



INDUSTRIEPUMPEN



Fluimac wurde 2012 im italienischen Varese gegründet. Es ist ein junges, dynamisches und innovatives Unternehmen spezialisiert auf die Bereitstellung von neuartigen Produkten.

Umfangreichen Wissens, Erfahrung und Sachverstand, sowohl auf dem italienischen als auch auf dem internationalen Markt, sind Ausgangspunkt und Grundlage des Unternehmens einem Qualitätsunternehmen auf dem internationalen Markt mit innovativen Produkten, das in der Lage ist, angemessene Flexibilität, schnelle Bearbeitung und After-Sales-Service zu garantieren.

Unsere Erfahrung – Ihr Vorteil!



Die Politik von Fluimac basiert auf einem exzellenten Kundenservice und einem Netzwerk von effizienten und sachkundigen Lieferanten, welches sicherstellt, dass die Kunden zu jeder Zeit die größtmögliche Aufmerksamkeit erhalten. Das Unternehmen sucht ständig nach neuen Lösungen und einer verbesserten Produktpalette. Hoch ausgebildetes Personal garantiert unseren Kunden Qualität, Effizienz und einen hohen Grad an technischen Fähigkeiten und Unterstützung.



Die Organisation des Lagers und der Abteilungen für Montage und Prüfung ermöglicht es dem Unternehmen, kurze Lieferzeiten, sofortige Überprüfung der Verfügbarkeit und eine fristgerechte Lieferung zu gewährleisten. Das moderne und automatisierte Prüfsystem ermöglicht es, jede Pumpe 100% ig zu testen, wobei Ansaugung, Förderhöhe, Druck, Dichtheit und Fördermenge geprüft werden.

Die Produktionsabteilung von Fluimac arbeitet nach der Kaizen-Methode. Diese gewährleistet ein Qualitätsmanagement auf höchstem Niveau. Die wichtigsten Punkte dieser Methode sind:

- Lean Manufacturing (schlanke Produktion)
- Total Quality Management (TQM Umfassendes Qualitätsmanagement)
- Kanban-Prinzip (ständige Wiederbeschaffung von Rohmaterial und Halbfertigmaterialien)
- Neuplanung der Unternehmensprozesse
- Statistical Process Control (statistische Prozesslenkung)

Unsere Erfahrung – Ihr Vorteil!



Fluimac's Zertifizierungen



















ATEX



ISO 9001:2008



GOST-R RUSSIA



FDA COMPLIANT



EAC CONFORMITY **MARKING**



Produkte

Luftbetriebene Doppelmembranpumpen wurden lange als die flexibelsten Pumpen angesehen, wenn es darum ging, schwierige Flüssigkeiten unter relativ niedrigem Druck sowie Durchfluss zu verarbeiten. Die Palette an Verwendungen ist hierbei nahezu grenzenlos. Die AODD Pumpen von Fluimac gibt es in vielen verschiedenen Größen und einer großen Auswahl an Materialien. Nahezu jede Art von Flüssigkeit von hochätzenden Säuren über hochviskose Farben und Klebstoffe bis zu Produkten des Essens und Trinkens können gepumpt werden.



Phoenix







Luftbetriebene Doppelmembranpumpen realisiert in: PP, PVDF, ALUMINIUM, SS AISI 316, POMc Förderleistung von 8 I/min bis zu 1000 I/min Anschlüsse von 1/4" bis 3"



Phoenix Atex







Luftbetriebene Doppelmembranpumpen, ATEX zertifiziert für Zone 1 realisiert in: PP+CF, PVDF+CF, ALUMINIUM, SS AISI 316, POMc+CF Förderleistung von 8 l/min bis zu 1000 l/min Anschlüsse von ¼" bis 3"



Phoenix Food







Luftbetriebene Doppelmembranpumpen realisiert in: SS AISI 316 elektronisch poliert Förderleistung von 18 l/min bis zu 1000 l/min Tri-Clamp Anschlüsse



Spezialpumpen







Luftbetriebene Doppelmembranpumpen mit speziellen Eigenschaften:

TWIN PHOENIX mit doppeltem Eingang/Ausgang DRUM PHOENIX um Fässer und Tanks zu leeren ACCURATE PHOENIX mit Fernbedienung



Pulsationsdämpfer







pneumatische, automatische Pulsationsdämpfer realisiert in: PP, PVDF, ALUMINIUM, SS AISI 316, POMc einsetzbar für alle Pumpengrößen erhältlich ebenfalls in ATEX oder FOOD Version



Märkte & Anwendungen

Pumpen von Fluimac sind eine der vielseitigsten Pumpen auf dem Markt. Sie können in einer Vielfalt von Installationen in zahlreichen Anwendungen verwendet werden.















NAHRUNG



BIODIESEL







FARBEN **UND LACKE**







KOSMETISCH



BERGBAU



GALVANISCH

ÖL & GAS



WASSERAUF-BEREITUNG

DRUCKER-FARBEN





Eigenschaften & Vorteile



100%-Prüfung nach der Endmontage auf Funktion und Dichtheit.

ATEX- Pumpen sowie auch leitfähige Kunststoffpumpen sind erhältlich.

Tragbar und kompakt für flexible Einsätze. Wahlweise auch mit Trolley.

Trockenlaufsicherung um eine Beschädigung der Pumpe oder Anlage zu vermeiden.

Spezielles Luftsystem:

- schmierungsfrei
- kein Stehenbleiben

Effiziente Luftverteilung dadurch geringer Luftverbrauch.

Ideal auch für abrasive und hochviskose Medien.

Das Kunststoffluftsystem ist robust und korrosionbeständig auch in rauhen Umgebungen.

Durch optimale Gehäuse-Designs sind hohe Fördervolumen möglich.

> Die geschraubte Pumpenausführung ergibt eine hohe Leckagesicherheit.

Der Druck und somit die Förderleistung ist ohne aufwendiges Kontrollsystem einfach einzustellen

Verschiedene Pumpengrößen u. Materialien stehen zur Auswahl.

Auch als Tauchpumpe erhältlich.

Geräuscharm durch spezielle Schalldämpferausführung.

Wartungsfreundlich durch leichte Zugangsmöglichkeit ohne Spezialwerkzeug.

Selbstansaugend.

"Dead head" ist möglich. D. h. Pumpe läuft gegen ein geschlossenes Ventil.



Die Saug- und Druckstutzen bieten verschiedene Anschlussmöglichkeiten.





Arbeitsweise der Pumpe:



1. Saugzyklus

Druckluft füllt die rechte Innenkammer, dadurch wird die gegenüberliegende Außenseite zur Saugseite. Durch das Abheben der Kugel strömt das Medium ins Innere und die rechte Kammer wird zur Druckseite.



2. Druckzyklus

Druckluft füllt die linke Innenkammer dadurch hebt die linke obere Kugel ab und wird zur Druckseite. Gleichzeitig wird die rechte Seite zur Saugseite.

Installationsmöglichkeiten



Pumpe unter dem Auslass: (positive Saugseite)

(wenn es notwendig ist einen Behälter vollständig zu entleeren)



Selbstansaugung Pumpe über dem Medium: (negative Saugseite)

(Pumpe arbeitet auch bei Trockenansaugung ohne Probleme)



Pumpe auf dem Fass oder Tank montiert

(mit spezieller Fasspumpe)



Pumpe an einem Trichter montiertfür hochviskose Medien

(Die Trichterhöhe hilft der Pumpe das Medium zu fördern)



Tauchpumpe

Pumpe auf einer mobilen Einheit mon-

tiert

(die chemische Verträglichkeit muss geprüft werden)

(mit einem Wagen wenn die Pumpe oft bewegt wird)



Bestellschlüssel

P 0160 P- HT T P V 1 - AB

MODEL MODEL

GRÖSSE

GEHÄUSE WERKSTOFF

MEMBRANEN

KUGEL-MATERIAL VENTILSITZ-MATERIAL

O-RING MATERIAL ANSCHLLUSSART
ATEX-ZONE

ANSCHLUSS-SEITE

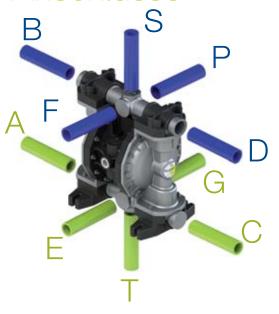
Pumpenauswahl

Um die richtige **FLUIMAC**-Pumpe für Ihre Applikation zu wählen, sollten folgende Faktoren berücksichtigt werden um eine lange Lebensdauer der Pumpe und minimale Wartungskosten zu erzielen:

- Die Art des zu pumpenden Mediums, die Viskosität und der Feststoffgehalt
- Pumpleistung im Verhältnis zu dem gewünschten Fördervolumen
- Saug- und Druckbedingungen

Unter Berücksichtigung dieser Parameter wird eine optimale Pumpengröße ausgewählt, wenn der Schnittpunkt der vorgesehenen Einstellungen für "Druck und Fördervolumen" in der Nähe des mittleren Abschnitts der Kurven liegt.

Anschlüsse



Leistungskurven

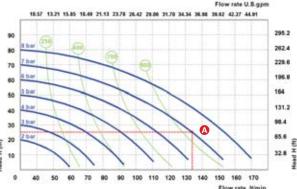
Um die Druckluftanforderungen und die geeignete Größe für eine **FLUIMAC**-Pumpe zu bestimmen, werden zwei Informationen benötigt:

1 Erforderliches Fördervolumen

2 Gesamtförderhöhe

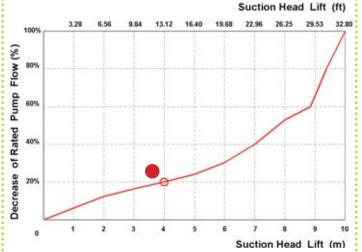
Als Beispiel betrachten wir eine P160 Pumpenkennlinie, Fördervolumen etwa 135 I/min bei 25 m Förderhöhe.

Punkt A der Leistungskurve ist, wo die Linie des Fördervolumens und die Linie der Förderhöhe sich schneiden. Dieser Punkt bestimmt die Druckluftanforderungen für die jeweilige Pumpe.



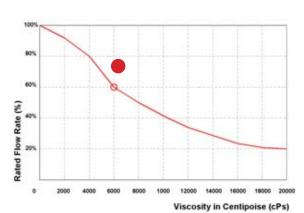
Beim Punkt A der Leistungskurve wird die Pumpe ca. 7 bar Druckluft und ca. 900 L/min Druckluft benötigen.

Einfluss der Saughöhe



Bei einer Saughöhe von 4 m wird die Pumpenleistung um etwa 20% verringert. Diese Angaben sind für ¾"-Pumpen und größer gültig. Je nach Pumpenkonfiguration variieren die Daten etwas.

Einfluss der Viskosität



Beim Fördern eines Mediums mit einer Viskosität von 6000 cPs, nimmt die Pumpenleistung auf 60 % seines Nennwertes ab. Gültig für 3/4"-Pumpen und größer.











Luftbetriebene Doppelmembranpumpen realisiert in: PP, PVDF, ALUMINIUM, SS AISI 316, POMc Förderleistung von 8 l/min bis zu 1000 l/min Anschlüsse von 1/4" bis 3". ATEX Zertifizierung für Zone 2 EX II 3/3 GH c IIB T135°C













POMc



Technische Daten

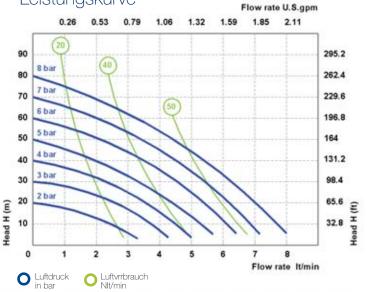
Anschlussgrößen: 1/4" BSP Versorgungsluftanschluss: 4 mm Max. Fördervolumen: 8 lt/min Max. Versorgungsdruckuft: 8 bar Max. Förderhöhe: 80 m

Max. Saughöhe (trocken): 3 m Max. Saughöhe (nass): 9,8 m

Max Partikelgröße: 2,5 mm Geräuschpegel: 62 dB

Max. Viskosität: 6.000 cps

Leistungskurve

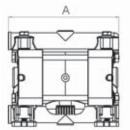


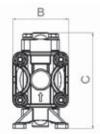
Die Kurven und Leistungen beziehen sich auf Pumpen mit getauchter Saugleitung und widerstandsfreiem Druckseitenausgang mit Wasser bei 20° C und variieren je nach Werkstoffauswahl.

€ EX II 3/3 GD c IIB T 135°C

Abmessung

	PP	PVDF	POMc
A (mm)	129	129	129
B (mm)	68	68	68
C (mm)	112	112	112
Gewicht in kg	0,9	0,7	0,9
Max. Temp.	65°C	95°C	95°C





ТҮР	GEHÄUSE	: MEMBRANEN	KUGELN	SITZE	O-RING	ANSCHLUSS	ATEX	: : ANSCHLUSS- : POSITION
P0007	P = PP KC = PVDF+CF O = POMc	NT = NBR+PTFE	· S – SS	K = PVDF O = POMC	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = BSP 5 = NPT	- = zone 2	AB = STANDARD







PVDF+CF



POMc



AISI 316



Technische Daten

Anschlussgrößen: 3/8" BSP Versorgungsluftanschluss: 6 mm Max. Fördervolumen: 20 lt/min Max. Versorgungsdruckuft: 8 bar Max. Förderhöhe: 80 m

Max. Saughöhe (trocken): 6 m Max. Saughöhe (nass): 9,8 m Max Partikelgröße: 3 mm

Geräuschpegel: 65 dB Max. Viskosität: 12.000 cps

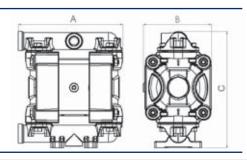
Leistungskurve Flow rate U.S.gpm 0.53 4.76 5.28 3.17 3.70 4.23 295.2 8 bar 262.4 229.6 70 196.8 60 5 bar 50 164 4 bar 40 131.2 3 bar 98.4 30 2 bar 65.6 Head H (m) 10 Flow rate It/min O Luftdruck in bar O Luftvrrbrauch Nlt/min

Die Kurven und Leistungen beziehen sich auf Pumpen mit getauchter Saugleitung und widerstandsfreiem Druckseitenausgang mit Wasser bei 20° C und variieren je nach Werkstoffauswahl.

🧞 EX II 3/3 GD c IIB T 135°C

Abmessung

	PP	PVDF	POMc	AISI 316
A (mm)	146	146	146	148
B (mm)	96	96	96	92
C (mm)	164	164	164	153
Gewicht in kg	1,1	1,4	1,1	2,1
Max. Temp.	65°C	95°C	95°C	95°C



ТҮР	GEHÄUSE	MEMBRANEN	KUGELN	SITZE	O-RING	ANSCHLUSS	ATEX	: ANSCHLUSS- : POSITION
	P = PP KC = PVDF+CF O = POMc S = SS	· NT - NRR+PTFF	T = PTFE S = SS	K = PVDF O = POMc	:	1 = BSP 5 = NPT	- = zone 2	AB = STANDARD











POMc



AISI 316



Technische Daten

Max. Förderhöhe:

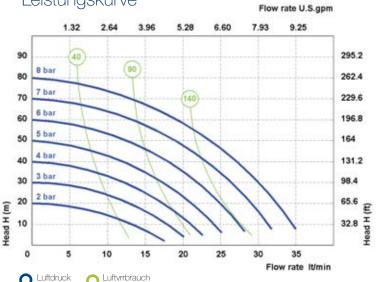
Anschlussgrößen: 1/2" BSP Versorgungsluftanschluss: 6 mm Max. Fördervolumen: 35 lt/min Max. Versorgungsdruckuft: 8 bar

80 m

15.000 cps

Max. Saughöhe (trocken): 5 m Max. Saughöhe (nass): 9,8 m Max Partikelgröße: 3,5 mm

Geräuschpegel: 65 dB Leistungskurve



O Luftdruck in bar O Luftvrrbrauch Nlt/min

Die Kurven und Leistungen beziehen sich auf Pumpen mit getauchter Saugleitung und widerstandsfreiem Druckseitenausgang mit Wasser bei 20° C und variieren je nach Werkstoffauswahl.

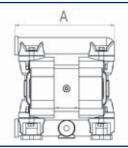


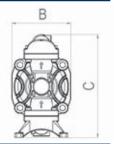
EX II 3/3 GD c IIB T 135°C

Abmessung

Max. Viskosität:

PP	PVDF	POMc	AISI	
177	177	177	182	
105	105	105	104	
183	183	183	190	
1,4	1,7	1,4	2,4	
65°C	95°C	95°C	95°C	
	177 105 183 1,4	177 177 105 105 183 183 1,4 1,7	177 177 177 105 105 105 183 183 183 1,4 1,7 1,4	177 177 177 182 105 105 105 104 183 183 183 190 1,4 1,7 1,4 2,4





ТҮР	GEHÄUSE	: MEMBRANEN	KUGELN	SITZE	O-RING	ANSCHLUSS	ATEX	: ANSCHLUSS- POSITION
P0030	K = PVDF O = POMc	•		K = PVDF O = POMc	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = BSP 2 = FLANGED 5 = NPT	- = zone 2	AB = STANDARD







PVDF+CF



ALU



AISI 316



Technische Daten

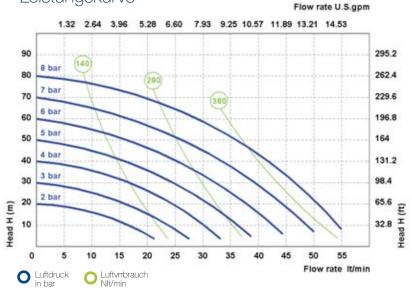
Anschlussgrößen: 1/2" BSP Versorgungsluftanschluss: 1/4" BSP Max. Fördervolumen: 55 lt/min Max. Versorgungsdruckuft: 8 bar Max. Förderhöhe: 80 m Max. Saughöhe (trocken): 6 m

Max. Saughöhe (nass): 9,8 m Max Partikelgröße: 3,5 mm

Geräuschpegel: 68 dB

Max. Viskosität: 20.000 cps

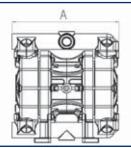
Leistungskurve

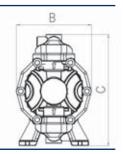


Die Kurven und Leistungen beziehen sich auf Pumpen mit getauchter Saugleitung und widerstandsfreiem Druckseitenausgang mit Wasser bei 20° C und variieren je nach Werkstoffauswahl.

<mark>ଚ</mark> EX II 3/3 GD c IIB T 135°C

Abmessung					
	PP	PVDF	ALU	AISI	
A (mm)	222	222	225	225	
B (mm)	156	156	156	156	
C (mm)	233	233	230	230	
Gewicht in kg	4	4,5	5	6	
Max. Temp.	65°C	95°C	95°C	95°C	





ТҮР	GEHÄUSE	: : MEMBRANEN	KUGELN	SITZE	O-RING	ANSCHLUSS	ATEX	: ANSCHLUSS- : POSITION
P0050	P = PP K = PVDF A = ALU S = SS	•	S = SS D = EPDM N = NBR	: △ = ALU	: N = NBB	1 = BSP 2 = FLANGED 5 = NPT	- = zone 2	AB = STANDARD







PVDF+CF



ALU



AISI 316



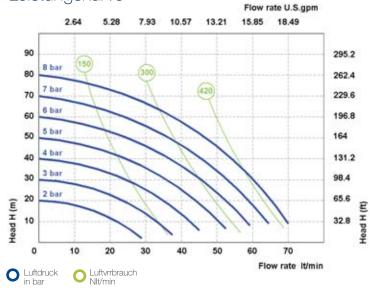
Technische Daten

Anschlussgrößen: 1/2" BSP Versorgungsluftanschluss: 3/8" BSP Max. Fördervolumen: 70 lt/min Max. Versorgungsdruckuft: 8 bar Max. Förderhöhe: 80 m Max. Saughöhe (trocken): 6 m

Max. Saughöhe (nass): 9,8 m Max Partikelgröße: 3,5 mm Geräuschpegel: 72 dB

Max. Viskosität: 25.000 cps

Leistungskurve

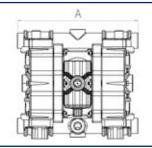


Die Kurven und Leistungen beziehen sich auf Pumpen mit getauchter Saugleitung und widerstandsfreiem Druckseitenausgang mit Wasser bei 20° C und variieren je nach Werkstoffauswahl.

€ EX II 3/3 GD c IIB T 135°C

Abmessung

	PP	PVDF	ALU	AISI
A (mm)	265	265	265	250
B (mm)	175	175	175	175
C (mm)	245	245	245	250
Gewicht in kg	6,5	7	7	9
Max. Temp.	65°C	95°C	95°C	95°C





ТҮР	GEHÄUSE	MEMBRANEN	KUGELN	SITZE	O-RING	ANSCHLUSS	ATEX	: : ANSCHLUSS- : POSITION
P0065	K = PVDF		S = SS D = EPDM	P = PP K = PVDF A = ALU S = SS Z = PE-UHMWE	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = BSP 2 = FLANGED 5 = NPT	- = zone 2	AB = STANDARD





PVDF+CF



ALU



AISI 316



Technische Daten

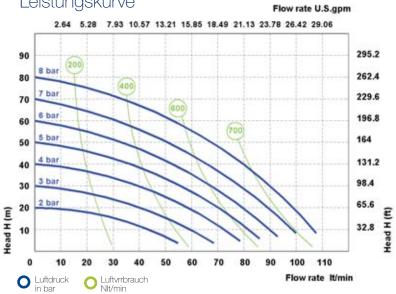
Anschlussgrößen: 3/4" BSP Versorgungsluftanschluss: 3/8" BSP Max. Fördervolumen: 110 lt/min Max. Versorgungsdruckuft: 8 bar Max. Förderhöhe: 80 m Max. Saughöhe (trocken): 6 m

Max. Saughöhe (nass): 9,8 m Max Partikelgröße: 3,5 mm

Geräuschpegel: 72 dB

Max. Viskosität: 25.000 cps

Leistungskurve

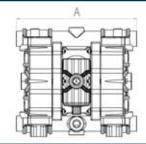


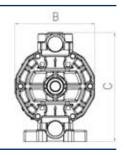
Die Kurven und Leistungen beziehen sich auf Pumpen mit getauchter Saugleitung und widerstandsfreiem Druckseitenausgang mit Wasser bei 20° C und variieren je nach Werkstoffauswahl.

🧞 EX II 3/3 GD c IIB T 135°C

Abmessung

	PP	PVDF	ALU	AISI
A (mm)	265	265	265	250
B (mm)	175	175	175	175
C (mm)	245	245	245	250
Gewicht in kg	6,5	7	7	9
Max. Temp.	65°C	95°C	95°C	95°C





ТҮР	GEHÄUSE	MEMBRANEN	KUGELN	SITZE	O-RING	ANSCHLUSS	ATEX	: : ANSCHLUSS- : POSITION
P0100	P = PP K = PVDF A = ALU	M = SANTOPRENE	T = PTFE S = SS D = EPDM N = NBB	P = PP K = PVDF A = ALU S = SS Z = PE-UHMWE	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = BSP 2 = FLANGED 5 = NPT	- = zone 2	AB = STANDARD





Leistungskurve

PVDF+CF



ALU



AISI 316



Flow rate U.S.gpm

Technische Daten

Anschlussgrößen: 1" BSP Versorgungsluftanschluss: 1/2" BSP Max. Fördervolumen: 170 lt/min

PP

Max. Versorgungsdruckuft: 8 bar Max. Förderhöhe: 80 m Max. Saughöhe (trocken): 6 m Max. Saughöhe (nass): 9,8 m Max Partikelgröße: 7,5 mm

Max. Viskosität: 35.000 cps

75 dB

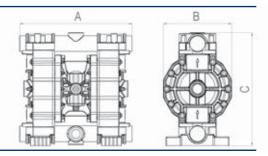
10.57 13.21 15.85 18.49 21.13 23.78 26.42 29.06 31.70 34.34 36.98 39.62 42.27 44.91 295.2 90 8 bar 262.4 80 7 bar 229.6 70 6 bar 196.8 60 5 bar 164 50 131.2 98.4 3 bar 30 20 Head H (m) 10 100 110 120 130 140 160 170 O Luftdruck in bar Flow rate It/min Luftvrrbrauch

Die Kurven und Leistungen beziehen sich auf Pumpen mit getauchter Saugleitung und widerstandsfreiem Druckseitenausgang mit Wasser bei 20° C und variieren je nach Werkstoffauswahl.

<mark>⊱</mark> EX II 3/3 GD c IIB T 135°C

Geräuschpegel:

Abmessung					
	PP	PVDF	ALU	AISI	
A (mm)	370	370	370	360	
B (mm)	222	222	222	222	
C (mm)	370	370	364	346	
Gewicht in kg	15	16	16	20	
Max. Temp.	65°C	95°C	95°C	95°C	



ТҮР	GEHÄUSE	MEMBRANEN	KUGELN	SITZE	O-RING	ANSCHLUSS	ATEX	: : ANSCHLUSS- : POSITION
P0160	P = PP K = PVDF A = ALU S = SS	M = SANTOPRENE	S = SS D = EPDM N = NBR	: A = ALU		1 = BSP 2 = FLANGED 5 = NPT	- = zone 2	AB = STANDARD





PVDF+CF



ALU



AISI 316



Technische Daten

Anschlussgrößen: 1" 1/4 BSP Versorgungsluftanschluss: 1/2" BSP

Max. Fördervolumen: 250 lt/min

Max. Versorgungsdruckuft: 8 bar

Max. Förderhöhe: 80 m

Max. Saughöhe (trocken): 6 m

Max. Saughöhe (nass): 9,8 m Max Partikelgröße: 7,5 mm

Geräuschpegel: 75 dB

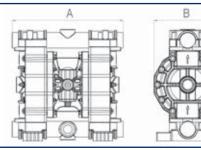
Max. Viskosität: 35.000 cps

Leistungskurve Flow rate U.S.gpm 6.60 13.21 19.81 26.42 33.02 39.62 46.23 52.83 59.44 66.04 72.65 295.2 8 bar 262.4 7 bar 229.6 1000 6 bar 196.8 60 5 bar 164 50 4 bar 131.2 40 3 bar 98.4 30 20 Head H (m) 10 0 250 200 O Luftdruck in bar Luftvrrbrauch Flow rate It/min

Die Kurven und Leistungen beziehen sich auf Pumpen mit getauchter Saugleitung und widerstandsfreiem Druckseitenausgang mit Wasser bei 20° C und variieren je nach Werkstoffauswahl.

<mark>⊱</mark> EX II 3/3 GD c IIB T 135°C

Abmessung					
	PP	PVDF	ALU	AISI	
A (mm)	370	370	370	360	
B (mm)	222	222	222	222	
C (mm)	370	370	364	346	
Gewicht in kg	15	16	16	20	
Max. Temp.	65°C	95°C	95°C	95°C	



ТҮР	GEHÄUSE	MEMBRANEN	KUGELN	SITZE	O-RING	ANSCHLUSS	ATEX	: : ANSCHLUSS- : POSITION
P0250	P = PP K = PVDF A = ALU	M = SANTOPRENE	T = PTFE S = SS D = EPDM N = NBB	P = PP K = PVDF A = ALU S = SS Z = PE-UHMWE	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = BSP 2 = FLANGED 5 = NPT	- = zone 2	AB = STANDARD





PVDF+CF



ALU



AISI 316



Technische Daten

Anschlussgrößen: 1" 1/2 BSP **DN 40**

Versorgungsluftanschluss: 3/4" BSP Max. Fördervolumen: 550 lt/min

Max. Versorgungsdruckuft: 8 bar

Max. Förderhöhe: 80 m

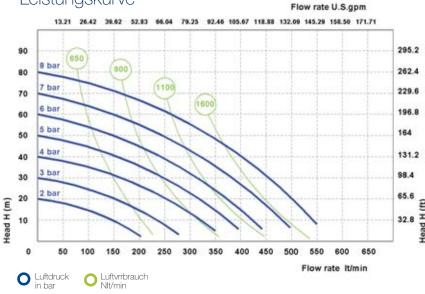
Max. Saughöhe (trocken): 5 m Max. Saughöhe (nass): 9,8 m

Max Partikelgröße: 8,5 mm

Geräuschpegel: 78 dB

Max. Viskosität: 50.000 cps

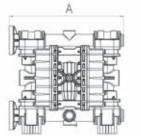
Leistungskurve

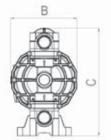


Die Kurven und Leistungen beziehen sich auf Pumpen mit getauchter Saugleitung und widerstandsfreiem Druckseitenausgang mit Wasser bei 20° C und variieren je nach Werkstoffauswahl.

矢 EX II 3/3 GD c IIB T 135°C

Abmessung				
	PP	PVDF	ALU	AISI
A (mm)	595	595	595	582
B (mm)	345	345	345	345
C (mm)	565	565	560	570
Gewicht in kg	31	36	36	60
Max. Temp.	65°C	95°C	95°C	95°C





TYP	GEHÄUSE	MEMBRANEN	KUGELN	SITZE	O-RING	ANSCHLUSS	ATEX	: ANSCHLUSS- : POSITION
P0500	P = PP K = PVDF A = ALU	M = SANTOPRENE	T = PTFE S = SS D = EPDM N = NBR	P = PP K = PVDF A = ALU S = SS Z = PE-UHMWE	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = BSP 2 = FLANGED 5 = NPT	- = zone 2	AB = STANDARD









ALU



AISI 316



Technische Daten

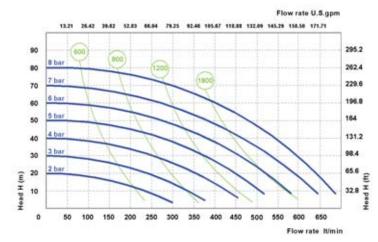
Anschlussgrößen: 2" BSP **DN 50**

Versorgungsluftanschluss: 3/4" BSP Max. Fördervolumen: 700 lt/min

Max. Versorgungsdruckuft: 8 bar Max. Förderhöhe: 80 m Max. Saughöhe (trocken): 5 m Max. Saughöhe (nass): 9,8 m Max Partikelgröße: 8,5 mm Geräuschpegel: 78 dB

Max. Viskosität: 50.000 cps

Leistungskurve



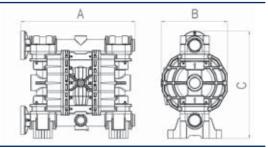
O Luftdruck in bar

O Luftvrrbrauch Nlt/min

Die Kurven und Leistungen beziehen sich auf Pumpen mit getauchter Saugleitung und widerstandsfreiem Druckseitenausgang mit Wasser bei 20° C und variieren je nach Werkstoffauswahl.

🧞 EX II 3/3 GD c IIB T 135°C

Abmessung PVDF ALU AISI 595 595 582 A (mm) 595 345 345 345 345 B (mm) C (mm) 565 565 560 570 Gewicht in kg 31 36 36 60 Max. Temp. 65°C 95°C 95°C 95°C



ТҮР	GEHÄUSE	MEMBRANEN	KUGELN	SITZE	O-RING	ANSCHLUSS	ATEX	: ANSCHLUSS- : POSITION
P0700	P = PP K = PVDF A = ALU S = SS	M = SANTOPRENE	T = PTFE S = SS D = EPDM N = NBR	A = ALU	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = BSP 2 = FLANGED 5 = NPT	- = zone 2	AB = STANDARD





PVDF



ALU



AISI 316



Technische Daten

Anschlussgrößen: 3" BSP **DN 80**

Versorgungsluftanschluss: 3/4" BSP

Max. Fördervolumen: 1050 lt/min

Max. Versorgungsdruckuft: 8 bar

Max. Förderhöhe: 80 m

Max. Saughöhe (trocken): 5 m

Max. Saughöhe (nass): 9,8 m

Max Partikelgröße: 10 mm

Geräuschpegel: 78 dB

Max. Viskosität: 55.000 cps

Leistungskurve

Flow rate U.S.gpm



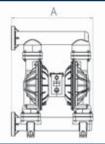
Luftverbrauch Nlt/min

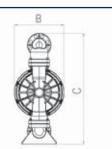
Die Kurven und Leistungen beziehen sich auf Pumpen mit getauchter Saugleitung und widerstandsfreiem Druckseitenausgang mit Wasser bei 20° C und variieren je nach Werkstoffauswahl.

矢 EX II 3/3 GD c IIB T 135°C

Abmessung

	PP	PVDF	ALU	AISI	
A (mm)	685	685	570	570	
B (mm)	417	417	420	420	
C (mm)	933	933	838	838	
Gewicht in kg	50	55	55	120	
Max. Temp.	65°C	95°C	95°C	95°C	





TYP	GEHÄUSE	MEMBRANEN	KUGELN	SITZE	O-RING	ANSCHLUSS	ATEX	: : ANSCHLUSS- : POSITION
P1000	: △ = ALU	: MT = SANTOPRENE+PTFE : H = HYTREL	D = EPDM	K = PVDF A = ALU	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	: DOD	- = zone 2	AB = STANDARD









Luftbetriebene Doppelmembranpumpen, ATEX zertifiziert für Zone 1 realisiert in: PP+CF, PVDF+CF, ALUMINIUM, SS AISI 316, POMc+CF Förderleistung von 8 l/min bis zu 1000 l/min Anschlüsse von 1/4" bis 3". ATEX Zertifizierung für Zone 1

EX II 2/2 GD c IIB T135°C



Atex

PHOENIX. PHOENIX FOOD and DÄMPFER

Zone 2 zertifiziert, EX II 3/3 GD c IIB T135°C Standard Version, montiert mit Mittelteil aus PP, Gehäuse in PP, PVDF, ALUMINIUM und SS AISI 316

PHOENIX ATEX. PHOENIX FOOD ATEX DÄMPFER ATEX

Zone 1 zertifiziert, EX II 2/2 GD c IIB T135°C ATEX Version, montiert mit Mittelteil aus PP +CF (leitfähig), Gehäuse aus PP+CF (leitfähig), PVDF+CF(leitfähig), ALUMINIUM and SS AISI 316



ATEX SYMBOLE

II 2/2 GD: Ausrüstung für den Einsatz in Zonen, in denen Gase, Dämpfe oder Nebel und Wolken von brennbarem Staub in der Luft im Normalbetrieb gelegentlich auftreten (EN 1127-1 Klausel 6.3) sowohl im Außen- und Innenbereich.

II 3/3 GD: Ausrüstung für den Einsatz in Zonen, in denen Gase, Dämpfe oder Nebel und Wolken von brennbarem Staub in der Luft im Normalbetrieb nur unwahrscheinlich bzw. selten und kurzzeitig auftreten sowohl im Außenund Innenbereich.

c: Konstruktionsgeschützte Ausrüstung (EN 13463-5).

IIB: Mit Ausnahme von den folgenden Stoffen: Wasserstoff, Azetylen, Schwefelkohlenstoff.

T 135°: Zulässige Temperaturklasse. Der Betreiber hat dafür Sorge zu tragen, dass die flüssigen Medien temperaturklassengerecht bearbeitet werden, unter Berücksichtigung der Handbuchsangaben und und der Bestimmungen der geltenden Rechtsvorschriften.

Der Betreiber hat auch die Zündtemperaturen von Gasen, Dämpfen oder Nebeln und Wolken mit brennbarem Staub in der Luft im Bereich der Nutzung zu berücksichtigen.















POMc+CF

EX II 2/2 GD c IIB T 135°C

Technische Daten

Anschlussgrößen: 1/4" BSP Versorgungsluftanschluss: 4 mm Max. Fördervolumen: 8 lt/min Max. Versorgungsdruckuft: 8 bar

Max. Viskosität:

Luftdruck

O

6.000

Leistungskurve 0.53 295.2 262.4 50 131.2 40 20 H

Die Kurven und Leistungen beziehen sich auf Pumpen mit getauchter Saugleitung und wider-standsfreiem Druckseitenausgang mit Wasser bei 20° C und variieren je nach Werkstoffauswahl

Luftverbrauch

TYP	GEHÄUSE	MEMBRANEN	KUGELN	SITZE	O-RING	ANSCHLUSS	ATEX	ANSCHLUSSPOS.
	PC = PP+CF KC = PVDF+CF OC = POMc+CF	NT = NBR+PTFE	T = PTFE S = SS	P = PP	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = BSP 5 = NPT	X = zone 1	AB = STANDARD













The curves and Leistungskurve values refer to pumps with submerged suction and a free delivery outletwith water at 20°C, and vary according to the construction material.

PP+CF



AISI 316

Leistungskurve Flow rate U.S.gpm 4.76 5.28 295.2 262.4 229.6 196.8 50 5 Dar 164 131.2 30 3 har 98.4 2 bar 65.6 E 20 10 32.0 O Luftdruck in bar Luftverbrauch Nlt/min

3/8" BSP

20 lt/min

12.000 cps

EX II 2/2 GD c IIB T 135°C

Versorgungsluftanschluss: 6 mm

Max. Versorgungsdruckuft: 8 bar

Technische Daten

Anschlussgrößen:

Max. Viskosität:

Max. Fördervolumen:

Zusammensetzung

TYF	GEHÄUSE	MEMBRANEN	KUGELN	SITZE	O-RING	ANSCHLUSS	ATEX	ANSCHLUSSPOS
Pod	PC = PP+CF KC = PVDF+CF OC = POMc+CF S = SS	NT = NBR+PTFE	T = PTFE S = SS	P = PP K = PVDF O = POMc	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = BSP	X = zone 1	AB = STANDARD















AISI 316

EX II 2/2 GD c IIB T 135°C

Technische Daten

Anschlussgrößen: 1/2" BSP Versorgungsluftanschluss: 6 mm Max. Fördervolumen: 35 lt/min Max. Versorgungsdruckuft: 8 bar Max. Viskosität: 15.000 cps

Leistungskurve Flow rate U.S.gpm 70 7 tot 60 6 har 50 S har 4 bor 131.2 30 3 be 20 65.6 10 32.8 O Luftdruck O Luftverbrauch Nlt/min

Die Kurven und Leistungen beziehen sich auf Pumpen mit getauchter Saugleitung und widerstandsfreiem Druckseitenausgang mit Wasser bei 20° C und variieren je nach Werkstoffauswahl.

TYP	GEHÄUSE	MEMBRANEN	KUGELN	SITZE	O-RING	ANSCHLUSS	ATEX	ANSCHLUSSPOS
P0030	K = PVDF OC = POMc+CF	: M = HYIKEL	: D = EPDINI	: S = SS	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = BSP 2 = FLANGED 5 = NPT	X = zone 1	AB = STANDARD









PVDF+CF



ALU



AISI 316

EX II 2/2 GD c IIB T 135°C

Technische Daten

Anschlussgrößen: 1/2" BSP Versorgungsluftanschluss: 1/4" BSP Max. Fördervolumen: 55 lt/min Max. Versorgungsdruckuft: 8 bar Max. Viskosität: 20.000 cps

Leistungskurve



Die Kurven und Leistungen beziehen sich auf Pumpen mit getauchter Saugleitung und widerstandsfreiem Druckseitenausgang mit Wasser bei 20° C und variieren je nach Werkstoffauswahl.

Zusammensetzung

TYP	GEHÄUSE	MEMBRANEN	KUGELN	SITZE	O-RING	ANSCHLUSS	ATEX	ANSCHLUSSPOS.
P0050	PC = PP+CF K = PVDF A = ALU S = SS	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRENE+PTFE H = HYTREL M = SANTOPRENE	T = PTFE S = SS D = EPDM N = NBR	P = PP K = PVDF O = POMc S = SS Z = PE-UHMWE		1 = BSP 2 = FLANGED 5 = NPT	X = zone 1	AB = STANDARD









ALU



AISI 316

EX II 2/2 GD c IIB T 135°C

Technische Daten

Anschlussgrößen: 1/2" BSP Versorgungsluftanschluss: 3/8" BSP Max. Fördervolumen: 70 lt/min Max. Versorgungsdruckuft: 8 bar Max. Viskosität: 25.000 cps

Leistungskurve



Die Kurven und Leistungen beziehen sich auf Pumpen mit getauchter Saugleitung und widerstandsfreiem Druckseitenausgang mit Wasser bei 20° C und variieren je nach Werkstoffauswahl.

TYP	GEHÄUSE	MEMBRANEN	KUGELN	SITZE	O-RING	ANSCHLUSS	ATEX	ANSCHLUSSPOS.
P0065	PC = PP+CF K = PVDF A = ALU S = SS	: M = SANTOPRENE	T = PTFE S = SS D = EPDM	P = PP K = PVDF A = ALU S = SS Z = PE-UHMWE	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = BSP 2 = FLANGED 5 = NPT	X = zone 1	AB = STANDARD



Phoenix Atex





PVDF+CF



ALU

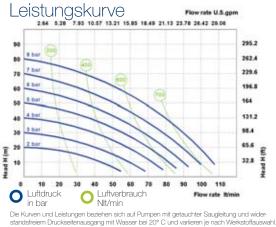


AISI 316

EX II 2/2 GD c IIB T 135°C

Technische Daten

Anschlussgrößen: 3/4" BSP Versorgungsluftanschluss: 3/8" BSP Max. Fördervolumen: 110 lt/min Max. Versorgungsdruckuft: 8 bar Max. Viskosität: 25.000 cps



Zusammensetzung

TYP	GEHÄUSE	MEMBRANEN	KUGELN	SITZE	O-RING	ANSCHLUSS	ATEX	ANSCHLUSSPOS.
P 0100	PC = PP+CF K = PVDF+CF A = ALU S = SS	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRENE+PTFE H = HYTREL M = SANTOPRENE D = EPDM N = NBR	T = PTFE S = SS D = FPDM	P = PP K = PVDF A = ALU S = SS Z = PE-UHMWE	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = BSP 2 = FLANGED 5 = NPT	X = zone 1	AB = STANDARD















EX II 2/2 GD c IIB T 135°C

Technische Daten

Anschlussgrößen: 1" BSP Versorgungsluftanschluss: 1/2" BSP Max. Fördervolumen: 170 lt/min Max. Versorgungsdruckuft: 8 bar Max. Viskosität: 35.000 cps

Leistungskurve 19.67 42.27 64.91 262.4 60 164

229.6 196.8 131.2 98.4 30 65.6 20 32.8 10 100 110 120 130 140 150 160 178 80 O Luftverbrauch Nlt/min Luftdruck 0 in bar

Die Kurven und Leistungen beziehen sich auf Pumpen mit getauchter Saugleitung und widerstandsfreiem Druckseitenausgang mit Wasser bei 20° C und variieren je nach Werkstoffauswahl. **PVDF+CF ALU AISI 316**

TYP	GEHÄUSE	MEMBRANEN	KUGELN	SITZE	O-RING	ANSCHLUSS	ATEX	ANSCHLUSSPOS.
P 0160	K = PVDF A = ALU	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRENE+PTFE H = HYTREL M = SANTOPRENE D = EPDM N = NBR		P = PP K = PVDF A = ALU S = SS Z = PE-UHMWE	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = BSP 2 = FLANGED 5 = NPT	X = zone ²	AB = STANDARD









PVDF+CF



ALU

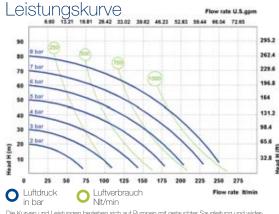


Max. Viskosität:

EX II 2/2 GD c IIB T 135°C

Technische Daten

Anschlussgrößen: 1" 1/4 BSP Versorgungsluftanschluss: 1/2" BSP Max. Fördervolumen: 250 lt/min Max. Versorgungsdruckuft: 8 bar 35.000 cps



Zusammensetzung

TYP	GEHÄUSE	MEMBRANEN	KUGELN	SITZE	O-RING	ANSCHLUSS	ATEX	ANSCHLUSSPOS.
	PC = PP+CF K = PVDF A = ALU S = SS	: M = SANTOPRENE	T = PTFE S = SS D = EPDM	A = ALU	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE		X = zone 1	AB = STANDARD







PP+CF



PVDF+CF



ALU



AISI 316

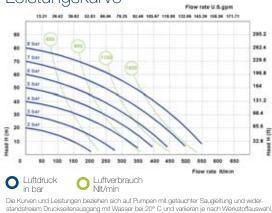
EX II 2/2 GD c IIB T 135°C

Technische Daten

Anschlussgrößen: 1" 1/2 BSP **DN 40**

Versorgungsluftanschluss: 3/4" BSP Max. Fördervolumen: 550 lt/min Max. Versorgungsdruckuft: 8 bar Max. Viskosität: 50.000 cps

Leistungskurve



TYP	GEHÄUSE	MEMBRANEN	KUGELN	SITZE	O-RING	ANSCHLUSS	ATEX	ANSCHLUSSPOS.
	PC = PP+CF K = PVDF A = ALU	: M = SANTOPRENE	T = PTFE S = SS D = EPDM N = NBR	A = ALU	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = BSP 2 = FLANGED 5 = NPT	X = zone 1	AB = STANDARD













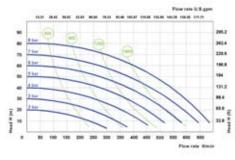
AISI 316

EX II 2/2 GD c IIB T 135°C

Technische Daten

Anschlussgrößen: 2" BSP **DN 50** Versorgungsluftanschluss: 3/4" BSP Max. Fördervolumen: 700 lt/min Max. Versorgungsdruckuft: 8 bar Max. Viskosität: 50.000 cps

Leistungskurve







Die Kurven und Leistungen beziehen sich auf Pumpen mit getauchter Saugleitung und widerstandsfreiem Druckseitenausgang mit Wasser bei 20° C und variieren je nach Werkstoffauswahl.

Zusammensetzung

TYP	GEHÄUSE	MEMBRANEN	KUGELN	SITZE	O-RING	ANSCHLUSS	ATEX	ANSCHLUSSPOS.
P0700	PC = PP+CF K = PVDF A = ALU S = SS	: M = SANTOPRENE	T = PTFE S = SS D = EPDM				X = zone 1	AB = STANDARD







ALU



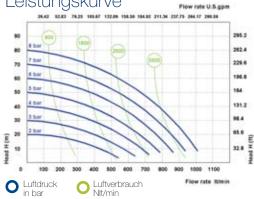
AISI 316

EX II 2/2 GD c IIB T 135°C

Technische Daten

Anschlussgrößen: 3" BSP **DN 80** Versorgungsluftanschluss: 3/4" BSP Max. Fördervolumen: 1050 lt/min Max. Versorgungsdruckuft: 8 bar Max. Viskosität: 55.000 cps

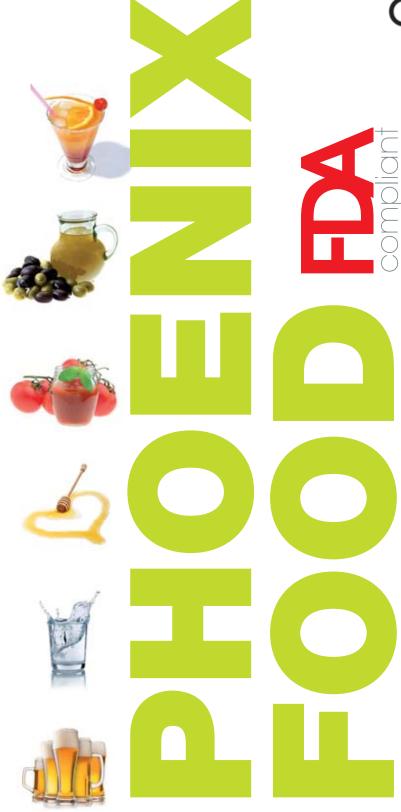
Leistungskurve



Die Kurven und Leistungen beziehen sich auf Pumpen mit getauchter Saugleitung und widerstandsfreiem Druckseitenausgang mit Wasser bei 20° C und variieren je nach Werkstoffauswahl.

TYP	GEHÄUSE	MEMBRANEN	KUGELN	SITZE	O-RING	ANSCHLUSS	ATEX	ANSCHLUSSPOS.
P1000	A = ALU S = SS	MT = SANTOPRENE+PTFE H = HYTREL	T = PTFE S = SS D = EPDM N = NBR	A = ALU S = SS	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = BSP 2 = FLANGED	X = zone 1	AB = STANDARD







Luftbetriebene Doppelmembranpumpen realisiert in: SS AISI 316 elektronisch poliert Förderleistung von 18 l/min bis zu 1000 l/min Tri-Clamp Anschlüsse.

ATEX Zertifizierung

Atex Zone 2 – EX II 3/3 GD c IIB T 135°C Atex Zone 1 – EX II 2/2 GD c IIB T 135°C

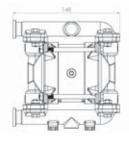


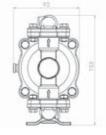






AISI 316 ELEKTROPOLIERT



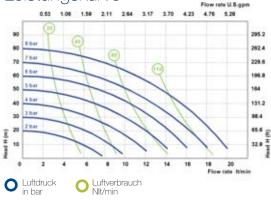


Technische Daten

Anschlussgrößen: Tri-Clamp 1/2"

Versorgungsluftanschluss: 6 mm
Max. Fördervolumen: 20 lt/min
Max. Versorgungsdruckuft: 8 bar
Max. Viskosität: 12.000 cps

Leistungskurve



Die Kurven und Leistungen beziehen sich auf Pumpen mit getauchter Saugleitung und widerstandsfreiem Druckseitenausgang mit Wasser bei 20° C und variieren je nach Werkstoffauswahl.

Zusammensetzung

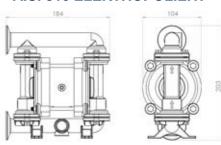
TYP	GEHÄUSE	MEMBRANEN	KUGELN	SITZE	O-RING	ANSCHLUSS	ATEX	ANSCHLUSSPOS.
PF001	S = SS Elektropoliert	NT = NBR+PTFE	T = PTFE S = SS	S = SS	T = PTFE	3 = TRI-CLAMP 1 = BSP	- = zone 2 X = zone 1	AB = STANDARD







AISI 316 ELEKTROPOLIERT



Technische Daten

Anschlussgrößen: Tri-Clamp 1"
Versorgungsluftanschluss: 6 mm
Max. Fördervolumen: 35 lt/min
Max. Versorgungsdruckuft: 8 bar
Max. Viskosität: 15.000 cps



Die Kurven und Leistungen beziehen sich auf Pumpen mit getauchter Saugleitung und widerstandsfreiem Druckseitenausgang mit Wasser bei 20° C und variieren je nach Werkstoffauswahl.

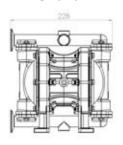
ТҮР	GEHÄUSE	MEMBRANEN	KUGELN	SITZE	O-RING	ANSCHLUSS	ATEX	ANSCHLUSSPOS.
PF0030	S = SS Elektropoliert	HT = HYTREL+PTFE	T = PTFE S = SS	S = SS	T = PTFE	3 = TRI-CLAMP 1 = BSP	- = zone 2 X = zone 1	AB = STANDARD

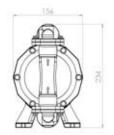






AISI 316 ELEKTROPOLIERT





Technische Daten

Anschlussgrößen: Tri-Clamp 1" Versorgungsluftanschluss: 1/4" BSP Max. Fördervolumen: 55 lt/min Max. Versorgungsdruckuft: 8 bar Max. Viskosität: 20.000 cps



Die Kurven und Leistungen beziehen sich auf Pumpen mit getauchter Saugleitung und widerstandsfreiem Druckseitenausgang mit Wasser bei 20° C und variieren je nach Werkstoffauswahl.

O Luftverbrauch Nlt/min

Zusammensetzung

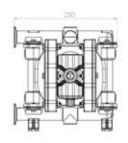
ТҮР	GEHÄUSE	MEMBRANEN	KUGELN	SITZE	O-RING	ANSCHLUSS	ATEX	ANSCHLUSSPOS.
PF005	S = SS Elektropoliert	HT = HYTREL+PTFE	T = PTFE S = SS	S = SS	T = PTFE	3 = TRI-CLAMP 1 = BSP	- = zone 2 X = zone 1	AB = STANDARD

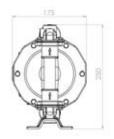






AISI 316 ELEKTROPOLIERT





Technische Daten

O Luftdruck in bar

Anschlussgrößen: Tri-Clamp 1" Versorgungsluftanschluss: 3/8" BSP Max. Fördervolumen: 110 lt/min Max. Versorgungsdruckuft: 8 bar Max. Viskosität: 25.000 cps



Die Kurven und Leistungen beziehen sich auf Pumpen mit getauchter Saugleitung und widerstandsfreiem Druckseitenausgang mit Wasser bei 20°C und variieren je nach Werkstoffauswahl.

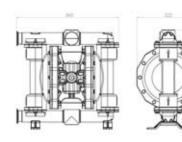
ТҮР	GEHÄUSE	: : MEMBRANEN	KUGELN	SITZE	O-RING	ANSCHLUSS	ATEX	ANSCHLUSSPOS.
PF0100	S = SS Elektropoliert	HT = HYTREL+PTFE	T = PTFE S = SS	S = SS	T = PTFE	3 = TRI-CLAMP 1 = BSP	- = zone 2 X = zone 1	AB = STANDARD







AISI 316 ELEKTROPOLIERT



Technische Daten

Anschlussgrößen: Tri-Clamp 1"1/2 Versorgungsluftanschluss: 1/2" BSP Max. Fördervolumen: 170 lt/min Max. Versorgungsdruckuft: 8 bar Max. Viskosität: 35.000 cps

Leistungskurve 229.6 164 131.2 65.6

O Luftdruck in bar

O Luftverbrauch Nlt/min

Die Kurven und Leistungen beziehen sich auf Pumpen mit getauchter Saugleitung und widerstandsfreiem Druckseitenausgang mit Wasser bei 20° C und variieren je nach Werkstoffauswahl.

Zusammensetzung

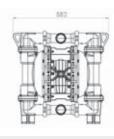
ТҮР	GEHÄUSE	MEMBRANEN	KUGELN	SITZE	O-RING	ANSCHLUSS	ATEX	ANSCHLUSSPOS.
PF016	S = SS Elektropoliert	HT = HYTREL+PTFE	T = PTFE S = SS	S = SS	T = PTFE	3 = TRI-CLAMP 1 = BSP	- = zone 2 X = zone 1	AB = STANDARD

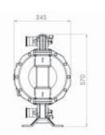






AISI 316 ELEKTROPOLIERT

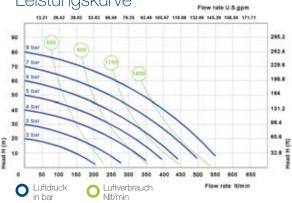




Technische Daten

Anschlussgrößen: Tri-Clamp 2" Versorgungsluftanschluss: 3/4" BSP Max. Fördervolumen: 550 lt/min Max. Versorgungsdruckuft: 8 bar Max. Viskosität: 50.000 cps

Leistungskurve



Die Kurven und Leistungen beziehen sich auf Pumpen mit getauchter Saugleitung und widerstandsfreiem Druckseitenausgang mit Wasser bei 20° C und variieren je nach Werkstoffauswahl.

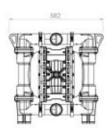
ТҮР	GEHÄUSE	: MEMBRANEN	KUGELN	SITZE	O-RING	ANSCHLUSS	ATEX	ANSCHLUSSPOS.
PF0500	S = SS Elektropoliert	HT = HYTREL+PTFE	T = PTFE S = SS	S = SS	T = PTFE	3 = TRI-CLAMP 1 = BSP	- = zone 2 X = zone 1	AB = STANDARD

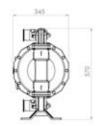






AISI 316 ELEKTROPOLIERT

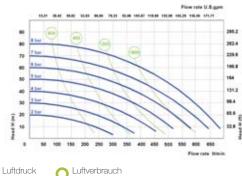




Technische Daten

Anschlussgrößen: Tri-Clamp 2"1/2 Versorgungsluftanschluss: 3/4" BSP Max. Fördervolumen: 700 lt/min Max. Versorgungsdruckuft: 8 bar Max. Viskosität: 50.000 cps

Leistungskurve



O Luftdruck in bar O Luftverbrauch Nlt/min

Die Kurven und Leistungen beziehen sich auf Pumpen mit getauchter Saugleitung und widerstandsfreiem Druckseitenausgang mit Wasser bei 20° C und variieren je nach Werkstoffauswahl.

Zusammensetzung

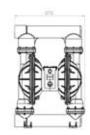
ТҮР	GEHÄUSE	MEMBRANEN	KUGELN	SITZE	O-RING	ANSCHLUSS	ATEX	ANSCHLUSSPOS.
PF 070	S = SS Elektropoliert	HT = HYTREL+PTFE	T = PTFE S = SS	S = SS	T = PTFE	3 = TRI-CLAMP 1 = BSP	- = zone 2 X = zone 1	AB = STANDARD







AISI 316 ELEKTROPOLIERT

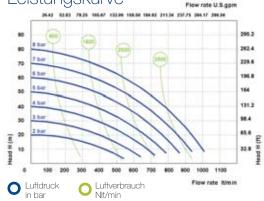




Technische Daten

Anschlussgrößen: 3" BSP Versorgungsluftanschluss: 3/4" BSP Max. Fördervolumen: 1050 lt/min Max. Versorgungsdruckuft: 8 bar Max. Viskosität: 55.000 cps

Leistungskurve



Die Kurven und Leistungen beziehen sich auf Pumpen mit getauchter Saugleitung und widerstandsfreiem Druckseitenausgang mit Wasser bei 20° C und variieren je nach Werkstoffauswahl.

ТҮР	GEHÄUSE	: : MEMBRANEN	KUGELN	SITZE	O-RING	ANSCHLUSS	ATEX	ANSCHLUSSPOS.
PF1000	S = SS Elektropoliert	HT = HYTREL+PTFE	T = PTFE S = SS	S = SS	T = PTFE	3 = TRI-CLAMP 1 = BSP	- = zone 2 X = zone 1	AB = STANDARD



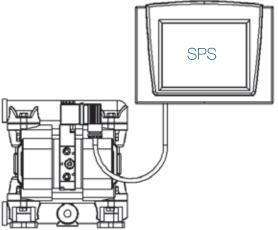
Luftbetriebene Doppelmembranpumpen mit speziellen Eigenschaften: TWIN PHOENIX mit doppeltem Eingang/Ausgang DRUM PHOENIX um Fässer und Tanks zu leeren ACCURATE PHOENIX mit Fernbedienung





Special Pumps Accurate Phoenix





SPS

PUMPEN

AP7 - AP18 - AP30 AP50 - AP65 - AP100 AP160 - AP250

- Chemie Branche
- Flexodruck
- Farben und Lacke
- Abwasser
- Druck

Technische Daten

Die ACCURATE PHOENIX Pumpen sind Pumpen mit einer externen Steuerung , die für anspruchsvolle Anwendungen wie Dosierung geeignet sind. Mit Hilfe einer direkten elektrischen Schnittstelle, an der Pumpe werden elektrische Impulse genutzt um eine entsprechende Hublänge einzustellen anstatt dies mit einer unterschiedlichen Druckeinstellung zu erzielen. Die ACCURATE PHOENIX Pumpen haben eine variable Hubrate, die bei Bedarf leicht gesteuert werden kann.



Special Pumps



PUMPEN

DP18 - DP30 - DP50 DP65 - DP100 DP160

- Chemie Branche
- Abwassertechnik
- Automobilindustrie
- Lebensmittelindus

Technische Daten

DRUM PHOENIX bieten eine kostengünstige und verschleißbeständige Alternative zu anderen Pumpensystemen zum Entleeren von Fässern und Container.

DP Pumpen sind in verschiedenen Materialien für eine breite Palette von Medien geeignet. Die Pumpe kann schnell und einfach auf dem Fass mit den Füßen befestigt werden.

Das Fass kann komplett mit einem Saugrohr entleert werden



Special Pumps

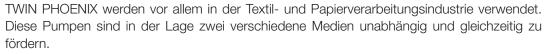


PUMPEN

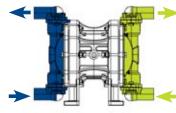
TP18 - TP30 - TP50 TP65 - TP100 - TP160 TP250 - TP500 **TP700**

- Lackierbranche
- Abwasserbranche
- Druckindustrie
- Papierbranche
- Flexodruck





Dies wird durch die Verwendung von separaten Verbindungen an den Saug- und Druckstutzen erreicht, Eine unerwünschte Vermischung wird dadurch verhindert.





pneumatische, automatische Pulsationsdämpfer realisiert in: PP, PVDF, ALUMINIUM, SS AISI 316, POMc einsetzbar für alle Pumpengrößen erhältlich ebenfalls in ATEX oder FOOD Version



DÄMPFER

Der aktive Pulsationsdämpfer ist die effizienteste Art und Weise Druckschwankungen auf der Druckseite der Pumpe zu minimieren. Fluimac Pulsationsdämpfer arbeiten aktiv mit Druckluft und einer Membrane und minimieren automatisch die Pulsation durch die richtige Druckeinstellung. Pulsationsdämpfer unterliegen den Anforderungen der Anwendung in den gleichen Gehäuse- und Membranmaterialien wie die Pumpe.

Anwendungen:

- Dosierung
- Gleicht Druckspitzen aus dadurch höhere Genauigkeit
- Filterpressen
- Erhöht Filtereffizienz und Lebensdauer durch einen reibungslosen Ablauf
- Sprühen
- Glatt und konsistentes Sprühbild
- Befüllen
- Beseitigt ungleichmäsige Befüllung und Spritzer
- Beseitigt schädliche Druckstöße und verhindert Rohr und Ventilschäden





Wie es funktioniert:

Die pulsierende Strömung der Druckseite zwingt die Membrane nach oben, wo sie durch die Luft in der Kammer gedämpft wird.

Die Durchbiegung der Membrane absorbiert die Pulsation um einen reibungslosen Ablauf zu geben.

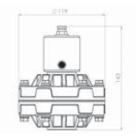


Signifikanter Pulsationsabbau mit durchschnittlich 70% -80% Pulsationsabbau in hohen Gegendruck -Anwendungen.





Dämpfer





PVDF



POMc



AISI



Technische Daten

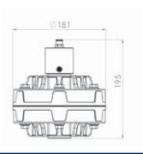
Anschlussgröße: Druckluftanschluss: Max. Versorgungsdruckuft:

3/4" 6 mm

7 - 18 - 30

8 bar

Dämpfer





PVDF



POMc





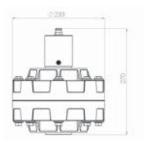
Technische Daten

Anschlussgröße: Druckluftanschluss: Max. Versorgungs-

8 mm 8 bar

50 - 65 -100

Dämpfer





PVDF

druckuft:



POMc



AISI



Technische Daten

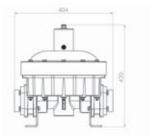
Anschlussgröße: Druckluftanschluss: Max. Versorgungsdruckuft:

1"1/2 10 mm

8 bar

160 - 250

Dämpfer



PP



PVDF



ALU



AISI



Technische Daten

Anschlussgröße: Druckluftanschluss: Max. Versorgungs-

druckuft:

12 mm

8 bar

500 - 700 1000



LUFTREGULIERUNGS-KIT

Luftdruck mit einem Filterregler einstellen.



WEGEVENTILE

Starten der Pumpe mit einem Elektromagnet- oder Pneumatikventil.



HUBZÄHLER

Zählt die Anzahl der Hübe und kann mit einer Steuerung verbunden werden.



MEMBRANENRISSERKEN-NUNG MIT FLUI-GUARD

Der elektronische Lecksucher bringt ein Signal über Warnleuchten und akustischem Alarm und die Pumpe wird abgeschaltet.



PNEUMATISCHE HUB-STEUERUNG "START & STOP

Durch die Eingabe der Zyklenanzahl an der pneumatischen Dosier-vorrichtung kann jede FLUIMAC AODD Pumpe eine bestimmte Menge fördern.



VORFILTER AUS PP

Installiert in der Saugleitung der Pumpe schützt vor Schwebstoffen und Verunreinigungen



TRANSPORTWAGEN

Macht Pumpen transportierbar.



ANTI-VIBRATIONS-KIT

Reduziert physikalische Schwingungen der AODD-Pumpen



PP, PVDF, ALU, SS **HANDPISTOLEN**



VENTILE, FITTINGE UND VERBINDUNGSELEMENTE IN PP, PVC, INOX



VERSTÄRKTE-PVC-**SCHLÄUCHE**

Metallverstärkung für Saug- / Druck, auch in Lebensmittelqualität

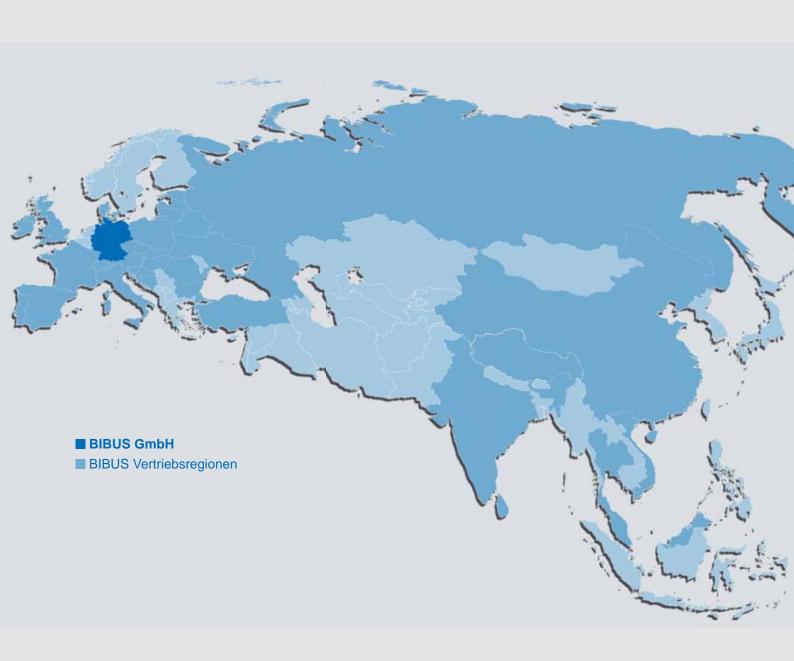


FLANSCH-VERBINDUNGS-KIT

Pumpe mit BSP-Gewinde mit einer Flanschverbindung

ENTWICKLUNG LOGISTIK SERVICE





BIBUS GmbH

Max-Eyth-Straße 41/1 DE-89231 Neu-Ulm

Telefon: +49 731 20769-0 Telefax: +49 731 20769-620

E-Mail: info@bibus.de

www.bibus.de