mbar abs.	50		50		50	
Ejecución del motor	3~	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%	265/460±10%
Voltio	1~	230±10%		230±10%		230±10%	
Potencia del motor	3~	0.55	0.66	0.55	0.66	0.55	0.66
kW	1~	0.55	0.66	0.55	0.66	0.55	0.66
Protección del motor	IP	55		55		55	
Velocidad de rotación	g/minuto ⁻¹	1450	1680	1450	1680	1450	1680
Forma del motor		Speciale		Speciale		Speciale	
Tamaño del motor		80		80		80	
Nivel de ruido	dB(A)	62	64	63	65	64	66
Peso máx.	3~	25.0		27.0		30.0	
kg	1~	25.5		27.5		30.5	
A		385		405		425	
B		285		285		285	
C		259		259		259	
D		25		25		25	
E		340		340		340	
F		20		40		60	
H		133		133		133	
L		55		55		55	
M		100		100		100	
N		53		63		73	
R	Ø gas	G1/2"		G1/2"		G1/2"	
Accesorios y repuestos		VTL 10/F		VTL 15/F		VTL 20/F	
Carga de aceite	l	0.4		0.5		0.65	
Aceite de lubricación	tipo	ISO 100		ISO 100		ISO 100	
N.º 6 paletas	art.	00 VTL 10F 10		00 VTL 15F 10		00 VTL 20F 10	
Kit de juntas	art.	00 KIT VTL 10F		00 KIT VTL 15F		00 KIT VTL 20F	
Válvula de retención	art.	10 03 10		10 03 10		10 03 10	
Filtro de aspiración	art.	FB 20/FC 20		FB 20/FC 20		FB 20/FC 20	
Lubricador por goteo regulable	art.	00 VTL 00 11		00 VTL 00 11		00 VTL 00 11	

Nota: Al añadir la letra M al artículo, la bomba se suministra con motor eléctrico monofásico (por ejemplo, VTL 10/F M).

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$ cfm= m³/h x 0,588; pulgadas Hg= mbar x 0,0295; psi= bar x 14,6

BOMBAS DE VACÍO VTLP 10/F, 15/F Y 20/F, CON LUBRICACIÓN A PÉRDIDA

Estas bombas de vacío de paletas rotativas tienen una capacidad de aspiración de 10, 15 y 20 m³/h.

La lubricación es de succión con aceite a pérdida y se puede regular mediante un lubricador situado cerca de la aspiración.

El rotor está empalmado en el eje del motor y es soportado por cojinetes independientes, situados en las dos bridas de cierre de la bomba.

El enfriamiento de la bomba es de tipo superficial; el calor se dispersa de la superficie exterior, aletada específicamente, mediante un ventilador radial situado entre el motor y la bomba.

En la descarga de la bomba hay un depósito para la recuperación del aceite, que contiene un filtro separador en su interior que impide la formación de nieblas de aceite y, al mismo tiempo, reduce el ruido.

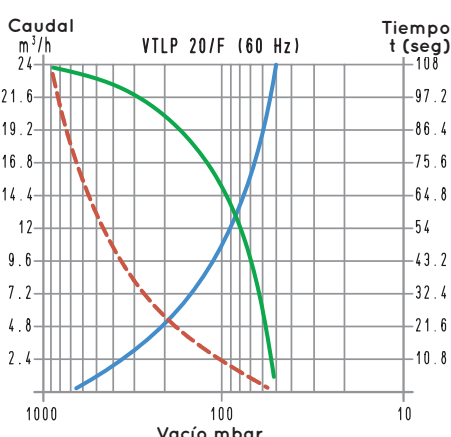
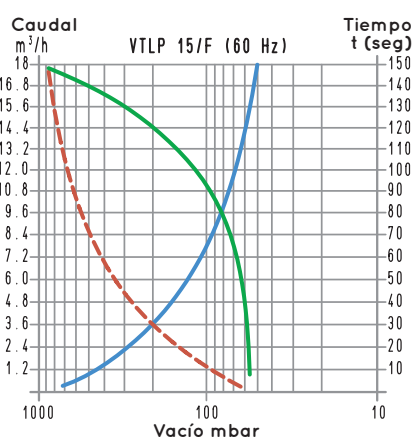
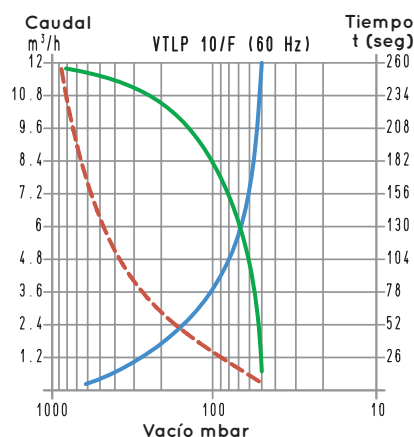
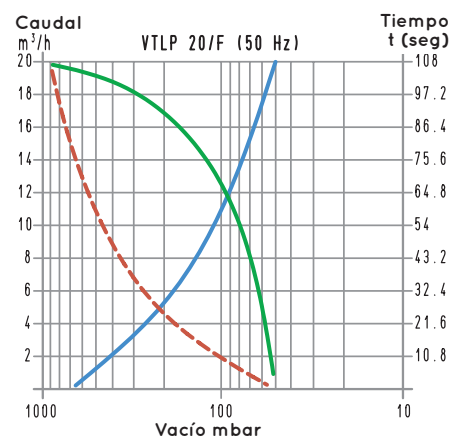
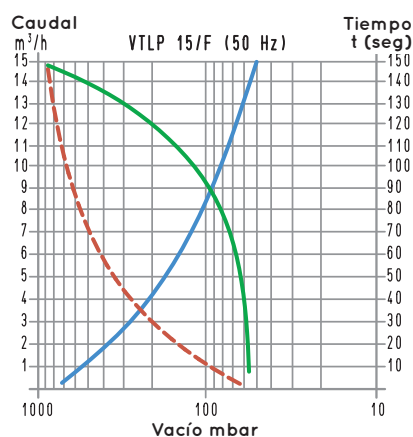
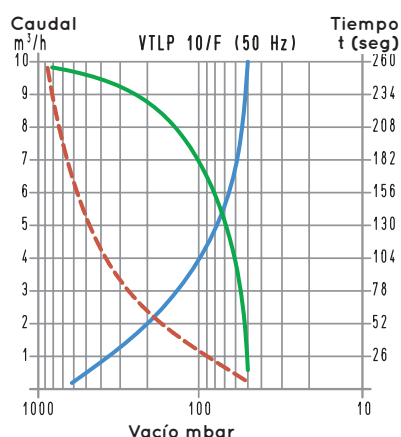
En el mismo depósito hay una válvula de seguridad para la descarga automática del aceite usado, cuando este último no se descarga periódicamente.

El aceite lubricante está dentro de un específico contenedor transparente, fijado a la bomba con un soporte propio, y está controlado por un interruptor magnético de nivel.

En las bombas con lubricación a pérdida, el aceite lubricante, aspirado en la bomba a través del lubricador por goteo regulable, se descarga junto con el aire aspirado en el depósito de recuperación, sin volverse a poner en circulación. El uso de estas bombas es indispensable cuando en el aire que se debe aspirar hay condensaciones de agua, vapores de solventes o todo lo que pueda contaminar el aceite lubricante.

Para la aspiración de la bomba se recomienda siempre instalar una válvula de retención y un filtro adecuado para retener eventuales impurezas aspiradas.

Esta serie de bombas también puede suministrarse con motores eléctricos monofásicos.



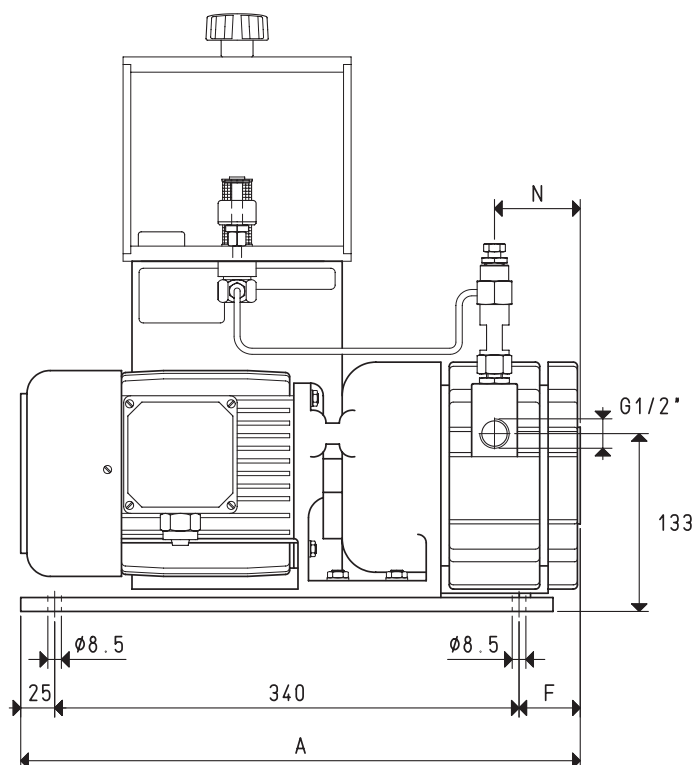
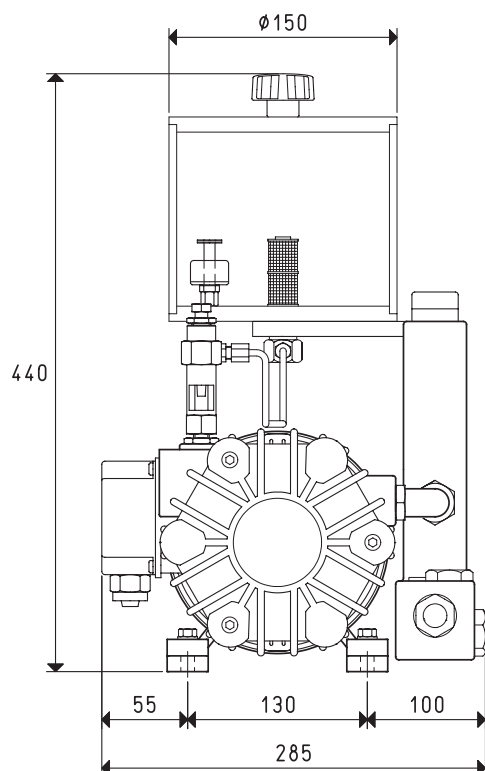
Para calcular el tiempo de vaciado de un volumen V_1 , aplique la siguiente fórmula: $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

- Curva correspondiente al caudal (se refiere a la presión de aspiración)
 - - - Curva correspondiente al caudal (se refiere a la presión de 1013 mbares)
 - Curva correspondiente al tiempo de vaciado de un volumen de 100 litros
- V_1 : volumen por vaciar (l)
 t_1 : tiempo por calcular (s)
 t : tiempo en la tabla (s)



BOMBAS DE VACÍO VTLP 10/F, 15/F Y 20/F, CON LUBRICACIÓN A PÉRDIDA

Los dibujos en 3D están disponibles en el sitio web vuototecnica.net



Art.		VTLP 10/F		VTLP 15/F		VTLP 20/F	
Frecuencia		50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Caudal	m³/h	10.0	12.0	15.0	18.0	20.0	24.0
Presión final	mbar abs.	50		50		50	
Ejecución del motor	3~	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%	265/460±10%
Voltio	1~	230±10%		230±10%		230±10%	
Potencia del motor	3~	0.55	0.66	0.55	0.66	0.55	0.66
kW	1~	0.55	0.66	0.55	0.66	0.55	0.66
Protección del motor	IP	55		55		55	
Velocidad de rotación	g/minuto ⁻¹	1450	1680	1450	1680	1450	1680
Forma del motor		Speciale		Speciale		Speciale	
Tamaño del motor		80		80		80	
Nivel de ruido	dB(A)	62	64	63	65	64	66
Peso máx.	3~	26.1		28.1		31.1	
kg	1~	26.6		28.6		31.6	
A		385		405		425	
F		20		40		60	
N		53		63		73	
Accesorios y repuestos		VTLP 10/F		VTLP 15/F		VTLP 20/F	
Carga de aceite	l	1.8		1.8		1.8	
Aceite de lubricación	tipo	ISO 100		ISO 100		ISO 100	
N.º 6 paletas	art.	00 VTL 10F 10		00 VTL 15F 10		00 VTL 20F 10	
Kit de juntas	art.	00 KIT VTL 10F		00 KIT VTL 15F		00 KIT VTL 20F	
Válvula de retención	art.	10 03 10		10 03 10		10 03 10	
Filtro de aspiración	art.	FB 20/FC 20		FB 20/FC 20		FB 20/FC 20	
Interruptor de nivel del aceite	art.	00 LP VTL 99		00 LP VTL 99		00 LP VTL 99	
Filtro de aceite	art.	00 LP VTL 40		00 LP VTL 40		00 LP VTL 40	
Lubricador por goteo regulable	art.	00 VTL 00 11		00 VTL 00 11		00 VTL 00 11	

Nota: Al añadir la letra M al artículo, la bomba se suministra con motor eléctrico monofásico (por ejemplo, VTLP 10/F M).

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$ cfm= m³/h x 0,588; pulgadas Hg= mbar x 0,0295; psi= bar x 14,6

BOMBAS DE VACÍO VTL 25/FG, 30/FG y 35/FG

Son bombas de vacío de paletas rotativas, con una capacidad de aspiración de 25, 30 y 35 m³/h.

La lubricación es de succión con recirculación de aceite y se puede regular mediante dos lubricadores situados cerca de los cojinetes de soporte.

El rotor está empalmado con un eje propio y está soportado por cojinetes independientes, situados en las dos bridas de cierre de la bomba.

Por tanto, la bomba y el motor eléctrico son dos unidades independientes, fijadas a un soporte específico, acopladas entre sí mediante un conector elástico de transmisión.

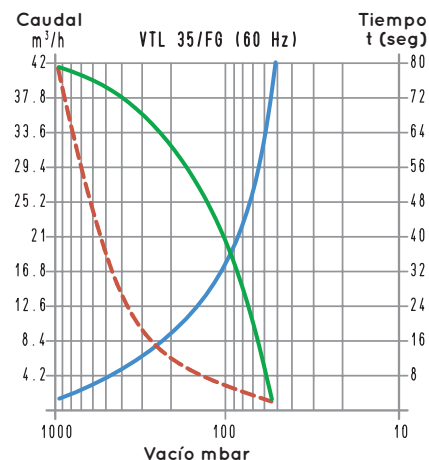
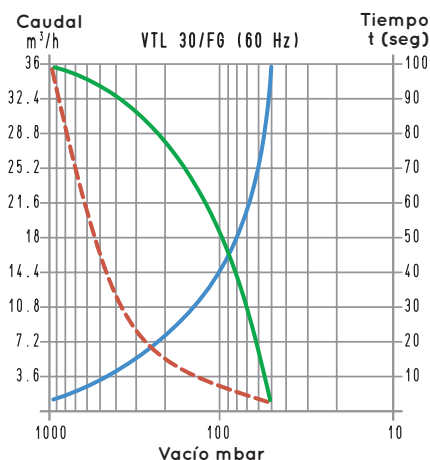
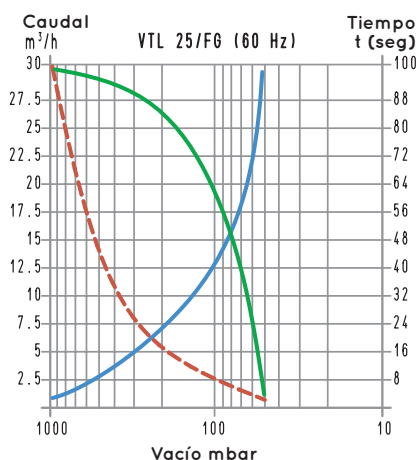
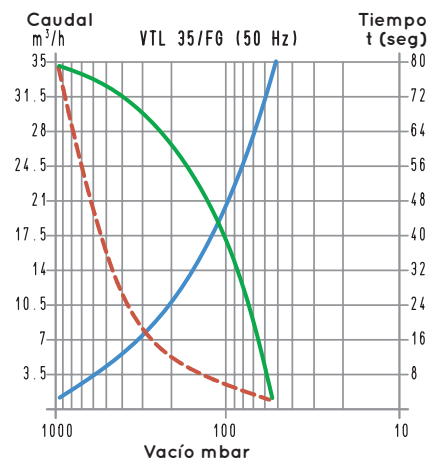
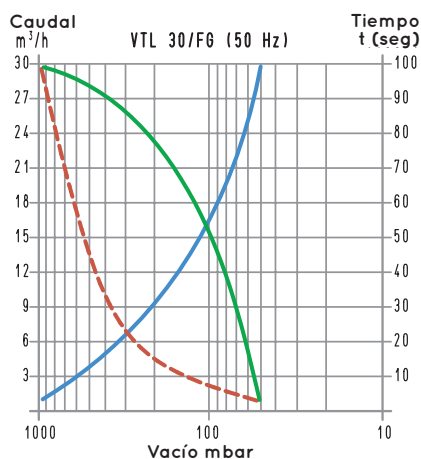
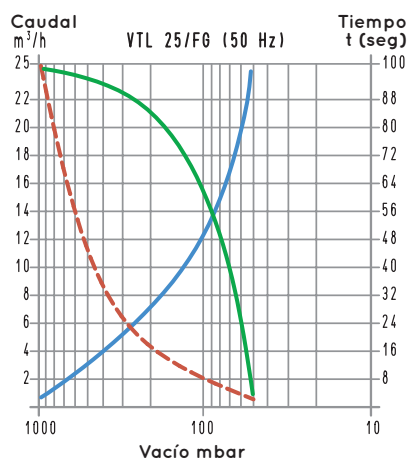
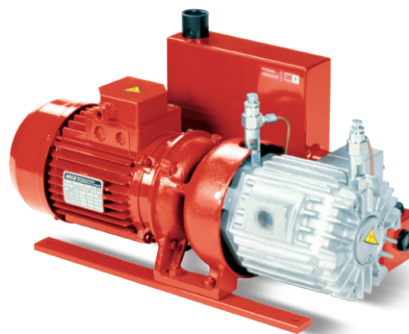
Esta forma permite utilizar motores eléctricos estándar, con la forma y el tamaño indicados en la tabla.

El enfriamiento de la bomba es de tipo superficial; el calor se dispersa de la superficie exterior, aletada específicamente, mediante un ventilador radial situado entre el motor y la bomba.

En la descarga de la bomba hay un depósito para la recuperación del aceite, que contiene un filtro separador en su interior que impide la formación de nieblas de aceite y, al mismo tiempo, reduce el ruido.

Para la aspiración se recomienda siempre instalar una válvula de retención y un filtro adecuado para retener eventuales impurezas aspiradas.

Se suministran únicamente con motores eléctricos trifásicos.



Para calcular el tiempo de vaciado de un volumen V_1 , aplique la siguiente fórmula: $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

— Curva correspondiente al caudal (se refiere a la presión de aspiración)

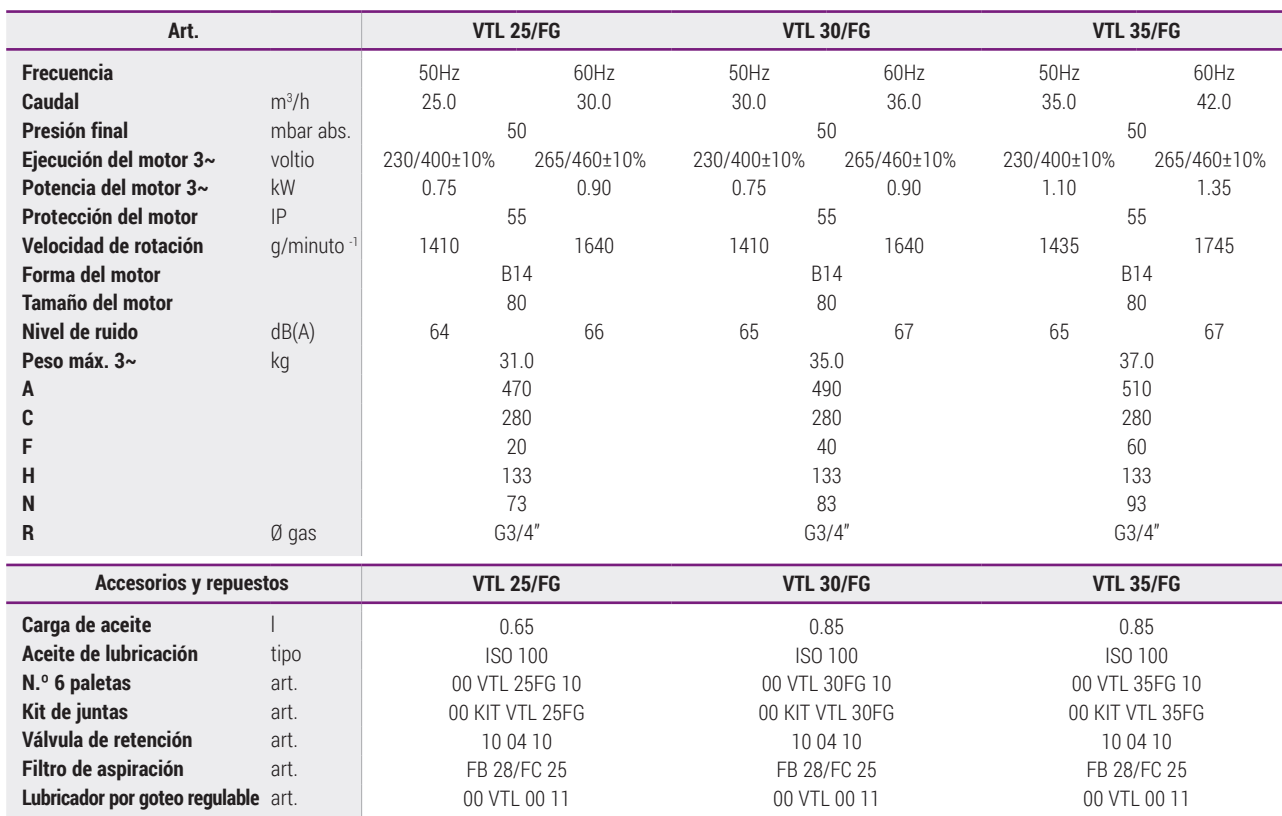
- - - Curva correspondiente al caudal (se refiere a la presión de 1013 mbares)

— Curva correspondiente al tiempo de vaciado de un volumen de 100 litros

V_1 : volumen por vaciar (l)

t_1 : tiempo por calcular (s)

t : tiempo en la tabla (s)



7.18

BOMBAS DE VACÍO VTLP 25/FG, 30/FG y 35/FG CON LUBRICACIÓN A PÉRDIDA

Son bombas de vacío de paletas rotativas, con una capacidad de aspiración de 25, 30 y 35 m³/h. La lubricación es de succión con aceite a pérdida y se puede regular mediante dos lubricadores situados cerca de los cojinetes de soporte.

El rotor está empalmado con un eje propio y está soportado por cojinetes independientes, situados en las dos bridas de cierre de la bomba.

Por tanto, la bomba y el motor eléctrico son dos unidades independientes, fijadas a un soporte específico, acopladas entre sí mediante un conector elástico de transmisión.

Esta forma permite utilizar motores eléctricos estándar, con la forma y el tamaño indicados en la tabla.

El enfriamiento de la bomba es de tipo superficial; el calor se dispersa de la superficie exterior, aletada específicamente, mediante un ventilador radial situado entre el motor y la bomba.

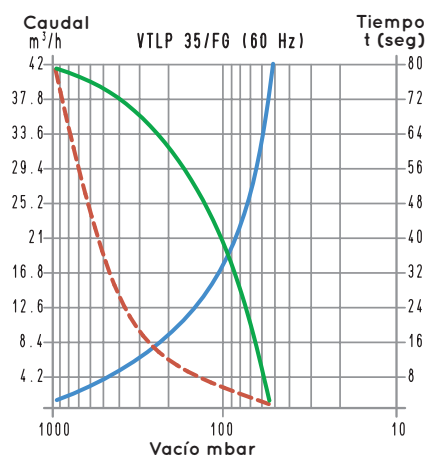
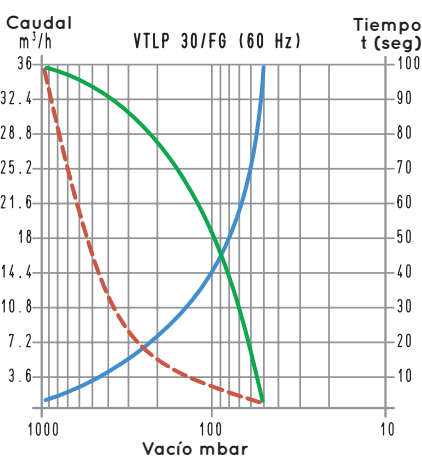
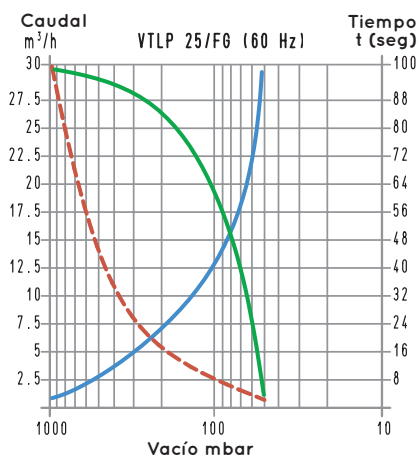
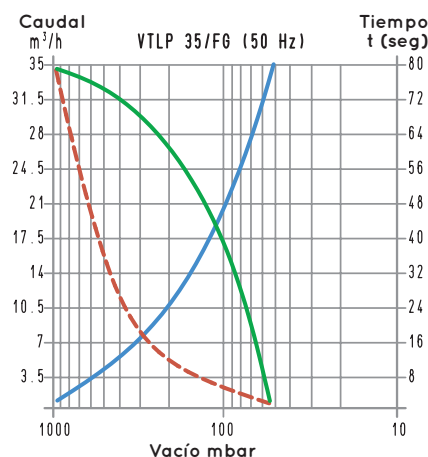
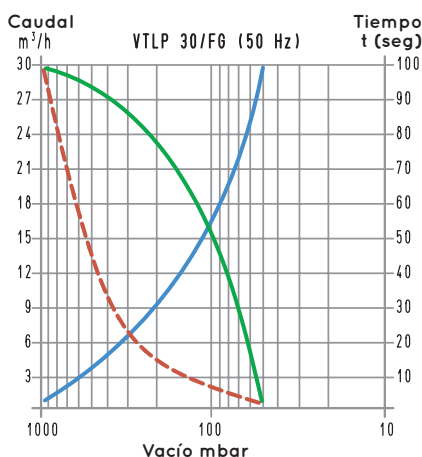
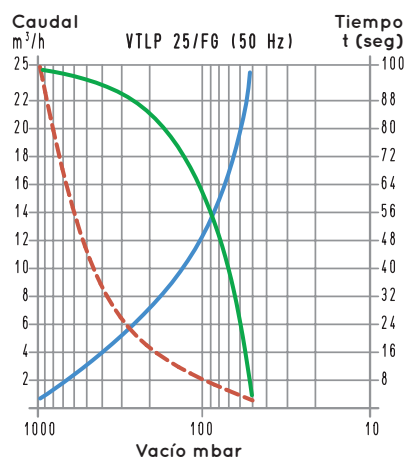
En la descarga de la bomba hay un depósito para la recuperación del aceite, que contiene un filtro separador en su interior que impide la formación de nieblas de aceite y, al mismo tiempo, reduce el ruido. En el mismo depósito hay una válvula de seguridad para la descarga automática del aceite usado, cuando este último no se descarga periódicamente.

El aceite lubricante está dentro de un específico contenedor transparente, fijado a la bomba con un soporte propio, y está controlado por un interruptor magnético de nivel.

En las bombas con lubricación a pérdida, el aceite lubricante, aspirado en la bomba a través de los lubricadores de gotas regulable, se descarga junto con el aire aspirado en el depósito de recuperación, sin volverse a poner en circulación. El uso de estas bombas es indispensable cuando en el aire que se debe aspirar hay condensaciones de agua, vapores de solventes o todo lo que pueda contaminar el aceite lubricante.

Para la aspiración de la bomba se recomienda siempre instalar una válvula de retención y un filtro adecuado para retener eventuales impurezas aspiradas.

Se suministran únicamente con motores eléctricos trifásicos.



Para calcular el tiempo de vaciado de un volumen V_1 , aplique la siguiente fórmula: $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

— Curva correspondiente al caudal (se refiere a la presión de aspiración)

- - - Curva correspondiente al caudal (se refiere a la presión de 1013 mbares)

— Curva correspondiente al tiempo de vaciado de un volumen de 100 litros

V_1 : volumen por vaciar (l)

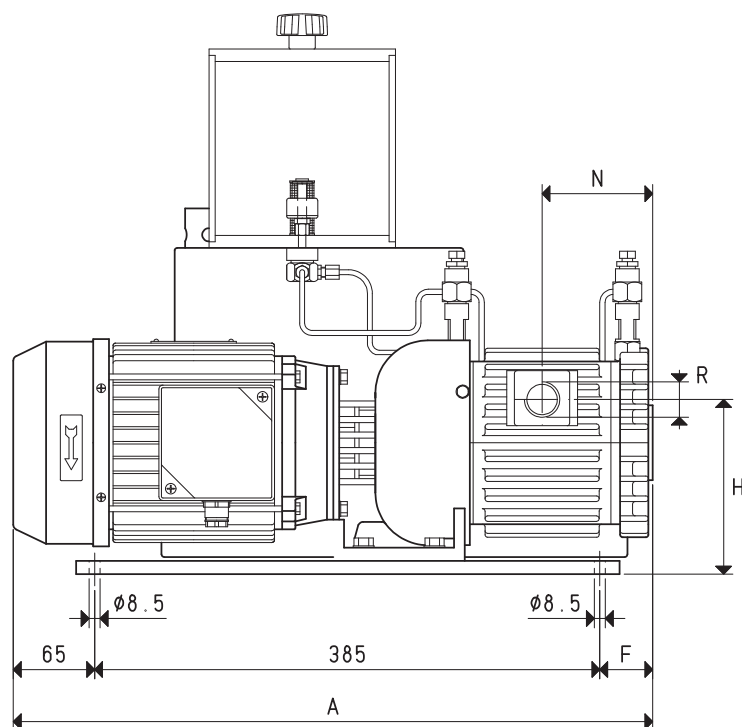
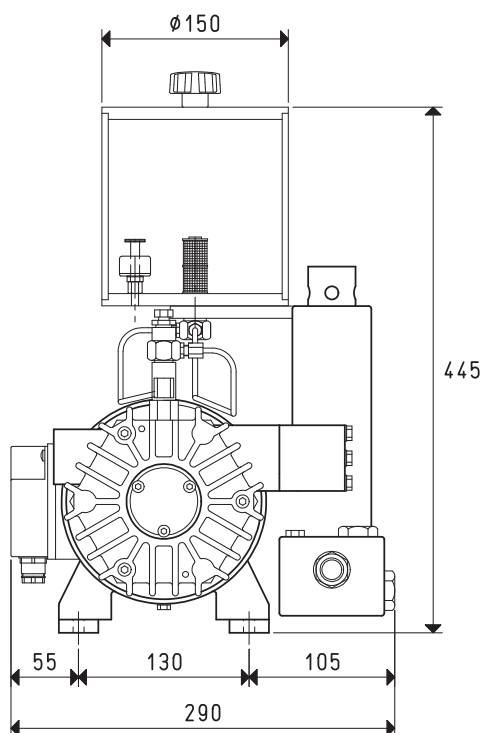
t_1 : tiempo por calcular (s)

t : tiempo en la tabla (s)



BOMBAS DE VACÍO VTLP 25/FG, 30/FG y 35/FG CON LUBRICACIÓN A PÉRDIDA

Los dibujos en 3D están disponibles en el sitio web vuotecnica.net



Art.		VTLP 25/FG		VTLP 30/FG		VTLP 35/FG	
Frecuencia		50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Caudal	m³/h	25.0	30.0	30.0	36.0	35.0	42.0
Presión final	mbar abs.	50		50		50	
Ejecución del motor 3~	voltio	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%	265/460±10%
Potencia del motor 3~	kW	0.75	0.90	0.75	0.90	1.10	1.35
Protección del motor	IP	55		55		55	
Velocidad de rotación	g/minuto ⁻¹	1410	1640	1410	1640	1435	1745
Forma del motor		B14		B14		B14	
Tamaño del motor		80		80		80	
Nivel de ruido	dB(A)	64	66	65	67	65	67
Peso máx. 3~	kg	32.0		36.0		38.0	
A		470		490		510	
F		20		40		60	
H		133		133		133	
N		73		83		93	
R	Ø gas	G3/4"		G3/4"		G3/4"	
Accesorios y repuestos		VTLP 25/FG		VTLP 30/FG		VTLP 35/FG	
Carga de aceite	l	1.8		1.8		1.8	
Aceite de lubricación	tipo	ISO 100		ISO 100		ISO 100	
N.º 6 paletas	art.	00 VTL 25FG 10		00 VTL 30FG 10		00 VTL 35FG 10	
Kit de juntas	art.	00 KIT VTL 25FG		00 KIT VTL 30FG		00 KIT VTL 35FG	
Válvula de retención	art.	10 04 10		10 04 10		10 04 10	
Filtro de aspiración	art.	FB 28/FC 25		FB 28/FC 25		FB 28/FC 25	
Interruptor de nivel del aceite	art.	00 LP VTL 99		00 LP VTL 99		00 LP VTL 99	
Filtro de aceite	art.	00 LP VTL 40		00 LP VTL 40		00 LP VTL 40	
Lubricador por goteo regulable	art.	00 VTL 00 11		00 VTL 00 11		00 VTL 00 11	

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6}$ = $\frac{\text{kg}}{0.4536}$ cfm= m³/h x 0,588; pulgadas Hg= mbar x 0,0295; psi= bar x 14,6

BOMBAS DE VACÍO VTL 40/G1 ÷ 105/G1

Son bombas de vacío de paletas rotativas, con una capacidad de aspiración de 40, 50, 65, 75, 90 y 105 m³/h.

La lubricación es de succión con recirculación de aceite y se puede regular mediante dos lubricadores situados cerca de los cojinetes de soporte.

El rotor está empalmado con un eje propio y está soportado por cojinetes independientes, situados en las dos bridas de cierre de la bomba.

Por tanto, la bomba y el motor eléctrico son dos unidades independientes, fijadas a un soporte específico, acopladas entre sí mediante un conector elástico de transmisión.

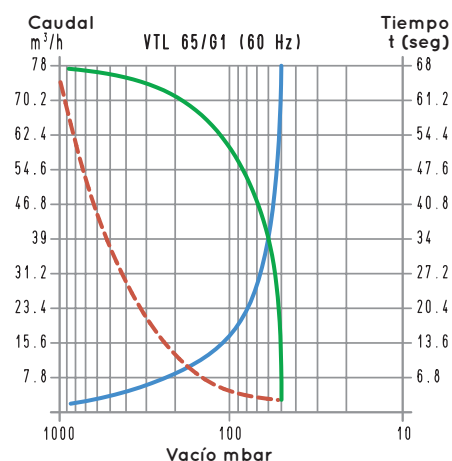
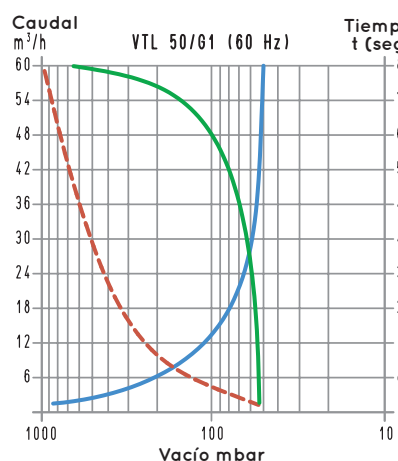
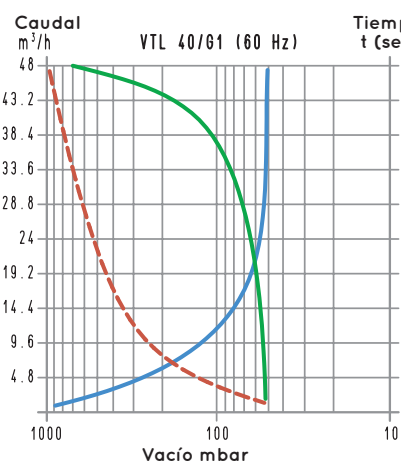
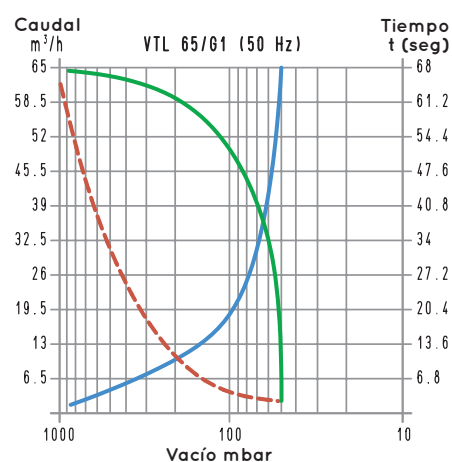
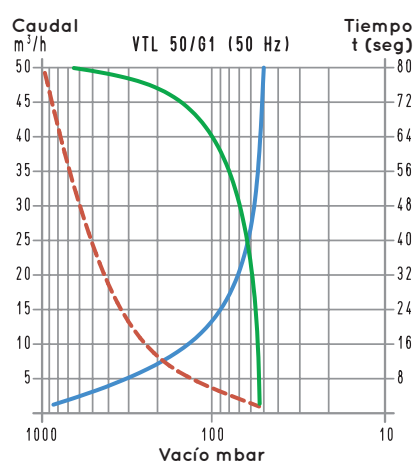
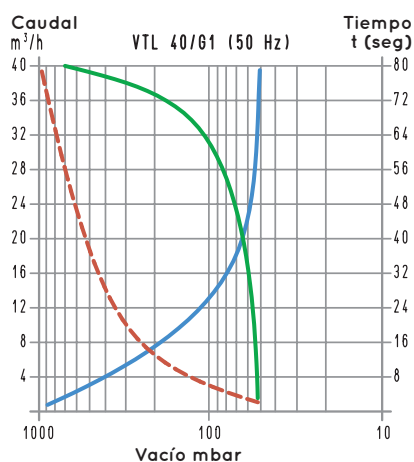
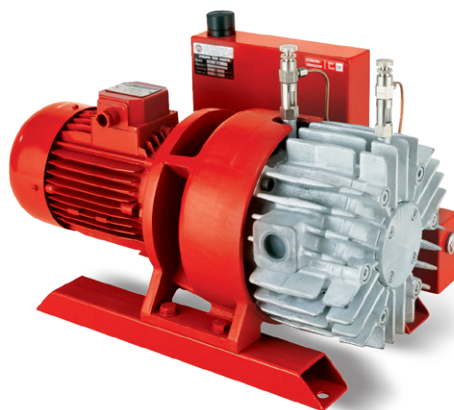
Esta forma permite utilizar motores eléctricos estándar, con la forma y el tamaño indicados en la tabla.

El enfriamiento de la bomba es de tipo superficial; el calor se dispersa de la superficie exterior, aletada específicamente, mediante un ventilador radial situado entre el motor y la bomba.

En la descarga de la bomba hay un depósito para la recuperación del aceite, que contiene un filtro separador en su interior que impide la formación de nieblas de aceite y, al mismo tiempo, reduce el ruido.

Para la aspiración es indispensable instalar una válvula de retención y un filtro adecuado para retener eventuales impurezas aspiradas.

Se suministran solo con motores eléctricos trifásicos.



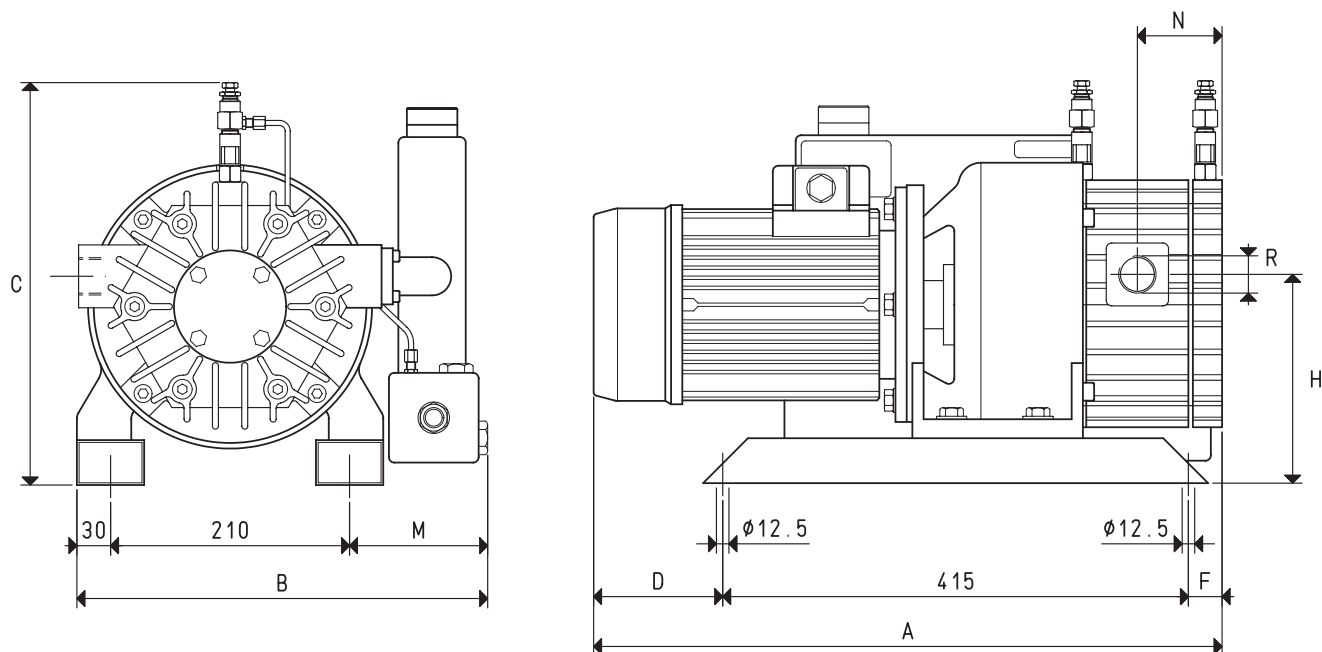
Para calcular el tiempo de vaciado de un volumen V_1 , aplique la siguiente fórmula: $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

- Curva correspondiente al caudal (se refiere a la presión de aspiración) V_1 : volumen por vaciar (l)
- - - Curva correspondiente al caudal (se refiere a la presión de 1013 mbares) t_1 : tiempo por calcular (s)
- Curva correspondiente al tiempo de vaciado de un volumen de 100 litros t : tiempo en la tabla (s)



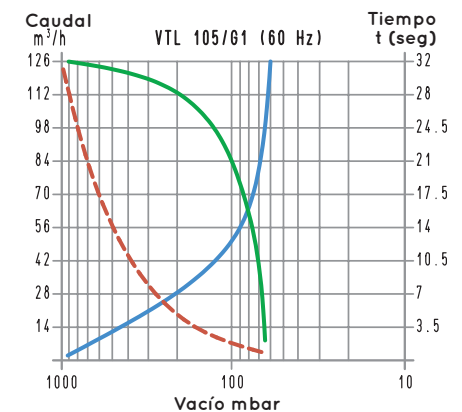
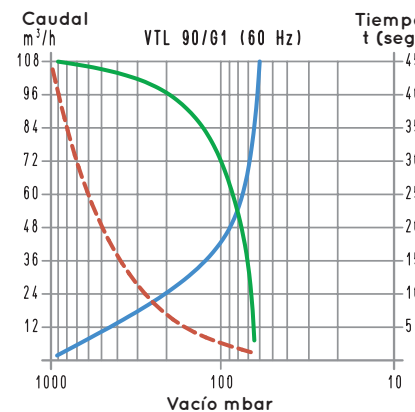
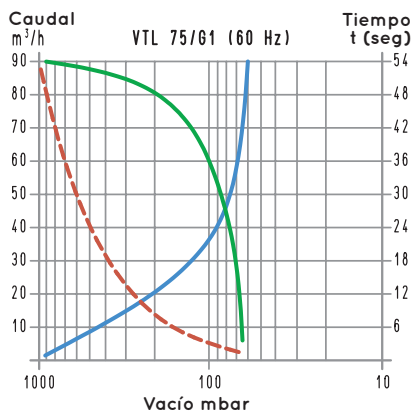
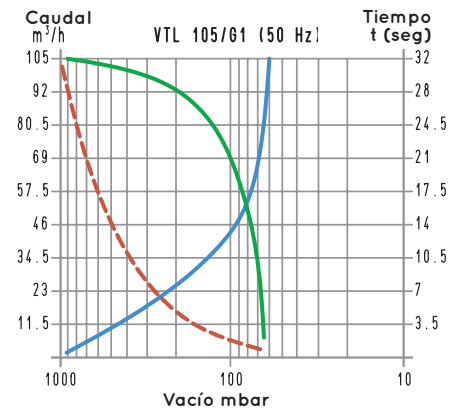
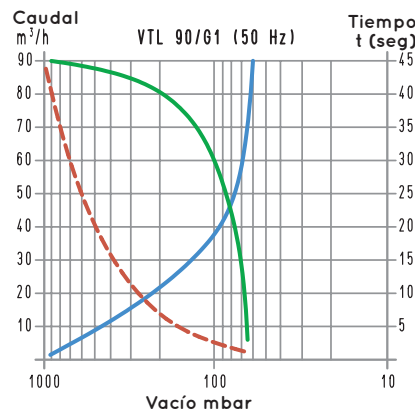
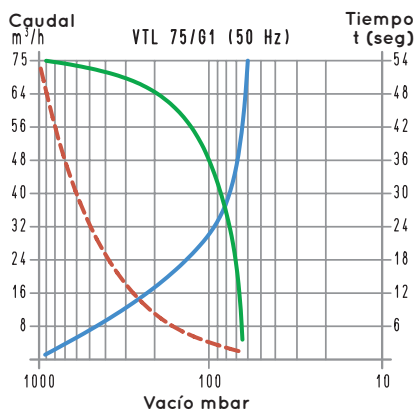
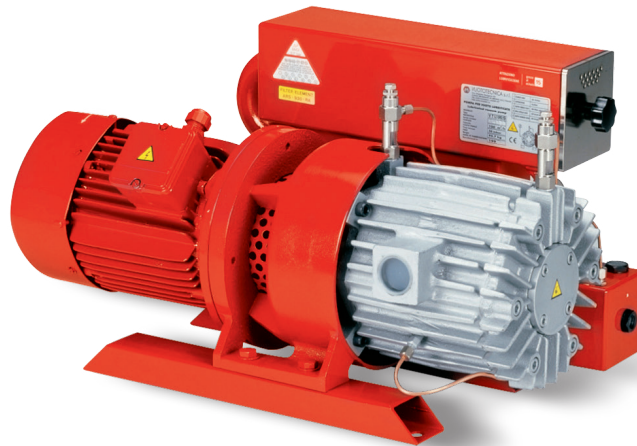
BOMBAS DE VACÍO VTL 40/G1, 50/G1 y 65/G1

Los dibujos en 3D están disponibles en el sitio web vuotecnica.net



Art.		VTL 40/G1		VTL 50/G1		VTL 65/G1	
Frecuencia		50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Caudal	m³/h	40.0	48.0	50.0	60.0	65.0	78.0
Presión final	mbar abs.	50		50		50	
Ejecución del motor 3~	voltio	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%	265/460±10%
Potencia del motor 3~	kW	1.10	1.35	1.50	1.80	1.50	1.80
Protección del motor	IP	55		55		55	
Velocidad de rotación	g/minuto ⁻¹	1440	1750	1440	1750	1440	1750
Forma del motor		B5		B5		B5	
Tamaño del motor		90		90		90	
Nivel de ruido	dB(A)	68	70	68	70	70	72
Peso máx. 3~	kg	51.0		54.0		71.0	
A		520		560		580	
B		365		365		365	
C		350		350		350	
D		60		115		120	
F		45		30		45	
H		186		186		186	
M		125		125		125	
N		70		80		80	
R	Ø gas	G1"		G1"		G1"	
Accesorios y repuestos		VTL 40/G1		VTL 50/G1		VTL 65/G1	
Carga de aceite	l	0.85		1.00		1.00	
Aceite de lubricación	tipo	ISO 100		ISO 100		ISO 100	
N.º 6 paletas	art.	00 VTL 40G1 10		00 VTL 50G1 10		00 VTL 65G1 10	
Kit de juntas	art.	00 KIT VTL 40G1		00 KIT VTL 50G1		00 KIT VTL 65 G1	
Válvula de retención	art.	10 05 10		10 05 10		10 05 10	
Filtro de aspiración	art.	FB 30/FC 30		FB 30/FC 30		FB 30/FC 30	
Lubricador por goteo regulable	art.	00 VTL 00 11		00 VTL 00 11		00 VTL 00 11	

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6}$ = $\frac{\text{kg}}{0.4536}$ cfm= m³/h x 0,588; pulgadas Hg= mbar x 0,0295; psi= bar x 14,6



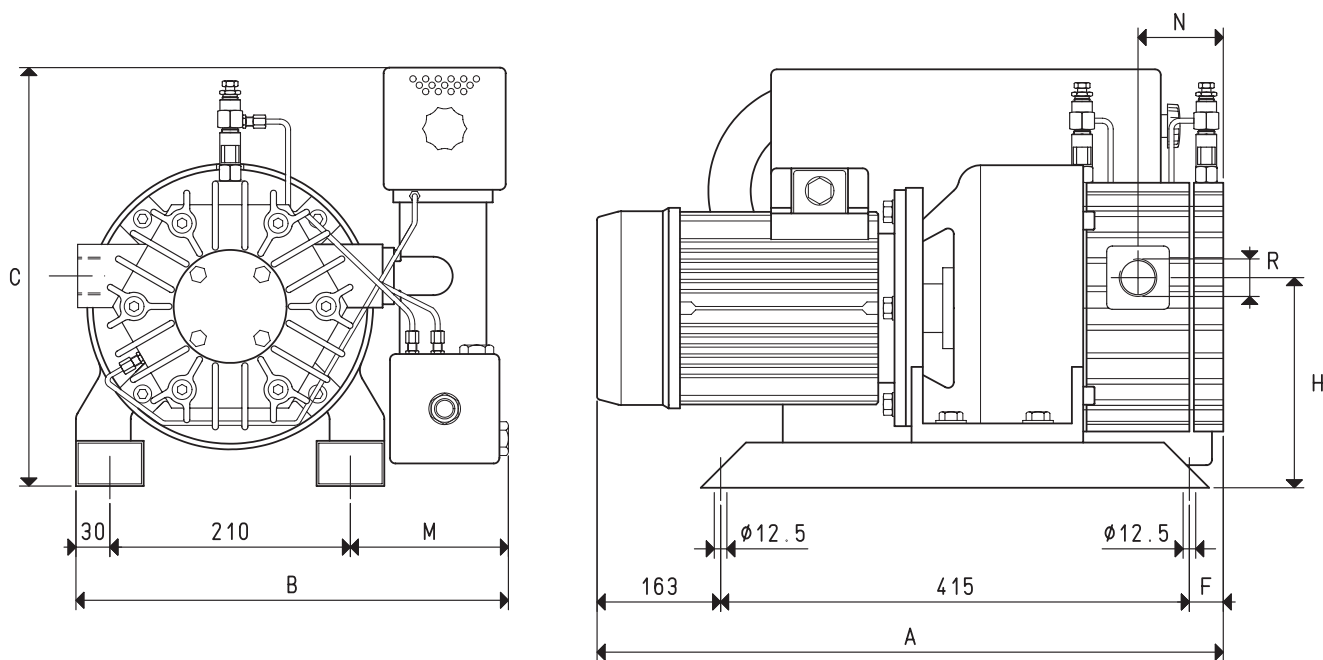
Para calcular el tiempo de vaciado de un volumen V_1 , aplique la siguiente fórmula: $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

- Curva correspondiente al caudal (se refiere a la presión de aspiración)
 - - - Curva correspondiente al caudal (se refiere a la presión de 1013 mbares)
 - Curva correspondiente al tiempo de vaciado de un volumen de 100 litros
- V_1 : volumen por vaciar (l)
 t_1 : tiempo por calcular (s)
 t : tiempo en la tabla (s)



BOMBAS DE VACÍO VTL 75/G1, 90/G1 y 105/G1

Los dibujos en 3D están disponibles en el sitio web vuotecnica.net



Art.		VTL 75/G1		VTL 90/G1		VTL 105/G1	
Frecuencia		50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Caudal	m ³ /h	75.0	90.0	90.0	108.0	105.0	126.0
Presión final	mbar abs.	50		50		50	
Ejecución del motor 3~	voltio	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%	265/460±10%
Potencia del motor 3~	kW	2.20	2.70	3.00	3.60	3.00	3.60
Protección del motor	IP	55		55		55	
Velocidad de rotación	g/minuto ⁻¹	1450	1755	1440	1700	1440	1700
Forma del motor		B5		B5		B5	
Tamaño del motor		100		100		100	
Nivel de ruido	dB(A)	70	72	71	73	72	74
Peso máx. 3~	kg	76.5		84.0		97.6	
A		640		660		690	
B		385		400		400	
C		400		400		445	
F		62		82		112	
H		186		186		186	
M		145		150		160	
N		80		92		122	
R	Ø gas	G1"1/4		G1"1/4		G1"1/2	
Accesorios y repuestos		VTL 75/G1		VTL 90/G1		VTL 105/G1	
Carga de aceite	l	2.0		2.6		2.6	
Aceite de lubricación	tipo	ISO 150		ISO 150		ISO 150	
Cartucho separador de aceite	art.	00 VTL 75G1 29		00 VTL 90G1 29		00 VTL 105G1 29	
N.º 6 paletas	art.	00 VTL 75G1 10		00 VTL 90G1 10		00 VTL 105G1 10	
Kit de juntas	art.	00 KIT VTL 75G1		00 KIT VTL 90G1		00 KIT VTL 105G1	
Válvula de retención	art.	10 06 10		10 06 10		10 07 10	
Filtro de aspiración	art.	FB 40/FC 40		FB 40/FC 40		FB 50/FC 50	
Lubricador por goteo regulable	art.	00 VTL 00 11		00 VTL 00 11		00 VTL 00 11	

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6}$ = $\frac{\text{kg}}{0.4536}$ cfm= m³/h x 0,588; pulgadas Hg= mbar x 0,0295; psi= bar x 14,6

BOMBAS DE VACÍO VTLP 40/G1 ÷ 105/G1, CON LUBRICACIÓN A PÉRDIDA

Son bombas de vacío de paletas rotativas, con una capacidad de aspiración de 40, 50, 65, 75, 90 y 105 m³/h.

La lubricación es de succión con aceite a pérdida y se puede regular mediante dos lubricadores situados cerca de los cojinetes de soporte.

El rotor está empalmado con un eje propio y está soportado por cojinetes independientes, situados en las dos bridas de cierre de la bomba.

Por tanto, la bomba y el motor eléctrico son dos unidades independientes, fijadas a un soporte específico, acopladas entre sí mediante un conector elástico de transmisión. Esta forma permite utilizar motores eléctricos estándar, con la forma y el tamaño indicados en la tabla.

El enfriamiento de la bomba es de tipo superficial; el calor se dispersa de la superficie exterior, aletada específicamente, mediante un ventilador radial situado entre el motor y la bomba.

En la descarga de la bomba hay un depósito para la recuperación del aceite, que contiene un filtro separador en su interior que impide la formación de nieblas de aceite y, al mismo tiempo, reduce el ruido.

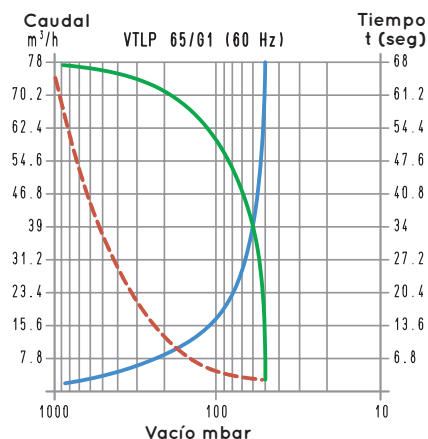
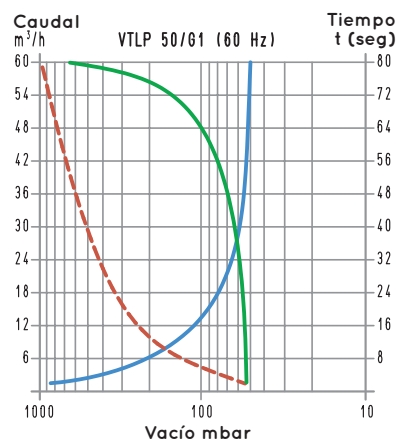
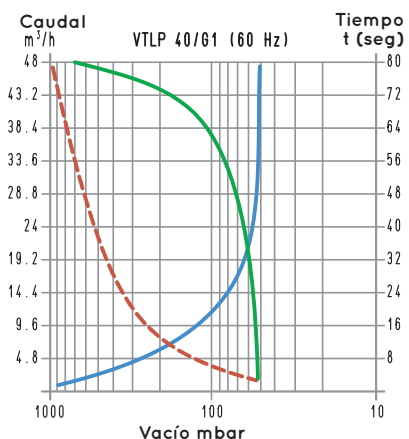
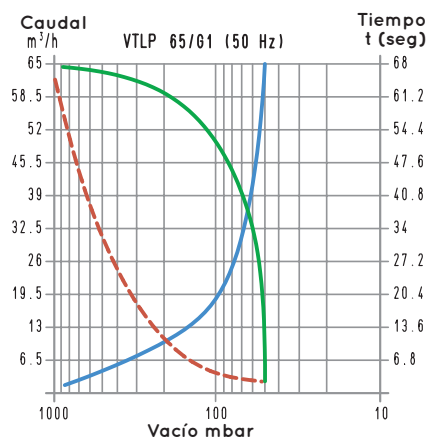
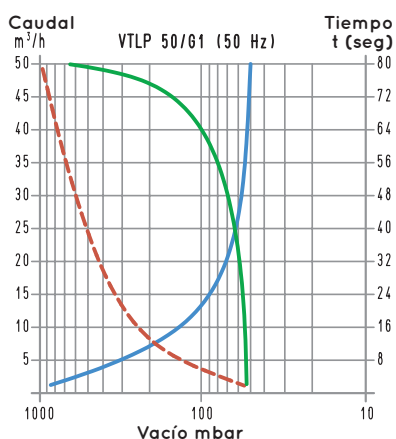
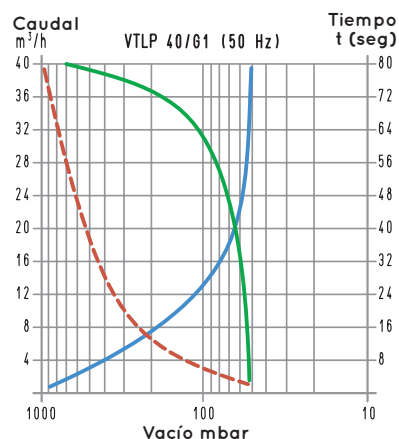
En el mismo depósito hay una válvula de seguridad para la descarga automática del aceite usado, cuando este último no se descarga periódicamente.

El aceite lubricante está dentro de un específico contenedor transparente, fijado a la bomba con un soporte propio, y está controlado por un interruptor magnético de nivel.

En las bombas con lubricación a pérdida, el aceite lubricante, aspirado en la bomba a través de los lubricadores de gotas regulable, se descarga junto con el aire aspirado en el depósito de recuperación, sin volverse a poner en circulación. El uso de estas bombas es indispensable cuando en el aire que se debe aspirar hay condensaciones de agua, vapores de solventes o todo lo que pueda contaminar el aceite lubricante.

Para la aspiración de la bomba es indispensable instalar una válvula de retención y un filtro adecuado para retener eventuales impurezas aspiradas.

Se suministran solo con motores eléctricos trifásicos.



Para calcular el tiempo de vaciado de un volumen V_1 , aplique la siguiente fórmula: $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

— Curva correspondiente al caudal (se refiere a la presión de aspiración)

- - - Curva correspondiente al caudal (se refiere a la presión de 1013 mbares)

— Curva correspondiente al tiempo de vaciado de un volumen de 100 litros

V_1 : volumen por vaciar (l)

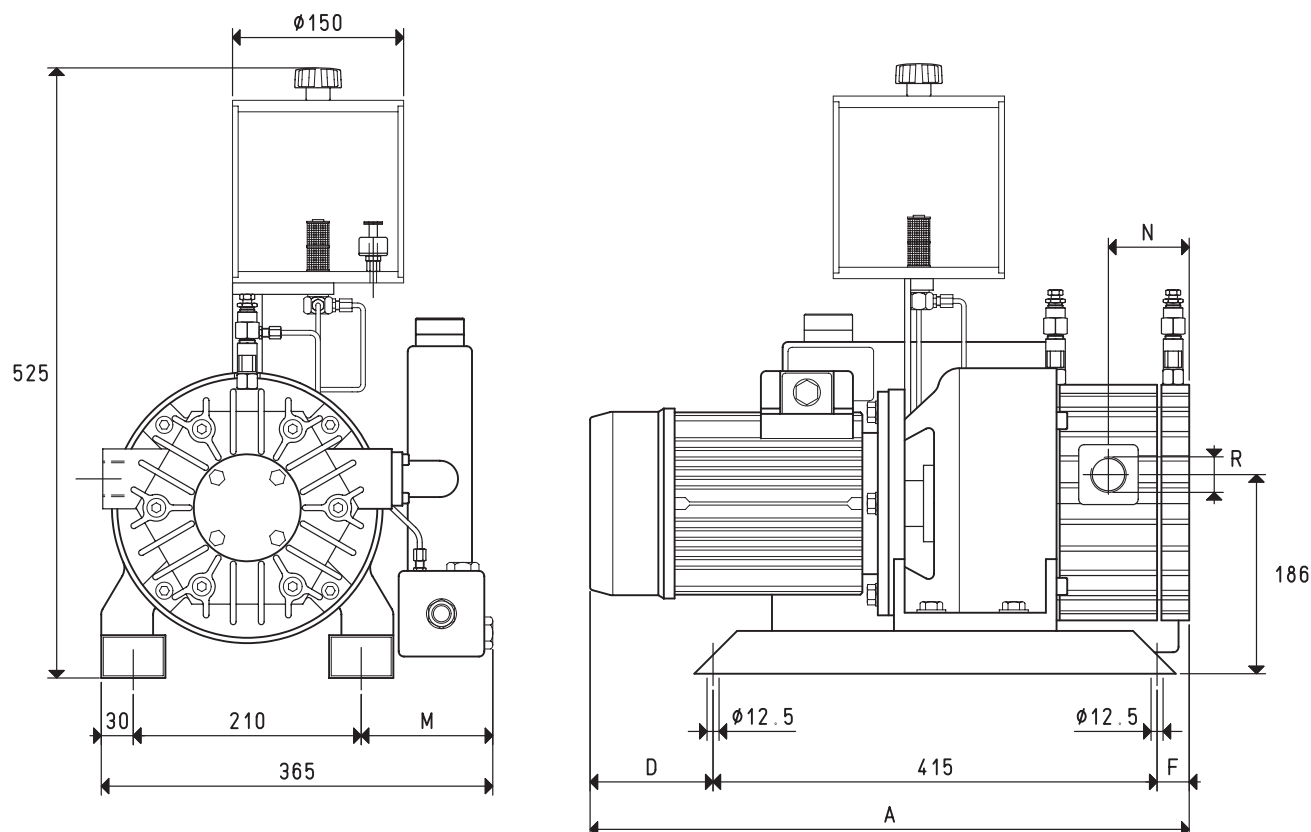
t_1 : tiempo por calcular (s)

t : tiempo en la tabla (s)



BOMBAS DE VACÍO VTLP 40/G1, 50/G1 y 65/G1 CON LUBRICACIÓN A PÉRDIDA

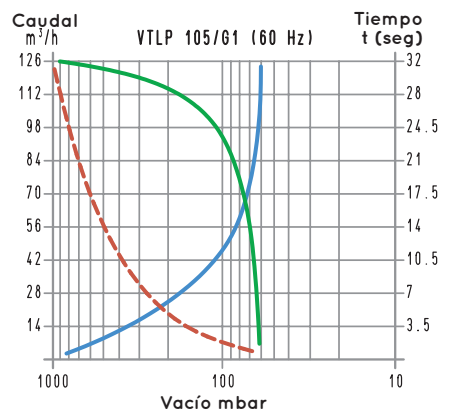
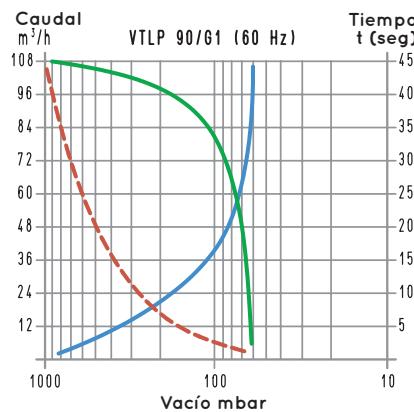
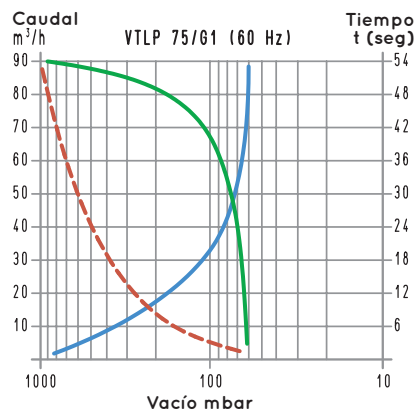
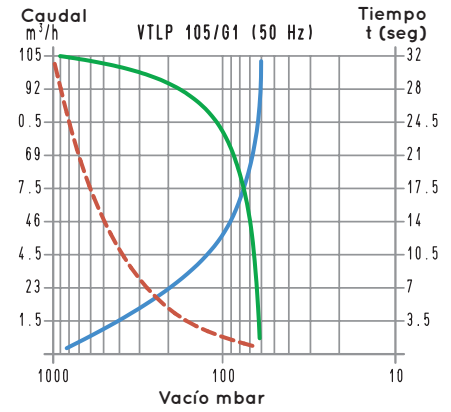
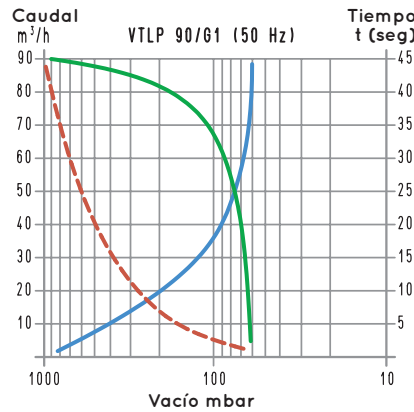
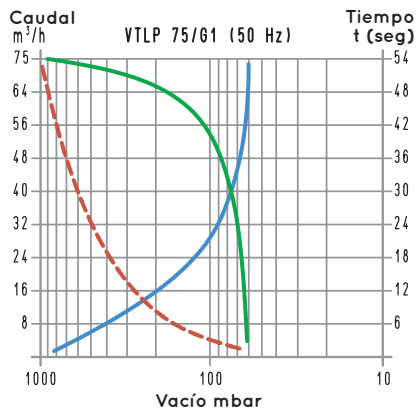
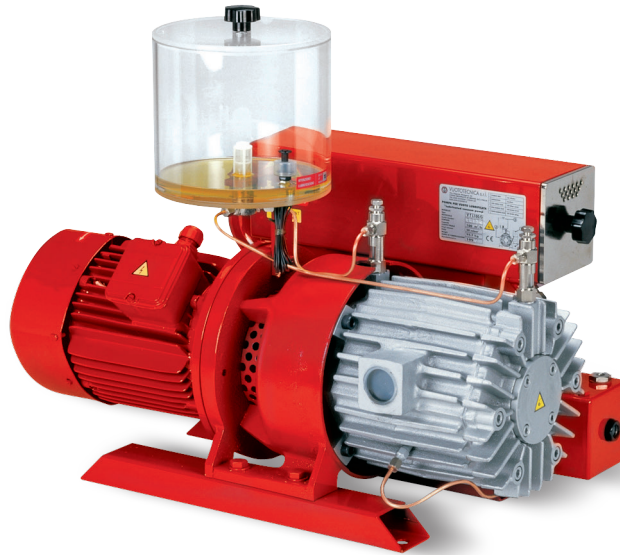
Los dibujos en 3D están disponibles en el sitio web vuototecnica.net



Art.		VTLP 40/G1		VTLP 50/G1		VTLP 65/G1	
Frecuencia		50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Caudal	m³/h	40.0	48.0	50.0	60.0	65.0	78.0
Presión final	mbar abs.	50		50		50	
Ejecución del motor 3~	voltio	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%	265/460±10%
Potencia del motor 3~	kW	1.10	1.35	1.50	1.80	1.50	1.80
Protección del motor	IP	55		55		55	
Velocidad de rotación	g/minuto ⁻¹	1440	1750	1440	1750	1440	1750
Forma del motor		B5		B5		B5	
Tamaño del motor		90		90		90	
Nivel de ruido	dB(A)	68	70	68	70	70	72
Peso máx. 3~	kg	52.5		55.1		72.1	
A		520		560		580	
D		60		115		120	
F		45		30		45	
M		125		125		125	
N		70		80		80	
R	Ø gas	G1"		G1"		G1"	
Accesorios y repuestos		VTLP 40/G1		VTLP 50/G1		VTLP 65/G1	
Carga de aceite	l	1.8		1.8		1.8	
Aceite de lubricación	tipo	ISO 100		ISO 100		ISO 100	
N.º 6 paletas	art.	00 VTL 40G1 10		00 VTL 50G1 10		00 VTL 65G1 10	
Kit de juntas	art.	00 KIT VTL 40G1		00 KIT VTL 50G1		00 KIT VTL 65G1	
Válvula de retención	art.	10 05 10		10 05 10		10 05 10	
Filtro de aspiración	art.	FB 30/FC 30		FB 30/FC 30		FB 30/FC 30	
Interruptor de nivel del aceite	art.	00 LP VTL 99		00 LP VTL 99		00 LP VTL 99	
Filtro de aceite	art.	00 LP VTL 40		00 LP VTL 40		00 LP VTL 40	
Lubricador por goteo regulable	art.	00 VTL 00 11		00 VTL 00 11		00 VTL 00 11	

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6}$ = $\frac{\text{kg}}{0.4536}$ cfm= m³/h x 0,588; pulgadas Hg= mbar x 0,0295; psi= bar x 14,6

BOMBAS DE VACÍO VTLP 75/G1, 90/G1 y 105/G1 CON LUBRICACIÓN A PÉRDIDA



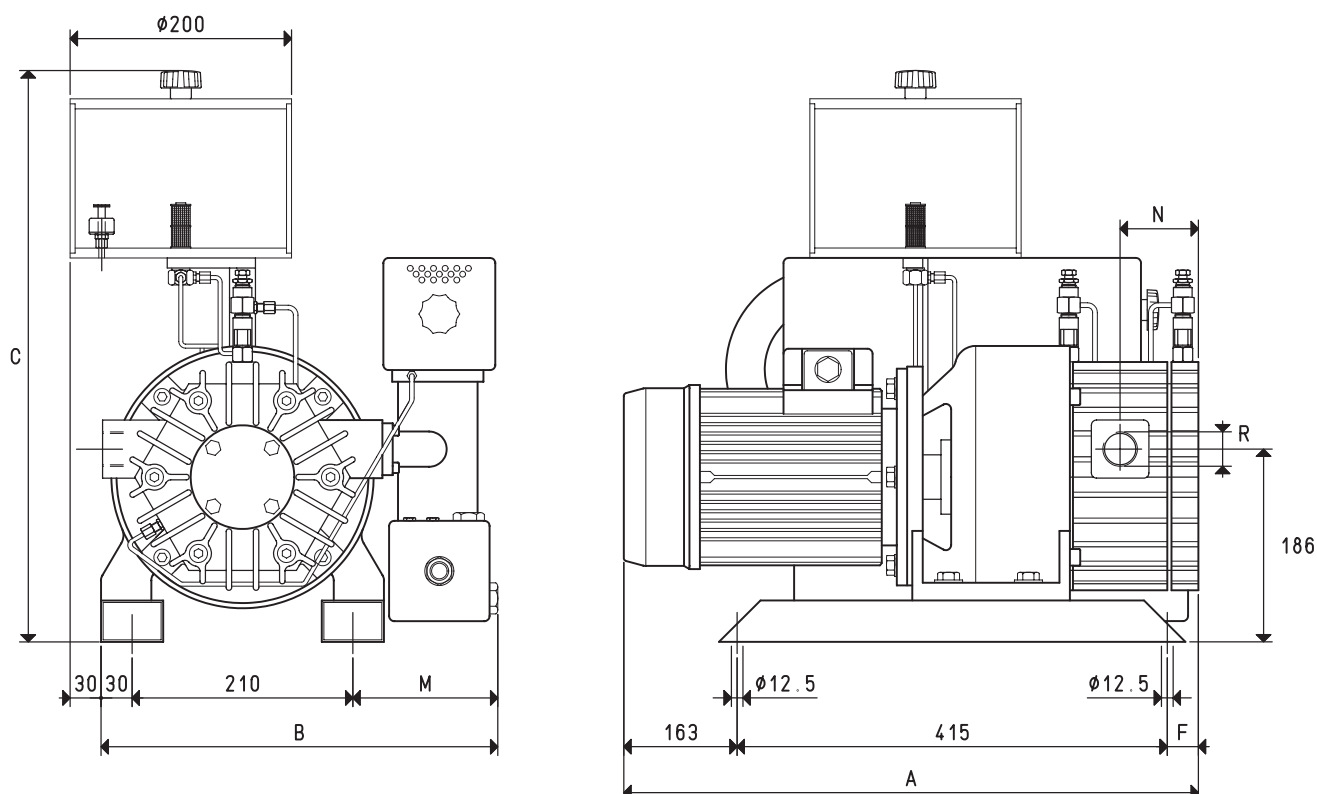
Para calcular el tiempo de vaciado de un volumen V_1 , aplique la siguiente fórmula: $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

- Curva correspondiente al caudal (se refiere a la presión de aspiración)
 - - - Curva correspondiente al caudal (se refiere a la presión de 1013 mbares)
 - Curva correspondiente al tiempo de vaciado de un volumen de 100 litros
- V_1 : volumen por vaciar (l)
 t_1 : tiempo por calcular (s)
 t : tiempo en la tabla (s)



BOMBAS DE VACÍO VTLP 75/G1, 90/G1 y 105/G1 CON LUBRICACIÓN A PÉRDIDA

Los dibujos en 3D están disponibles en el sitio web vuototecnica.net



Art.		VTLP 75/G1		VTLP 90/G1		VTLP 105/G1	
Frecuencia		50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Caudal	m ³ /h	75.0	90.0	90.0	108.0	105.0	126.0
Presión final	mbar abs.	50		50		50	
Ejecución del motor 3~	voltio	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%	265/460±10%
Potencia del motor 3~	kW	2.20	2.70	3.00	3.60	3.00	3.60
Protección del motor	IP	55		55		55	
Velocidad de rotación	g/minuto ⁻¹	1450	1735	1440	1700	1440	1700
Forma del motor		B5		B5		B5	
Tamaño del motor		100		100		100	
Nivel de ruido	dB(A)	70	72	71	73	72	74
Peso máx. 3~	kg	78.3		85.8		99.4	
A		640		660		690	
B		415		430		430	
C		575		575		620	
F		62		82		112	
M		145		150		160	
N		80		92		122	
R	Ø gas	G1"1/4		G1"1/4		G1"1/2	

Accesorios y repuestos		VTLP 75/G1	VTLP 90/G1	VTLP 105/G1
Carga de aceite	l	3.8	3.8	3.8
Aceite de lubricación	tipo	ISO 150	ISO 150	ISO 150
Cartucho separador de aceite	art.	00 VTL 75G1 29	00 VTL 90G1 29	00 VTL 105G1 29
N.º 6 paletas	art.	00 VTL 75G1 10	00 VTL 90 G110	00 VTL 105 G110
Kit de juntas	art.	00 KIT VTL 75G1	00 KIT VTL 90G1	00 KIT VTL 105G1
Válvula de retención	art.	10 06 10	10 06 10	10 07 10
Filtro de aspiración	art.	FB 40/FC 40	FB 40/FC 40	FB 50/FC 50
Interruptor de nivel del aceite	art.	00 LP VTL 99	00 LP VTL 99	00 LP VTL 99
Filtro de aceite	art.	00 LP VTL 40	00 LP VTL 40	00 LP VTL 40
Lubricador por goteo regulable	art.	00 VTL 00 11	00 VTL 00 11	00 VTL 00 11

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$ cfm= m³/h x 0,588; pulgadas Hg= mbar x 0,0295; psi= bar x 14,6

BOMBAS DE VACÍO DE PALETAS ROTATIVAS LUBRICADAS, SERIE RVP - CARACTERÍSTICAS GENERALES

Las bombas de vacío de esta serie nueva son de una etapa, con paletas rotativas y con lubricación automática de baño de aceite, con recirculación. El uso de una técnica constructiva de vanguardia y el empleo de materiales hi-tech de última generación han permitido alcanzar elevados estándares de calidad, de rendimiento, de duración y de economicidad de uso. Las características técnicas que derivan de esto son:

- Alta velocidad de bombeo en el campo de presión absoluta entre 850 y 0,5 mbares.
- Ruido extremadamente contenido.
- Bajas temperaturas de ejercicio.
- Ausencia de contaminación.
- Reducido mantenimiento.

Las bombas se accionan mediante un motor eléctrico, acoplado con una junta de transmisión elástica (con excepción del mod. RVP 15), en conformidad con los requisitos de la Normativa Internacional IEC 60034 para las máquinas rotativas y a las Directivas Europeas para la Baja Tensión (LV) 2006/95/EC, para la Compatibilidad Electromagnética (EMC) 2004/108/EC, para la limitación del uso de sustancias peligrosas RoHS 2011/65/CE y la directiva de máquinas 2006/42/CE para el mercado CE. Con excepción de los motores eléctricos con potencia inferior a 0,75 KW, la clase de rendimiento corresponde a IE3 = Premium Efficiency, con grado de protección IP 55, tolerancia de la tensión nominal $\pm 10\%$ y clase de aislamiento F.

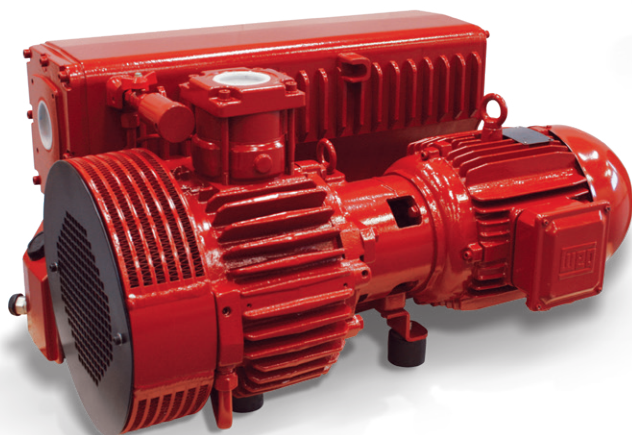
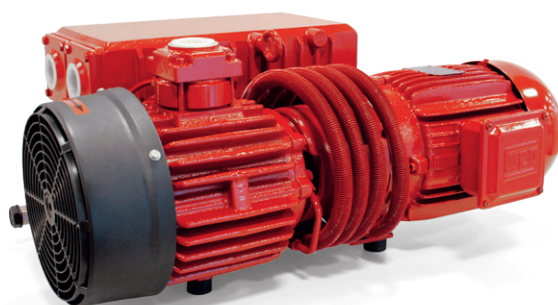
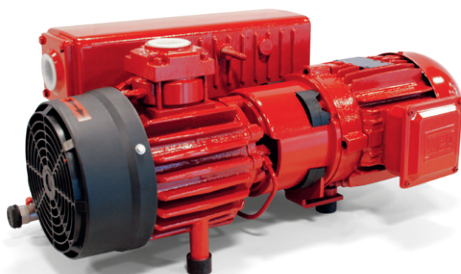
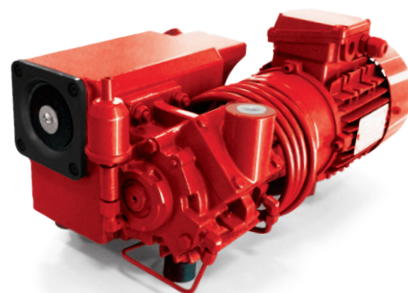
Un ventilador de centrifugado, empalmado con el eje de las bombas, asegura un adecuado flujo de aire para un óptimo enfriamiento del cuerpo de la bomba y de los radiadores (enfriamiento superficial forzado).

Un amplio depósito para la recuperación del aceite, situado en la descarga de las bombas, está equipado con cartuchos de eliminación de aceite de microfibra y tiene la función de reductor de humos y de silenciador; una específica válvula de flotador incorporada permite recuperar el aceite retenido en los cartuchos. El filtro del aceite, si se excluyen las bombas de mod. RVP 15 y 21, es un filtro de serie en todas las bombas.

El aceite contenido en el sistema, desarrolla las funciones de lubricación, refrigeración y estanqueidad entre las partes giratorias de las bombas y de aquellas fijas. Sobre la aspiración, la válvula de retención es parte integrante de las bombas y viene de serie.

A petición, puede suministrarse un filtro idóneo para retener las impurezas aspiradas. Todas las bombas, con excepción de los mod. RVP 15 y RVP 21, están equipadas, de serie, con la válvula de lastre de gas, que permite una elevada compatibilidad al vapor acuoso; para el mod. RVP 21, en cambio, la válvula de lastre puede instalarse únicamente a petición.

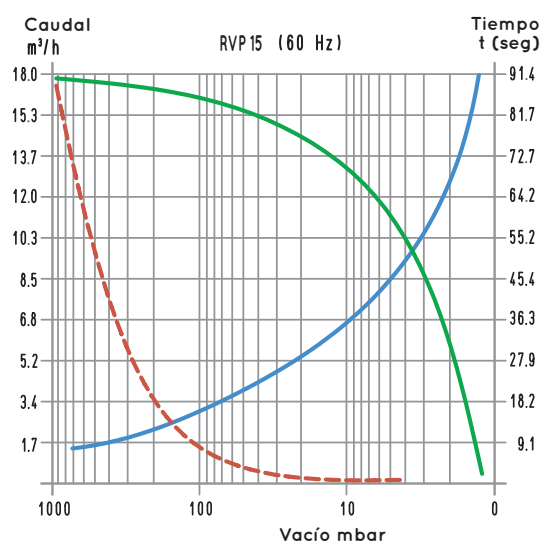
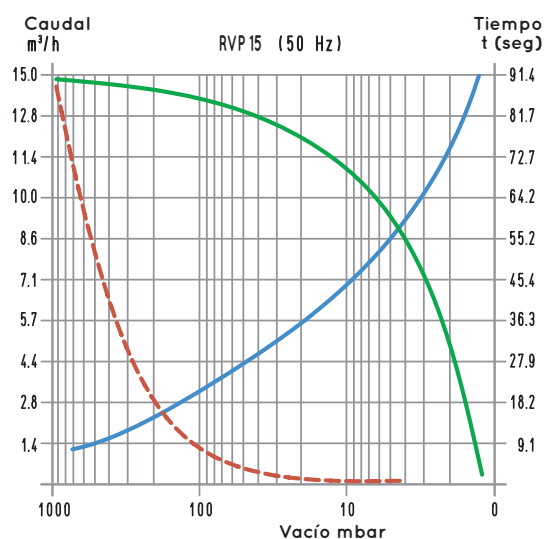
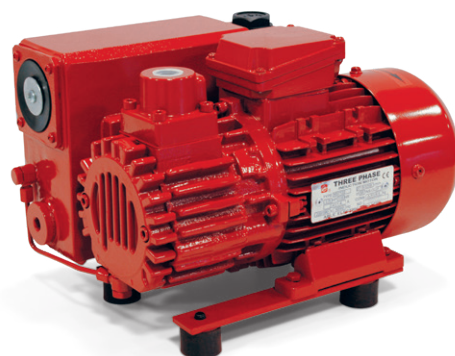
Los ajustes que se describen más arriba, combinados con un diseño sólido y compacto, hacen que las bombas de vacío de la serie RVP sean particularmente adecuadas para un uso continuado y muy intenso.





BOMBA DE VACÍO RVP 15, EN BAÑO DE ACEITE

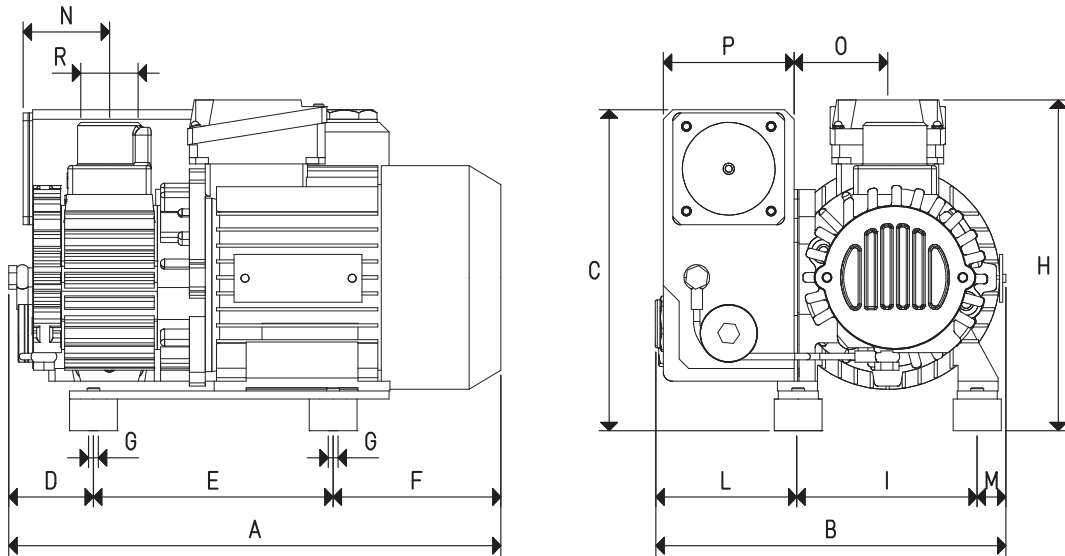
Los dibujos en 3D están disponibles en el sitio web vuototecnica.net



Para calcular el tiempo de vaciado de un volumen V_1 , aplique la siguiente fórmula: $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

- Curva correspondiente al caudal (se refiere a la presión de aspiración)
 - - - Curva correspondiente al caudal (se refiere a la presión de 1013 mbares)
 - Curva correspondiente al tiempo de vaciado de un volumen de 100 litros
- V_1 : volumen por vaciar (l)
 t_1 : tiempo por calcular (s)
 t : tiempo en la tabla (s)

BOMBA DE VACÍO RVP 15, EN BAÑO DE ACEITE



Art.		RVP 15		
Frecuencia		50 Hz		60 Hz
Caudal	m³/h	15.0		18.0
Presión final	mbar abs.		2	
Ejecución del motor	3~	230/400 ± 10%		275/480 ± 10%
Voltio	1~	230 ± 10%		275 ± 10%
Potencia del motor	3~	0.55		0.66
kW	1~	0.55		0.66
Protección del motor	IP		55	
Velocidad de rotación	g/minuto ⁻¹	2700		3240
Forma del motor			B14	
Tamaño del motor			90	
Nivel de ruido	dB(A)	63		64
Peso máx.	3~		15.0	
kg	1~		15.5	
A			308	
B			221	
C			200	
D			53	
E			150	
F			105	
G	Ø		M8	
H			195	
I			112	
L			89	
M			19	
N			54	
O			58	
P			82	
R	Ø gas		G1/2"	
Accesorios y repuestos		RVP 15		
Carga de aceite	l		0.50	
Aceite de lubricación	tipo		VT OIL 68	
Cartucho separador de aceite	art.		00 RVP 15 05	
N.º 3 paletas	art.		00 RVP 15 04	
Kit de juntas	art.		00 RVP 15 06	
Válvula de retención	art.		00 RVP 15 03	
Filtro de aspiración	art.		FC 20	

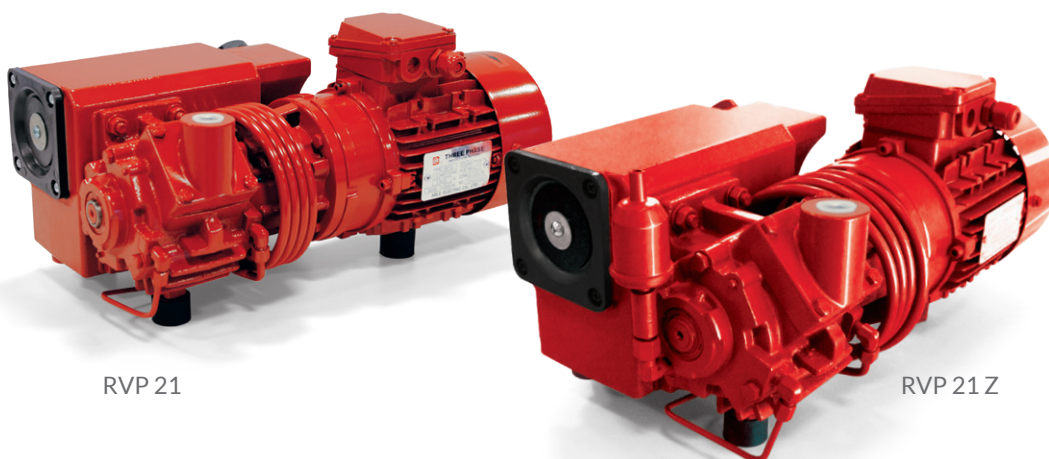
Nota: Al añadir la letra M al artículo, la bomba se suministra con motor eléctrico monofásico (por ejemplo, RVP 15 M).

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$ cfm= m³/h x 0,588; pulgadas Hg= mbar x 0,0295; psi= bar x 14,6



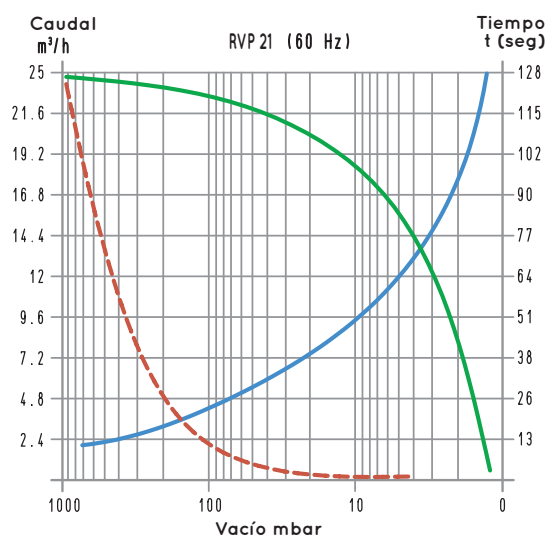
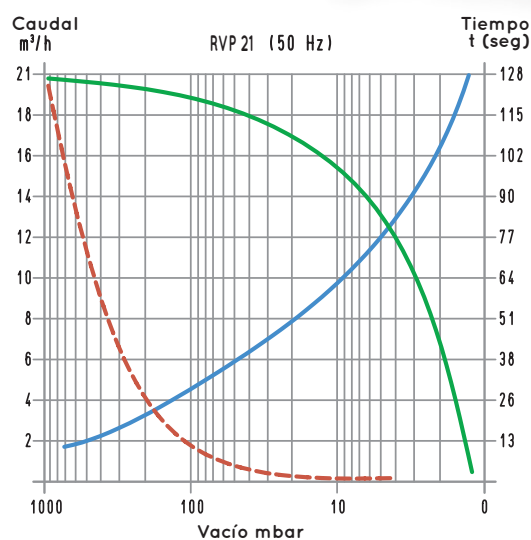
BOMBA DE VACÍO RVP 21, EN BAÑO DE ACEITE

Los dibujos en 3D están disponibles en el sitio web vuototecnica.net



RVP 21

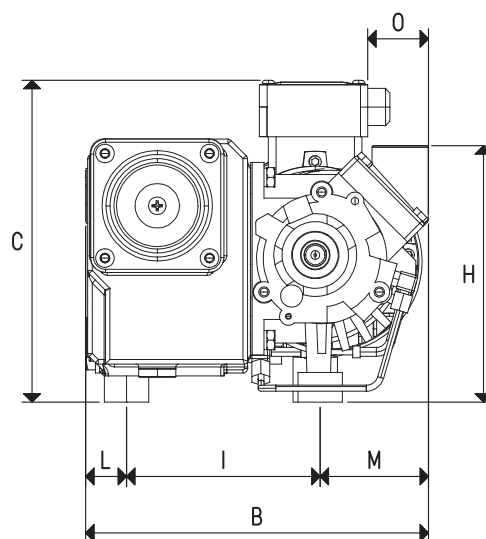
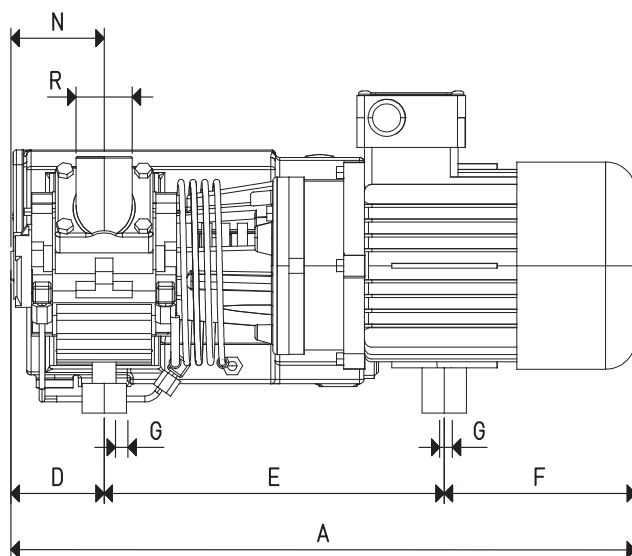
RVP 21 Z



Para calcular el tiempo de vaciado de un volumen V_1 , aplique la siguiente fórmula: $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

- Curva correspondiente al caudal (se refiere a la presión de aspiración)
 - - - Curva correspondiente al caudal (se refiere a la presión de 1013 mbares)
 - Curva correspondiente al tiempo de vaciado de un volumen de 100 litros
- V_1 : volumen por vaciar (l)
 t_1 : tiempo por calcular (s)
 t : tiempo en la tabla (s)

BOMBA DE VACÍO RVP 21, EN BAÑO DE ACEITE



Art.		RVP 21	
Frecuencia		50 Hz	60 Hz
Caudal	m³/h	21.0	25.0
Presión final	mbar abs.	1	
Ejecución del motor	3~	230/400 ± 10%	275/480 ± 10%
Voltio	1~	230 ± 10%	275 ± 10%
Potencia del motor	3~	0.75	0.90
kW	1~	0.75	0.90
Protección del motor	IP	55	
Velocidad de rotación	g/minuto ⁻¹	2700	3240
Forma del motor		B14	
Tamaño del motor		90	
Nivel de ruido	dB(A)	64	65
Peso máx.	3~	18.5	
kg	1~	19.0	
A		421	
B		232	
C		225	
D		63	
E		230	
F		128	
G	Ø	M8	
H		173	
I		131	
L		28	
M		73	
N		62	
O		41	
R	Ø gas	G1/2"	
Accesorios y repuestos		RVP 21	
Carga de aceite	l	0.50	
Aceite de lubricación	tipo	VT OIL 68	
Cartucho separador de aceite	art.	00 RVP 21 05	
N.º 3 paletas	art.	00 RVP 21 04	
Kit de juntas	art.	00 RVP 21 06	
Válvula de retención	art.	00 RVP 21 03	
Filtro de aspiración	art.	FC 20	
Válvula de lastre	art.	VZR 01	

Nota: Al añadir la letra M al artículo, la bomba se suministra con motor eléctrico monofásico (por ejemplo, RVP 21 M).

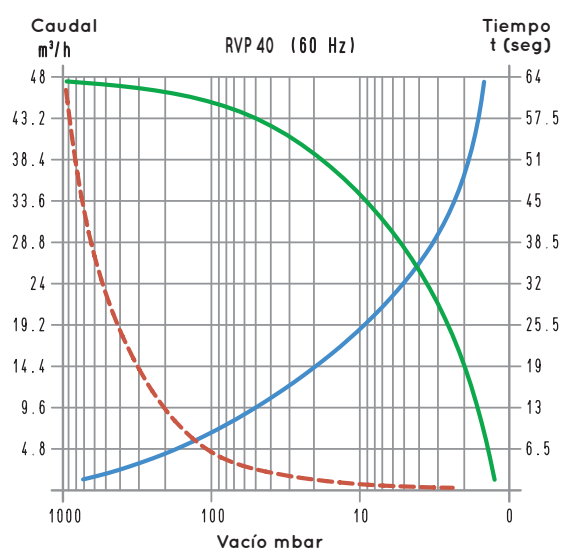
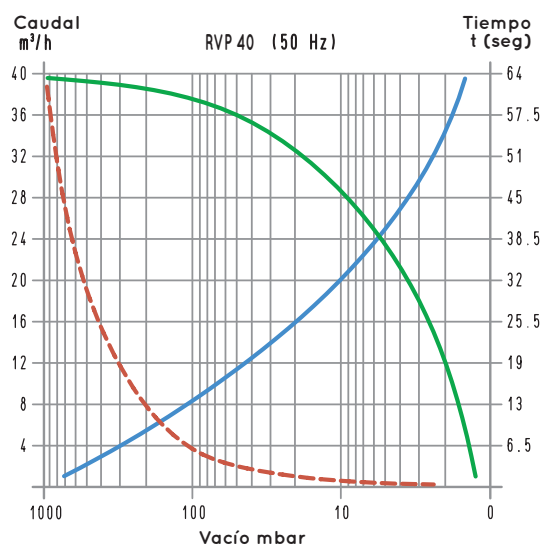
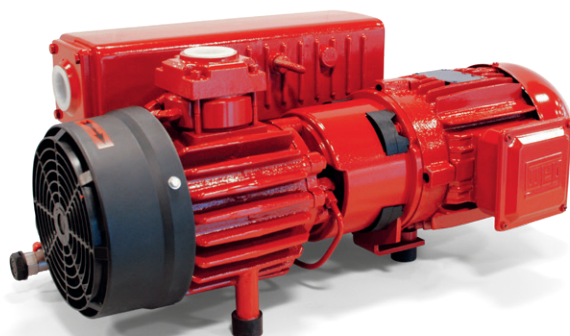
Al añadir la letra Z al artículo, la bomba se suministra con válvula de lastre (por ejemplo, RVP 21 Z).

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6}$ = $\frac{\text{kg}}{0.4536}$ cfm= m³/h x 0,588; pulgadas Hg= mbar x 0,0295; psi= bar x 14,6



BOMBA DE VACÍO RVP 40, EN BAÑO DE ACEITE

Los dibujos en 3D están disponibles en el sitio web vuotecnica.net



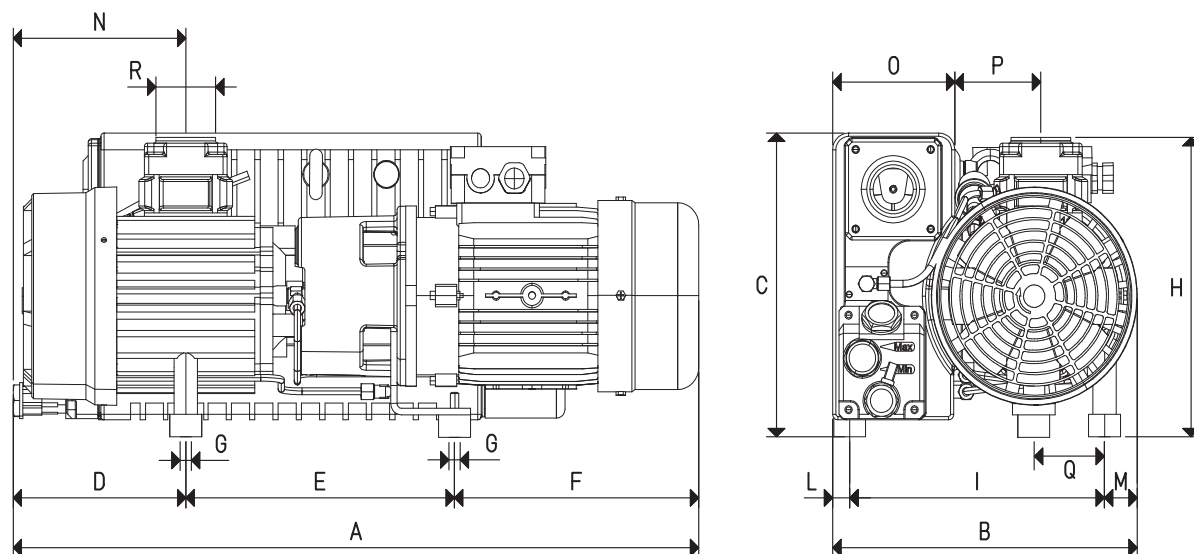
Para calcular el tiempo de vaciado de un volumen V_1 , aplique la siguiente fórmula: $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

- Curva correspondiente al caudal (se refiere a la presión de aspiración) V_1 : volumen por vaciar (l)
- - - Curva correspondiente al caudal (se refiere a la presión de 1013 mbares) t_1 : tiempo por calcular (s)
- Curva correspondiente al tiempo de vaciado de un volumen de 100 litros t : tiempo en la tabla (s)

BOMBA DE VACÍO RVP 40, EN BAÑO DE ACEITE



Los dibujos en 3D están disponibles en el sitio web vuotecnica.net



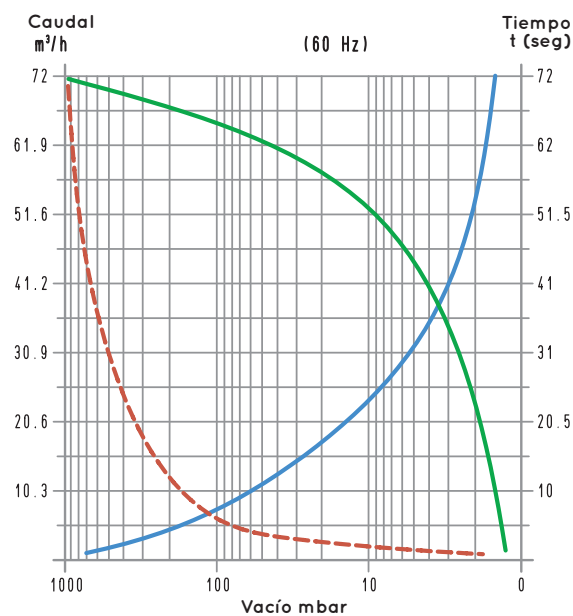
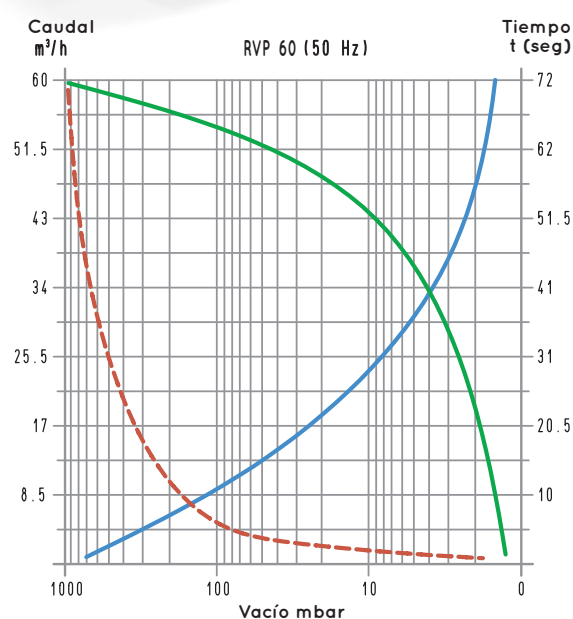
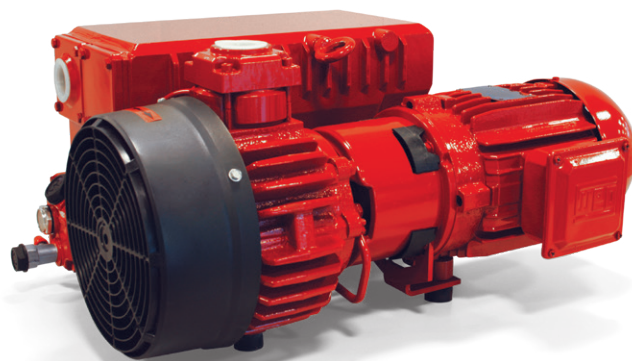
Art.		RVP 40	
Frecuencia		50 Hz	60 Hz
Caudal	m³/h	40.0	48.0
Presión final	mbar abs.	0.5	
Cantidad de vapor H ₂ O admisible	kg/h	0,7	
Ejecución del motor 3~	Voltio	230/400 ± 10%	275/480 ± 10%
Potencia del motor 3~	kW	1.10	1.35
Protección del motor	IP	55	
Velocidad de rotación	g/minuto ⁻¹	1450	1740
Forma del motor		B14	
Tamaño del motor		100	
Nivel de ruido	dB(A)	64	65
Peso máx.	kg	49.0	
A		645	
B		286	
C		266	
D		157	
E		335	
F		225	
G	Ø	M8	
H		260	
I		240	
L		15	
M		31	
N		157	
O		115	
P		80	
Q		66	
R	Ø gas	G1"1/4	
Accesorios y repuestos		RVP 40	
Carga de aceite	l	1.25	
Aceite de lubricación	tipo	VT OIL 100	
Filtro de aceite	art.	00 RVP 40 07	
Cartucho separador de aceite	art.	00 RVP 40 05	
N.º 3 paletas	art.	00 RVP 40 04	
Kit de juntas	art.	00 RVP 40 06	
Válvula de retención	art.	00 RVP 40 03	
Filtro de aspiración	art.	FC 35	
Válvula de lastre	art.	integrada	

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6}$ = $\frac{\text{kg}}{0.4536}$ cfm= m³/h x 0,588; pulgadas Hg= mbar x 0,0295; psi= bar x 14,6



BOMBA DE VACÍO RVP 60, EN BAÑO DE ACEITE

Los dibujos en 3D están disponibles en el sitio web vuotecnica.net



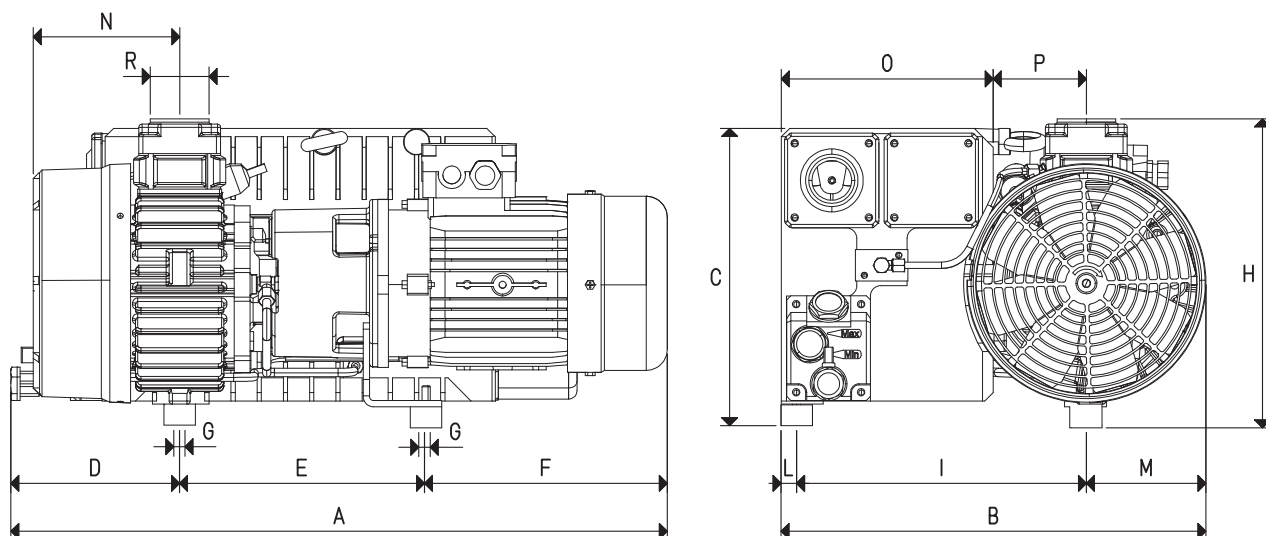
Para calcular el tiempo de vaciado de un volumen V_1 , aplique la siguiente fórmula: $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

- Curva correspondiente al caudal (se refiere a la presión de aspiración)
 - - - Curva correspondiente al caudal (se refiere a la presión de 1013 mbares)
 - Curva correspondiente al tiempo de vaciado de un volumen de 100 litros
- V_1 : volumen por vaciar (l)
 t_1 : tiempo por calcular (s)
 t : tiempo en la tabla (s)

BOMBA DE VACÍO RVP 60, EN BAÑO DE ACEITE



Los dibujos en 3D están disponibles en el sitio web vuotecnica.net



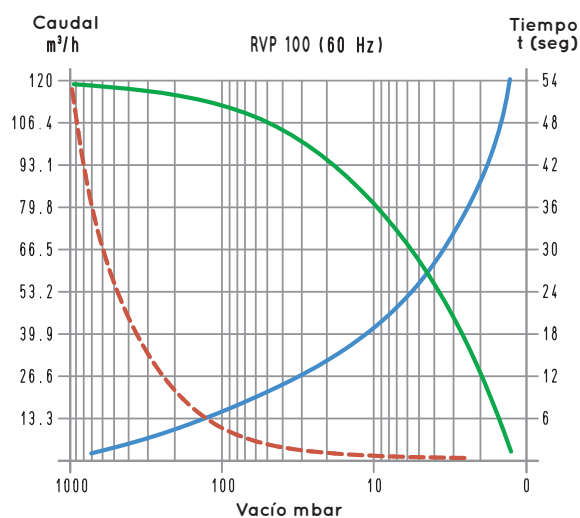
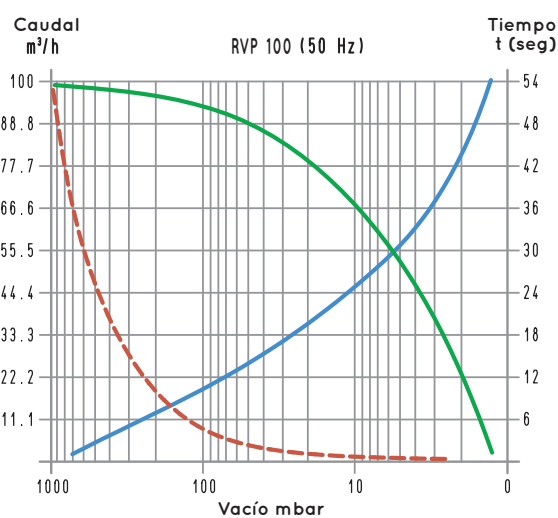
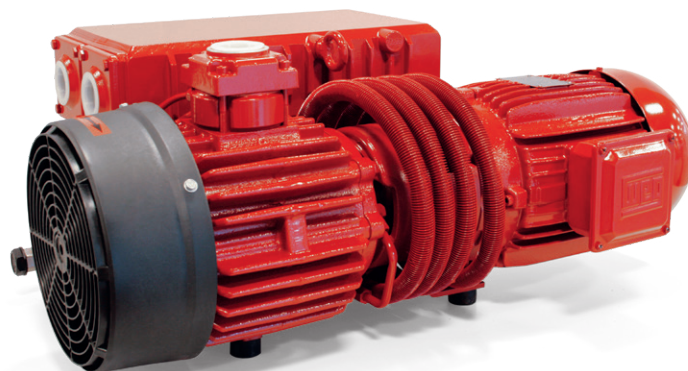
Art.		RVP 60		
Frecuencia		50 Hz		60 Hz
Caudal	m ³ /h	60.0		72.0
Presión final	mbar abs.		0.5	
Cantidad de vapor H ₂ O admisible	kg/h		1	
Ejecución del motor 3~	Voltio	230/400 ± 10%		275/480 ± 10%
Potencia del motor 3~	kW	1.50		1.80
Protección del motor	IP		55	
Velocidad de rotación	g/minuto ⁻¹	1450		1740
Forma del motor			B14	
Tamaño del motor			100	
Nivel de ruido	dB(A)	65		66
Peso máx.	kg		59.0	
A			615	
B			420	
C			290	
D			148	
E			317	
F			217	
G	Ø		M8	
H			298	
I			276	
L			15	
M			129	
N			140	
O			200	
P			89	
R	Ø gas		G1"1/4	
Accesorios y repuestos		RVP 60		
Carga de aceite	l		2	
Aceite de lubricación	tipo		VT OIL 100	
Filtro de aceite	art.		00 RVP 60 07	
N.º 2 cartuchos de eliminación del aceite	art.		00 RVP 60 05	
N.º 3 paletas	art.		00 RVP 60 04	
Kit de juntas	art.		00 RVP 60 06	
Válvula de retención	art.		00 RVP 60 03	
Filtro de aspiración	art.		FC 35	
Válvula de lastre	art.		integrada	

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6}$ = $\frac{\text{kg}}{0.4536}$ cfm= m³/h x 0,588; pulgadas Hg= mbar x 0,0295; psi= bar x 14,6



BOMBA DE VACÍO RVP 100, EN BAÑO DE ACEITE

Los dibujos en 3D están disponibles en el sitio web vuototecnica.net



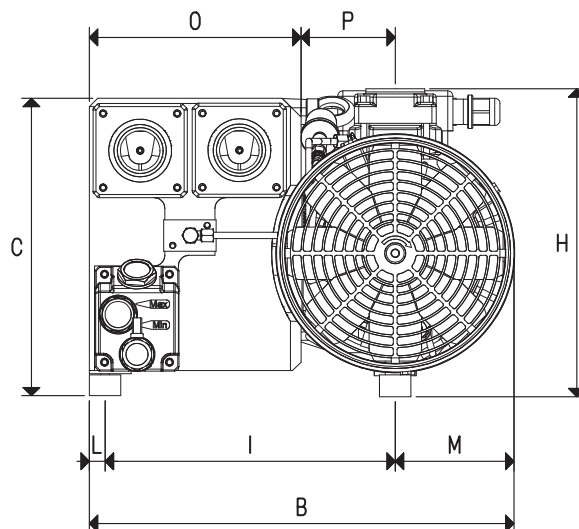
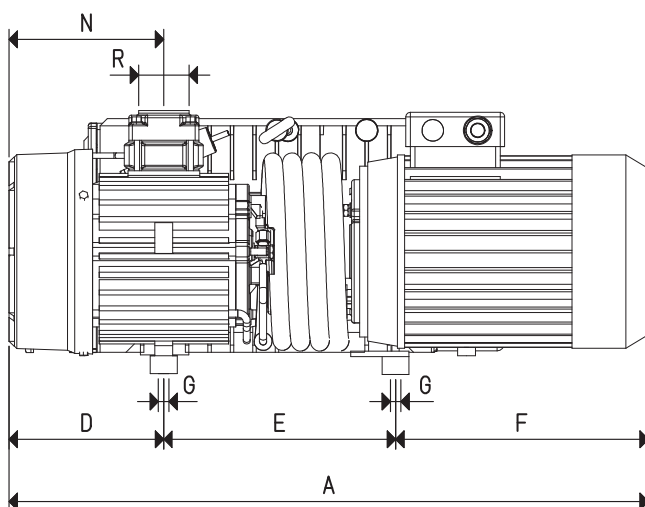
Para calcular el tiempo de vaciado de un volumen V_1 , aplique la siguiente fórmula: $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

- Curva correspondiente al caudal (se refiere a la presión de aspiración) V_1 : volumen por vaciar (l)
- - - Curva correspondiente al caudal (se refiere a la presión de 1013 mbares) t_1 : tiempo por calcular (s)
- Curva correspondiente al tiempo de vaciado de un volumen de 100 litros t : tiempo en la tabla (s)

BOMBA DE VACÍO RVP 100, EN BAÑO DE ACEITE



Los dibujos en 3D están disponibles en el sitio web vuotecnica.net

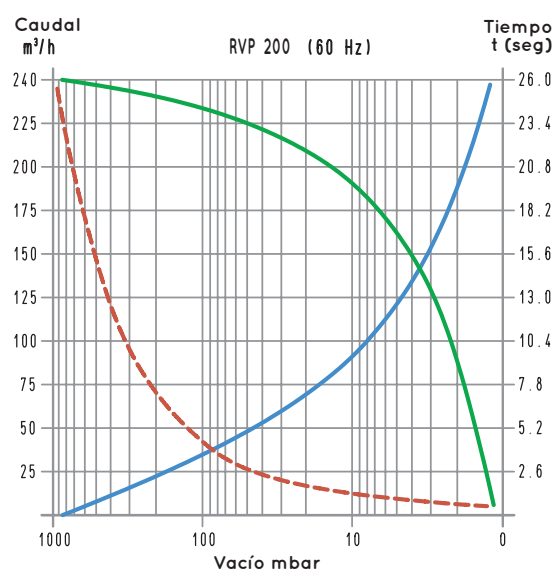
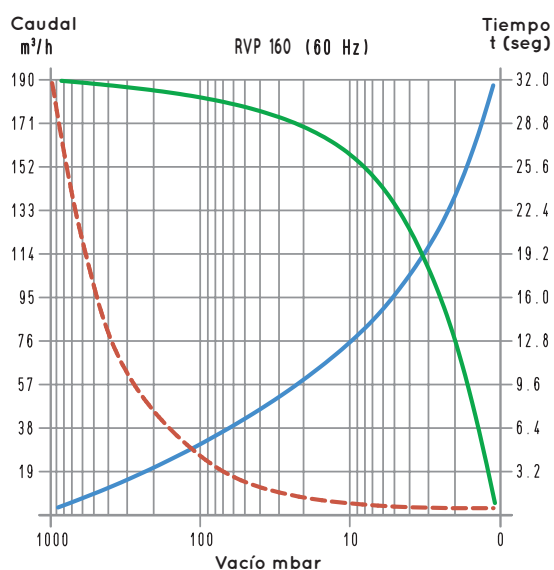
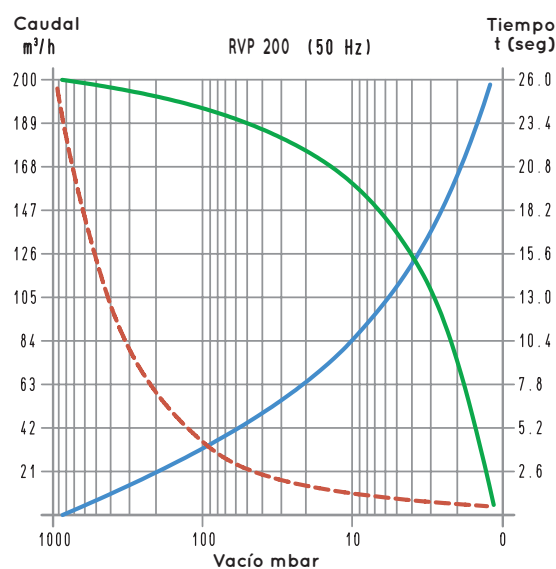
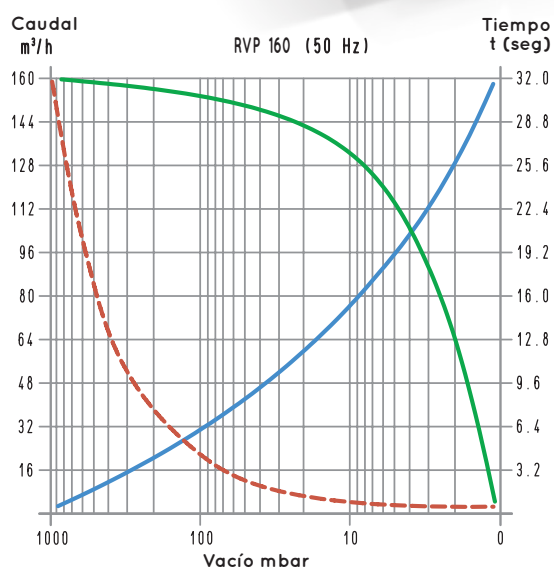
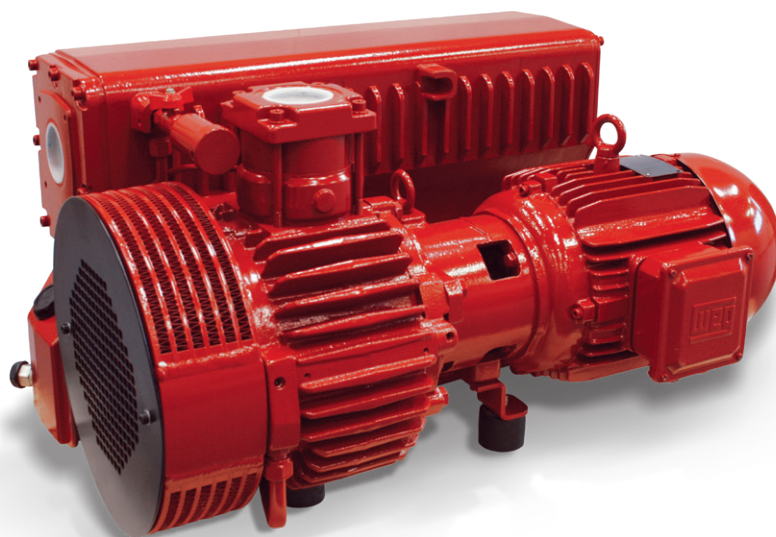


Art.		RVP 100		
Frecuencia		50 Hz	60 Hz	
Caudal	m ³ /h	100.0	120.0	
Presión final	mbar abs.		0.5	
Cantidad de vapor H ₂ O admisible	kg/h		1.5	
Ejecución del motor 3~	Voltio	230/400 ± 10%	275/480 ± 10%	
Potencia del motor 3~	kW	2.2	3.0	
Protección del motor	IP		55	
Velocidad de rotación	g/minuto ⁻¹	1450	1740	
Forma del motor			B14	
Tamaño del motor			100	
Nivel de ruido	dB(A)	67	69	
Peso máx.	kg		78.0	
A			710	
B			405	
C			280	
D			175	
E			360	
F			275	
G	Ø		M8	
H			290	
I			277	
L			15	
M			113	
N			170	
O			200	
P			90	
R	Ø gas		G1"1/4	
Accesorios y repuestos		RVP 100		
Carga de aceite	l		2	
Aceite de lubricación	tipo		VT OIL 100	
Filtro de aceite	art.		00 RVP 100 07	
N.º 2 cartuchos de eliminación del aceite	art.		00 RVP 100 05	
N.º 3 paletas	art.		00 RVP 100 04	
Kit de juntas	art.		00 RVP 100 06	
Válvula de retención	art.		00 RVP 100 03	
Filtro de aspiración	art.		FC 35	
Válvula de lastre	art.		integrada	

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6}$ = $\frac{\text{kg}}{0.4536}$ cfm= m³/h x 0,588; pulgadas Hg= mbar x 0,0295; psi= bar x 14,6



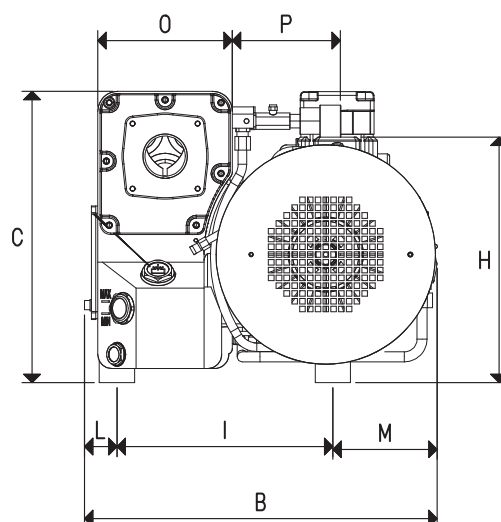
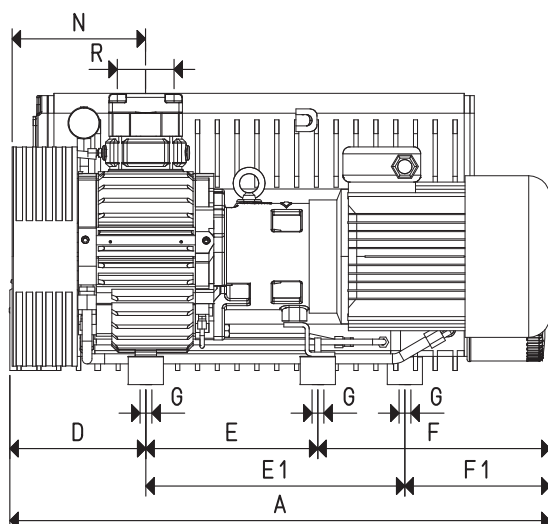
BOMBAS DE VACÍO RVP 160 y RVP 200, EN BAÑO DE ACEITE



Para calcular el tiempo de vaciado de un volumen V_1 , aplique la siguiente fórmula: $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

- Curva correspondiente al caudal (se refiere a la presión de aspiración)
 - - - Curva correspondiente al caudal (se refiere a la presión de 1013 mbares)
 - Curva correspondiente al tiempo de vaciado de un volumen de 100 litros
- V_1 : volumen por vaciar (l)
 t_1 : tiempo por calcular (s)
 t : tiempo en la tabla (s)

BOMBAS DE VACÍO RVP 160 y RVP 200, EN BAÑO DE ACEITE



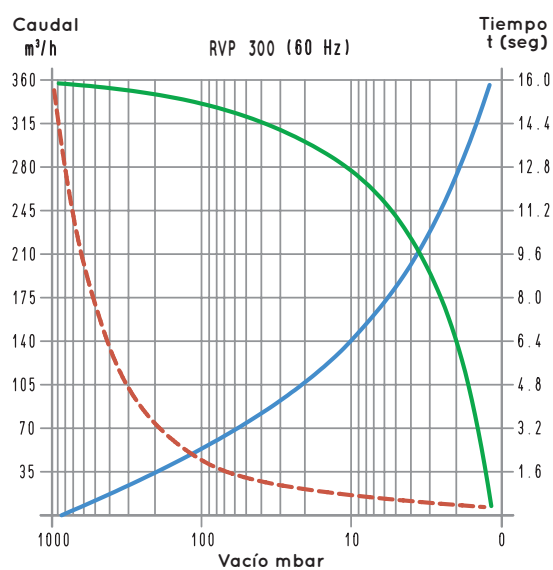
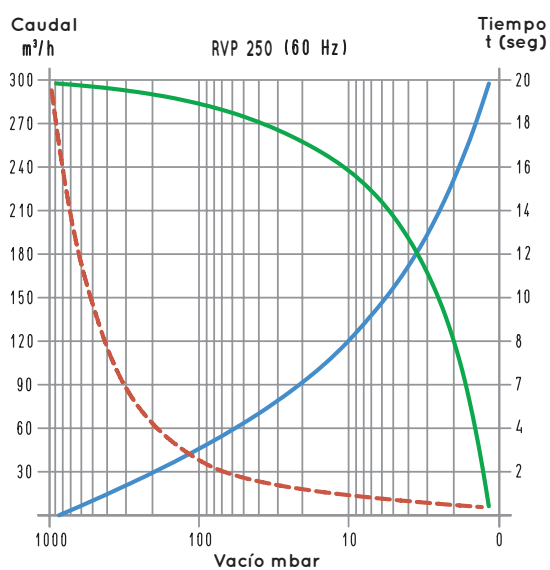
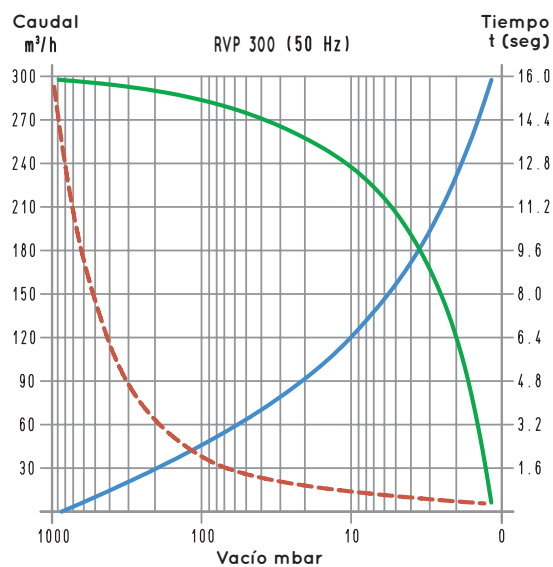
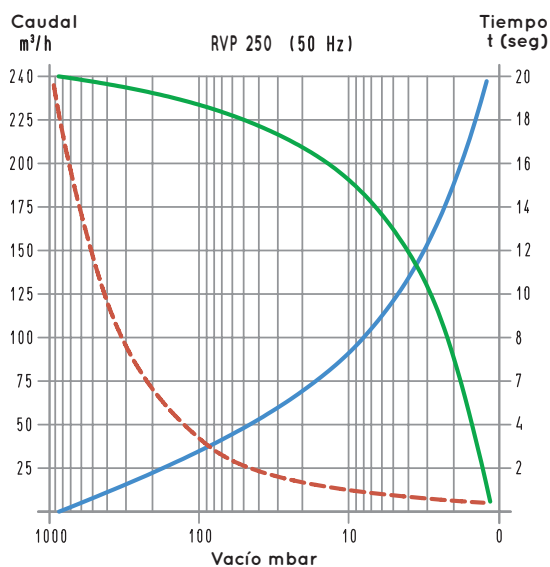
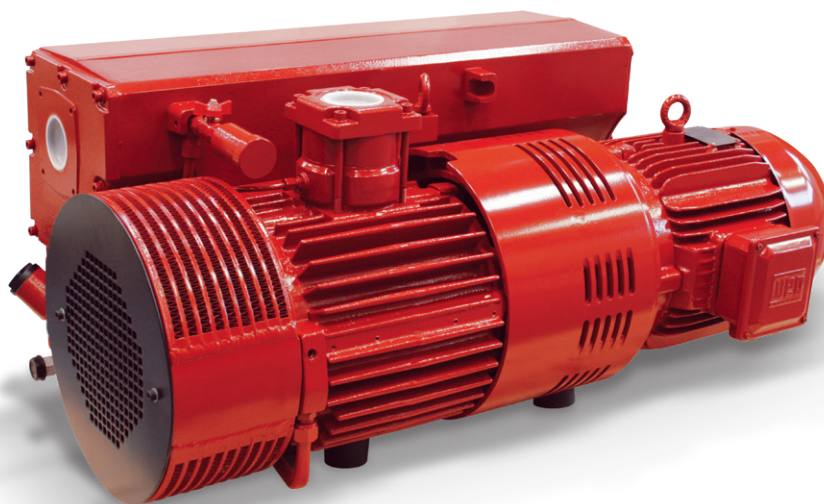
Art.		RVP 160		RVP 200	
Frecuencia		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
Caudal	m³/h	160.0	190.0	200.0	240.0
Presión final	mbar abs.	0.5		0.5	
Cantidad de vapor H ₂ O admisible	kg/h	2.5		4	
Ejecución del motor 3~	Voltio	400/690 ± 10%	480/830 ± 10%	400/690 ± 10%	480/830 ± 10%
Potencia del motor 3~	kW	4	5.5	4	5.5
Protección del motor	IP	55		55	
Velocidad de rotación	g/minuto ⁻¹	1450	1740	1450	1740
Forma del motor		B14		B14	
Tamaño del motor		112		112	
Nivel de ruido	dB(A)	72	73	74	75
Peso máx.	kg	142.0		145.0	
A		761		761	
B		495		495	
C		411		411	
D		192		192	
E		243		243	
E1		366		366	
F		326		326	
F1		205		205	
G	Ø	M10		M10	
H		310		310	
I		305		305	
L		25		25	
M		165		165	
N		189		189	
O		80		80	
P		65		65	
R	Ø gas	G2"		G2"	
Accesorios y repuestos		RVP 160		RVP 200	
Carga de aceite	l	8		8	
Aceite de lubricación	tipo	VT OIL 100		VT OIL 100	
Filtro de aceite	art.	00 RVP 160 07		00 RVP 200 07	
N.º 3 cartuchos de eliminación del aceite	art.	00 RVP 160 05		00 RVP 200 05	
N.º 3 paletas	art.	00 RVP 160 04		00 RVP 200 04	
Kit de juntas	art.	00 RVP 160 06		00 RVP 200 06	
Válvula de retención	art.	00 RVP 160 03		00 RVP 200 03	
Filtro de aspiración	art.	FC 60		FC 60	
Válvula de lastre	art.	integrada		integrada	

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6}$ = $\frac{\text{kg}}{0.4536}$ cfm= m³/h x 0,588; pulgadas Hg= mbar x 0,0295; psi= bar x 14,6



BOMBAS DE VACÍO RVP 250 y RVP 300, EN BAÑO DE ACEITE

Los dibujos en 3D están disponibles en el sitio web vuotecnica.net



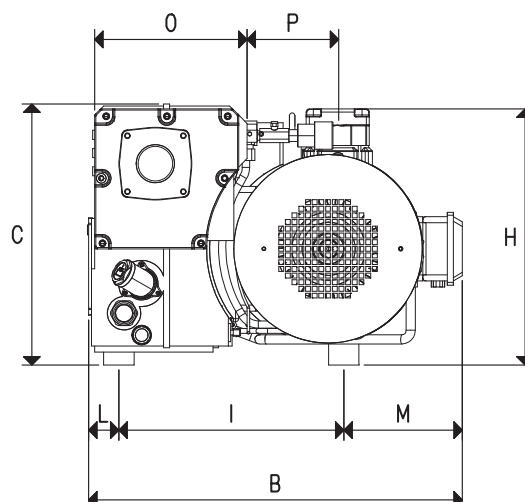
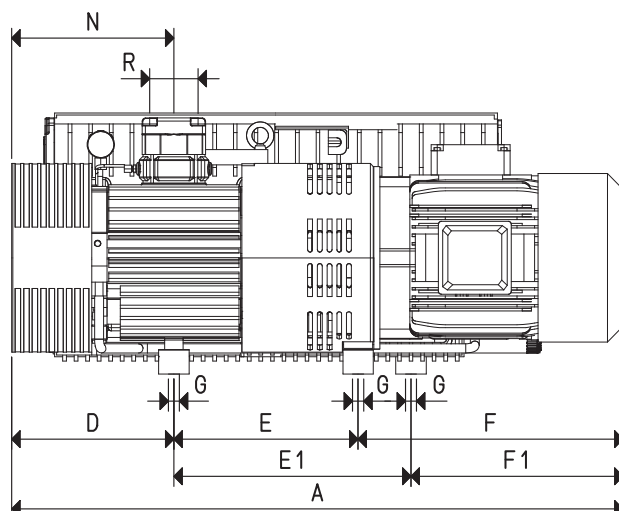
Para calcular el tiempo de vaciado de un volumen V_1 , aplique la siguiente fórmula: $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

- Curva correspondiente al caudal (se refiere a la presión de aspiración) V_1 : volumen por vaciar (l)
- - - Curva correspondiente al caudal (se refiere a la presión de 1013 mbares) t_1 : tiempo por calcular (s)
- Curva correspondiente al tiempo de vaciado de un volumen de 100 litros t : tiempo en la tabla (s)

BOMBAS DE VACÍO RVP 250 y RVP 300, EN BAÑO DE ACEITE



Los dibujos en 3D están disponibles en el sitio web vuototecnica.net



Art.		RVP 250		RVP 300	
Frecuencia		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
Caudal	m³/h	250	300	300	360
Presión final	mbar abs.	0.5		0.5	
Cantidad de vapor H ₂ O admisible	kg/h	4		4.5	
Ejecución del motor 3~	Voltio	400/690 ± 10%		400/690 ± 10%	
Potencia del motor 3~	kW	5.5		7.5	
Protección del motor	IP	55		55	
Velocidad de rotación	g/minuto ⁻¹	1450		1450	
Forma del motor		B5		B5	
Tamaño del motor		132		132	
Nivel de ruido	dB(A)	74		75	
Peso máx.	kg	198.0		212.0	
A		975		1010	
B		579		579	
C		411		411	
D		287		287	
E		303		303	
E1		390		390	
F		385		420	
F1		350		350	
G	Ø	M10		M10	
H		421		421	
I		369		369	
L		50		50	
M		185		185	
N		267		267	
O		242		242	
P		150		150	
R	Ø gas	G2"		G2"	
Accesorios y repuestos		RVP 250		RVP 300	
Carga de aceite	l	8		8	
Aceite de lubricación	tipo	VT OIL 100		VT OIL 100	
Filtro de aceite	art.	00 RVP 250 07		00 RVP 300 07	
N.º 4 cartuchos de eliminación del aceite	art.	00 RVP 250 05		00 RVP 300 05	
N.º 3 paletas	art.	00 RVP 250 04		00 RVP 300 04	
Kit de juntas	art.	00 RVP 250 06		00 RVP 300 06	
Válvula de retención	art.	00 RVP 250 03		00 RVP 300 03	
Filtro de aspiración	art.	FC 60		FC 60	
Válvula de lastre	art.	integrada		integrada	

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6}$ = $\frac{\text{kg}}{0.4536}$ cfm= m³/h x 0,588; pulgadas Hg= mbar x 0,0295; psi= bar x 14,6

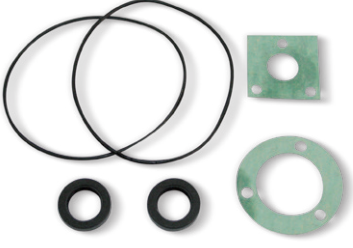
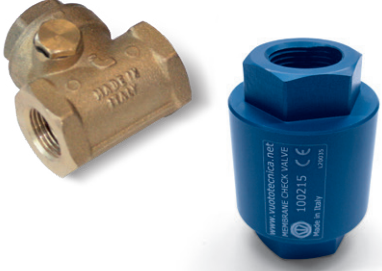


ACCESORIOS Y REPUESTOS PARA BOMBAS PARA VACÍO LUBRICADAS

Los dibujos en 3D están disponibles en el sitio web vuotecnica.net



	Art.	Cantidad	Para bomba art.
	Paleta de fibra		
	00 VTL 02 10	4	VTL 2
	00 VTL 04 10	4	VTL 4
	00 VTL 05 10	6	VTL 5 - VTLP 5
	00 VTL 10 10	6	VTL 10 - VTLP 10
	00 VTL 10F 10	6	VTL 10/F - VTLP 10/F
	00 VTL 15F 10	6	VTL 15/F - VTLP 15/F
	00 VTL 20F 10	6	VTL 20/F - VTLP 20/F
	00 VTL 25FG 10	6	VTL 25/FG - VTLP 25/FG
	00 VTL 30FG 10	6	VTL 30/FG - VTLP 30/FG
	00 VTL 35FG 10	6	VTL 35/FG - VTLP 35/FG
	00 VTL 40G1 10	6	VTL 40/G1 - VTLP 40/G1
	00 VTL 50G1 10	6	VTL 50/G1 - VTLP 50/G1
	00 VTL 65G1 10	6	VTL 65/G1 - VTLP 65/G1
	00 VTL 75G1 10	6	VTL 75/G1 - VTLP 75/G1
	00 VTL 90G1 10	6	VTL 90/G1 - VTLP 90/G1
	00 VTL 105G1 10	6	VTL 105/G1 - VTLP 105/G1
	00 RVP 15 04	3	RVP15
	00 RVP 21 04	3	RVP21
	00 RVP 40 04	3	RVP40
	00 RVP 60 04	3	RVP60
	00 RVP 100 04	3	RVP100
	00 RVP 160 04	3	RVP160
	00 RVP 200 04	3	RVP200
	00 RVP 250 04	3	RVP250
	00 RVP 300 04	3	RVP300

	Art.	Cantidad	Para bomba art.
Kit de juntas 	00 KIT VTL 02	1	VTL 2
	00 KIT VTL 04	1	VTL 4
	00 KIT VTL 05	1	VTL 5 - VTLP 5
	00 KIT VTL 10	1	VTL 10 - VTLP 10
	00 KIT VTL 10F	1	VTL 10/F - VTLP 10/F
	00 KIT VTL 15F	1	VTL 15/F - VTLP 15/F
	00 KIT VTL 20F	1	VTL 20/F - VTLP 20/F
	00 KIT VTL 25FG	1	VTL 25/FG - VTLP 25/FG
	00 KIT VTL 30FG	1	VTL 30/FG - VTLP 30/FG
	00 KIT VTL 35FG	1	VTL 35/FG - VTLP 35/FG
	00 KIT VTL 40G1	1	VTL 40/G1 - VTLP 40/G1
	00 KIT VTL 50G1	1	VTL 50/G1 - VTLP 50/G1
	00 KIT VTL 65G1	1	VTL 65/G1 - VTLP 65/G1
	00 KIT VTL 75G1	1	VTL 75/G1 - VTLP 75/G1
	00 KIT VTL 90G1	1	VTL 90/G1 - VTLP 90/G1
	00 KIT VTL 105G1	1	VTL 105/G1 - VTLP 105/G1
	00 RVP 15 06	1	RVP15
	00 RVP 21 06	1	RVP21
	00 RVP 40 06	1	RVP40
	00 RVP 60 06	1	RVP60
	00 RVP 100 06	1	RVP100
	00 RVP 160 06	1	RVP160
	00 RVP 200 06	1	RVP200
	00 RVP 250 06	1	RVP250
	00 RVP 300 06	1	RVP300
Válvulas de retención 	10 01 15	1	VTL 2
	10 02 15	1	VTL 4
	10 02 10	1	VTL 5 - VTLP 5
	10 03 10	1	VTL 10 - VTLP 10
			VTL 10/F - VTLP 10/F
			VTL 15/F - VTLP 15/F
			VTL 20/F - VTLP 20/F
	10 04 10	1	VTL 25/FG - VTLP 25/FG
			VTL 30/FG - VTLP 30/FG
			VTL 35/FG - VTLP 35/FG
	10 05 10	1	VTL 40/G1 - VTLP 40/G1
			VTL 50/G1 - VTLP 50/G1
			VTL 65/G1 - VTLP 65/G1
	10 06 10	1	VTL 75/G1 - VTLP 75/G1
			VTL 90/G1 - VTLP 90/G1
	10 07 10	1	VTL 105/G1 - VTLP 105/G1



ACCESORIOS Y REPUESTOS PARA BOMBAS PARA VACÍO LUBRICADAS

Los dibujos en 3D están disponibles en el sitio web vuototecnica.net

Filtros de aspiración



FB



FB



FC

Lubricador por goteo regulable



Art.	Cantidad	Para bomba art.
FB 5	1	VTL 2
FB 10	1	VTL 4
FB 20	1	VTL 5 - VTLP 5
FB 28	1	VTL 10 - VTLP 10
FB 30	1	VTL 10/F - VTLP 10/F
FB 40	1	VTL 15/F - VTLP 15/F
FB 50	1	VTL 20/F - VTLP 20/F
FC 10	1	VTL 25/FG - VTLP 25/FG
FC 20	1	VTL 30/FG - VTLP 30/FG
FC 25	1	VTL 35/FG - VTLP 35/FG
FC 30	1	VTL 40/G1 - VTLP 40/G1
FC 35	1	VTL 50/G1 - VTLP 50/G1
FC 40	1	VTL 65/G1 - VTLP 65/G1
FC 50	1	RVP15
FC 60	1	RVP21
		VTL 25/FG - VTLP 25/FG
		VTL 30/FG - VTLP 30/FG
		VTL 35/FG - VTLP 35/FG
		VTL 40/G1 - VTLP 40/G1
		VTL 50/G1 - VTLP 50/G1
		VTL 65/G1 - VTLP 65/G1
		RVP40
		RVP60
		RVP100
		VTL 75/G1 - VTLP 75/G1
		VTL 90/G1 - VTLP 90/G1
		VTL 105/G1 - VTLP 105/G1
		RVP160
		RVP200
		RVP250
		RVP300
00 VTL 00 11		VTL - Todas
		VTLP - Todas

	Art.	Cantidad	Para bomba art.
Interruptor de nivel de aceite	00 LP VTL 99	1	VTLP - Todas
			
Filtros de aceite	00 LP VTL 40	1	VTLP - Todas
	00 RVP 40 07	1	RVP40
	00 RVP 60 07	1	RVP60
	00 RVP 100 07	1	RVP100
	00 RVP 160 07	1	RVP160
	00 RVP 200 07	1	RVP200
	00 RVP 250 07	1	RVP250
	00 RVP 300 07	1	RVP300
Cartuchos de eliminación del aceite	00 VTL 75G1 29	1	VTL 75/G1 - VTLP 75/G1
	00 VTL 90G1 29	1	VTL 90/G1 - VTLP 90/G1
	00 VTL 105G1 29	1	VTL 105/G1 - VTLP 105/G1
	00 RVP 15 05	1	RVP15
	00 RVP 21 05	1	RVP21
	00 RVP 40 05	1	RVP40
	00 RVP 60 05	2	RVP60
	00 RVP 100 05	2	RVP100
	00 RVP 160 05	3	RVP160
	00 RVP 200 05	3	RVP200
	00 RVP 250 05	4	RVP250
	00 RVP 300 05	4	RVP300
	Aceite de lubricación mineral	ISO 32 - 68 - 100 - 150	Paquetes de 1 - 2 - 5 - 10 l
			
Aceite de lubricación sintético	VT OIL 32 - 68 - 100	Paquetes de 1 - 2 - 5 - 10 l	
			
Aceite sintético «atóxico» para la industria alimentaria	VT OIL FI 68 - 100	Paquetes de 1 - 2 - 5 - 10 l	
			



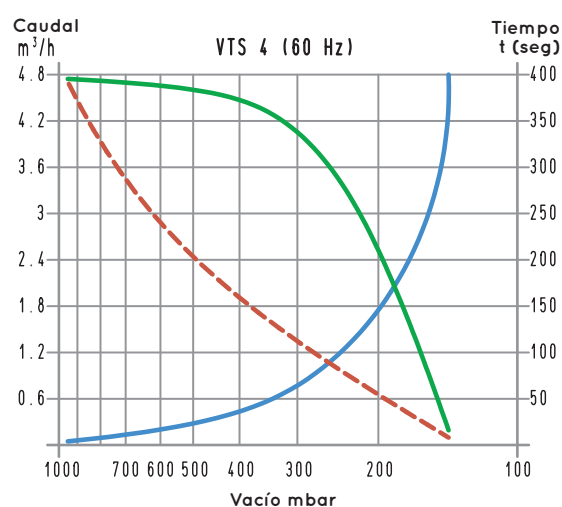
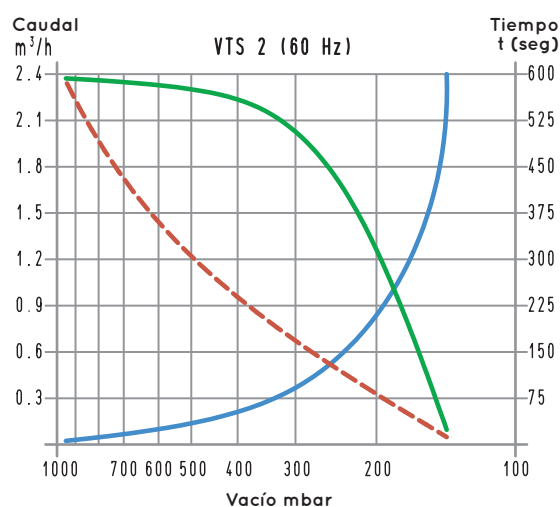
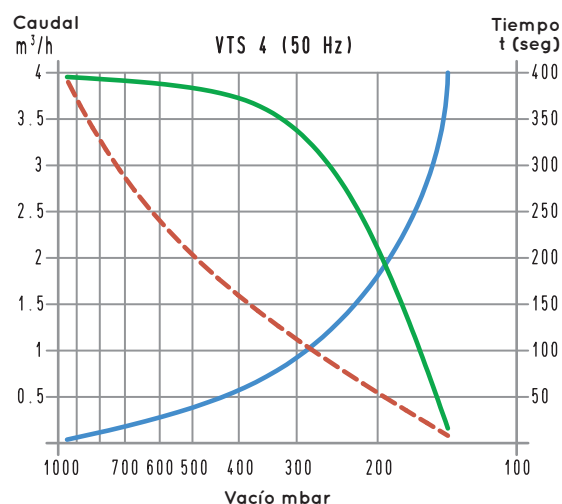
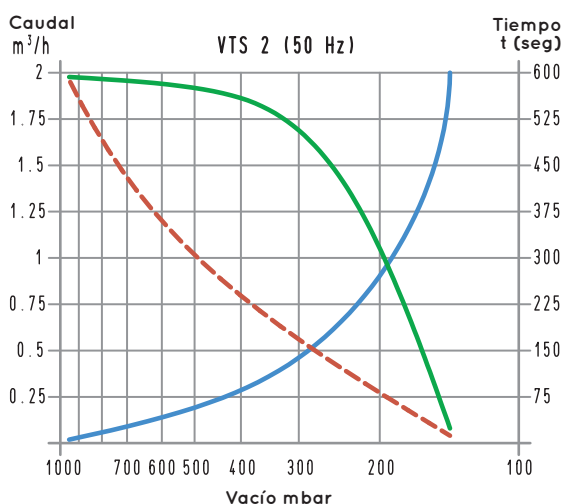
BOMBAS DE VACÍO EN SECO VTS 2 y 4

Son pequeñas bombas de vacío de paletas rotativas, sin lubricación, con una capacidad de aspiración de 2 y 4 m³/h. La particular forma de la cámara de trabajo del estátor y el grafito especial con el que están realizadas las paletas y las bridas de cierre, permiten que estas bombas funcionen sin el uso de lubricante.

El rotor de la bomba, empalmado en el eje del motor, permite reducir al mínimo las dimensiones. Motor y bomba se enfrían mediante el ventilador del motor (enfriamiento superficial).

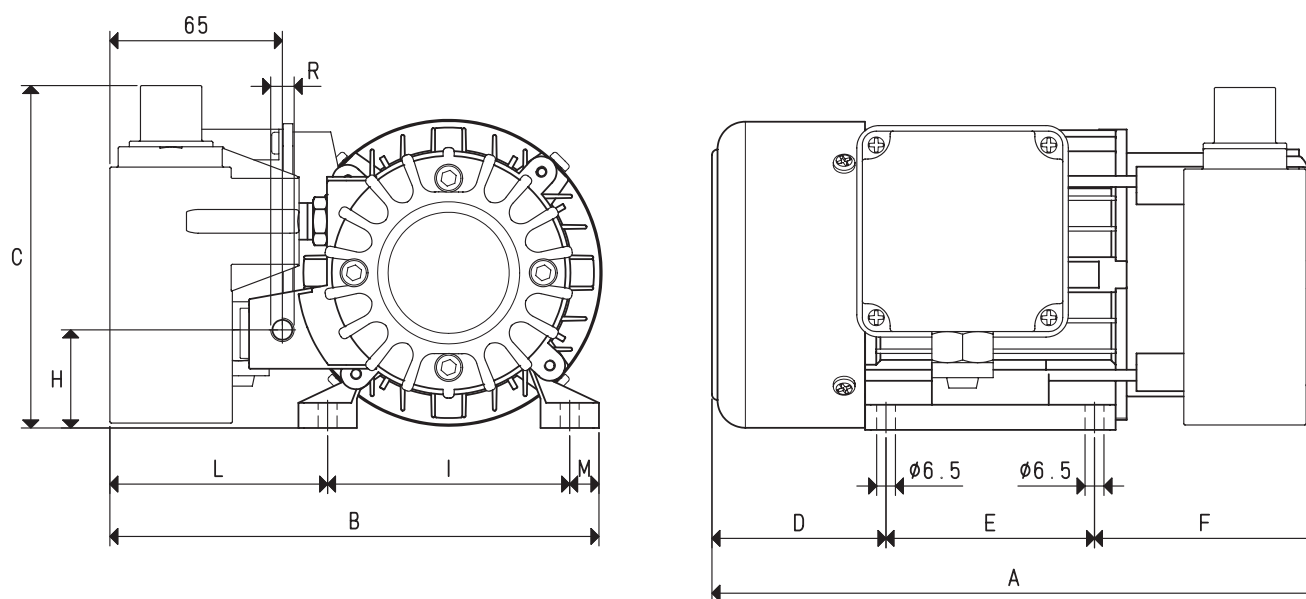
En la descarga de la bomba hay un filtro con función de silenciador. En la aspiración se recomienda la aplicación de un filtro, apto para retener eventuales impurezas aspiradas. El uso de estas bombas se desaconseja cuando el fluido que se debe aspirar contiene vapores o condensaciones de agua o de aceite.

Las bombas VTS 2 y 4 pueden suministrarse también con motor eléctrico monofásico.



Para calcular el tiempo de vaciado de un volumen V_1 , aplique la siguiente fórmula:
$$t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$$

- Curva correspondiente al caudal (se refiere a la presión de aspiración) V_1 : volumen por vaciar (l)
- - - Curva correspondiente al caudal (se refiere a la presión de 1013 mbares) t_1 : tiempo por calcular (s)
- Curva correspondiente al tiempo de vaciado de un volumen de 100 litros t : tiempo en la tabla (s)



Art.		VTS 2		VTS 4	
Frecuencia		50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Caudal	m³/h	2.0	2.4	4.0	4.8
Presión final	mbar abs.	200		150	
Ejecución del motor	3~	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%	265/460±10%
Voltio	1~	230±10%		230±10%	
Potencia del motor	3~	0.12	0.15	0.18	0.21
kW	1~	0.12	0.15	0.18	0.21
Protección del motor	IP	55		55	
Velocidad de rotación	g/minuto ⁻¹	2800	3300	2800	3300
Forma del motor					
Tamaño del motor		56		63	
Nivel de ruido	dB(A)	64	66	64	66
Peso máx.	3~	5.3		6.8	
kg	1~	5.5		7.0	
A		217		251	
B		180		186	
C		121		131	
D		66		78	
E		71		81	
F		80		92	
H		35		45	
I		90		100	
L		79		73	
M		11		13	
R	Ø gas	G1/4"		G1/4"	

Accesorios y repuestos		VTS 2	VTS 4
N.º 4 paletas de grafito	art.	00 VTS 02 10	00 VTS 04 10
Brida delantera con disco de grafito	art.	00 VTS 02 11	00 VTS 04 11
Brida trasera con disco de grafito	art.	00 VTS 02 15	00 VTS 02 15
Kit de juntas	art.	00 KIT VTS 02	00 KIT VTS 04
Válvula de retención	art.	10 01 15	10 01 15
Filtro de aspiración	art.	FB 5	FB 5

Nota: Al añadir la letra M al artículo, la bomba se suministra con motor eléctrico monofásico (por ejemplo, VTS 2 M).

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$ cfm = m³/h x 0,588; pulgadas Hg = mbar x 0,0295; psi = bar x 14,6



BOMBAS DE VACÍO EN SECO VTS 6 y 10

Son bombas de vacío de paletas rotativas, sin lubricación, con una capacidad de aspiración de 6 y 10 m³/h. La particular forma de la cámara de trabajo del estátor y el grafito especial con el que están realizadas las paletas y las bridas de cierre, permiten que estas bombas funcionen sin el uso de lubricante.

El rotor de la bomba, empalmado en el eje del motor, permite reducir al mínimo las dimensiones. Motor y bomba se enfrían mediante el ventilador del motor (enfriamiento superficial).

En la descarga de la bomba hay un filtro con función de silenciador.

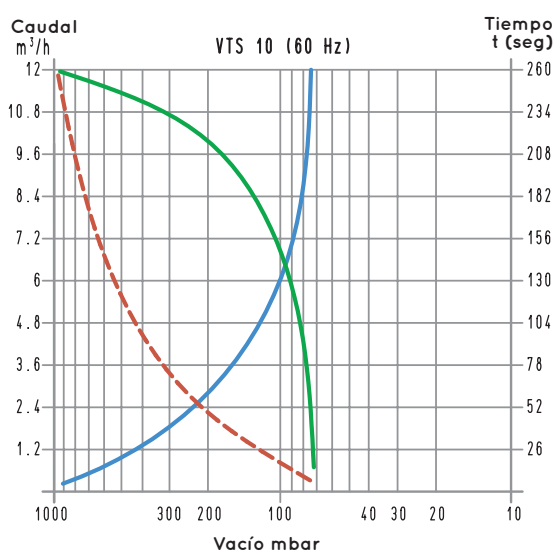
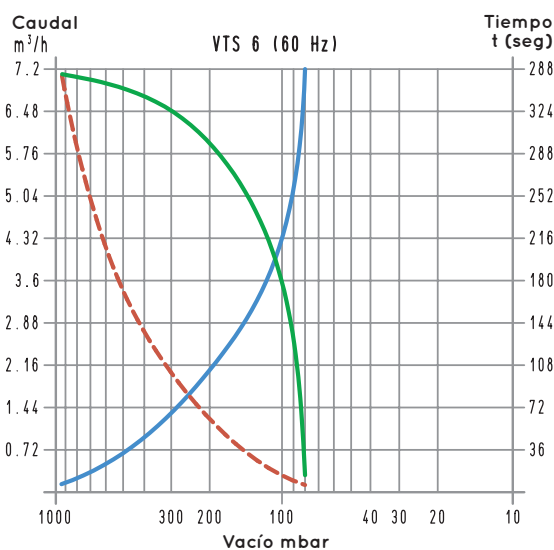
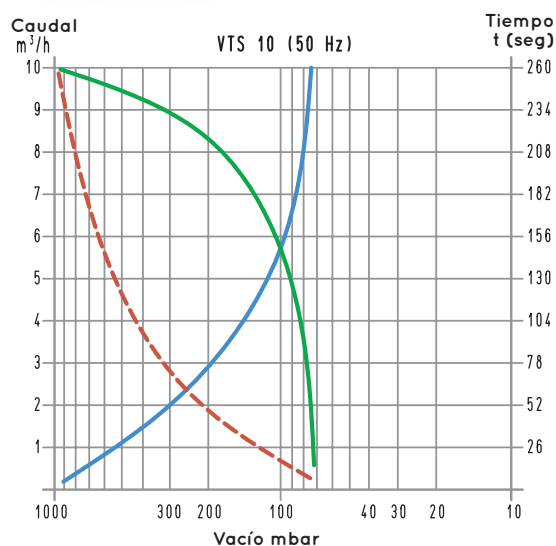
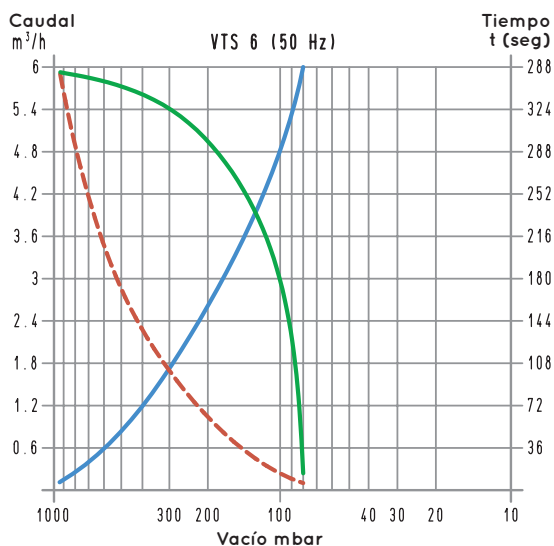
Para la aspiración se recomienda la instalación de un filtro, apto para retener eventuales impurezas aspiradas. El uso de estas bombas se desaconseja cuando el fluido que se debe aspirar contiene vapores o condensaciones de agua o de aceite.

Las bombas VTS 6 y 10 pueden suministrarse también con motor eléctrico monofásico.



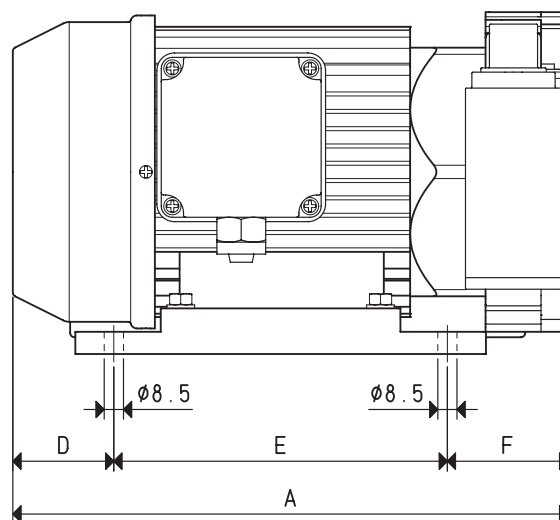
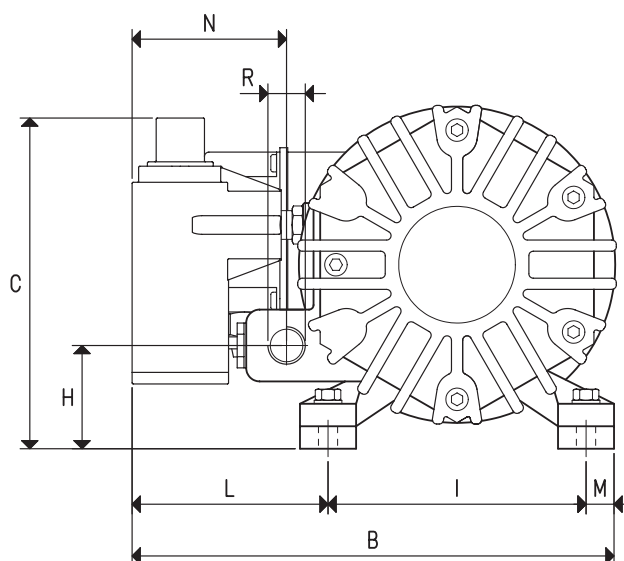
VTS 6

VTS 10



Para calcular el tiempo de vaciado de un volumen V_1 , aplique la siguiente fórmula: $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

- Curva correspondiente al caudal (se refiere a la presión de aspiración) V_1 : volumen por vaciar (l)
- - - Curva correspondiente al caudal (se refiere a la presión de 1013 mbares) t_1 : tiempo por calcular (s)
- Curva correspondiente al tiempo de vaciado de un volumen de 100 litros t : tiempo en la tabla (s)



Art.		VTS 6		VTS 10	
Frecuencia		50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Caudal	m³/h	6.0	7.2	10.0	12.0
Presión final	mbar abs.	80		80	
Ejecución del motor	3~	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%	265/460±10%
Voltio	1~	230±10%		230±10%	
Potencia del motor	3~	0.25	0.30	0.37	0.40
kW	1~	0.25	0.30	0.37	0.40
Protección del motor	IP	55		55	
Velocidad de rotación	g/minuto ⁻¹	1400	1680	1400	1680
Forma del motor		Especial		Especial	
Tamaño del motor		71		71	
Nivel de ruido	dB(A)	64	66	64	66
Peso máx.	3~	11.8		15.0	
kg	1~	12.0		15.2	
A		268		290	
B		210		182	
C		156		156	
D		55		55	
E		155		155	
F		58		88	
H		43		53	
I		115		115	
L		82.5		52.5	
M		12.5		12.5	
N		68		13	
R	Ø gas	G3/8"		G3/8"	

Accesorios y repuestos		VTS 6	VTS 10
N.º 6 paletas de grafito	art.	00 VTS 06 10	00 VTS 10 10
Brida delantera con disco de grafito	art.	00 VTS 06 07	00 VTS 10 11
Brida trasera con disco de grafito	art.	00 VTS 06 12	00 VTS 10 20
Kit de juntas	art.	00 KIT VTS 06	00 KIT VTS 10
Válvula de retención	art.	10 01 15	10 02 10
Filtro de aspiración	art.	FB 5	FB 10/FC 10

Nota: Al añadir la letra M al artículo, la bomba se suministra con motor eléctrico monofásico (por ejemplo, VTS 6 M).

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$ cfm = m³/h x 0,588; pulgadas Hg = mbar x 0,0295; psi = bar x 14,6



BOMBAS DE VACÍO EN SECO VTS 10/F, 15/F, 20/F y 25/F

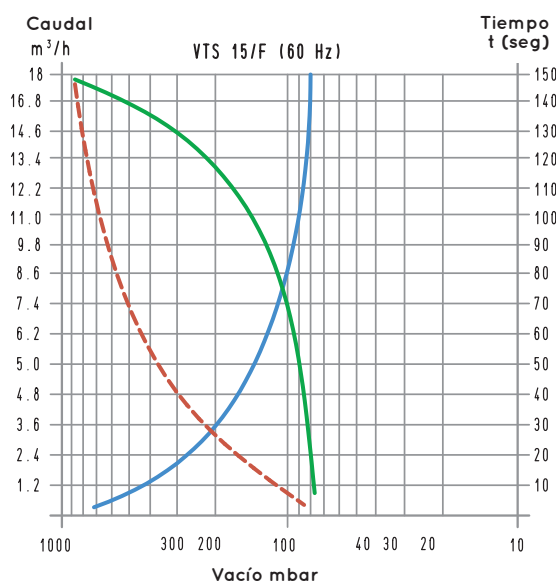
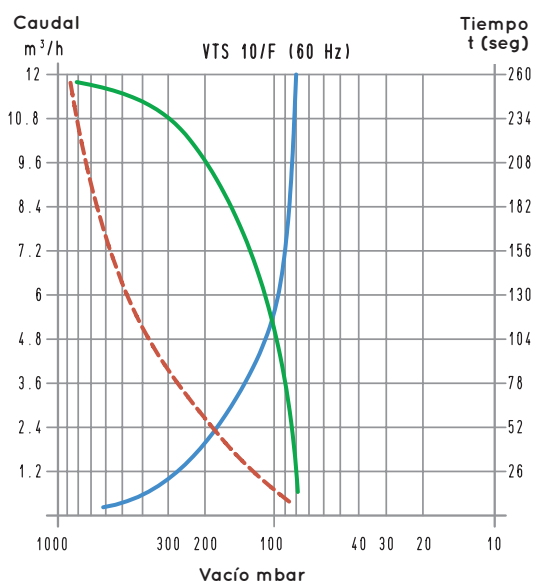
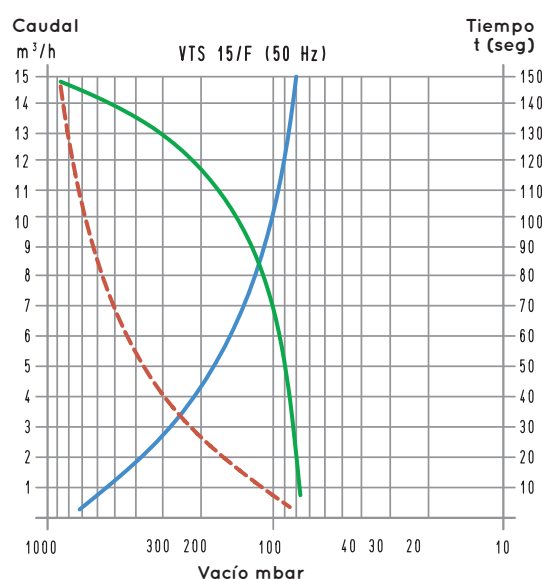
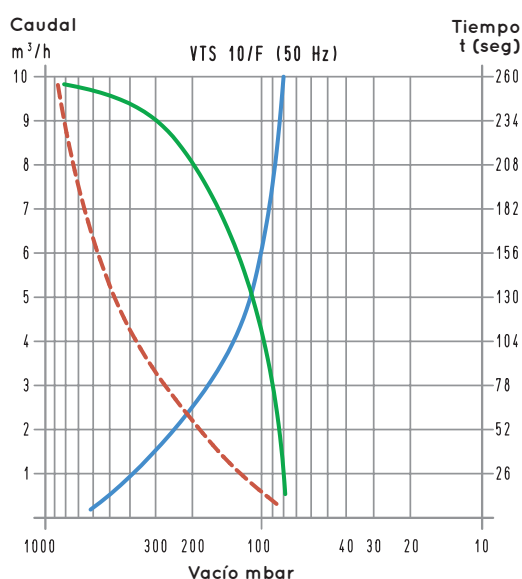
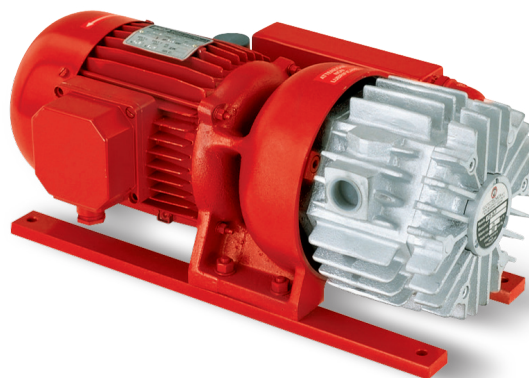
Son bombas de vacío de paletas rotativas, sin lubricación, con una capacidad de aspiración de 10, 15, 20 y 25 m³/h. La particular forma de la cámara de trabajo del estátor y el grafito especial con el que están realizadas las paletas y las bridas de cierre, permiten que estas bombas funcionen sin el uso de lubricante.

El rotor de la bomba está empalmado en el eje del motor y es soportado por cojinetes independientes, situados en ambas bridas de cierre de la bomba.

El enfriamiento de la bomba es de tipo superficial; el calor se dispersa de la superficie exterior, aletada específicamente, mediante un ventilador radial situado entre el motor y la bomba.

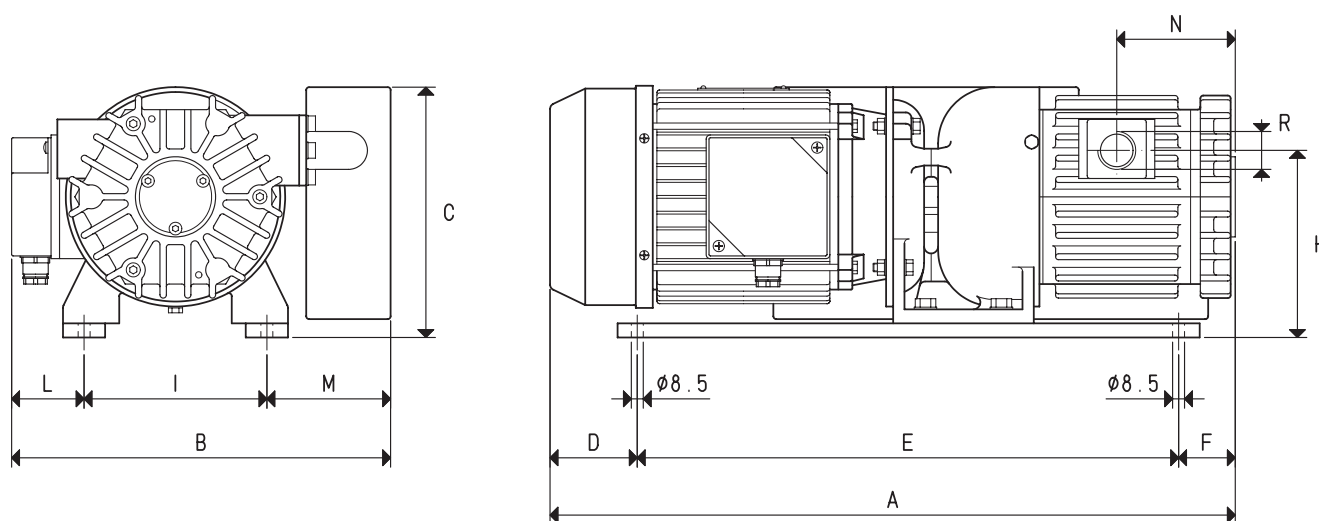
En la descarga de la bomba hay un filtro con función de silenciador. Para la aspiración se recomienda la instalación de un filtro, apto para retener eventuales impurezas aspiradas. El uso de estas bombas se desaconseja cuando el fluido que se debe aspirar contiene vapores o condensaciones de agua o de aceite.

Esta serie de bombas puede suministrarse también con motores eléctricos monofásicos.



Para calcular el tiempo de vaciado de un volumen V_1 , aplique la siguiente fórmula: $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

- Curva correspondiente al caudal (se refiere a la presión de aspiración) V_1 : volumen por vaciar (l)
- - - Curva correspondiente al caudal (se refiere a la presión de 1013 mbares) t_1 : tiempo por calcular (s)
- Curva correspondiente al tiempo de vaciado de un volumen de 100 litros t : tiempo en la tabla (s)



Art.		VTS 10/F		VTS 15/F	
Frecuencia		50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Caudal	m³/h	10.0	12.0	15.0	18.0
Presión final	mbar abs.	80		80	
Ejecución del motor		230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%	265/460±10%
Voltio	1~	230±10%		230±10%	
Potencia del motor	3~	0.55	0.66	0.55	0.66
kW	1~	0.55	0.66	0.55	0.66
Protección del motor	IP	55		55	
Velocidad de rotación	g/minuto ⁻¹	1400	1680	1400	1680
Forma del motor		Especial		Especial	
Tamaño del motor		80		80	
Nivel de ruido	dB(A)	64	66	65	67
Peso máx.	3~	22.1		24.1	
kg	1~	22.5		24.5	
A		388		408	
B		260		260	
C		187		187	
D		24		24	
E		340		340	
F		24		44	
H		133		133	
I		130		130	
L		55		55	
M		75		75	
N		53		63	
R	Ø gas	G1/2"		G1/2"	

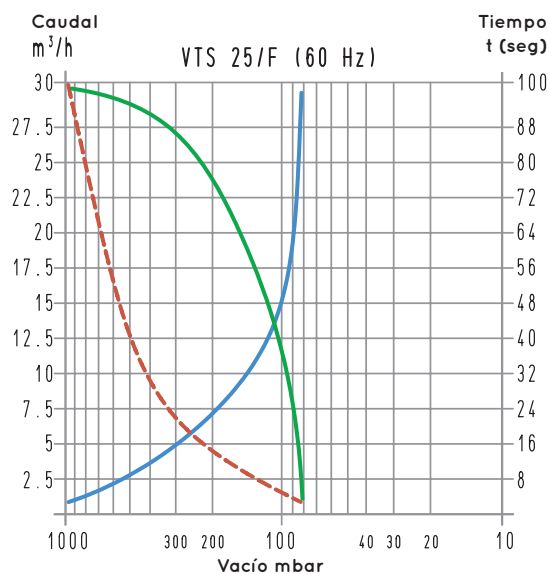
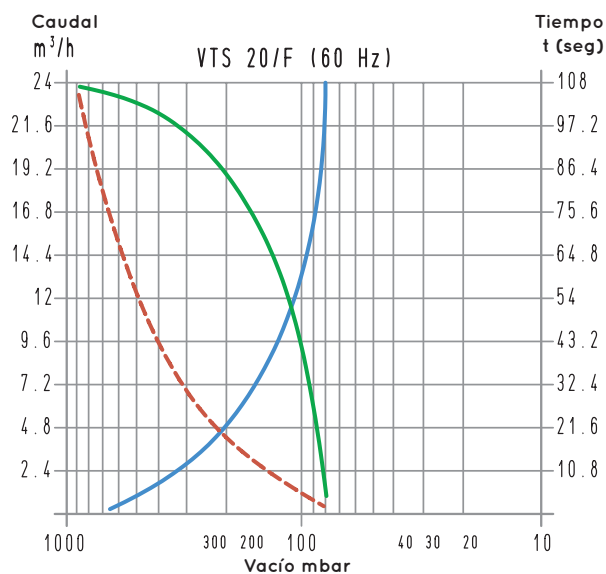
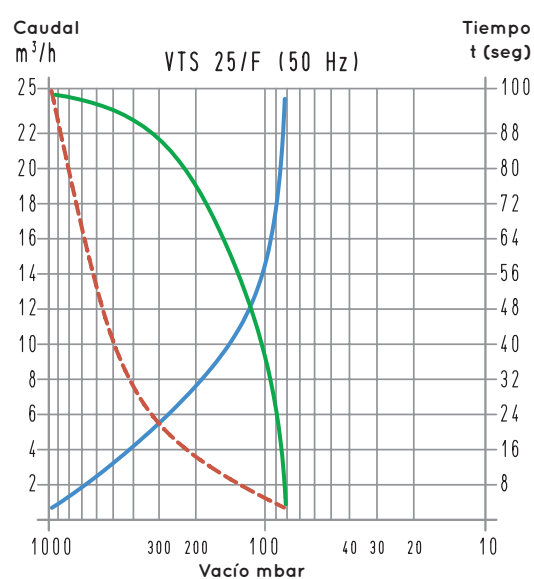
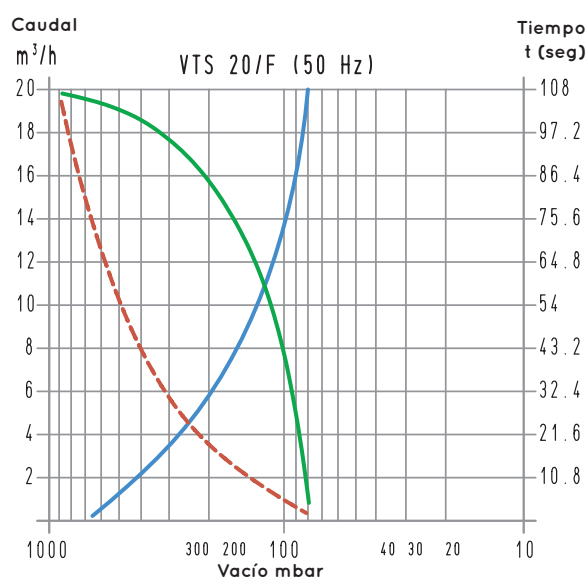
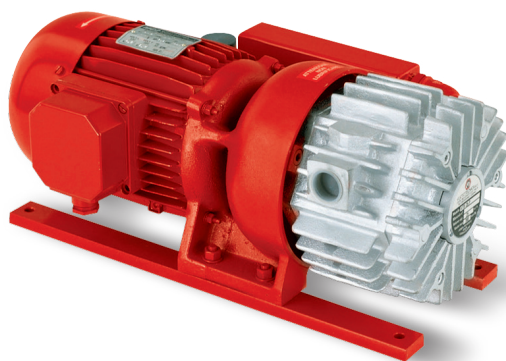
Accesorios y repuestos		VTS 10/F	VTS 15/F
N.º 6 paletas de grafito	art.	00 VTS 10F 10	00 VTS 15F 10
Brida delantera con disco de grafito	art.	00 VTS 10F 15	00 VTS 10F 15
Brida trasera con disco de grafito	art.	00 VTS 10F 19	00 VTS 10F 19
Kit de juntas	art.	00 KIT VTS 10F	00 KIT VTS 15F
Válvula de retención	art.	10 03 10	10 03 10
Filtro de aspiración	art.	FB 20/FC 20	FB 20/FC 20

Nota: Al añadir la letra M al artículo, la bomba se suministra con motor eléctrico monofásico (por ejemplo, VTS 10/F M).

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$ cfm= m³/h x 0,588; pulgadas Hg= mbar x 0,0295; psi= bar x 14,6

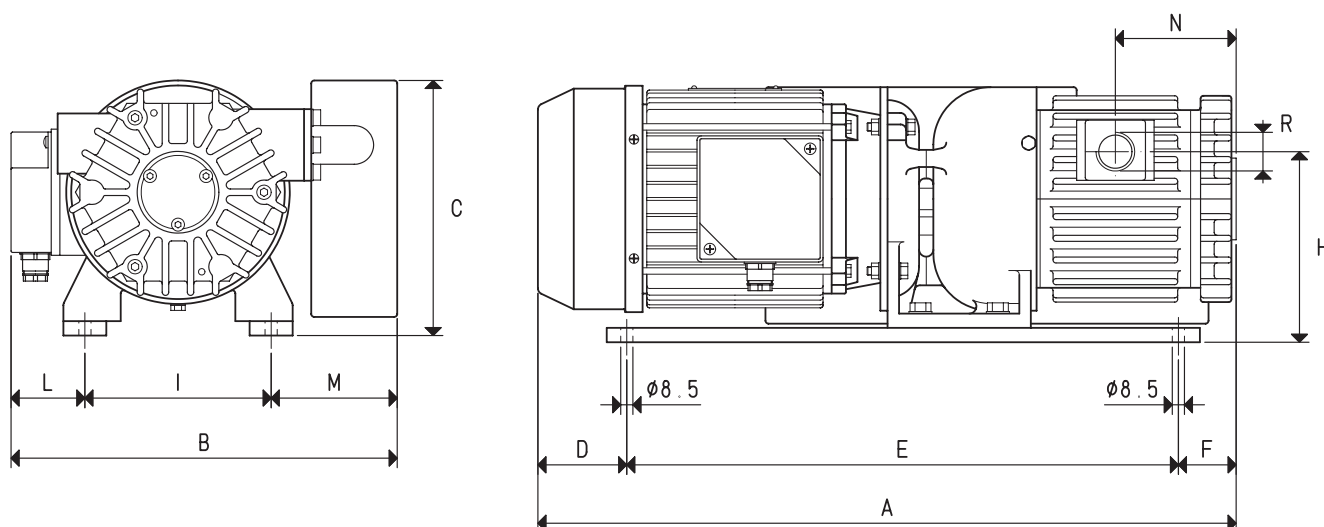


BOMBAS DE VACÍO EN SECO VTS 20/F y 25/F



Para calcular el tiempo de vaciado de un volumen V_1 , aplique la siguiente fórmula: $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

- Curva correspondiente al caudal (se refiere a la presión de aspiración)
 - - - Curva correspondiente al caudal (se refiere a la presión de 1013 mbares)
 - Curva correspondiente al tiempo de vaciado de un volumen de 100 litros
- V_1 : volumen por vaciar (l)
 t_1 : tiempo por calcular (s)
 t : tiempo en la tabla (s)



Art.		VTS 20/F		VTS 25/F	
Frecuencia		50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Caudal	m³/h	20.0	24.0	25.0	30.0
Presión final	mbar abs.	80		80	
Ejecución del motor		230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%	265/460±10%
Voltio	1~	230±10%		230±10%	
Potencia del motor	3~	0.55	0.66	0.75	0.90
kW	1~	0.55	0.66	0.75	0.90
Protección del motor	IP	55		55	
Velocidad de rotación	g/minuto ⁻¹	1400	1680	1400	1680
Forma del motor		Especial		Especial	
Tamaño del motor		80		80	
Nivel de ruido	dB(A)	65	67	65	67
Peso máx.	3~	27.4		28.1	
kg	1~	27.9		28.6	
A		428		428	
B		260		260	
C		187		187	
D		24		24	
E		340		385	
F		64		19	
H		133		133	
I		130		130	
L		55		55	
M		75		75	
N		73		73	
R	Ø gas	G1/2"		G3/4"	

Accesorios y repuestos		VTS 20/F	VTS 25/F
N.º 6 paletas de grafito	art.	00 VTS 20F 10	00 VTS 25F 10
Brida delantera con disco de grafito	art.	00 VTS 10F 15	00 VTS 10F 15
Brida trasera con disco de grafito	art.	00 VTS 10F 19	00 VTS 25F 05
Kit de juntas	art.	00 KIT VTS 20F	00 KIT VTS 25F
Válvula de retención	art.	10 03 10	10 04 10
Filtro de aspiración	art.	FB 20/FC 20	FB 28/FC 25

Nota: Al añadir la letra M al artículo, la bomba se suministra con motor eléctrico monofásico (por ejemplo, VTS 20/F M).

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$ cfm= m³/h x 0,588; pulgadas Hg= mbar x 0,0295; psi= bar x 14,6



BOMBAS DE VACÍO EN SECO VTS 10/FG ÷ 35/FG

Son bombas de vacío de paletas rotativas, sin lubricación, con una capacidad de aspiración de 10, 15, 20, 25, 30 y 35 m³/h. La particular forma de la cámara de trabajo del estátor y el grafito especial con el que están realizadas las paletas y las bridas de cierre, permiten que estas bombas funcionen sin el uso de lubricante.

El rotor de la bomba está empalmado con un eje propio y está soportado por cojinetes independientes, situados en las dos bridas de cierre de la bomba.

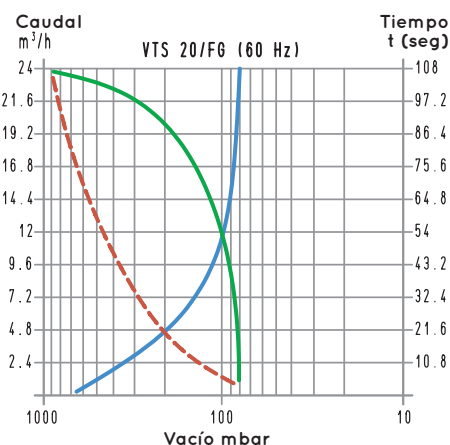
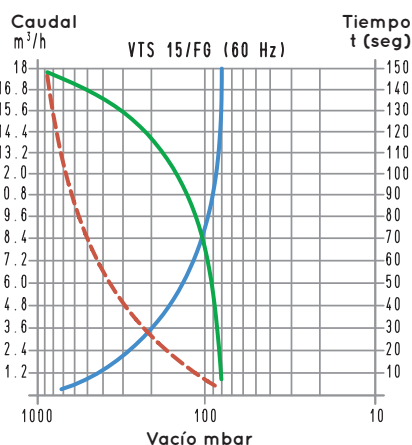
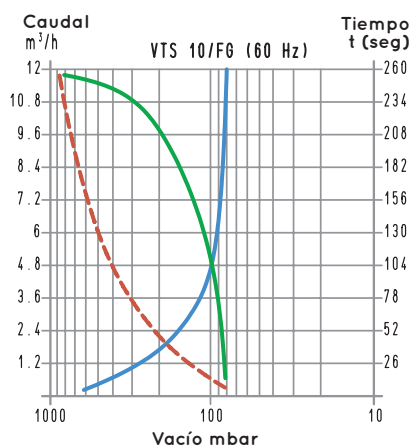
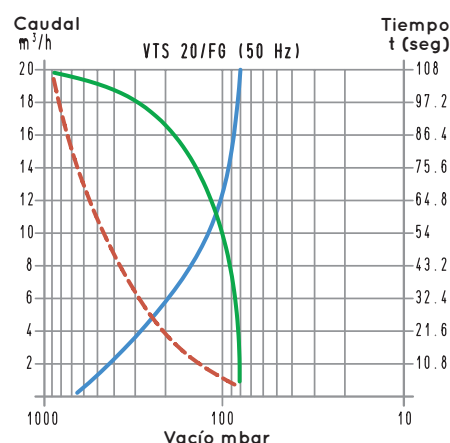
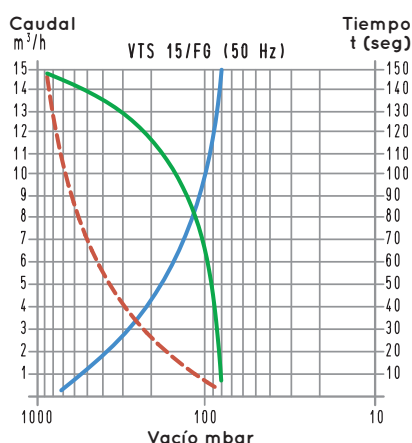
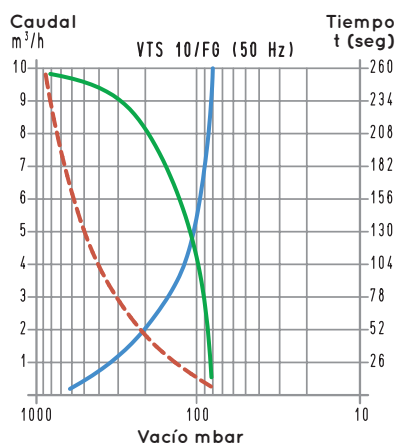
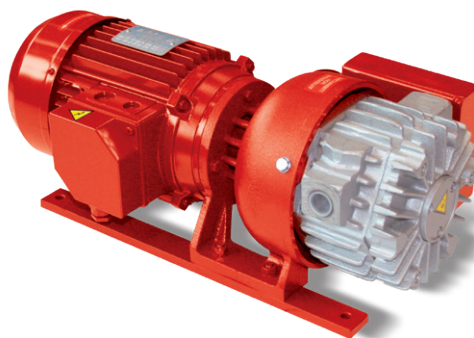
De este modo, bomba y motor eléctrico son dos unidades independientes, fijadas a un soporte específico, acopladas entre sí mediante un conector elástico de transmisión.

Esta forma permite utilizar motores eléctricos estándar, con la forma y el tamaño indicados en la tabla.

El enfriamiento de la bomba es de tipo superficial; el calor se dispersa de la superficie exterior, aletada específicamente, mediante un ventilador radial situado entre el motor y la bomba.

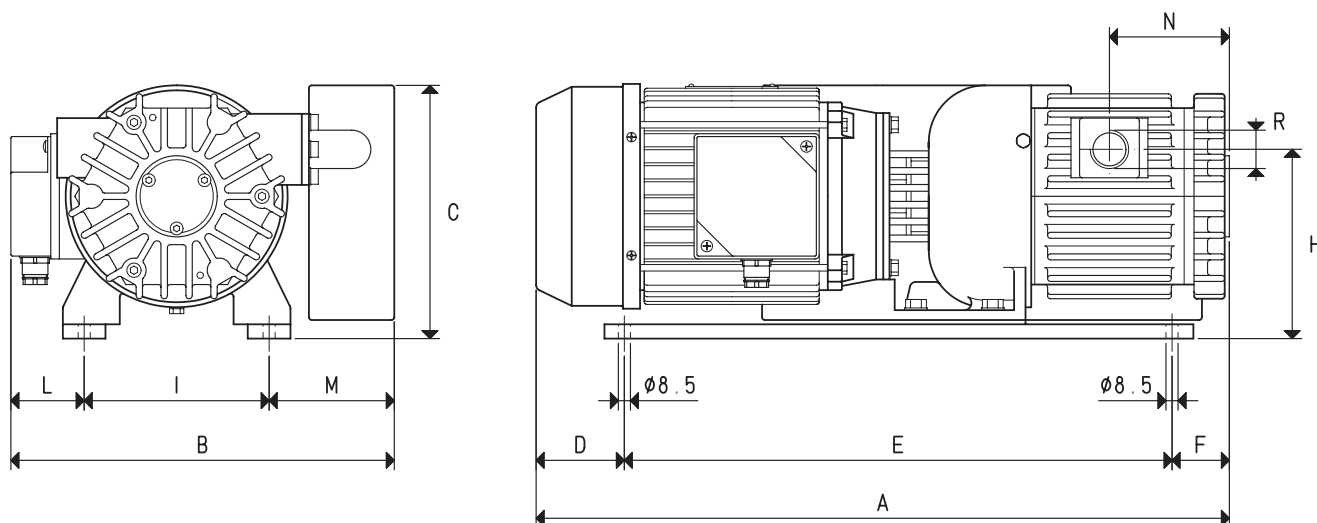
En la descarga de la bomba hay un filtro con función de silenciador. Para la aspiración se recomienda la instalación de un filtro, apto para retener eventuales impurezas aspiradas. El uso de estas bombas se desaconseja cuando el fluido que se debe aspirar contiene vapores o condensaciones de agua o de aceite.

Las bombas con caudales de hasta 20 m³/h pueden suministrarse también con motores eléctricos monofásicos.



Para calcular el tiempo de vaciado de un volumen V_1 , aplique la siguiente fórmula: $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

- Curva correspondiente al caudal (se refiere a la presión de aspiración) V_1 : volumen por vaciar (l)
- - - Curva correspondiente al caudal (se refiere a la presión de 1013 mbares) t_1 : tiempo por calcular (s)
- Curva correspondiente al tiempo de vaciado de un volumen de 100 litros t : tiempo en la tabla (s)



Art.		VTS 10/FG		VTS 15/FG		VTS 20/FG	
Frecuencia		50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Caudal	m³/h	10.0	12.0	15.0	18.0	20.0	24.0
Presión final	mbar abs.	80		80		80	
Ejecución del motor	3~	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%	265/460±10%
Voltio	1~	230±10%		230±10%		230±10%	
Potencia del motor	3~	0.35	0.40	0.55	0.66	0.55	0.66
kW	1~	0.25	0.30	0.55	0.66	0.55	0.66
Protección del motor	IP	55		55		55	
Velocidad de rotación	g/minuto ⁻¹	1400	1680	1400	1680	1400	1680
Forma del motor		B14		B14		B14	
Tamaño del motor		80		80		80	
Nivel de ruido	dB(A)	64	66	65	67	65	67
Peso máx.	3~	22.0		24.0		27.3	
kg	1~	22.4		24.4		27.8	
A		430		450		470	
B		265		265		265	
C		170		170		170	
D		65		65		65	
E		340		340		340	
F		25		45		65	
H		133		133		133	
I		130		130		130	
L		55		55		55	
M		80		80		80	
N		73		83		93	
R	Ø gas	G1/2"		G1/2"		G1/2"	

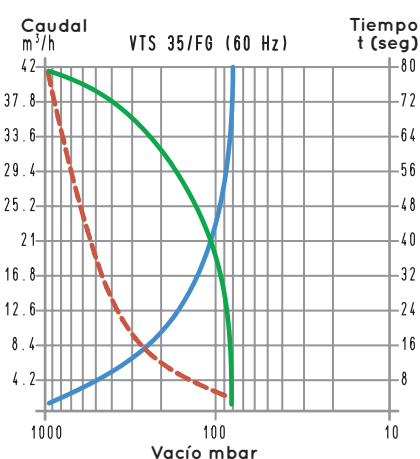
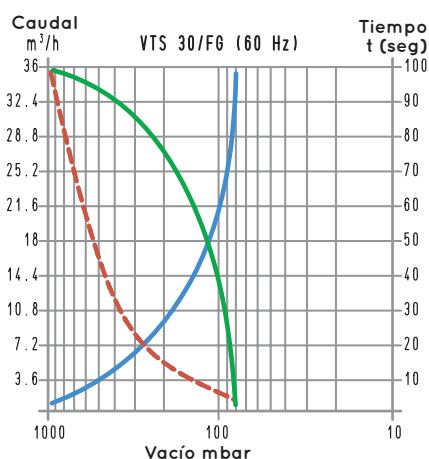
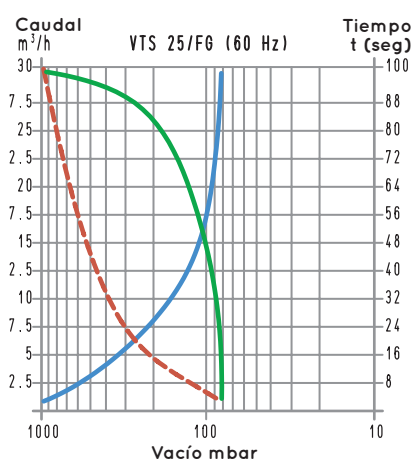
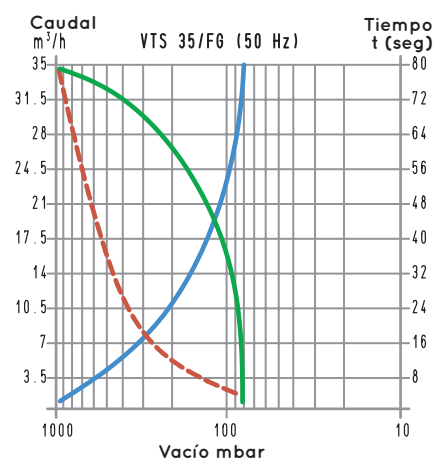
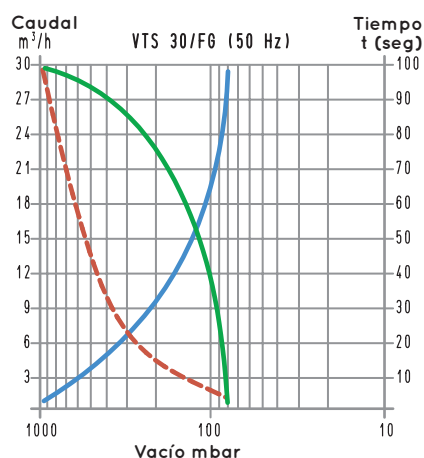
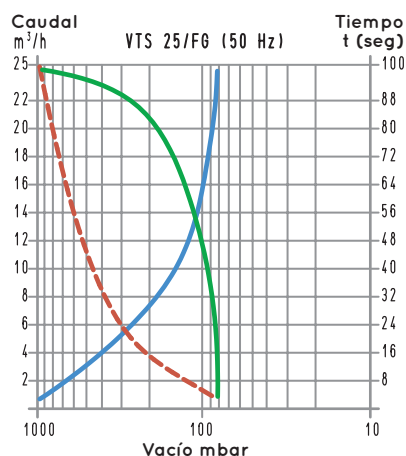
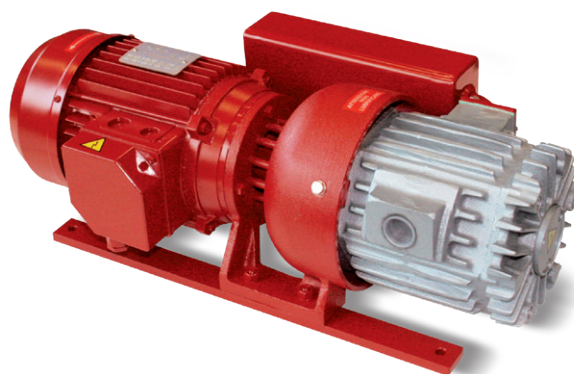
Accesorios y repuestos		VTS 10/FG	VTS 15/FG	VTS 20/FG
N.º 6 paletas de grafito	art.	00 VTS 10FG 10	00 VTS 15FG 10	00 VTS 20FG 10
Kit de juntas	art.	00 KIT VTS 10FG	00 KIT VTS 15FG	00 KIT VTS 20FG
Válvula de retención	art.	10 03 10	10 03 10	10 03 10
Filtro de aspiración	art.	FB 20/FC 20	FB 20/FC 20	FB 20/FC 20

Nota: Al añadir la letra M al artículo, la bomba se suministra con motor eléctrico monofásico (por ejemplo, VTS 10/FG M).

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$ cfm = m³/h x 0,588; pulgadas Hg = mbar x 0,0295; psi = bar x 14,6

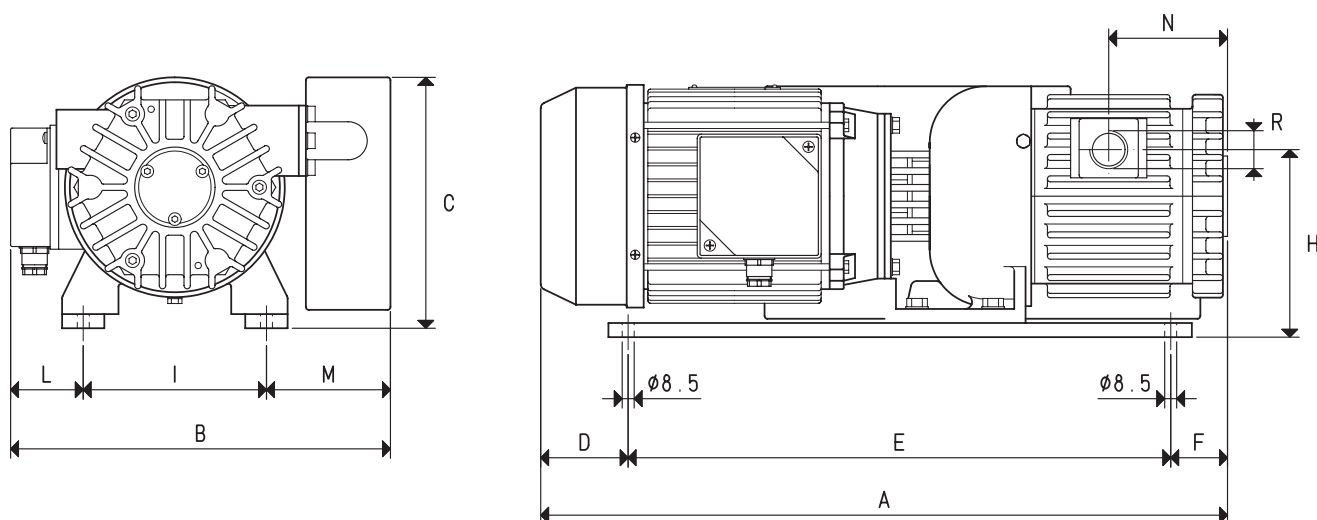


BOMBAS DE VACÍO EN SECO VTS 25/FG, 30/FG y 35/FG



Para calcular el tiempo de vaciado de un volumen V_1 , aplique la siguiente fórmula: $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

- Curva correspondiente al caudal (se refiere a la presión de aspiración)
 - - - Curva correspondiente al caudal (se refiere a la presión de 1013 mbares)
 - Curva correspondiente al tiempo de vaciado de un volumen de 100 litros
- V_1 : volumen por vaciar (l)
 t_1 : tiempo por calcular (s)
 t : tiempo en la tabla (s)

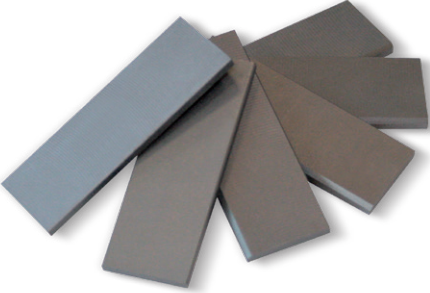
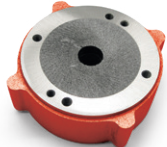
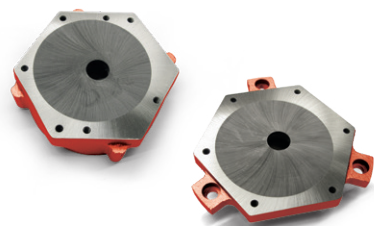


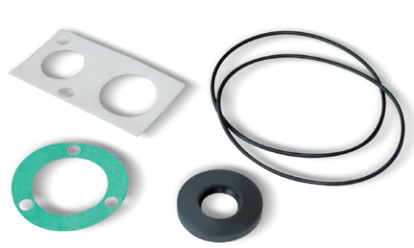
Art.		VTS 25/FG		VTS 30/FG		VTS 35/FG	
Frecuencia		50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Caudal	m³/h	25.0	30.0	30.0	36.0	35.0	42.0
Presión final	mbar abs.	80		80		80	
Ejecución del motor 3~	Voltio	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%	265/460±10%
Potencia del motor 3~	kW	0.75	0.90	0.75	0.90	1.10	1.35
Protección del motor	IP	55		55		55	
Velocidad de rotación	g/minuto ⁻¹	1410	1640	1410	1640	1440	1750
Forma del motor		B14		B14		B14	
Tamaño del motor		80		80		80	
Nivel de ruido	dB(A)	66	68	68	70	70	72
Peso máx.	kg	78.3		85.8		99.4	
A		470		490		510	
B		265		265		265	
C		170		170		170	
D		65		65		65	
E		385		385		385	
F		20		40		60	
H		133		133		133	
I		130		130		130	
L		55		55		55	
M		80		80		80	
N		73		83		93	
R	Ø gas	G3/4"		G3/4"		G3/4"	
Accesorios y repuestos		VTS 25/FG		VTS 30/FG		VTS 35/FG	
N.º 6 paletas de grafito	art.	00 VTS 25FG 10		00 VTS 30FG 10		00 VTS 35FG 10	
Kit de juntas	art.	00 KIT VTS 25FG		00 KIT VTS 30FG		00 KIT VTS 35FG	
Válvula de retención	art.	10 04 10		10 04 10		10 04 10	
Filtro de aspiración	art.	FB 28/FC 25		FB 28/FC 25		FB 28/FC 25	



ACCESORIOS Y REPUESTOS PARA BOMBAS PARA VACÍO EN SECO

Los dibujos en 3D están disponibles en el sitio web vuototecnica.net

	Art.	Cantidad	Para bomba art.
 Paletas de grafito	00 VTS 02 10	4	VTS 2
	00 VTS 04 10	4	VTS 4
	00 VTS 06 10	6	VTS 6
	00 VTS 10 10	6	VTS 10
	00 VTS 10F 10	6	VTS 10/F
	00 VTS 15F 10	6	VTS 15/F
	00 VTS 20F 10	6	VTS 20/F
	00 VTS 25F 10	6	VTS 25/F
	00 VTS 10FG 10	6	VTS 10/FG
	00 VTS 15FG 10	6	VTS 15/FG
	00 VTS 20FG 10	6	VTS 20/FG
	00 VTS 25FG 10	6	VTS 25/FG
	00 VTS 30FG 10	6	VTS 30/FG
	00 VTS 35FG 10	6	VTS 35/FG
 Brida delantera con disco de grafito	00 VTS 02 11	1	VTS 2
	00 VTS 04 11	1	VTS 4
 Brida trasera con disco de grafito	00 VTS 02 15	1	VTS 2 VTS 4
 Brida delantera con disco de grafito	00 VTS 06 07	1	VTS 6
	00 VTS 10 11	1	VTS 10
	00 VTS 10F 15	1	VTS 10/F VTS 15/F VTS 20/F VTS 25/F
 Brida trasera con disco de grafito	00 VTS 06 12	1	VTS 6
	00 VTS 10 20	1	VTS 10
	00 VTS 10F 19	1	VTS 10/F VTS 15/F VTS 20/F VTS 25/F
	00 VTS 25F 05	1	VTS 25/F

	Art.	Cantidad	Para bomba art.
Kit de juntas 	00 KIT VTS 02	1	VTS 2
	00 KIT VTS 04	1	VTS 4
	00 KIT VTS 06	1	VTS 6
	00 KIT VTS 10	1	VTS 10
	00 KIT VTS 10F	1	VTS 10/F
	00 KIT VTS 15F	1	VTS 15/F
	00 KIT VTS 20F	1	VTS 20/F
	00 KIT VTS 25F	1	VTS 25/F
	00 KIT VTS 10FG	1	VTS 10/FG
	00 KIT VTS 15FG	1	VTS 15/FG
	00 KIT VTS 20FG	1	VTS 20/FG
	00 KIT VTS 25FG	1	VTS 25/FG
	00 KIT VTS 30FG	1	VTS 30/FG
	00 KIT VTS 35FG	1	VTS 35/FG
Válvulas de retención 	10 01 15	1	VTS 2 VTS 4 VTS 6
	10 02 10	1	VTS 10
	10 03 10	1	VTS 10/F VTS 15/F VTS 20/F VTS 10/FG VTS 15 /FG VTS 20/FG
	10 04 10	1	VTS 25/F VTS 25/FG VTS 30/FG VTS 35/FG
Filtros de aspiración 	FB 5	1	VTS 2 VTS 4 VTS 6
	FB 10	1	VTS 10
	FB 20	1	VTS 10/F VTS 15/F VTS 20/F VTS 10/FG VTS 15/FG VTS 20/FG
	FB 28	1	VTS 25/F VTS 25/FG VTS 30/FG VTS 35/FG
	FC 10	1	VTS 10
	FC 20	1	VTS 10/F VTS 15/F VTS 20/F VTS 10/FG VTS 15/FG VTS 20/FG
	FC 25	1	VTS 25/F VTS 25/FG VTS 30/FG VTS 35/FG



MINIDEPRESORES - CARACTERÍSTICAS GENERALES

Los minidepresores son pequeñas unidades autónomas aptas para la creación de vacío y están caracterizados por sus dimensiones reducidas.

Están constituidos por:

- Un pequeño depósito de chapa de acero soldada, que mantiene perfectamente el vacío.
- Una bomba de vacío de paletas rotativas, con poco caudal, en seco o lubricada.
- Un vacuóstato digital para la regulación del grado de vacío dentro del cual se debe trabajar.
- Un vacuómetro para la lectura directa del grado de vacío.
- Un equipo eléctrico de mando, situado en una específica caja de protección.
- Una válvula manual de corte del vacío.

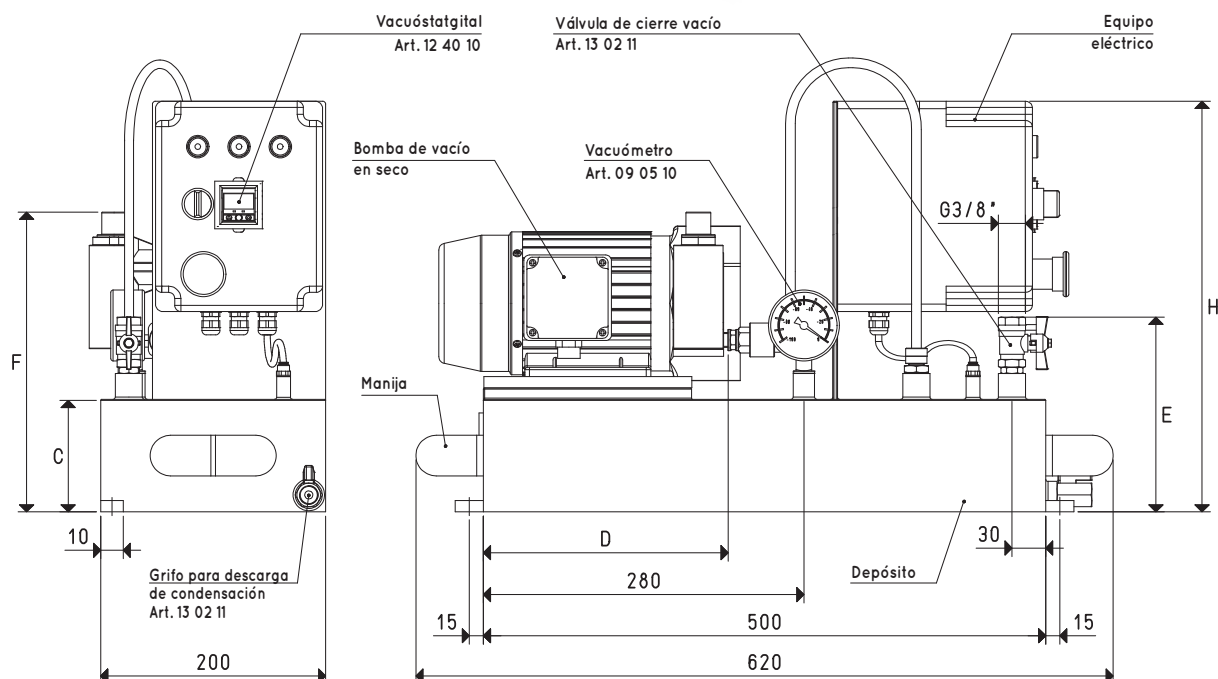
- Un grifo para la descarga del agua de condensación.

El mantenimiento del grado de vacío en el depósito, preprogramado con el vacuóstato digital, es completamente automático.

Los minidepresores pueden ser suministrados también con motores eléctricos monofásicos y son apropiados para equipar pequeñas unidades de trabajo, fijas o móviles, que necesitan vacío, como:

- Carretillas con ventosas para la fijación y el transporte de vidrios y cristales.
- Sistemas de sujeción por succión para el mantenimiento de los esquís, para el elaborado del mármol, para el bruñido de objetos de cobre, peltre o plata, etc.
- Poleas con ventosas para la elevación de electrodomésticos, para la instalación de vidrios en puertas y ventanas, para la colocación de baldosas de cerámica, para el suministro de chapas en las prensas, etc.

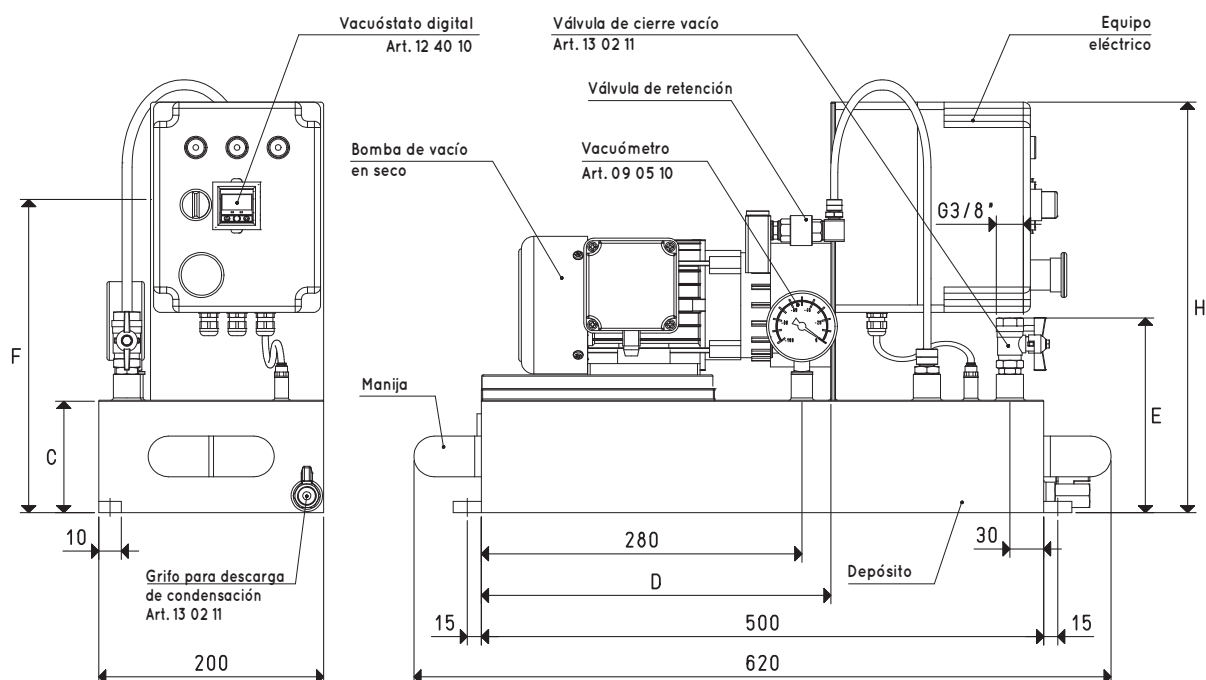




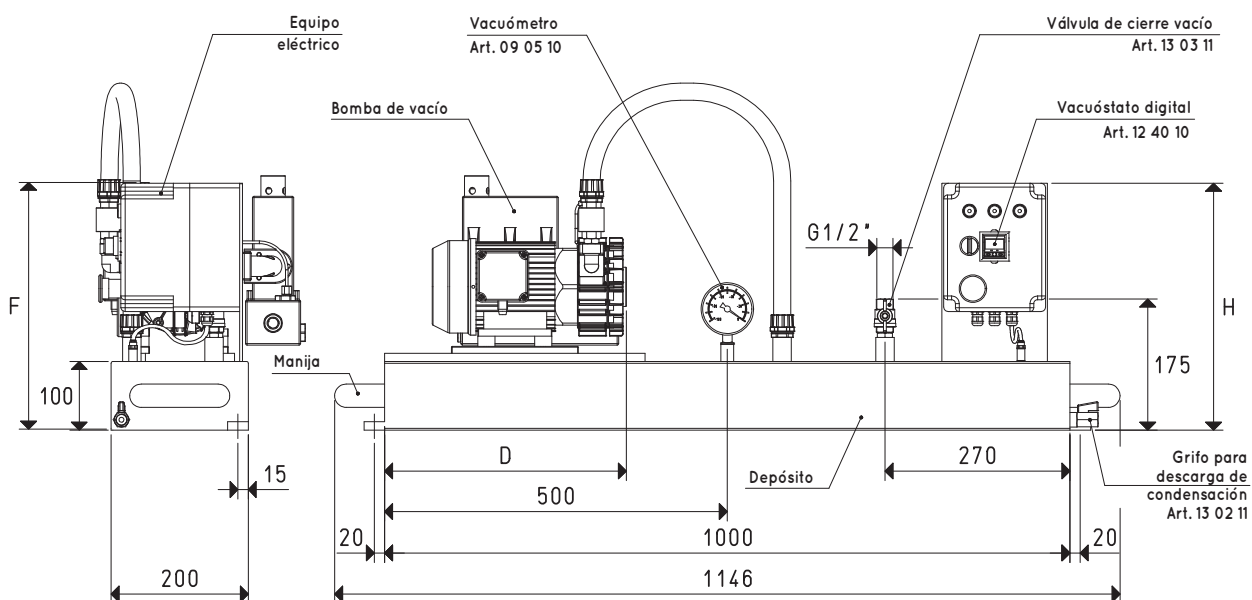
Art.	Depósito Litros	Bomba Mod.	Ejecución motor Voltio	Equipo eléctrico art.	C	D	E	F	H	Peso kg	Accesorios Filtro art.
DO 06V VTS 2	6	VTS 2	3 ~ 230/400-50Hz	DO 06 97V	60	180	135	181	320	14.8	FB 10 / FC 10
DO 06V VTS 2 M	6	VTS 2 M	1 ~ 230-50Hz	DO 06 98V	60	180	135	181	320	15.0	FB 10 / FC 10
DO 06V VTS 4	6	VTS 4	3 ~ 230/400-50Hz	DO 06 97V	60	203	135	191	320	16.3	FB 10 / FC 10
DO 06V VTS 4 M	6	VTS 4 M	1 ~ 230-50Hz	DO 06 98V	60	203	135	191	320	16.5	FB 10 / FC 10
DO 06V VTS 6	6	VTS 6	3 ~ 230/400-50Hz	DO 06 97V	60	270	135	216	320	21.3	FB 10 / FC 10
DO 06V VTS 6 M	6	VTS 6 M	1 ~ 230-50Hz	DO 06 98V	60	270	135	216	320	21.5	FB 10 / FC 10
DO 10V VTS 2	10	VTS 2	3 ~ 230/400-50Hz	DO 06 97V	100	180	175	221	360	19.0	FB 10 / FC 10
DO 10V VTS 2 M	10	VTS 2 M	1 ~ 230-50Hz	DO 06 98V	100	180	175	221	360	19.2	FB 10 / FC 10
DO 10V VTS 4	10	VTS 4	3 ~ 230/400-50Hz	DO 06 97V	100	203	175	231	360	20.5	FB 10 / FC 10
DO 10V VTS 4 M	10	VTS 4 M	1 ~ 230-50Hz	DO 06 98V	100	203	175	231	360	20.7	FB 10 / FC 10
DO 10V VTS 6	10	VTS 6	3 ~ 230/400-50Hz	DO 06 97V	100	270	175	256	360	25.5	FB 10 / FC 10
DO 10V VTS 6 M	10	VTS 6 M	1 ~ 230-50Hz	DO 06 98V	100	270	175	256	360	25.7	FB 10 / FC 10



MINIDEPRESORES DO 06 V ... y DO 10 V ... CON BOMBAS DE VACÍO LUBRICADAS



Art.	Depósito Litros	Bomba Mod.	Ejecución motor Voltio	Equipo eléctrico art.	C	D	E	F	H	Peso kg	Accesorios Filtro art.
DO 06V VTL 2	6	VTL 2	3 ~ 230/400-50Hz	DO 06 97V	60	250	135	198	320	15.2	FB 10 / FC 10
DO 06V VTL 2 M	6	VTL 2 M	1 ~ 230-50Hz	DO 06 98V	60	250	135	198	320	15.5	FB 10 / FC 10
DO 06V VTL 4	6	VTL 4	3 ~ 230/400-50Hz	DO 06 97V	60	280	135	198	320	16.8	FB 10 / FC 10
DO 06V VTL 4 M	6	VTL 4 M	1 ~ 230-50Hz	DO 06 98V	60	280	135	198	320	17.0	FB 10 / FC 10
DO 06V VTL 5	6	VTL 5	3 ~ 230/400-50Hz	DO 06 97V	60	260	135	310	320	24.0	FB 10 / FC 10
DO 06V VTL 5 M	6	VTL 5 M	1 ~ 230-50Hz	DO 06 98V	60	260	135	310	320	24.5	FB 10 / FC 10
DO 10V VTL 2	10	VTL 2	3 ~ 230/400-50Hz	DO 06 97V	100	250	175	238	360	19.4	FB 10 / FC 10
DO 10V VTL 2 M	10	VTL 2 M	1 ~ 230-50Hz	DO 06 98V	100	250	175	238	360	19.7	FB 10 / FC 10
DO 10V VTL 4	10	VTL 4	3 ~ 230/400-50Hz	DO 06 97V	100	280	175	238	360	21.0	FB 10 / FC 10
DO 10V VTL 4 M	10	VTL 4 M	1 ~ 230-50Hz	DO 06 98V	100	280	175	238	360	21.2	FB 10 / FC 10
DO 10V VTL 5	10	VTL 5	3 ~ 230/400-50Hz	DO 06 97V	100	260	175	350	360	28.2	FB 10 / FC 10
DO 10V VTL 5 M	10	VTL 5 M	1 ~ 230-50Hz	DO 06 98V	100	260	175	350	360	28.7	FB 10 / FC 10



Art.	Depósito	Bomba	Ejecución motor	Equipo eléctrico	D	F	H	Peso	Accesorios Filtro
	Litros	Mod.	Voltio	art.					
DO 20V VTL 5	20	VTL 5	3 ~ 230/400-50Hz	DO 06 97V	320	345	360	38.5	FB 20 / FC 20
DO 20V VTL 5 M	20	VTL 5 M	1 ~ 230/50Hz	DO 06 98V	320	345	360	39.0	FB 20 / FC 20
DO 20V VTL 10	20	VTL 10	3 ~ 230/400-50Hz	DO 06 97V	352	345	360	44.5	FB 20 / FC 20
DO 20V VTL 10 M	20	VTL 10 M	1 ~ 230-50Hz	DO 06 98V	352	345	360	45.0	FB 20 / FC 20
DO 20V VTL 10/F	20	VTL 10/F	3 ~ 230/400-50Hz	DO 06 97V	390	360	360	49.0	FB 20 / FC 20
DO 20V VTL 10/F M	20	VTL 10/F M	1 ~ 230-50Hz	DO 06 98V	390	360	360	49.5	FB 20 / FC 20
DO 20V VTL 15/F	20	VTL 15/F	3 ~ 230/400-50Hz	DO 06 97V	410	360	360	51.0	FB 20 / FC 20
DO 20V VTL 15/F M	20	VTL 15/F M	1 ~ 230-50Hz	DO 06 98V	410	360	360	51.5	FB 20 / FC 20
DO 20V RVP 15	20	RVP 15	3 ~ 230/400-50Hz	DO 06 97V	350	335	360	39.0	FB 20 / FC 20
DO 20V RVP 15 M	20	RVP 15 M	1 ~ 230-50Hz	DO 06 98V	335	335	360	39.5	FB 20 / FC 20
DO 20V VTL 20/F	20	VTL 20/F	3 ~ 230/400-50Hz	DO 06 97V	430	360	360	54.0	FB 20 / FC 20
DO 20V VTL 20/F M	20	VTL 20/F M	1 ~ 230-50Hz	DO 06 98V	430	360	360	54.5	FB 20 / FC 20
DO 20V RVP 21	20	RVP 21	3 ~ 230/400-50Hz	DO 06 97V	430	315	360	42.5	FB 20 / FC 20
DO 20V RVP 21 M	20	RVP 21 M	1 ~ 230-50Hz	DO 06 98V	430	315	360	43.0	FB 20 / FC 20

Nota: Todas las bombas RVP .. están dotadas, de serie, de un filtro FC .. , adecuado a la amplitud de su conexión de aspiración.

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$ Adaptadores para roscados GAS - NPT disponibles en la pág. 1.130



DEPRESORES HORIZONTALES - CARACTERÍSTICAS GENERALES

Fabricados, de serie, con diferentes capacidades y caudales, están constituidos por:

- Un depósito horizontal de chapa de acero soldada que mantiene perfectamente el vacío.
- Una bomba de vacío con paletas rotativas, cuya selección debe basarse en la capacidad de aspiración y en el grado de vacío requeridos.
- Un vacuóstato digital para la regulación del grado de vacío dentro del cual se debe trabajar.
- Un vacuómetro para la lectura directa del grado de vacío del depósito.
- Un equipo eléctrico de mando, situado en una específica caja de protección, de plástico para los depósitos de 25 a 50 litros y metálica y hermética para los depósitos de 100 litros en adelante.
- Una válvula manual de corte del vacío.
- Un grifo para la descarga del agua de condensación.

El mantenimiento del grado de vacío en el depósito, preprogramado con el vacuóstato digital, es completamente automático. El funcionamiento de la bomba puede ser continuo o automático, a petición del usuario.

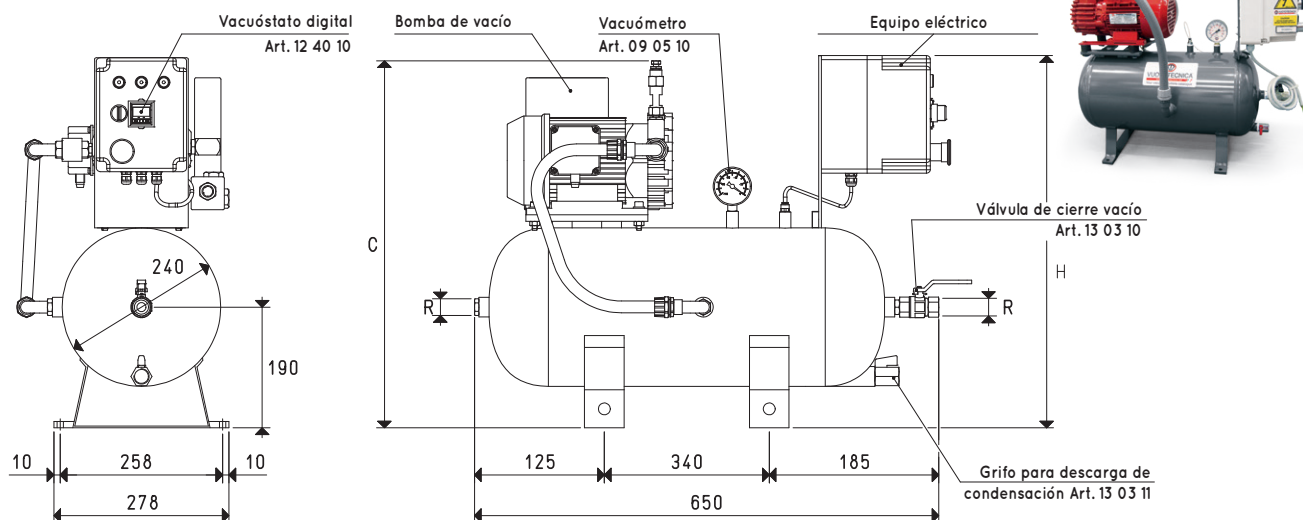
Los depresores se utilizan normalmente para la manipulación con ventosas de cargas particularmente pesadas o de valor, ya que en ausencia de corriente eléctrica, permiten que las ventosas permanezcan sujetadas por cierto tiempo, que puede variar según la capacidad del depósito.

Además, se recomiendan para la conexión de varias máquinas, para la centralización del vacío.

Para el consumo energético, el uso del depresor resulta especialmente ventajoso en ambos casos, ya que la bomba entra en funcionamiento solo cuando la máquina que lo utiliza solicita el vacío.



DEPRESORES HORIZONTALES DO 25V ...

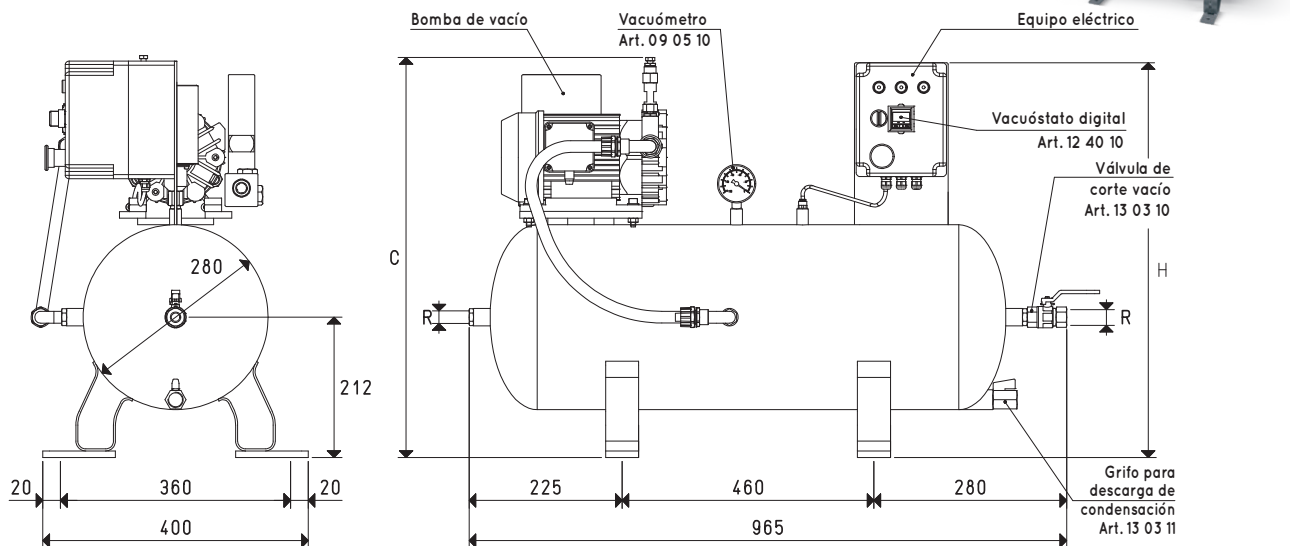


Art.	Depósito Litros	Bomba Mod.	Ejecución del motor Voltio	Equipo eléctrico art.	C	H	R Ø	Peso kg	Accesorios del filtro art.
DO 25V VTL 5	25	VTL 5	3 ~ 230/400-50Hz	DO 06 97V	540	570	G1/2"	33.5	FB 20 / FC 20
DO 25V VTL 5 M	25	VTL 5 M	1 ~ 230/50Hz	DO 06 98V	540	570	G1/2"	34.0	FB 20 / FC 20
DO 25V VTL 10	25	VTL 10	3 ~ 230/400-50Hz	DO 06 97V	540	570	G1/2"	39.5	FB 20 / FC 20
DO 25V VTL 10 M	25	VTL 10 M	1 ~ 230-50Hz	DO 06 98V	540	570	G1/2"	40.0	FB 20 / FC 20
DO 25V RVP 15	25	RVP 15	3 ~ 230/400-50Hz	DO 06 97V	525	570	G1/2"	35.0	FB 20 / FC 20
DO 25V RVP 15 M	25	RVP 15 M	1 ~ 230-50Hz	DO 06 98V	525	570	G1/2"	35.5	FB 20 / FC 20

Nota: Al añadir las letras SR al artículo, el depresor se suministra con ruedas, para permitir su desplazamiento (por ejemplo, DO 25V VTL 10 SR).

Todas las bombas RVP .. están dotadas, de serie, de un filtro FC .., adecuado a la amplitud de su conexión de aspiración.

DEPRESORES HORIZONTALES DO 50V ...



Art.	Depósito Litros	Bomba Mod.	Ejecución del motor Voltio	Equipo eléctrico art.	C	H	R Ø	Peso kg	Accesorios del filtro art.
DO 50V VTL 5	50	VTL 5	3 ~ 230/400-50Hz	DO 06 97V	620	612	G1/2"	39.3	FB 20 / FC 20
DO 50V VTL 5 M	50	VTL 5 M	1 ~ 230/50Hz	DO 06 98V	620	612	G1/2"	39.8	FB 20 / FC 20
DO 50V VTL 10	50	VTL 10	3 ~ 230/400-50Hz	DO 06 97V	620	612	G1/2"	45.3	FB 20 / FC 20
DO 50V VTL 10 M	50	VTL 10 M	1 ~ 230-50Hz	DO 06 98V	620	612	G1/2"	45.8	FB 20 / FC 20
DO 50V RVP 15	50	RVP 15	3 ~ 230/400-50Hz	DO 06 97V	680	612	G1/2"	40.8	FB 20 / FC 20
DO 50V RVP 15 M	50	RVP 15 M	1 ~ 230-50Hz	DO 06 98V	680	612	G1/2"	41.3	FB 20 / FC 20

Nota: Al añadir las letras SR al artículo, el depresor se suministra con ruedas, para permitir su desplazamiento (por ejemplo, DO 50V VTL 10 SR).

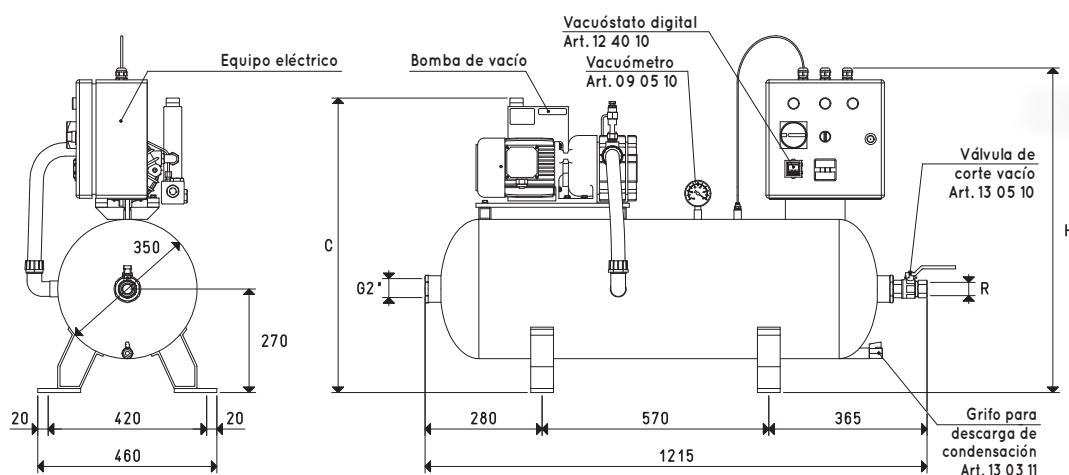
Todas las bombas RVP .. están dotadas, de serie, de un filtro FC .., adecuado a la amplitud de su conexión de aspiración.

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$ Adaptadores para roscados GAS - NPT disponibles en la pág. 1.130



DEPRESORES HORIZONTALES DO 100V ...

Los dibujos en 3D están disponibles en el sitio web vuotecnica.net

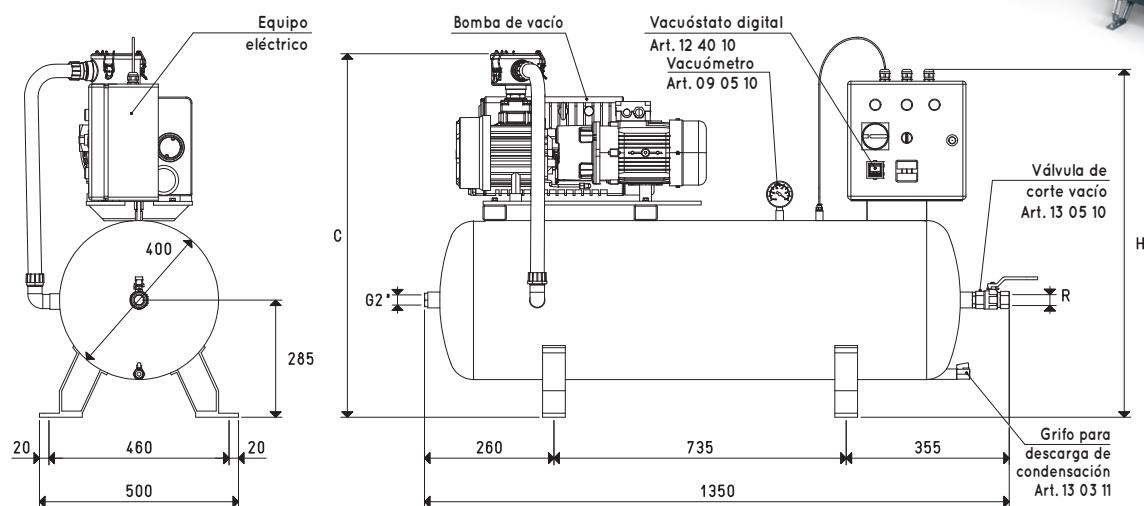


Art.	Depósito Litros	Bomba Mod.	Ejecución del motor Voltio	Equipo eléctrico art.	C	H	R Ø	Peso kg	Accesorios del filtro art.
DO 100V VTL 10/F	100	VTL 10/F	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 97V	710	800	G1"	66.7	FB 30 / FC 30
DO 100V VTL 10/F M	100	VTL 10/F M	1 ~ 230/50Hz	DO 100 98V	710	800	G1"	68.2	FB 30 / FC 30
DO 100V VTL 15/F	100	VTL 15/F	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 97V	710	800	G1"	68.7	FB 30 / FC 30
DO 100V VTL 15/F M	100	VTL 15/F M	1 ~ 230-50Hz	DO 100 98V	710	800	G1"	70.2	FB 30 / FC 30
DO 100V RVP 15	100	RVP 15	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 97V	770	800	G1"	56.2	FB 30 / FC 30
DO 100V RVP 15 M	100	RVP 15 M	1 ~ 230-50Hz	DO 100 98V	770	800	G1"	56.7	FB 30 / FC 30
DO 100V VTL 20/F	100	VTL 20/F	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 97V	710	800	G1"	71.7	FB 30 / FC 30
DO 100V VTL 20/F M	100	VTL 20/F M	1 ~ 230-50Hz	DO 100 98V	710	800	G1"	73.2	FB 30 / FC 30
DO 100V RVP 21	100	RVP 21	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 97V	765	800	G1"	62.2	FB 30 / FC 30
DO 100V RVP 21 M	100	RVP 21 M	1 ~ 230-50Hz	DO 100 98V	765	800	G1"	64.7	FB 30 / FC 30

Nota: Al añadir las letras SR al artículo, el depresor se suministra con ruedas, para permitir su desplazamiento (por ejemplo, DO 100V VTL 10/F SR).

Todas las bombas RVP .. están dotadas, de serie, de un filtro FC .., adecuado a la amplitud de su conexión de aspiración.

DEPRESORES HORIZONTALES DO 150V ...



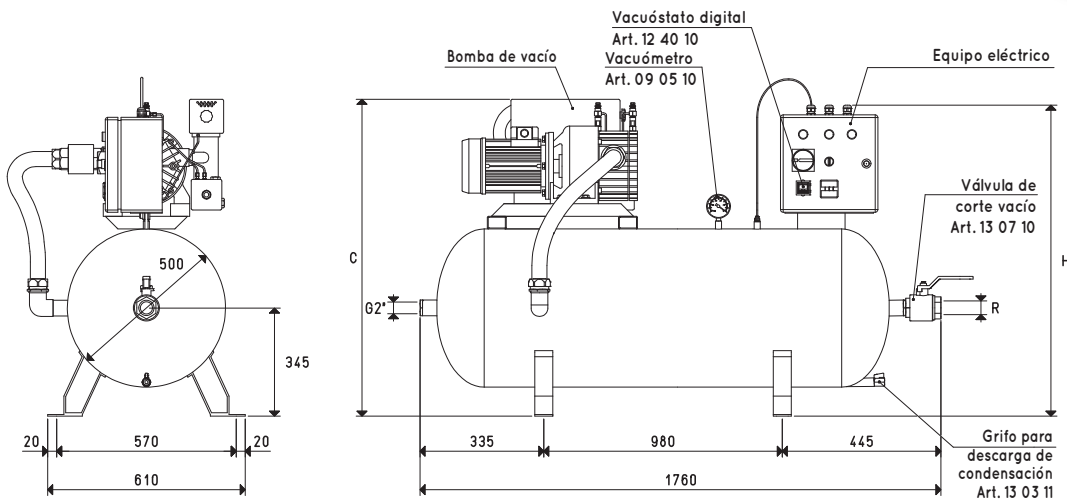
Art.	Depósito Litros	Bomba Mod.	Ejecución del motor Voltio	Equipo eléctrico art.	C	H	R Ø	Peso kg	Accesorios del filtro art.
DO 150V VTL 25/FG	150	VTL 25/FG	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 97V	805	840	G1"	79.0	FB 30 / FC 30
DO 150V VTL 30/FG	150	VTL 30/FG	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 97V	805	840	G1"	83.0	FB 30 / FC 30
DO 150V VTL 35/FG	150	VTL 35/FG	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 97V	805	840	G1"	85.0	FB 30 / FC 30
DO 150V RVP 40	150	RVP 40	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 97V	938	840	G1"	97.0	FB 30 / FC 30
DO 150V VTL 50/G1	150	VTL 50/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 97V	880	840	G1"	102.0	FB 30 / FC 30
DO 150V RVP 60	150	RVP 60	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 97V	960	840	G1"	107.0	FB 30 / FC 30
DO 150V VTL 75/G1	150	VTL 75/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 97V	930	840	G1"	118.5	FB 30 / FC 30

Nota: Al añadir las letras SR al artículo, el depresor se suministra con ruedas, para permitir su desplazamiento (por ejemplo, DO 150V VTL 30/FG SR).

Todas las bombas RVP .. están dotadas, de serie, de un filtro FC .., adecuado a la amplitud de su conexión de aspiración.

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$ Adaptadores para roscados GAS - NPT disponibles en la pág. 1.130

DEPRESORES HORIZONTALES DO 300V ...

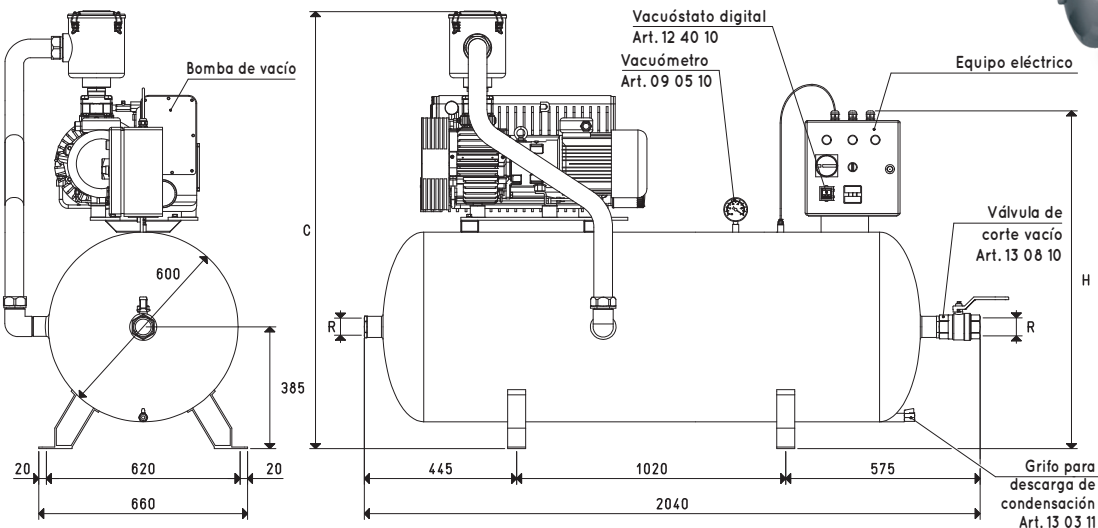


Art.	Depósito Litros	Bomba Mod.	Ejecución del motor Voltio	Equipo eléctrico art.	C	H	R Ø	Peso kg	Accesorios del filtro art.
DO 300V RVP 60	300	RVP 60	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 97V	1040	940	G1"1/2	141.3	FB 50 / FC 50
DO 300V VTL 75/G1	300	VTL 75/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 97V	1040	940	G1"1/2	153.3	FB 50 / FC 50
DO 300V RVP 100	300	RVP 100	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 97V	1040	940	G1"1/2	164.3	FB 50 / FC 50
DO 300V VTL 105/G1	300	VTL 105/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 97V	1080	940	G1"1/2	181.7	FB 50 / FC 50

Nota: Al añadir las letras SR al artículo, el depresor se suministra con ruedas, para permitir su desplazamiento (por ejemplo, DO 300V RVP 100 SR).

Todas las bombas RVP .. están dotadas, de serie, de un filtro FC .., adecuado a la amplitud de su conexión de aspiración.

DEPRESORES HORIZONTALES DO 500V ...



Art.	Depósito Litros	Bomba Mod.	Ejecución del motor Voltio	Equipo eléctrico art.	C	H	R Ø	Peso kg	Accesorios del filtro art.
DO 500V RVP 100	500	RVP 100	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 97V	1060	1010	G2"	234.2	FB 60 / FC 60
DO 500V VTL 105/G1	500	VTL 105/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 97V	1180	1010	G2"	249.8	FB 60 / FC 60
DO 500V RVP 160	500	RVP 160	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 97V	1198	1010	G2"	311.8	FB 60 / FC 60
DO 500V RVP 200	500	RVP 200	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 97V	1220	1010	G2"	314.8	FB 60 / FC 60
DO 500V RVP 250	500	RVP 250	3 ~ 400/690-50Hz	DO 100 97V	1220	1010	G2"	365.2	FB 60 / FC 60
DO 500V RVP 300	500	RVP 300	3 ~ 400/690-50Hz	DO 100 97V	1220	1010	G2"	379.2	FB 60 / FC 60

Nota: Al añadir las letras SR al artículo, el depresor se suministra con ruedas, para permitir su desplazamiento (por ejemplo, DO 500V RVP 200 SR).

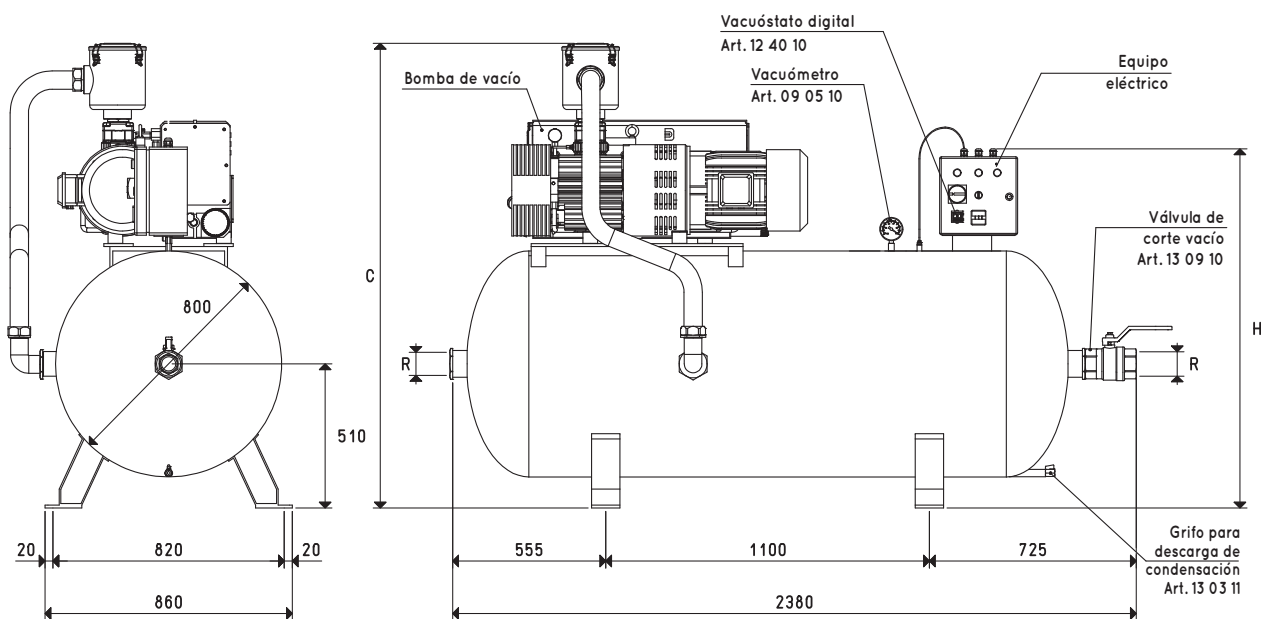
Todas las bombas RVP .. están dotadas, de serie, de un filtro FC .., adecuado a la amplitud de su conexión de aspiración.

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6}$ = $\frac{\text{kg}}{0.4536}$ Adaptadores para roscados GAS - NPT disponibles en la pág. 1.130



DEPRESORES HORIZONTALES DO 1000 V ...

Los dibujos en 3D están disponibles en el sitio web vuotecnica.net



Art.	Depósito Litros	Bomba Mod.	Ejecución del motor Voltio	Equipo eléctrico art.	C	H	R Ø	Peso kg	Accesorios del filtro art.
DO 1000V RVP 200	1000	RVP 200	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 97V	1615	1250	G3"	443	FC 80
DO 1000V RVP 250	1000	RVP 250	3 ~ 400/690-50Hz	DO 100 97V	1615	1250	G3"	448	FC 80
DO 1000V RVP 300	1000	RVP 300	3 ~ 400/690-50Hz	DO 100 97V	1615	1250	G3"	464	FC 80

Nota: Todas las bombas RVP .. están dotadas, de serie, de un filtro FC .. , adecuado a la amplitud de su conexión de aspiración.

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$ Adaptadores para roscados GAS - NPT disponibles en la pág. 1.130

Los depresores de seguridad han sido realizados para centralizar el vacío en todos aquellos ambientes de trabajo, hospitales, laboratorios, etc., donde es necesario garantizar el vacío las 24 horas del día.

Principalmente, están formados por:

- Un depósito horizontal de chapa de acero soldada que mantiene perfectamente el vacío.
- Dos bombas de vacío de paletas rotativas, cuya selección debe basarse en la capacidad de aspiración y en el grado de vacío requeridos.
- Un vacuómetro para la lectura directa del grado de vacío del depósito.
- Dos válvulas manuales para el corte del vacío, situadas entre las bombas y el depósito y una instalada en el depósito, para la exclusión o la conexión del depresor a la instalación que lo utiliza.
- Un grifo para la descarga del agua de condensación.
- Un equipo eléctrico de mando situado en una específica caja de metal hermética, con conmutadores para la selección del funcionamiento de las bombas, de forma automática o manual, dos vacuóstatos digitales, programables fácilmente, aptos para la configuración y el control de todas las funciones relativas al vacío, un dispositivo de alarma con señalización acústica y luminosa, pulsadores de prueba de alarma y contador de horas, para el conteo de las horas de efectivo funcionamiento de cada una de las bombas.

El depresor de seguridad así formado, permite prever normalmente el funcionamiento de una bomba, con sucesiva activación automática de la segunda bomba para consumos mayores o cuando, por cualquier motivo, el grado de vacío del equipo desciende por debajo del valor prefijado.

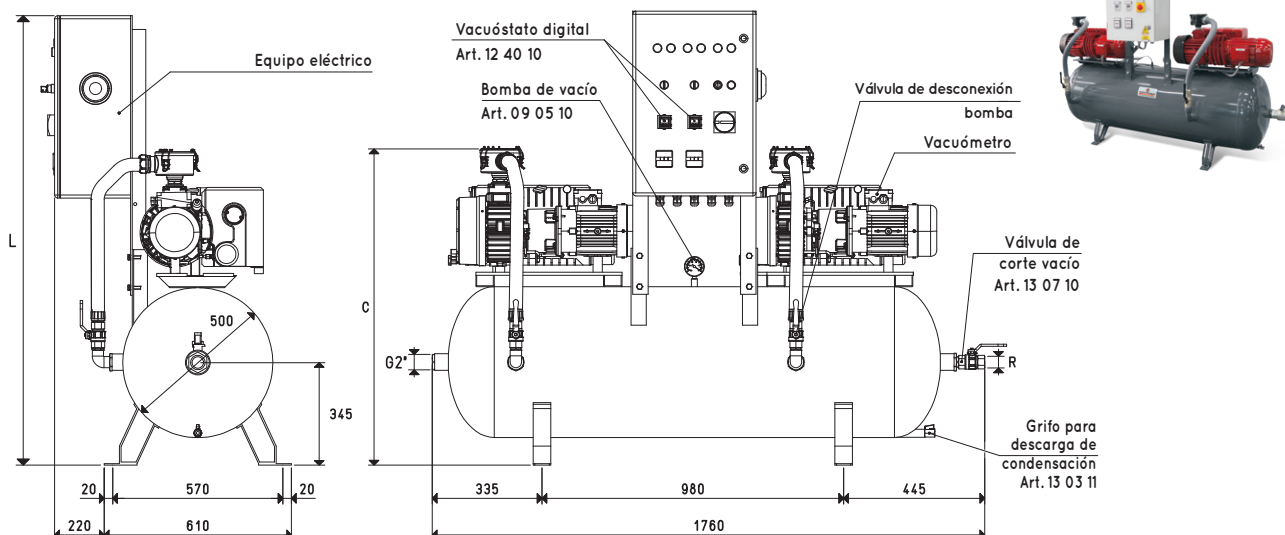
El inversor horario automático, instalado en el cuadro eléctrico de mando, alterna con precisión la entrada en servicio prioritaria de las bombas, para que las mismas sean sometidas al mismo desgaste mecánico.

Los sistemas de alarma situados en el cuadro eléctrico y a distancia, entran en funcionamiento cuando el grado de vacío de la instalación desciende por debajo del valor mínimo de seguridad establecido.





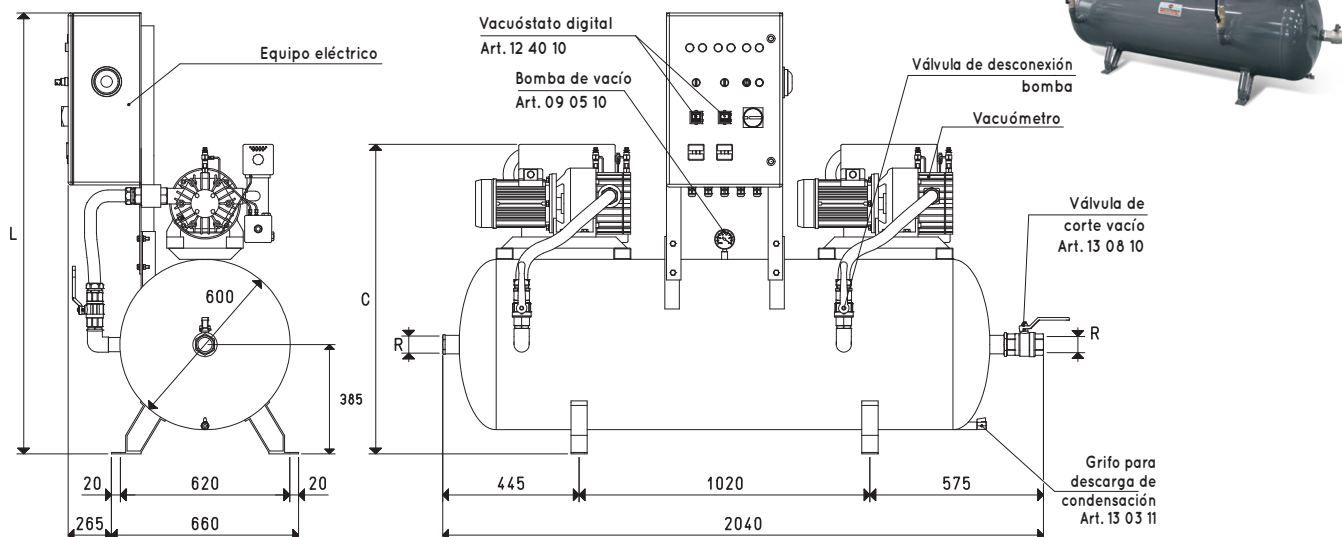
DEPRESORES HORIZONTALES DE SEGURIDAD DSO 300V ...



Art.	Depósito Litros	N.º 2 bombas Mod.	Ejecución del motor Voltio	Equipo eléctrico art.	C	L	R Ø	Peso kg	Accesorios del filtro art.
DSO 300V RVP 40	300	RVP 40	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 97V	1005	1480	G1"1/2	204.8	FB 50 / FC 50
DSO 300V VTL 50/G1	300	VTL 50/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 97V	990	1480	G1"1/2	214.8	FB 50 / FC 50
DSO 300V RVP 60	300	RVP 60	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 97V	1040	1480	G1"1/2	224.8	FB 50 / FC 50
DSO 300V VTL 75/G1	300	VTL 75/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 97V	1040	1480	G1"1/2	259.8	FB 50 / FC 50
DSO 300V RVP 100	300	RVP 100	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 97V	1040	1480	G1"1/2	270.8	FB 50 / FC 50
DSO 300V VTL 105/G1	300	VTL 105/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 97V	1080	1480	G1"1/2	302.0	FB 50 / FC 50

Nota: Todas las bombas RVP ... están compuestas, de serie, por un filtro FC ... apropiado para el tamaño de su conexión de aspiración.

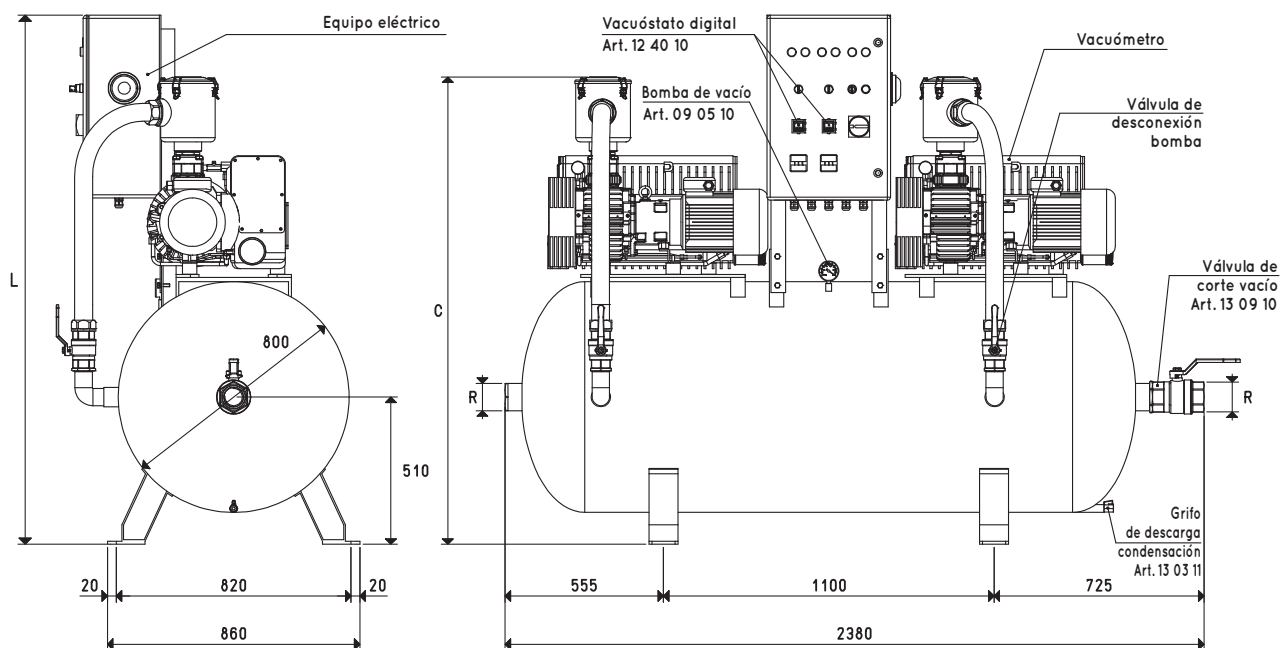
DEPRESORES HORIZONTALES DE SEGURIDAD DSO 500V ...



Art.	Depósito Litros	N.º 2 bombas Mod.	Ejecución del motor Voltio	Equipo eléctrico art.	C	L	R Ø	Peso kg	Accesorios del filtro art.
DSO 500V VTL 50/G1	500	VTL 50/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 97V	1090	1510	G2"	287.8	FB 60 / FC 60
DSO 500V RVP 60	500	RVP 60	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 97V	1130	1510	G2"	297.0	FB 60 / FC 60
DSO 500V VTL 75/G1	500	VTL 75/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 97V	1140	1510	G2"	332.8	FB 60 / FC 60
DSO 500V RVP 100	500	RVP 100	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 97V	1130	1510	G2"	343.3	FB 60 / FC 60
DSO 500V VTL 105/G1	500	VTL 105/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 97V	1180	1510	G2"	375.0	FB 60 / FC 60
DSO 500V RVP 160	500	RVP 160	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 97V	1430	1510	G2"	475.0	FB 60 / FC 60
DSO 500V RVP 200	500	RVP 200	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 97V	1430	1510	G2"	481.0	FB 60 / FC 60

Nota: Todas las bombas RVP ... están compuestas, de serie, por un filtro FC ... apropiado para el tamaño de su conexión de aspiración.

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$ Adaptadores para roscados GAS - NPT disponibles en la pág. 1.130



Art.	Depósito Litros	N.º 2 bombas Mod.	Ejecución del motor Voltio	Equipo eléctrico art.	C	L	R Ø	Peso kg	Accesorios del filtro art.
DSO 1000V RVP 60	1000	RVP 60	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 97V	1318	1730	G3"	366.8	FC 80
DSO 1000V VTL 75/G1	1000	VTL 75/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 97V	1380	1730	G3"	389.8	FC 80
DSO 1000V RVP 100	1000	RVP 100	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 97V	1298	1730	G3"	396.8	FC 80
DSO 1000V VTL 105/G1	1000	VTL 105/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 97V	1430	1730	G3"	432.0	FC 80
DSO 1000V RVP 160	1000	RVP 160	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 97V	1678	1730	G3"	446.0	FC 80
DSO 1000V RVP 200	1000	RVP 200	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 97V	1678	1730	G3"	452.0	FC 80
DSO 1000V RVP 250	1000	RVP 250	3 ~ 400/690-50Hz	DSO 300 97V	1639	1730	G3"	545.2	FC 80
DSO 1000V RVP 300	1000	RVP 300	3 ~ 400/690-50Hz	DSO 300 97V	1639	1730	G3"	573.2	FC 80

Nota: Todas las bombas RVP ... están compuestas, de serie, por un filtro FC ... apropiado para el tamaño de su conexión de aspiración.

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6}$ = $\frac{\text{kg}}{0.4536}$ Adaptadores para roscados GAS - NPT disponibles en la pág. 1.130



DEPRESORES VERTICALES - CARACTERÍSTICAS GENERALES

Los dibujos en 3D están disponibles en el sitio web vuototecnica.net

- Fabricados, de serie, con diferentes capacidades y caudales, están constituidos por:
- Un depósito vertical de chapa de acero soldada que mantiene perfectamente el vacío.
 - Una bomba de vacío con paletas rotativas, cuya selección debe basarse en la capacidad de aspiración y en el grado de vacío requeridos.
 - Un vacuóstato digital para la regulación del grado de vacío dentro del cual se debe trabajar.
 - Un vacuómetro para la lectura directa del grado de vacío del depósito.
 - Un equipo eléctrico de mando, situado en una específica caja metálica hermética.
 - Una válvula manual de corte del vacío.
 - Un grifo para la descarga del agua de condensación.

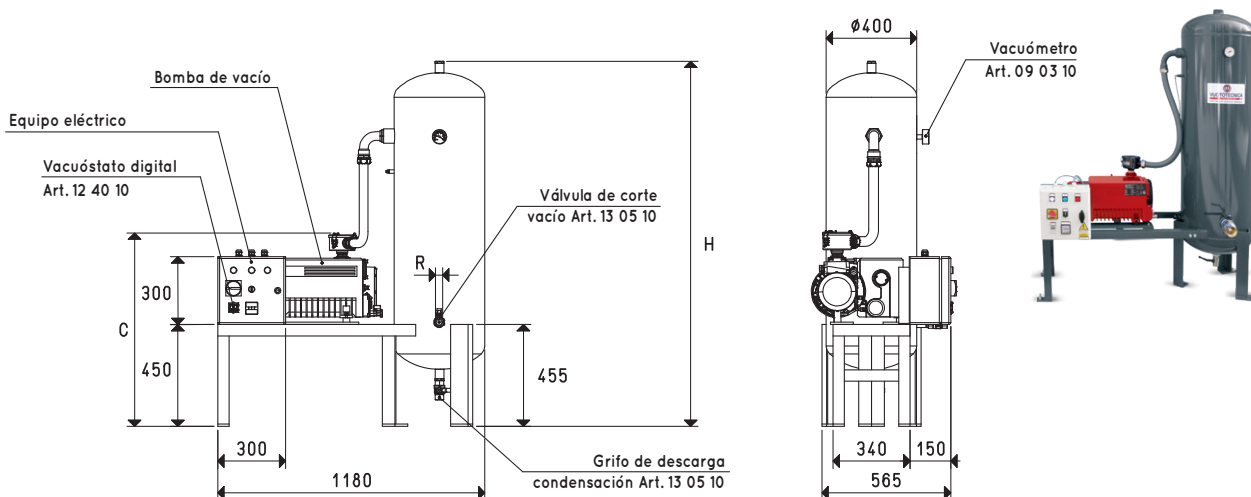
El mantenimiento del grado de vacío en el depósito, preconfigurado con el vacuóstato, es completamente automático. El funcionamiento de la bomba puede ser continuo o automático, a petición del usuario.

Los depresores se utilizan normalmente para el servomecanismo de muchas máquinas de vacío y, por razones de seguridad, de manipuladores con ventosas, ya que, en ausencia de corriente eléctrica, permiten que las ventosas permanezcan sujetadas a la carga elevada durante un tiempo directamente proporcional a la capacidad del depósito.

Para el consumo energético, en ambos casos, el uso del depresor resulta extremadamente ventajoso, ya que la bomba entra en funcionamiento solo para restablecer el vacío en el depósito, dentro de los valores preconfigurados, y sus intervenciones dependen exclusivamente de la cantidad de aire efectivamente aspirada durante el uso.



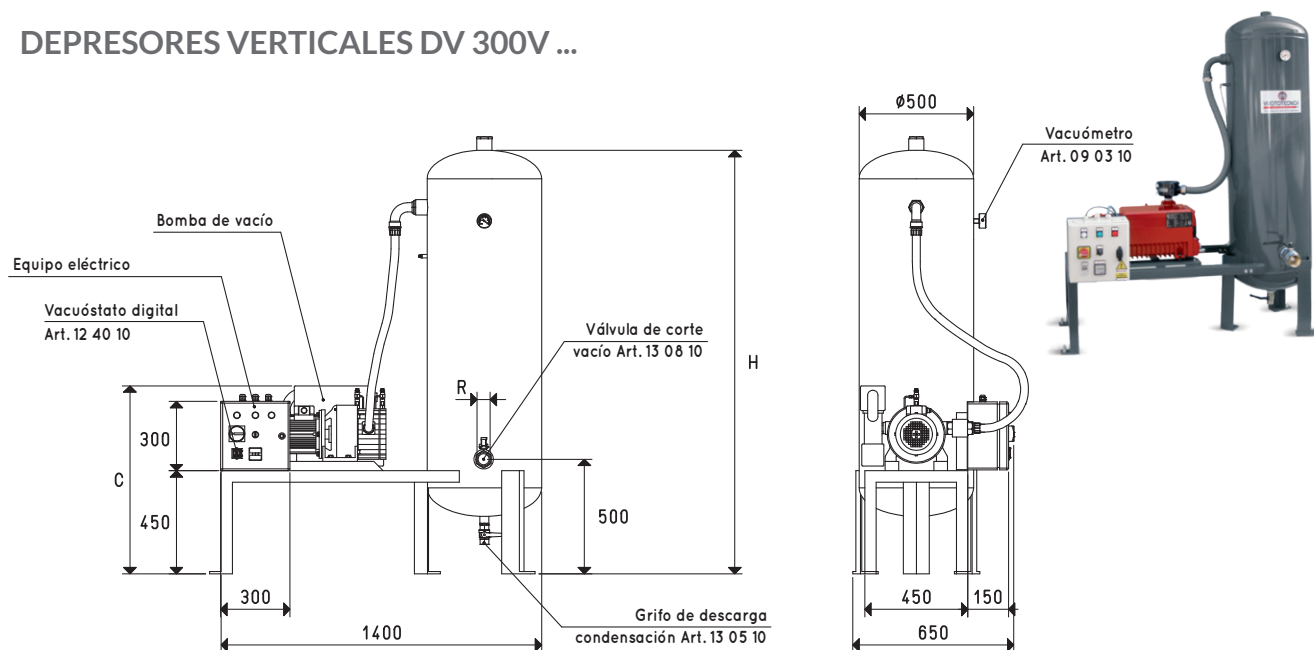
DEPRESORES VERTICALES DV 150V ...



Art.	Depósito Litros	Bomba Mod.	Ejecución del motor Voltio	Equipo eléctrico art.	C	H	R Ø	Peso kg	Accesorios del filtro art.
DV 150V VTL 25/FG	150	VTL 25/FG	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 97V	730	1600	G1"	103	FB 30 / FC 30
DV 150V VTL 30/FG	150	VTL 30/FG	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 97V	730	1600	G1"	107	FB 30 / FC 30
DV 150V VTL 35/FG	150	VTL 35/FG	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 97V	730	1600	G1"	109	FB 30 / FC 30
DV 150V RVP 40	150	RVP 40	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 97V	816	1600	G1"	120	FB 30 / FC 30
DV 150V VTL 50/G1	150	VTL 50/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 97V	805	1600	G1"	126	FB 30 / FC 30
DV 150V RVP 60	150	RVP 60	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 97V	840	1600	G1"	131	FB 30 / FC 30
DV 150V VTL 75/G1	150	VTL 75/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 97V	855	1600	G1"	148	FB 30 / FC 30

Nota: Todas las bombas RVP ... están compuestas, de serie, por un filtro FC ... apropiado para el tamaño de su conexión de aspiración.

DEPRESORES VERTICALES DV 300V ...



Art.	Depósito Litros	Bomba Mod.	Ejecución del motor Voltio	Equipo eléctrico art.	C	H	R Ø	Peso kg	Accesorios del filtro art.
DV 300V RVP 40	300	RVP 40	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 97V	974	1890	G2"	143	FB 60 / FC 60
DV 300V VTL 50/G1	300	VTL 50/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 97V	805	1890	G2"	156	FB 60 / FC 60
DV 300V RVP 60	300	RVP 60	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 97V	998	1890	G2"	161	FB 60 / FC 60
DV 300V VTL 75/G1	300	VTL 75/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 97V	855	1890	G2"	178	FB 60 / FC 60
DV 300V RVP 100	300	RVP 100	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 97V	988	1890	G2"	179	FB 60 / FC 60
DV 300V VTL 105/G1	300	VTL 105/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 97V	900	1890	G2"	199	FB 60 / FC 60
DV 300V RVP 160	300	RVP 160	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 97V	1019	1890	G2"	206	FB 60 / FC 60
DV 300V RVP 200	300	RVP 200	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 97V	1019	1890	G2"	209	FB 60 / FC 60

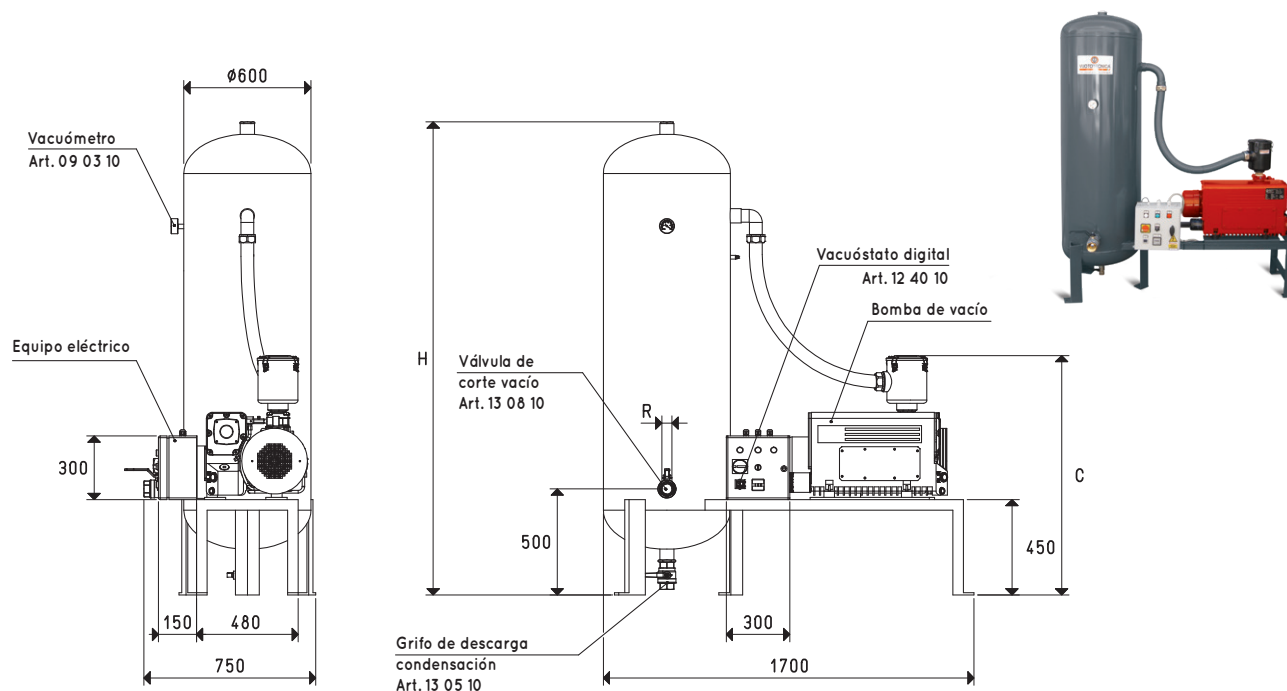
Nota: Todas las bombas RVP ... están compuestas, de serie, por un filtro FC ... apropiado para el tamaño de su conexión de aspiración.

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$ Adaptadores para roscados GAS - NPT disponibles en la pág. 1.130





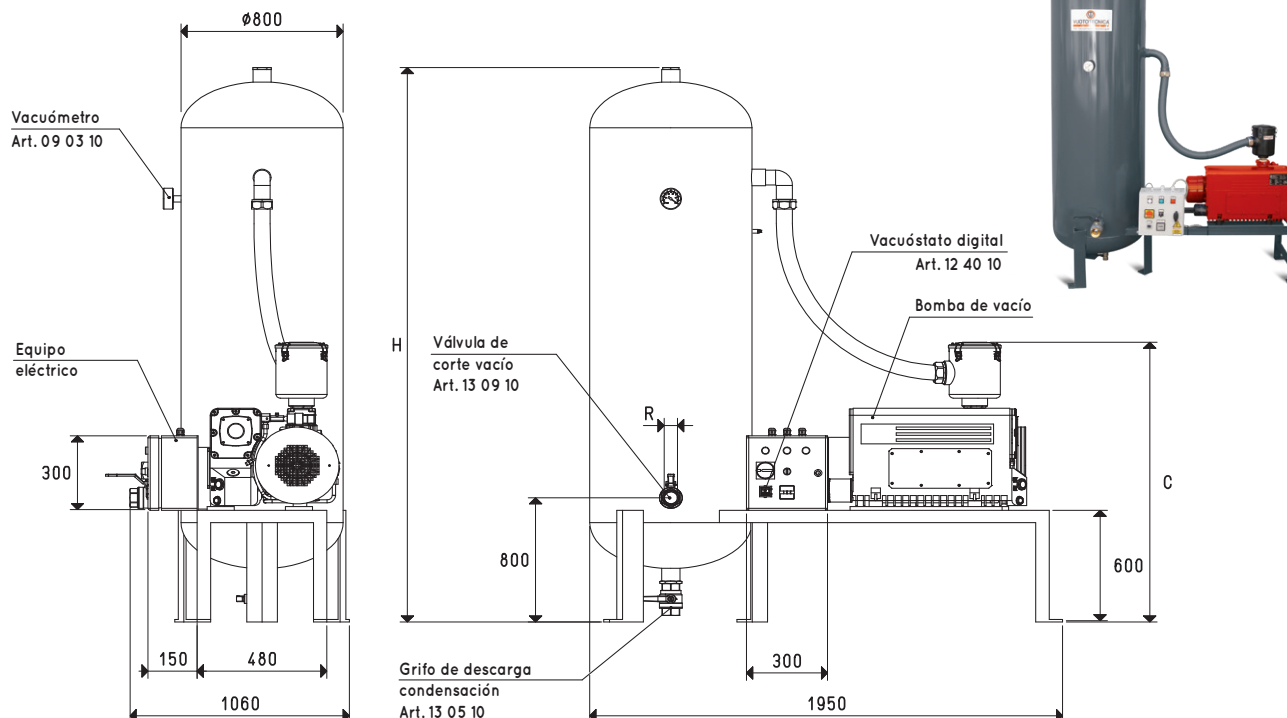
DEPRESORES VERTICALES DV 500V ...



Art.	Depósito Litros	Bomba Mod.	Ejecución del motor Voltio	Equipo eléctrico art.	C	H	R Ø	Peso kg	Accesorios del filtro art.
DV 500V RVP 160	500	RVP 160	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 97V	1146	2220	G2"	343	FB 60 / FC 60
DV 500V RVP 200	500	RVP 200	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 97V	1146	2220	G2"	346	FB 60 / FC 60
DV 500V RVP 250	500	RVP 250	3 ~ 400/690-50Hz	DO 100 97V	1146	2220	G2"	402	FB 60 / FC 60
DV 500V RVP 300	500	RVP 300	3 ~ 400/690-50Hz	DO 100 97V	1146	2220	G2"	416	FB 60 / FC 60

Nota: Todas las bombas RVP ... están compuestas, de serie, por un filtro FC ... apropiado para el tamaño de su conexión de aspiración.

DEPRESORES VERTICALES DV 1000V ...



Art.	Depósito Litros	Bomba Mod.	Ejecución del motor Voltio	Equipo eléctrico art.	C	H	R Ø	Peso kg	Accesorios del filtro art.
DV 1000V RVP 200	1000	RVP 200	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 97V	1334	2480	G3"	384	FC 80
DV 1000V RVP 250	1000	RVP 250	3 ~ 400/690-50Hz	DO 100 97V	1334	2480	G3"	451	FC 80
DV 1000V RVP 300	1000	RVP 300	3 ~ 400/690-50Hz	DO 100 97V	1334	2480	G3"	465	FC 80

Nota: Todas las bombas RVP ... están compuestas, de serie, por un filtro FC ... apropiado para el tamaño de su conexión de aspiración.

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$ Adaptadores para roscados GAS - NPT disponibles en la pág. 1.130

DEPRESORES VERTICALES DE SEGURIDAD - CARACTERÍSTICAS GENERALES

Los depresores de seguridad han sido realizados para centralizar el vacío en todos aquellos ambientes de trabajo, hospitales, laboratorios, etc., donde es necesario garantizar el vacío las 24 horas del día.

Principalmente, están formados por:

- Un depósito vertical de chapa de acero soldada que mantiene perfectamente el vacío.
- Dos bombas de vacío de paletas rotativas, cuya selección debe basarse en la capacidad de aspiración y en el grado de vacío requeridos.
- Un vacuómetro para la lectura directa del grado de vacío del depósito.
- Dos válvulas manuales para el corte del vacío, situadas entre las bombas y el depósito y una instalada en el depósito, para la exclusión o la conexión del depresor a la instalación que lo utiliza.
- Un grifo para la descarga del agua de condensación.
- Un equipo eléctrico de mando situado en una específica caja de metal hermética, con conmutadores para la selección del funcionamiento de las bombas, de forma automática o manual, dos vacuostatos digitales, programables fácilmente, aptos para la configuración y el control de todas las funciones relativas al vacío, un dispositivo de alarma con señalización acústica y luminosa, pulsadores de prueba de alarma y contador de horas, para el conteo de las horas de efectivo funcionamiento de cada una de las bombas.

El depresor de seguridad así formado, permite prever normalmente el funcionamiento de una bomba, con sucesiva activación automática de la segunda bomba para consumos mayores o cuando, por cualquier motivo, el grado de vacío del equipo desciende por debajo del valor prefijado.

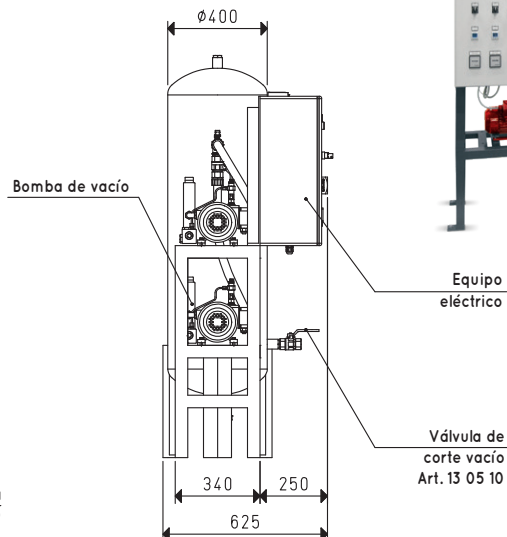
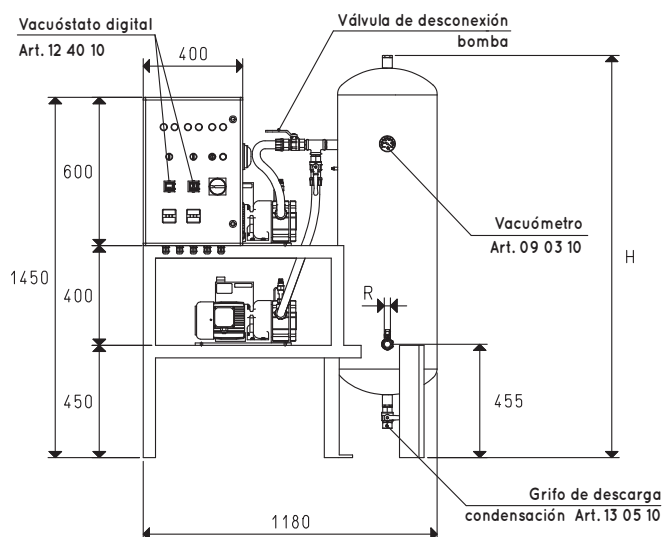
El inversor horario automático, instalado en el cuadro eléctrico de mando, alterna con precisión la entrada en servicio prioritaria de las bombas, para que las mismas sean sometidas al mismo desgaste mecánico.

Los sistemas de alarma situados en el cuadro eléctrico y a distancia, entran en funcionamiento cuando el grado de vacío de la instalación desciende por debajo del valor mínimo de seguridad establecido.





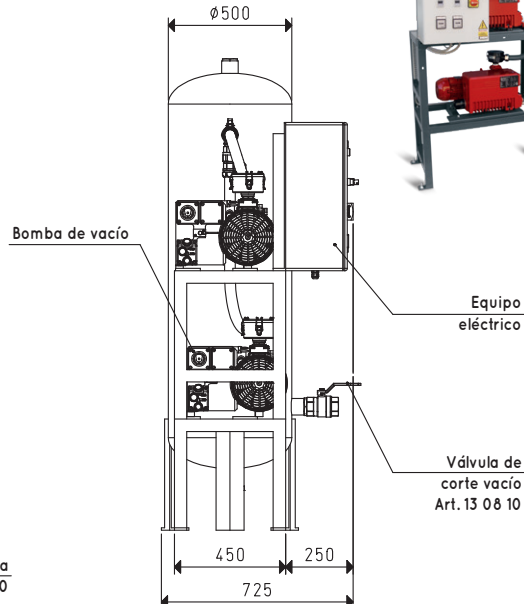
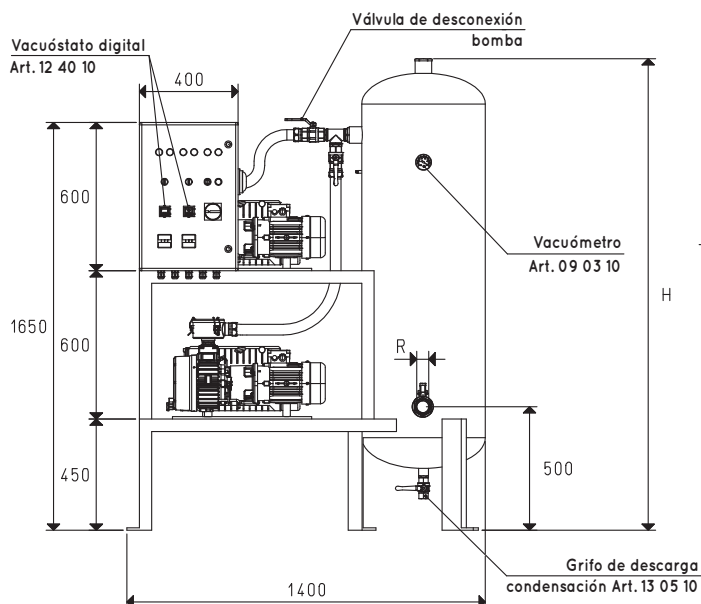
DEPRESORES VERTICALES DE SEGURIDAD DSV 150V ...



Art.	Depósito Litros	N.º 2 bombas Mod.	Ejecución del motor Voltio	Equipo eléctrico art.	H	R Ø	Peso kg	Accesorios del filtro art.
DSV 150V VTL 10/F	150	VTL 10/F	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 97V	1600	G1"	152	FB 30 / FC 30
DSV 150V VTL 15/F	150	VTL 15/F	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 97V	1600	G1"	164	FB 30 / FC 30
DSV 150V RVP 15	150	RVP 15	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 97V	1600	G1"	174	FB 30 / FC 30
DSV 150V VTL 20/F	150	VTL 20/F	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 97V	1600	G1"	167	FB 30 / FC 30
DSV 150V RVP 21	150	RVP 21	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 97V	1600	G1"	160	FB 30 / FC 30
DSV 150V VTL 25/FG	150	VTL 25/FG	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 97V	1600	G1"	168	FB 30 / FC 30
DSV 150V VTL 30/FG	150	VTL 30/FG	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 97V	1600	G1"	172	FB 30 / FC 30
DSV 150V VTL 35/FG	150	VTL 35/FG	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 97V	1600	G1"	174	FB 30 / FC 30

Nota: Todas las bombas RVP ... están compuestas, de serie, por un filtro FC ... apropiado para el tamaño de su conexión de aspiración.

DEPRESORES VERTICALES DE SEGURIDAD DSV 300V ...

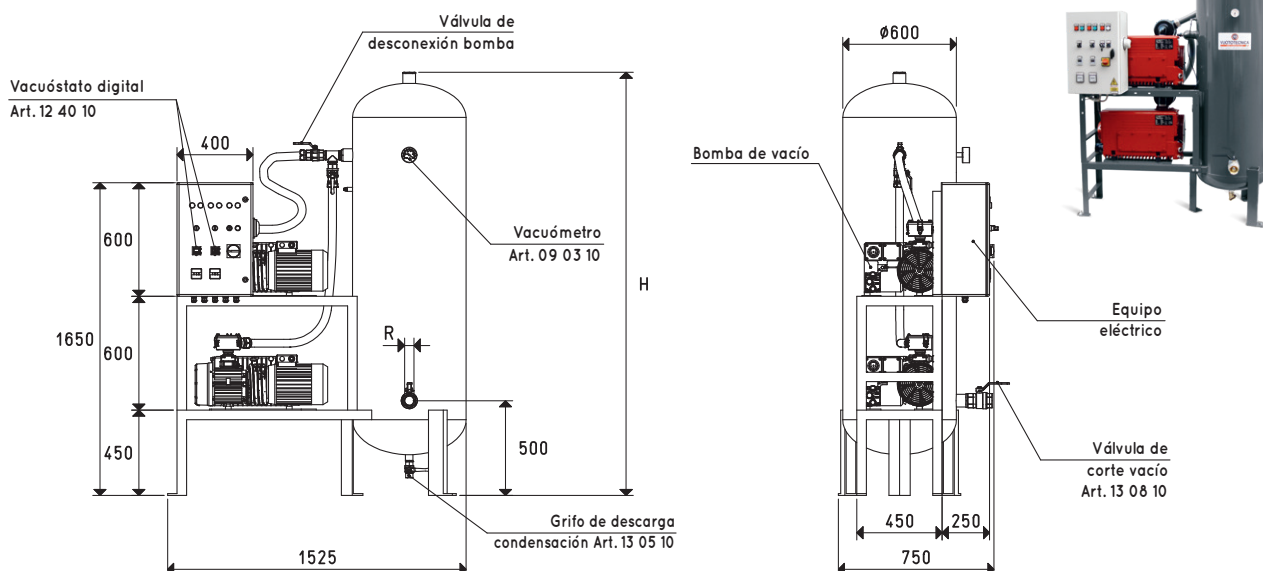


Art.	Depósito Litros	N.º 2 bombas Mod.	Ejecución del motor Voltio	Equipo eléctrico art.	H	R Ø	Peso kg	Accesorios del filtro art.
DSV 300V RVP 40	300	RVP 40	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 97V	1890	G2"	223	FB 60 / FC 60
DSV 300V VTL 50/G1	300	VTL 50/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 97V	1890	G2"	226	FB 60 / FC 60
DSV 300V RVP 60	300	RVP 60	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 97V	1890	G2"	237	FB 60 / FC 60
DSV 300V VTL 75/G1	300	VTL 75/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 97V	1890	G2"	249	FB 60 / FC 60
DSV 300V RVP 100	300	RVP 100	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 97V	1890	G2"	246	FB 60 / FC 60
DSV 300V VTL 105/G1	300	VTL 105/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 97V	1890	G2"	270	FB 60 / FC 60

Nota: Todas las bombas RVP ... están compuestas, de serie, por un filtro FC ... apropiado para el tamaño de su conexión de aspiración.

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$ Adaptadores para roscados GAS - NPT disponibles en la pág. 1.130

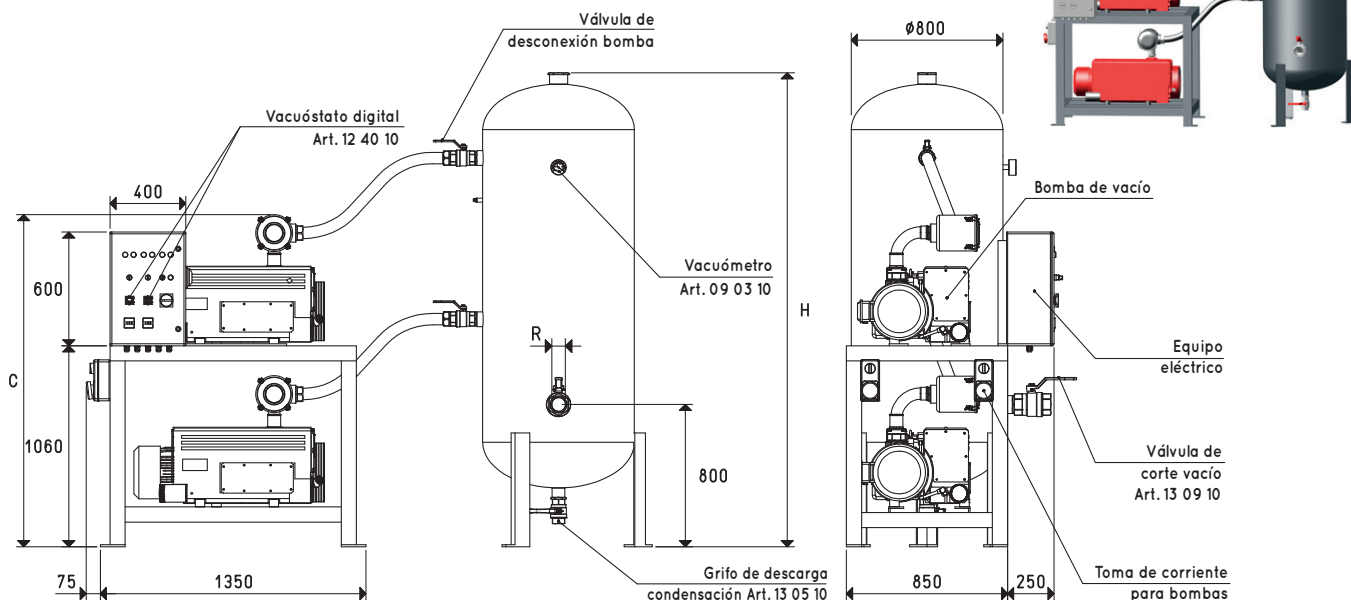
DEPRESORES VERTICALES DE SEGURIDAD DSV 500V ...



Art.	Depósito Litros	N.º 2 bombas Mod.	Ejecución del motor Voltio	Equipo eléctrico art.	H	R Ø	Peso kg	Accesorios del filtro art.
DSV 500V RVP 60	500	RVP 60	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 97V	2220	G2"	320	FB 60 / FC 60
DSV 500V VTL 75/G1	500	VTL 75/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 97V	2220	G2"	355	FB 60 / FC 60
DSV 500V RVP 100	500	RVP 100	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 97V	2220	G2"	359	FB 60 / FC 60
DSV 500V VTL 105/G1	500	VTL 105/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 97V	2220	G2"	396	FB 60 / FC 60
DSV 500V RVP 160	500	RVP 160	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 97V	2220	G2"	491	FB 60 / FC 60
DSV 500V RVP 200	500	RVP 200	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 97V	2220	G2"	497	FB 60 / FC 60

Nota: Todas las bombas RVP ... están compuestas, de serie, por un filtro FC ... apropiado para el tamaño de su conexión de aspiración.

DEPRESORES VERTICALES DE SEGURIDAD DSV 1000V ...



Art.	Depósito Litros	N.º 2 bombas Mod.	Ejecución del motor Voltio	Equipo eléctrico art.	C	H	R Ø	Peso kg	Accesorios del filtro art.
DSV 1000V RVP 160	1000	RVP 160	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 97V	1751	2480	G3"	564	FC 80
DSV 1000V RVP 200	1000	RVP 200	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 97V	1751	2480	G3"	570	FC 80
DSV 1000V RVP 250	1000	RVP 250	3 ~ 400/690-50Hz	DSO 300 97V	1751	2480	G3"	679	FC 80
DSV 1000V RVP 300	1000	RVP 300	3 ~ 400/690-50Hz	DSO 300 97V	1751	2480	G3"	707	FC 80

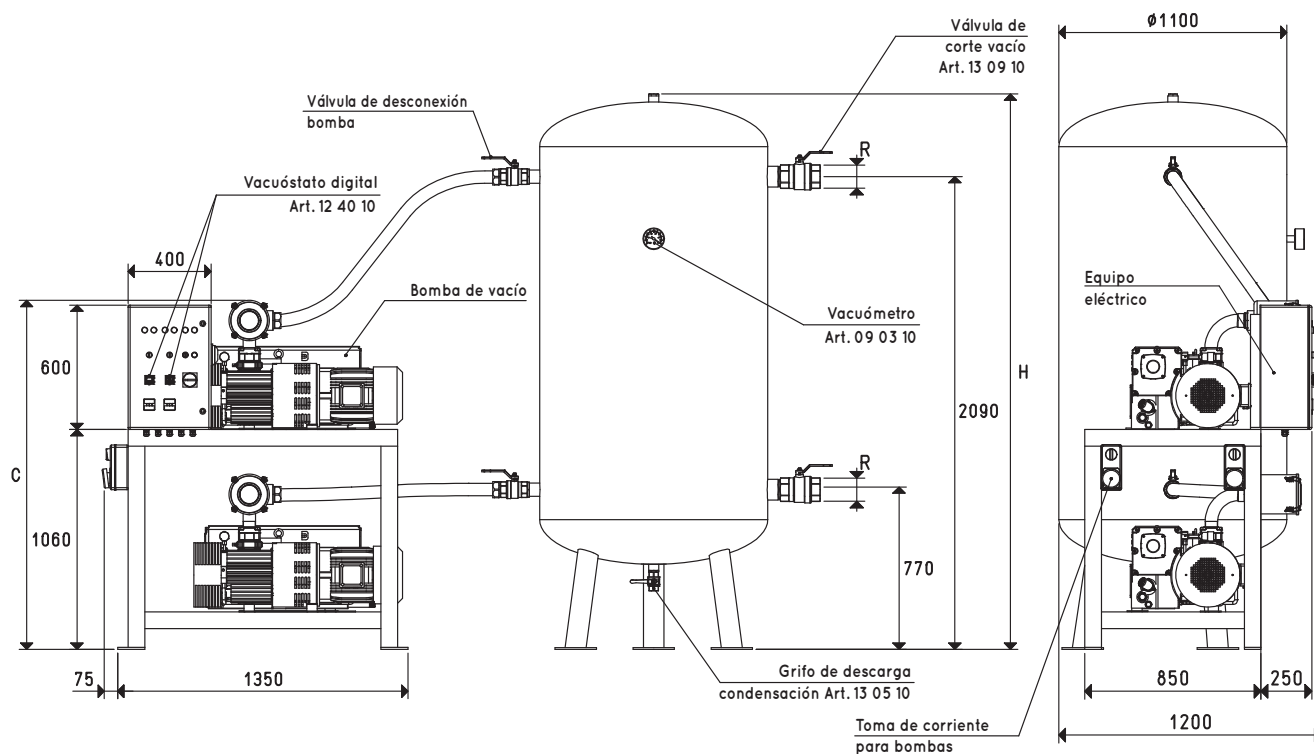
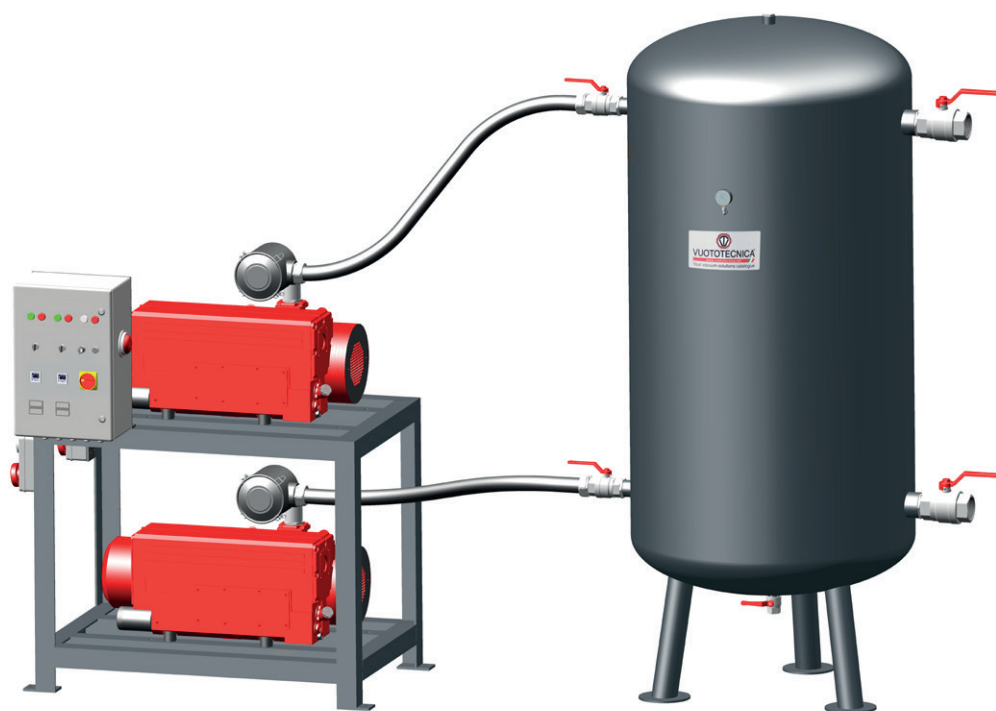
Nota: Todas las bombas RVP .. están dotadas, de serie, de un filtro FC .. , adecuado a la amplitud de su conexión de aspiración.

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$ Adaptadores para roscados GAS - NPT disponibles en la pág. 1.130



DEPRESORES VERTICALES DE SEGURIDAD DSV 2000 V ...

Los dibujos en 3D están disponibles en el sitio web vuotecnica.net



Art.	Depósito Litros	N.º 2 bombas Mod.	Ejecución del motor Voltio	Equipo eléctrico art.	C	H	R Ø	Peso kg	Accesorios del filtro art.
DSV 2000V RVP 200	2000	RVP 200	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 97V	1751	2450	G3"	888	FC 80
DSV 2000V RVP 250	2000	RVP 250	3 ~ 400/690-50Hz	DSO 300 97V	1751	2450	G3"	996	FC 80
DSV 2000V RVP 300	2000	RVP 300	3 ~ 400/690-50Hz	DSO 300 97V	1751	2450	G3"	1040	FC 80

Nota: Todas las bombas RVP ... están compuestas, de serie, por un filtro FC ... apropiado para el tamaño de su conexión de aspiración.

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$ Adaptadores para roscados GAS - NPT disponibles en la pág. 1.130



DV300VRVP300FS50BP



DS3V500VRVP100



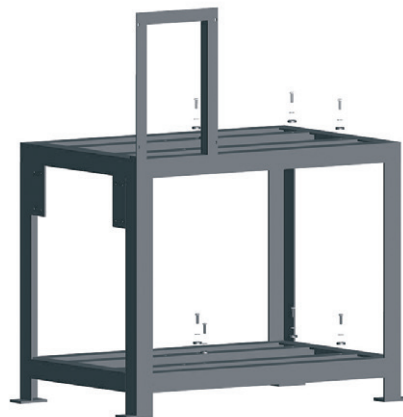
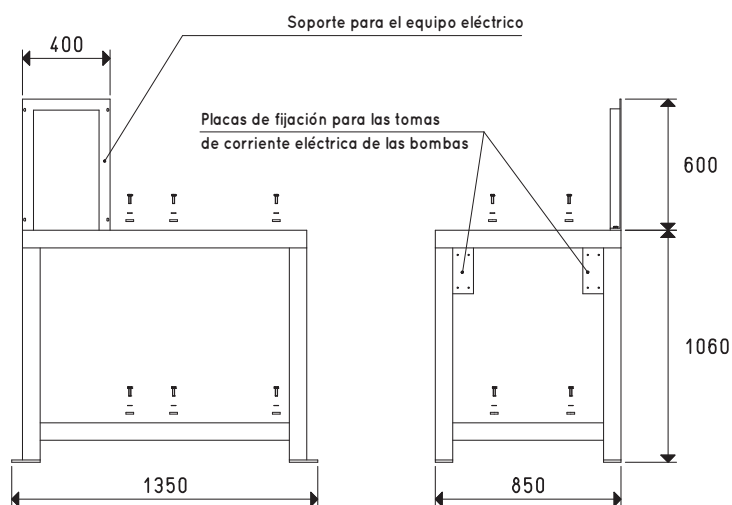
DO50VRVP40



DO500RVP200FS

BASTIDOR DE SOPORTE PARA DOS BOMBAS DE VACÍO Y EQUIPO ELÉCTRICO

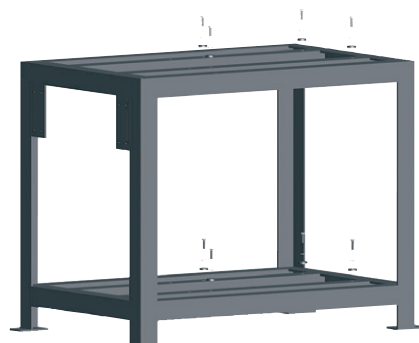
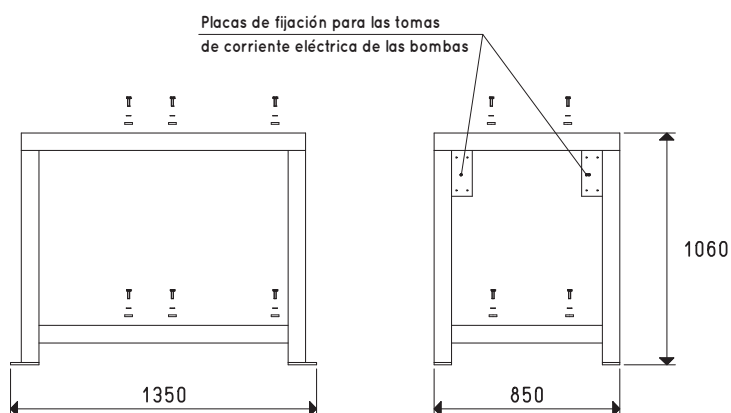
Este bastidor está realizado con perfiles de acero y está pintado con especiales pinturas resistentes a la intemperie.
Es adecuado para el ensamblaje de dos bombas de vacío y de su respectivo equipo eléctrico.



Art.	Peso kg	Predisposto para N.º 2 bombas Mod.	Predisposto para Equipo eléctrico art.
00 DSV 16	120	RVP 160 - RVP 200 - RVP 250 - RVP 300	D2V 150 95V DSO 300 97V

BASTIDOR DE SOPORTE PARA DOS BOMBAS DE VACÍO

Este bastidor está realizado con perfiles de acero y está pintado con especiales pinturas resistentes a la intemperie.
Es adecuado para el ensamblaje de dos bombas de vacío.



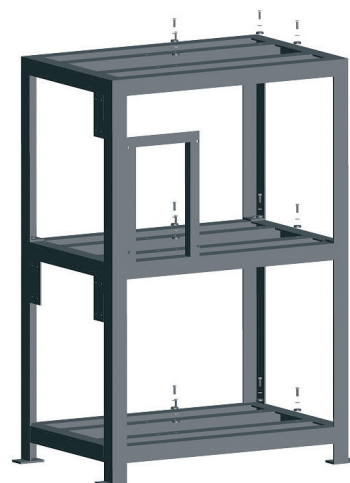
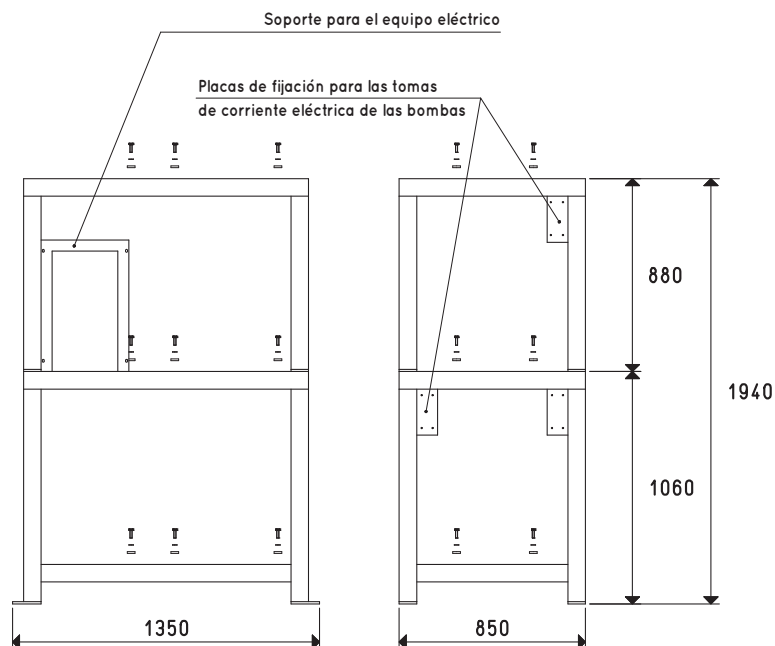
Art.	Peso kg	Predisposto para N.º 2 bombas Mod.
00 DSV 18	117	RVP 160 - RVP 200 - RVP 250 - RVP 300

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$



BASTIDOR DE SOPORTE PARA TRES BOMBAS DE VACÍO Y EQUIPO ELÉCTRICO

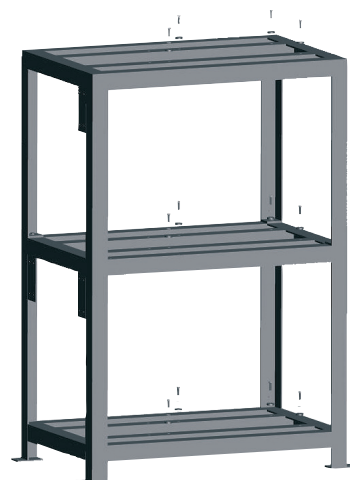
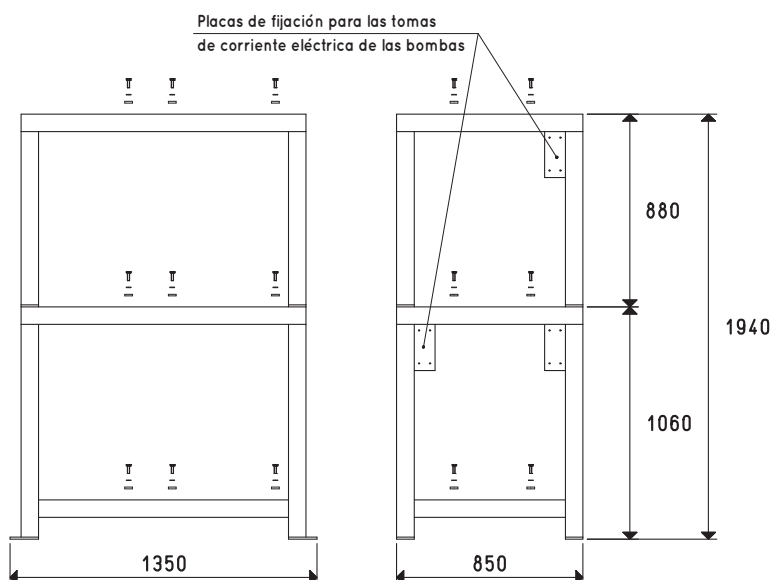
Este bastidor está realizado con perfiles de acero y está pintado con especiales pinturas resistentes a la intemperie.
Es adecuado para el ensamble de tres bombas de vacío y de su respectivo equipo eléctrico.



Art.	Peso kg	Predispuesto para 3 bombas Mod.	Predispuesto para Equipo eléctrico art.
00 DSV 20	200	RVP 160 - RVP 200 - RVP 250 - RVP 300	DSO 300 98V

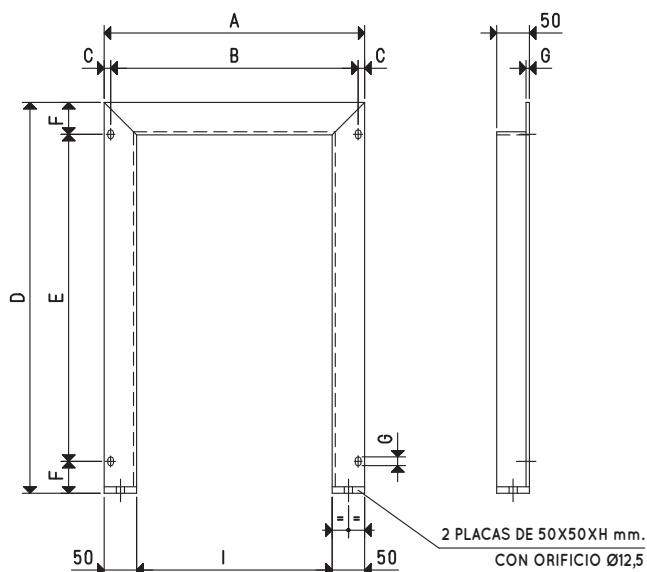
BASTIDOR DE SOPORTE PARA TRES BOMBAS DE VACÍO

Este bastidor está realizado con perfiles de acero y está pintado con especiales pinturas resistentes a la intemperie.
Es adecuado para el ensamble de tres bombas de vacío.

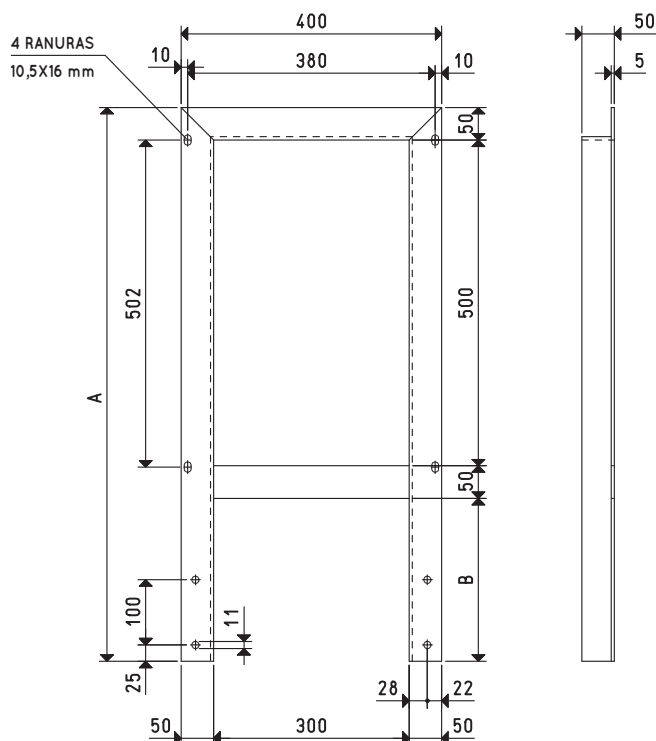


Art.	Peso kg	Predispuesto para 3 bombas Mod.
00 DSV 22	197	RVP 160 - RVP 200 - RVP 250 - RVP 300

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$



Art.	Peso kg	A	B	C	D	E	F	G	H	I	Predispuesto para Equipo eléctrico art.
00 DV 16	1.5	300	256	22	300	256	22	3	10	200	DO 100 98V - DO 100 97V
00 DSV 08	5.5	400	380	10	700	502	49	5	10	300	D2V 150 95V - DSO 300 97V
00 DSV 33	7.0	500	480	10	700	602	49	5	10	400	DSO 300 98V - DSV 2000 99V

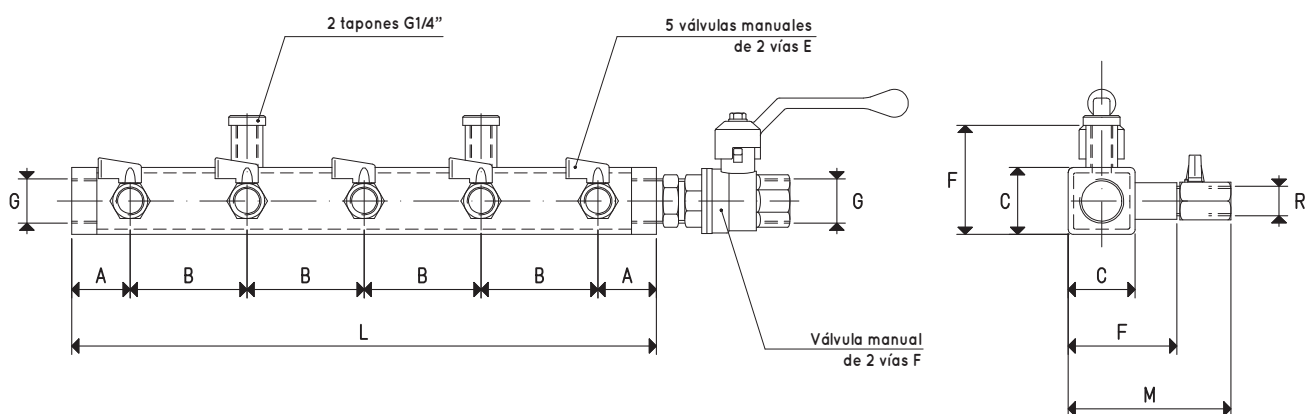


Art.	Peso kg	A	B	C	Predispuesto para Equipo eléctrico art.
00 DSO 07	7.5	850	250	850	DSO 300 97V
00 DSO 08	9.0	920	430	920	DSO 300 97V



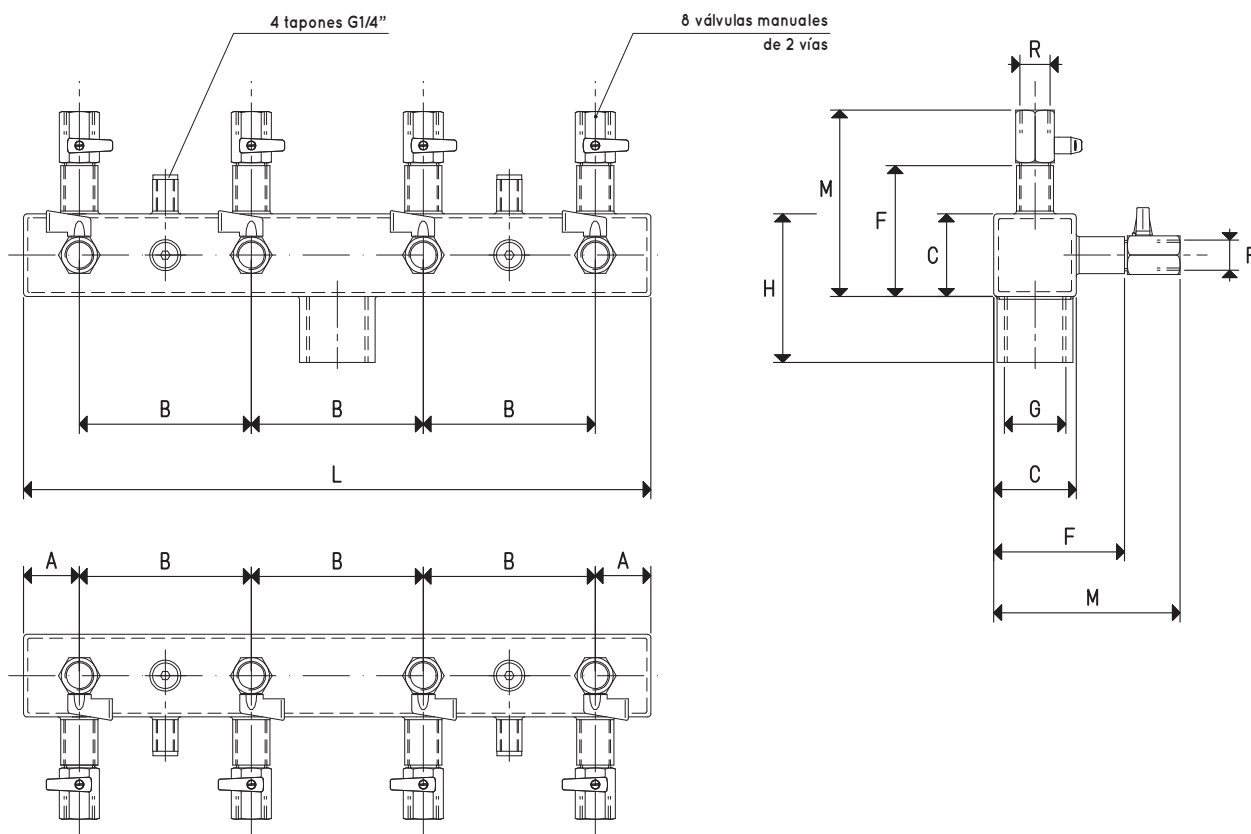
COLECTORES PARA BOMBAS DE VACÍO Y DEPRESORES

Los colectores tienen la función de distribuir el vacío producido por las bombas y por los depresores a diferentes servicios. Están compuestos por un tubo de acero pintado, en el cual están instaladas las válvulas de interceptación y las conexiones para los instrumentos de lectura y de control del grado de vacío. Los que se describen en estas páginas son estándar; a petición, se pueden suministrar con dimensiones y formas diferentes.

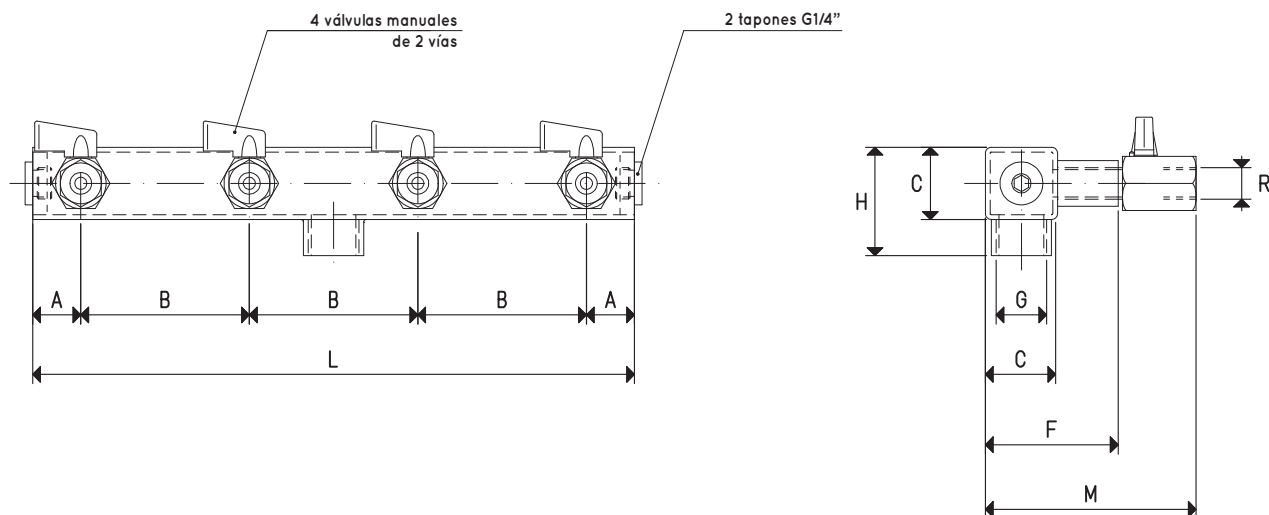


Art.	A	B	C	F	G Ø	L	M	R Ø	Válvula manual E art.	Válvula manual F art.	Peso kg
COLL 01 03	35	70	40	65	G1/2"	350	100	G1/4"	13 01 11	13 03 10	1.75
COLL 01 04	35	70	40	65	G3/4"	350	100	G3/8"	13 02 11	13 04 10	1.90
COLL 01 05	35	70	40	65	G1"	350	100	G3/8"	13 02 11	13 05 10	2.00
COLL 01 06	40	85	60	85	G1"1/4	420	160	G1/2"	13 03 11	13 06 10	2.50
COLL 01 07	40	85	60	85	G1"1/2	420	160	G1/2"	13 03 11	13 07 10	2.60

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$ Adaptadores para roscados GAS - NPT disponibles en la pág. 1.130



Art.	A	B	C	F	G Ø	H	L	M	R Ø	Válvula manual art.	Peso kg
COLL 02 03	37.5	125	40	65	G1/2"	74	450	97	G1/4"	13 01 11	2.5
COLL 02 05	37.5	125	40	66	G1"	84	450	96	G3/8"	13 02 11	2.7
COLL 02 07	37.5	125	60	94	G1 1/2"	108	450	127	G1/2"	13 03 11	2.9



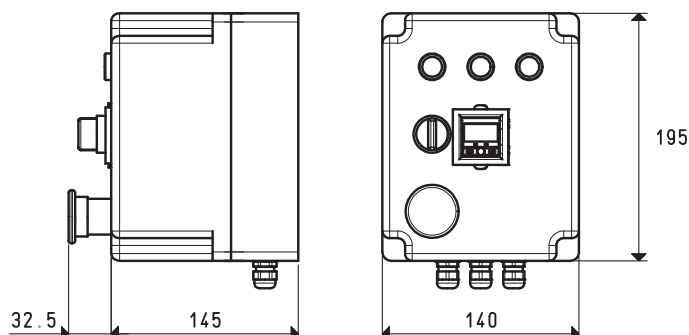
Art.	A	B	C	F	G Ø	H	L	M	R Ø	Válvula manual art.	Peso kg
COLL 03 03	20	70	30	55	G1/2"	64	250	87	G1/4"	13 01 11	1.2
COLL 03 05	20	70	40	66	G1"	84	250	96	G3/8"	13 02 11	1.4
COLL 03 07	20	70	60	94	G1 1/2"	108	250	127	G1/2"	13 03 11	1.5



EQUIPO ELÉCTRICO DE MANDO PARA MINIDEPRESORES

El equipo eléctrico de mando para los minidepresores, contenido en una específica caja de plástico de protección, puede gestionar automáticamente una bomba de vacío con potencia máxima de 5,5 KW en CA y garantizar el mantenimiento del grado de vacío en el depósito preconfigurado con el vacuóstato digital instalado en el cuadro de mandos.

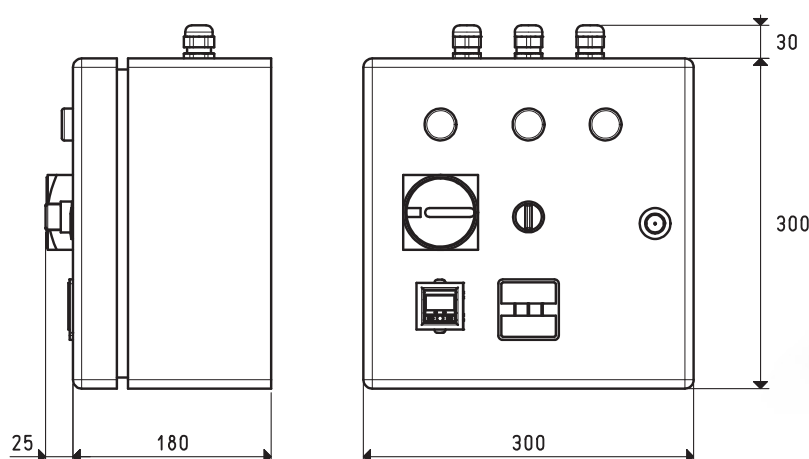
Está dotada de telerruptor con protección térmica, fusibles, vacuóstato digital, alimentador para mandos auxiliares de baja tensión, selector para el funcionamiento de la bomba de manera automática o manual, pulsador de emergencia y lámparas de señalización.



Art.	Cantidad de bombas n.º	Ejecución del motor Voltio	Potencia máx. de la bomba kW	Peso kg
DO 06 98V	1	1 ~ 230-50Hz	5.5	2
DO 06 97V	1	3 ~ 230/400-50Hz	5.5	2

EQUIPO ELÉCTRICO DE MANDO PARA DEPRESORES CON UNA BOMBA

El equipo eléctrico de mando para los depresores, contenido en una específica caja de metal hermética, puede gestionar automáticamente una bomba de vacío con potencia de hasta 7,5 KW y puede garantizar el mantenimiento del grado de vacío en el depósito, preconfigurado con el vacuóstato digital instalado en el cuadro de mandos. Está dotado de telerruptor con protección térmica, fusibles, alimentador para los mandos auxiliares de baja tensión, seccionador de línea, selector para el funcionamiento de la bomba de forma automática o manual, un vacuóstato digital, fácilmente programable, apto para la configuración y el control de todas las funciones relativas al vacío, un contador de horas para la medición del efectivo tiempo de trabajo de la bomba y lámparas de señalización.



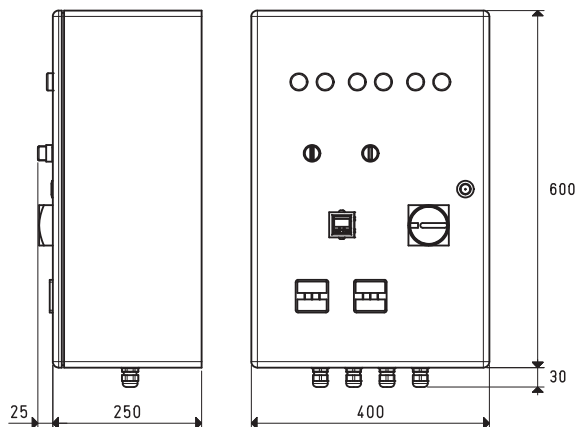
Art.	Cantidad de bombas n.º	Ejecución del motor Voltio	Potencia máx. de la bomba kW	Peso kg
DO 100 98V	1	1 ~ 230-50Hz	7.5	8
DO 100 97V	1	3 ~ 230/400-50Hz	7.5	8

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$

EQUIPO ELÉCTRICO DE MANDO PARA DEPRESORES CON DOS BOMBAS

El equipo eléctrico de mando para los depresores, contenido en una específica caja de metal hermética, puede gestionar automáticamente dos bombas de vacío, cada una con potencia de hasta 7,5 KW y puede garantizar el mantenimiento del grado de vacío en el depósito, preconfigurado con el vacuóstato digital instalado en el cuadro de mandos.

Está dotado de dos telerruptores con protección térmica, fusibles, alimentador para los mandos auxiliares de baja tensión, seccionador de línea, selectores para el funcionamiento de las bombas de forma automática o manual, un vacuóstato digital, fácilmente programable, apto para la configuración y el control de todas las funciones relativas al vacío, dos contadores de horas para la medición del efectivo tiempo de trabajo de las bombas y lámparas de señalización.



Art.	Cantidad de bombas n.º	Ejecución del motor Voltio	Potencia máx. de la bomba kW	Peso kg
D2V 150 95V	2	3 ~ 230/400-50Hz	7.5 cad.	24

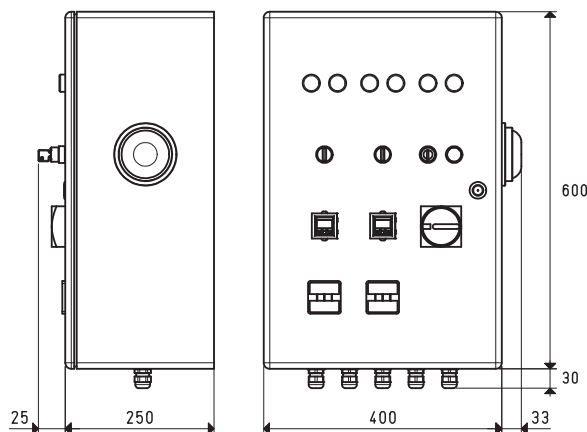
EQUIPO ELÉCTRICO DE MANDO PARA DEPRESORES DE SEGURIDAD CON DOS BOMBAS

El equipo eléctrico de mando para los depresores de seguridad, contenido en una específica caja de metal hermética, puede gestionar automáticamente dos bombas de vacío, cada una con potencia de hasta 7,5 KW y puede garantizar el mantenimiento del grado de vacío en el depósito, preconfigurado con dos vacuóstatos digitales, fácilmente programables, adecuados para la configuración y el control de todas las funciones del vacío.

Está dotado de dos telerruptores con protección térmica, fusibles, alimentador para los mandos auxiliares de baja tensión, seccionador de línea, selectores para el funcionamiento de las bombas de forma automática o manual, dos vacuóstatos digitales, dos contadores de horas para la medición del efectivo tiempo de trabajo de las bombas, sirena de alarma con señalización acústica y luminosa, selector de llave para eventual exclusión de la sirena, botones de prueba y lámparas de señalización.

El equipo así formado, permite prever normalmente el funcionamiento de una bomba, con sucesiva activación automática de la segunda bomba para consumos mayores y cuando, por cualquier motivo, el grado de vacío de la instalación desciende por debajo del valor prefijado.

El inversor horario automático alterna con precisión la entrada en servicio prioritaria de las bombas, para que las mismas sean sometidas al mismo desgaste mecánico. Los sistemas de alarma situados en el cuadro eléctrico y a distancia entran en funcionamiento cuando el grado de vacío de la instalación desciende por debajo del valor mínimo de seguridad establecido.

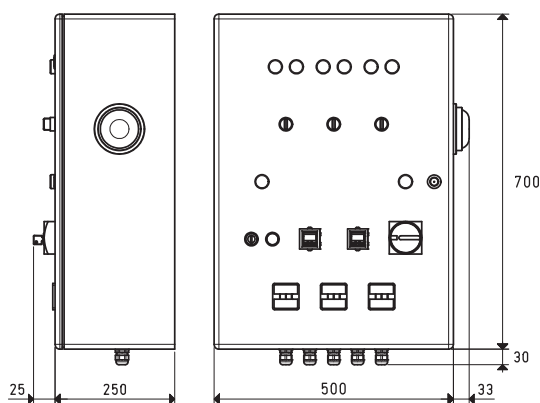


Art.	Cantidad de bombas n.º	Ejecución del motor Voltio	Potencia máx. de la bomba kW	Peso kg
DSO 300 97V	2	3 ~ 230/400-50Hz	7.5 cad.	27



EQUIPO ELÉCTRICO DE MANDO PARA DEPRESORES DE SEGURIDAD CON TRES BOMBAS

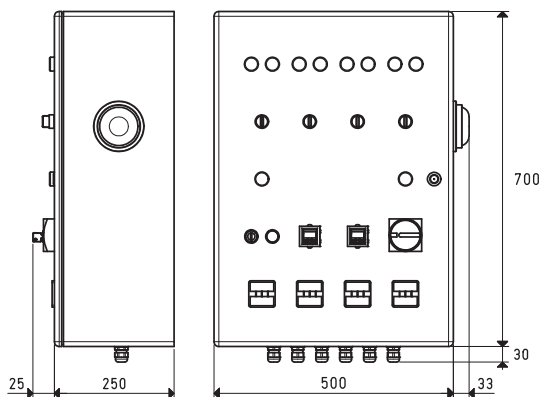
El equipo eléctrico de mando para los depresores de seguridad, contenido en una específica caja de metal hermética, puede gestionar automáticamente tres bombas de vacío, cada una con potencia de hasta 7,5 KW y puede garantizar el mantenimiento del grado de vacío en el depósito, preconfigurado con dos vacuóstatos digitales, fácilmente programables, adecuados para la configuración y el control de todas las funciones del vacío. Está dotado de tres telerruptores con protección térmica, fusibles, alimentador para los mandos auxiliares de baja tensión, seccionador de línea, selectores para el funcionamiento de las bombas de forma automática o manual, dos vacuóstatos digitales, tres contadores de horas para la medición del efectivo tiempo de trabajo de las bombas, sirena de alarma con señalización acústica y luminosa, selector de llave para eventual exclusión de la sirena, botones de prueba y lámparas de señalización. El equipo así formado, permite prever normalmente el funcionamiento de una bomba, con sucesiva activación automática de las otras dos bombas para consumos mayores y cuando, por cualquier motivo, el grado de vacío de la instalación desciende por debajo del valor prefijado. El inversor horario automático alterna con precisión la entrada en servicio prioritaria de las bombas, para que las mismas sean sometidas al mismo desgaste mecánico. Los sistemas de alarma situados en el cuadro eléctrico y a distancia entran en funcionamiento cuando el grado de vacío de la instalación desciende por debajo del valor mínimo de seguridad establecido.



Art.	Cantidad de bombas n.º	Ejecución del motor Voltio	Potencia máx. de la bomba kW	Peso kg
DSO 300 98V	3	3 ~ 230/400-50Hz	7.5 cad.	29

EQUIPO ELÉCTRICO DE MANDO PARA DEPRESORES DE SEGURIDAD CON CUATRO BOMBAS

El equipo eléctrico de mando para los depresores de seguridad, envuelto en una caja de metal hermética específica, puede gestionar automáticamente cuatro bombas de vacío, cada una con potencia de hasta 7,5 KW y puede garantizar el mantenimiento del grado de vacío en el depósito, preconfigurado con dos vacuóstatos digitales, fácilmente programables, adecuados para la configuración y el control de todas las funciones del vacío. Está dotado de cuatro telerruptores con protección térmica, fusibles, alimentador para los mandos auxiliares de baja tensión, seccionador de línea, selectores para el funcionamiento de las bombas de forma automática o manual, dos vacuóstatos digitales, cuatro contadores de horas para la medición del efectivo tiempo de trabajo de las bombas, sirena de alarma con señalización acústica y luminosa, selector de llave para eventual exclusión de la sirena, botones de prueba y lámparas de señalización. De esta manera, el equipo prevé normalmente el funcionamiento de dos bombas, con sucesiva activación automática de las otras dos para consumos mayores y cuando, por cualquier motivo, el grado de vacío de la instalación desciende por debajo del valor preconfigurado. El inversor horario automático alterna con precisión la entrada en servicio prioritaria de las bombas, para que las mismas sean sometidas al mismo desgaste mecánico. Los sistemas de alarma situados en el cuadro eléctrico y a distancia entran en funcionamiento cuando el grado de vacío de la instalación desciende por debajo del valor mínimo de seguridad establecido.



Art.	Cantidad de bombas n.º	Ejecución del motor Voltio	Potencia máx. de la bomba kW	Peso kg
DSV 2000 99V	4	3 ~ 230/400-50Hz	7.5 cad.	29.5

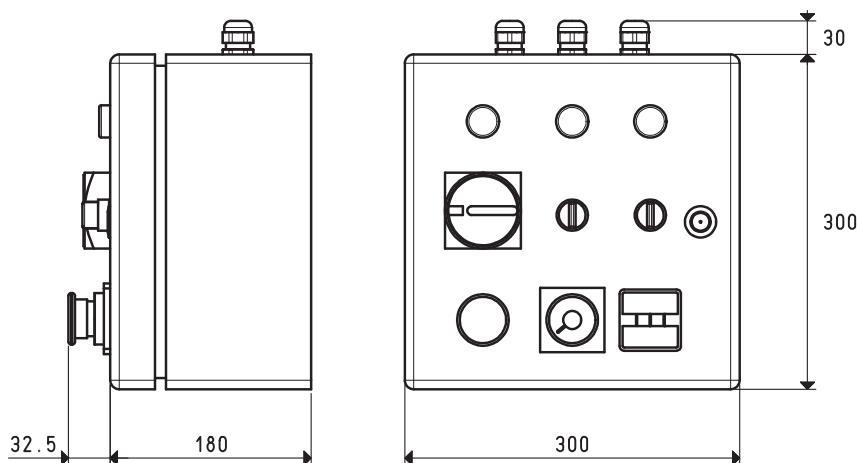
Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$

EQUIPO ELÉCTRICO DE SEGURIDAD PARA BOMBA INDIVIDUAL

La exigencia de emplear la misma bomba de vacío en diferentes puntos del entorno de trabajo, como sucede, por ejemplo, en el astillero, nos ha llevado a realizar este tipo de aparato móvil que permite cambiar la polaridad con corriente eléctrica activada, la temporización de la duración de la intervención de la bomba y el restablecimiento automático de la puesta en marcha tras un apagón accidental. Está equipada con fusibles, telerruptores con protección térmica, transformador para la alimentación de los mandos auxiliares de baja tensión. En cambio, en la tapa de la caja están instalados:

- El seleccionador de línea con lámpara de señalización.
- El selector para la puesta en marcha de la bomba con respectivo indicador.
- El selector para el cambio de polaridad.
- El pulsador de emergencia.
- El temporizador para configurar la duración de la intervención de la bomba.
- El contador de horas para el conteo de las horas de funcionamiento real de la bomba.
- El indicador de averías.

El equipo eléctrico envuelto en una caja de metal hermética específica, puede gestionar una bomba con una potencia de hasta 7,5 kW.



Art.	Cantidad de bombas n.º	Ejecución del motor Voltio	Potencia máx. de la bomba kW	Peso kg
DO 100 94	1	3 ~ 230/400-50Hz	7.5	8.0

Relaciones de transformación: N (newton) = kg x 9,81 (fuerza de gravedad); pulgada = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; libras = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{kg}}{0.4536}$





CUESTIONARIO PARA BOMBAS DE VACÍO

Empresa

Dirección

Código postal / Ciudad

País

Persona que se debe contactar:

Teléfono

Fax

Correo electrónico

Para poder dimensionar y elegir correctamente una bomba de vacío, es necesario conocer y evaluar el uso que se desea darle y el ambiente en el cual debe emplearse.

Por este motivo, le pedimos que complete el siguiente módulo y que lo envíe por correo electrónico o fax.

Le recomendaremos las bombas más adecuadas para solucionar su problema.

Correo electrónico: tecnico@vuototecnica.net

Fax: +39 039 5320015

1) ¿En qué sector industrial se utilizan las ventosas?

- | | | | |
|--------------------------------------|---|--|---|
| ☐ Plástico | ☐ Embalajes | ☐ Transformación de la madera | ☐ Cosmética |
| ☐ CD/DVD | ☐ Vidrio/Solar | ☐ Mármol/Piedra | ☐ Automoción |
| ☐ Electrónica | ☐ Artes gráficas | ☐ Médico/Farmacéutico | ☐ Cerámica/Porcelana |
| ☐ Alimentario | ☐ Embotellado | ☐ Otros sectores | |

2) ¿A cuál servicio está destinada la bomba de vacío?

- | | |
|--|---|
| ☐ Manipulación con ventosas | ☐ Sujeción por succión |
| ☐ Desgasificación de mezclas de silicona o de resinas | ☐ Envasado al vacío |
| ☐ Moldeo de materiales plásticos/gomas/resinas/aluminio | |
| ☐ Vaciado de recipientes: Volumen/l | Tiempo solicitado en segundos Vacío máx. mbar abs. |
| ☐ Otro uso | |

3) ¿En qué lugar se colocará la bomba de vacío?

- | | |
|--|-------------------------------|
| ☐ Dentro de una planta o en una unidad móvil | |
| ☐ Fuera de una planta o en una unidad móvil | |
| ☐ Altura sobre el nivel del mar del lugar donde se instala la bomba m | |
| ☐ Temperatura del ambiente de trabajo: mín. °C | máx. °C Humedad % |

4) ¿Fluido aspirado?

- | | | | |
|--|--|--|---|
| ☐ Aire seco | ☐ Aire húmedo | ☐ Aire con agua | ☐ Aire con vapores de aceite |
| ☐ Gases agresivos | ☐ Aire con polvos abrasivos | | |
| ☐ Temperatura del fluido °C | | | |

5) ¿Caudal necesario?

- | | | |
|-------------------------------------|--------------------------------------|------------------------------------|
| ☐ m³/h | ☐ l/min | ☐ cfm |
|-------------------------------------|--------------------------------------|------------------------------------|

6) ¿Grado de vacío máx. solicitado?

- | | | |
|---|-------------------------------------|-------------------------------------|
| ☐ mbar abs. | ☐ mmHg | ☐ -kPa |
|---|-------------------------------------|-------------------------------------|

7) Uso de la bomba de vacío y respectivos ciclos de trabajo

- Duración diaria: ☐ 8 horas ☐ 16 horas ☐ 24 horas ☐ ¿Horas?
- N.º de ciclos de trabajo/hora ☐ Tiempos de intermitencia: ON/s OFF/s
- ¿En la instalación hay fuertes oscilaciones del grado de vacío? ☐ Sí ☐ No
- Si las hay, dentro de cuáles valores: mín. mbar; máx. mbar





CUESTIONARIO PARA BOMBAS DE VACÍO

8) ¿A la parada de la bomba, debe impedirse el retorno del aire en la instalación en estado de vacío?

☐ Sí ☐ No

La estanqueidad está garantizada por las válvulas de retención, cuyo empleo es:

- Obligatorio, en las bombas de vacío lubricadas.

- Facultativo, en las bombas de vacío en seco.

Nota: En las bombas de vacío en baño de aceite, de la serie RVP, las válvulas de retención son integradas.

9) Tiempo de mantenimiento del vacío

¿El vacío debe mantenerse durante un determinado tiempo? (para sostener, por ejemplo, la carga suspendida con ventosas, en caso de falta de corriente eléctrica) ☐ Sí ☐ No

Si la respuesta es sí, ¿durante cuánto tiempo? En segundos

10) Depósito para el vacío

☐ Volumen solicitado en litros..... ☐ Volumen recomendado en litros..... ☐ Volumen disponible en litros.....

11) Perspectivas de compra

☐ Solicitud individual ☐ N.º bombas/año ☐ Entrega solicitada:

11) Perspectivas de compra

☐ Solicitud individual ☐ N.º bombas/año ☐ Entrega solicitada:

12) En caso de sustitución de la bomba de vacío

☐ Modelo utilizado hasta ahora: ☐ Caudal m³/h ☐ Grado de vacío mbar.....

☐ Marca

Alimentación eléctrica: ☐ Monofásica ☐ Voltios 230-50 Hz ☐ Otros voltios Hz

☐ Trifásica ☐ Voltios 230/400-50 Hz ☐ Otros voltios Hz

13) Contacto

☐ ¿Desea que le contactemos? Sí ☐ No ☐

☐ ¿Le interesaría una visita? Sí ☐ No ☐ Si le interesa, ¿en qué fecha/hora?

