



piFLOW[®]t

Automatyzacja przenoszenia tabletek i kapsułek
oraz minimalizacja ryzyka ich uszkodzenia





TWOJE WYZWANIE

Automatyczne przenoszenie tabletek, kapsułek i innych delikatnych produktów bez ich uszkodzenia. Zwiększenie wydajności w Twoim zakładzie poprzez automatyzację oraz dobry zwrot z inwestycji.

NASZE ROZWIĄZANIE

piFLOW®t wraz z piGENTLE™ będzie w stanie automatycznie przenosić tabletki lub kapsułki bez uszkodzeń lub odprysków dzięki kontrolowanej, niskiej i stałej prędkości transportu, ukierunkowanemu wlotowi oraz eliminacji wszystkich ostrych krawędzi. Jest to kluczowe dla naszego sukcesu i zapewnia, że tabletki będą podawane przez nasz przenośnik z wielką ostrożnością. Na zwrot z inwestycji pozytywnie wpłynie zarówno automatyzacja stosowanego do tej pory procesu ręcznego a także zmniejszona ilość odpadów wynikająca z odprysków i wyszczerbień na tabletkach.

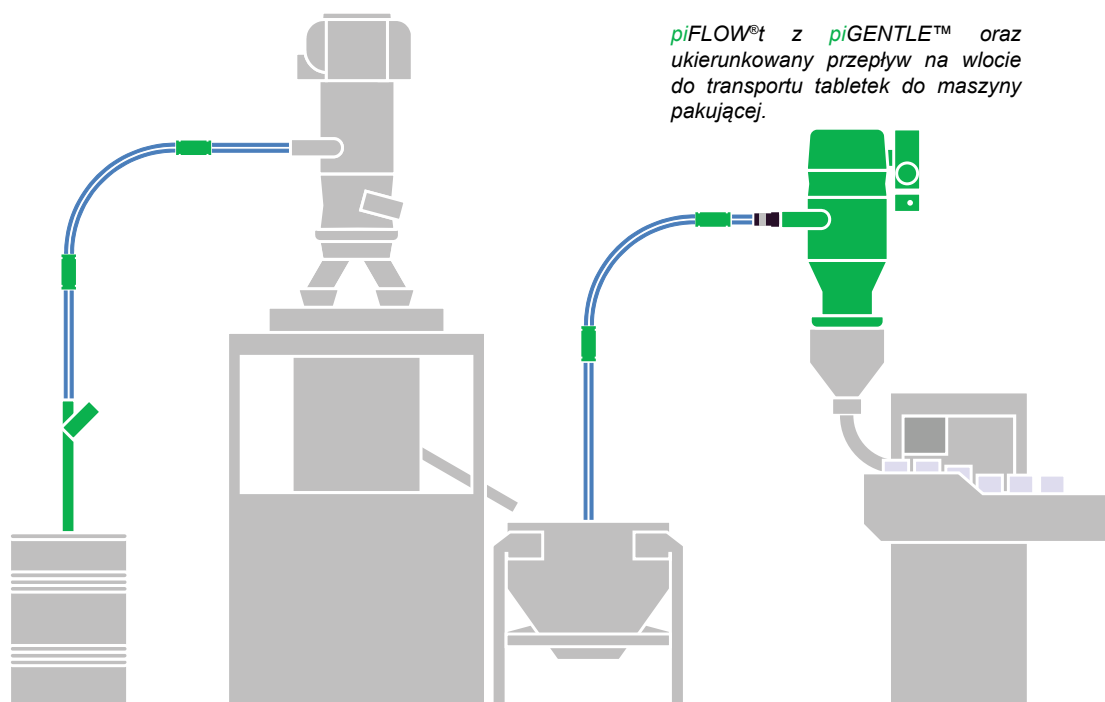
Specyfikacja

Ciśnienie zasilania	0,2–0,6 MPa
Zużycie powietrza	6–28 NI/s
Próżniowe	0–75 -kPa
Poziom hałasu	69–77 dBA
Materiał	ASTM 316L
Temperatura	0–60 °C
Waga	< 50 kg
Powierzchnia filtracyjna	< 0,25 m²
Objętość wsadu	10 L
Minimalna średnica zanieczyszczeń	0,5–5 µm

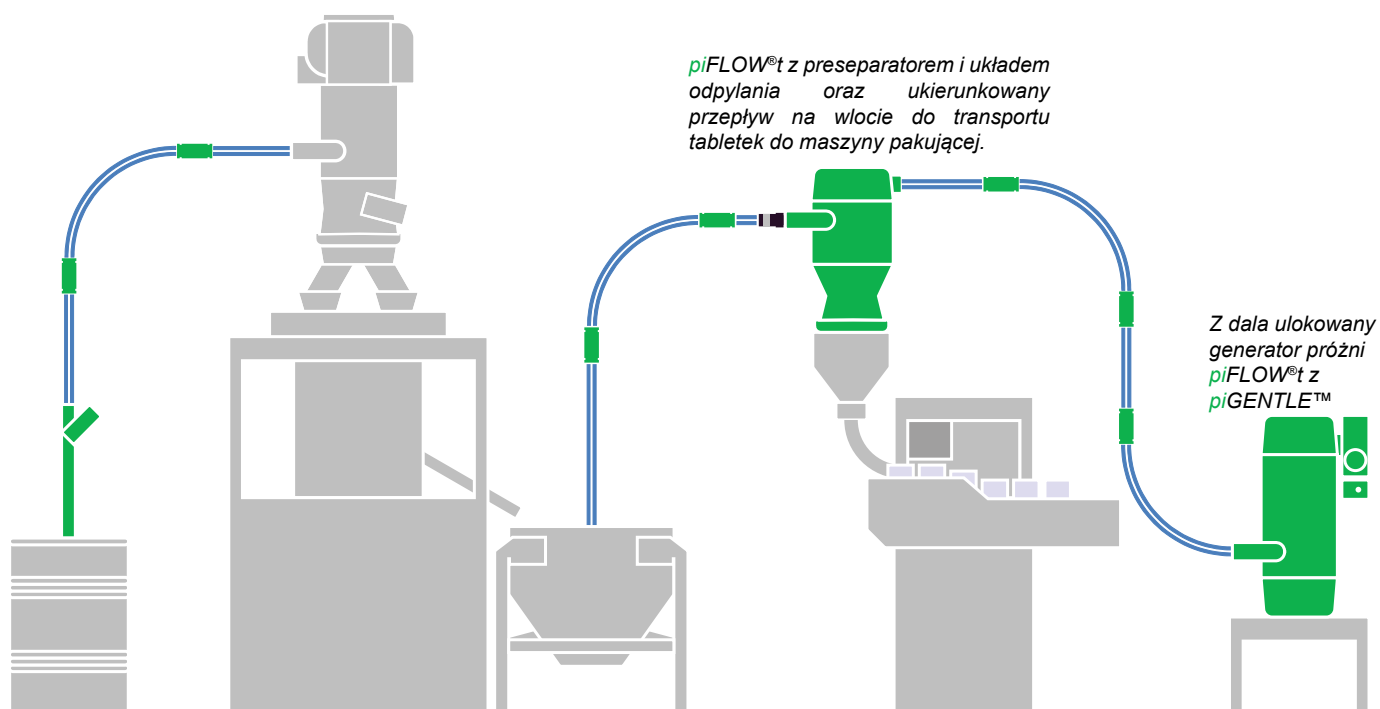
Proces

piFLOW®t będzie bezpiecznie przenosić tabletki pomiędzy różnymi jednostkami przetwarzania, takimi jak bębny powlekające lub liniami pakującymi w blistry, unikając ryzyka uszkodzenia tabletek oraz eliminując stosowanie nieodpowiedniego wyposażenia standardowego i alternatywnych, często ciężkich procedur manualnych.

Przykład aplikacji z zastosowaniem piFLOW®t

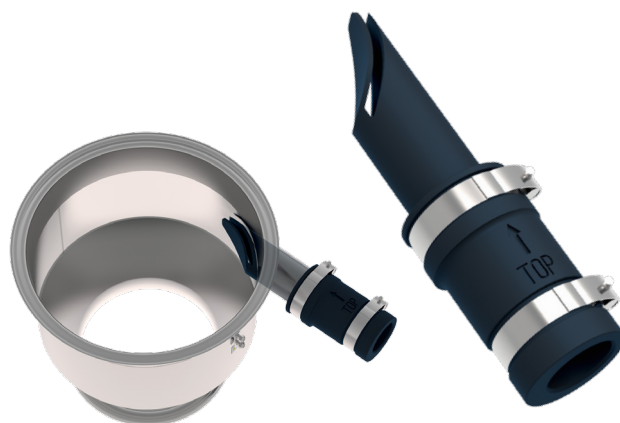


Przykład aplikacji z zastosowaniem piFLOW®t z preseparatorem



Bezpieczny wlot do przenośnika

Kierujący zawór klapowy jest stosowany w celu ułatwienia wlotu materiału po stycznej do modułu wlotowego. Pozwala to na płynne przejście pomiędzy przenośnikiem a rurociągiem.



piGENTLE™

U podstaw piFLOW®t leży zastrzeżona, opatentowana technologia piGENTLE™, która utrzymuje delikatne przenoszenie tabletek poprzez regulację ciśnienia zasilania pompy próżniowej, zapewniając, że tabletki, kapsułki lub inne produkty są traktowane tak delikatnie, jak to możliwe.

piGENTLE™ reguluje ciśnienie zasilania pompy przez pomiar poziomu podciśnienia w systemie. Zapewniając niskie ciśnienie rozruchu umożliwia pobieranie tabletek przy niskiej prędkości. Gdy tabletki wypełnią rurociąg, poziom podciśnienia wzrasta i w konsekwencji ciśnienie zasilania zwiększa się. Ciśnienie zasilania jest regulowane w zakresie od 2 do 6 barów.



Korzyści

piFLOW®t jest zoptymalizowany do przenoszenia tabletek. Oprócz łagodnego przenoszenia tabletek, urządzenie piFLOW®t posiada wiele innych zalet przynoszących korzyści:

- ✓ **Efektywność energetyczna:** dzięki wkładowi ssącym COAX® wykorzystującym sprężone powietrze do tworzenia podciśnienia. System próżniowy oparty na technologii COAX® może dostarczyć trzy razy większy przepływ podciśnienia niż konwencjonalne systemy, przy jednoczesnym zmniejszeniu zużycia energii. Dzięki dodaniu technologii piGENTLE™ zużycie energii może być dalej zmniejszone poprzez automatyczną regulację ciśnienia zasilającego sprężonego powietrza.
- ✓ **Elastyczność:** piFLOW®t jest konfigurowalny, można zbudować przenośnik dokładnie dostosowany do swoich potrzeb oraz szybko wymienić tylko te części, które są akurat wymagane, np. zwiększenie pojemności, gdy wymagany jest wzrost wydajności.
- ✓ **Wydajność:** ograniczona liczba elementów modułowych oraz szybki beznarzędziowy montaż i demontaż sprawiają, że przenośniki próżniowe Piab są łatwe w konserwacji i czyszczeniu. Dzięki temu można zachować czas przełączenia na jak najniższym poziomie oraz zwiększyć produktywność.
- ✓ **Niewielkie gabaryty:** piFLOW®t jest bardzo małym przenośnikiem o zwartej konstrukcji. Ponieważ mały przenośnik może być normalnie zamontowany na górze jednostki zasilającej a elastyczny wąż może być poprowadzony do punktu podawania, otrzymasz zautomatyzowane rozwiązanie do przenoszenia nawet przy ograniczonej powierzchni i wysokości pomieszczenia.
- ✓ **Poprawa środowiska pracy i brak zanieczyszczeń krzyżowych:** w związku z tym, że zasada działania urządzeń Piab do transportu próżniowego jest oparta na podciśnieniu, będziesz miał rozwiązanie, które minimalizuje ryzyko zanieczyszczenia krzyżowego i przyczynia się do lepszego środowiska pracy wolnego od pyłów.
- ✓ **Wiodąca na rynku gwarancja:** dzięki wysokiej jakości i niezawodności przenośników próżniowych Piab, piFLOW®t wchodzi na rynek z wiodącą, pięcioletnią gwarancją.

piFLOW®t – Wytyczne wymiarowania

Aby obliczyć wydajność przenośnika odnieś się do poniższej tabeli. Tabela przedstawia wartości referencyjne dla okrągłych, niepowlekanych tabletek o średnicy Ø9mm.

Model przenośnika piFLOW®t	Miliony tabletek przenoszonych w ciągu godziny	
	5m*	10m*
T.P2G.XX	1–1,5	0,8–1,8
T.P4G.XX	2–3	1,5–2,3

* Odległość transportu.

Akcesoria

Filtr

Typ filtra	Materiał	Stopień filtracji	Aplikacje	Standardy jakości
 Harmonijkowy rurkowy	Polietylen	0,5µm	Produkty zawierające drobne cząstki pyłu - tabletki, kapsułki, witaminy, cukierki, gumy do żucia, nakrętki, itp.	ATEX (tylko czarny filtr), FDA
 Tekstylny	Poliester	5µm	Granulki i inne elementy - tabletki, kapsułki, witaminy, cukierki, gumy do żucia i orzechy.	ATEX, FDA, Nadaje się do pracy z żywnością

Skrzynki sterujące

Skrzynki sterujące Piab są w pełni pneumatyczne i charakteryzują się wysoką wygodą ustawiania funkcji. Całkowicie pneumatyczna konstrukcja eliminuje z systemu wszelkie źródła zapłonu i jednocześnie upraszcza proces walidacji.



Skrzynka sterująca CU

Skrzynka sterująca CU wykonana jest ze stali nierdzewnej, przez co spełnia wymogi higieniczne. Przeznaczona jest do kontroli wszystkich funkcji urządzenia transportowego. Jest prosta w instalacji i posiada łatwe do ustawiania timery. CU jest zgodna z ATEX.



Skrzynka sterująca PPT

Skrzynka sterująca PPT jest przeznaczona do kontroli podstawowych funkcji urządzenia do transportu materiałów sypkich. Jest dostępna z i bez ręcznego przełącznika Start/Stop. PPT jest zgodna z ATEX.

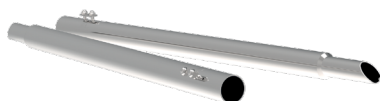


Skrzynka zaworowa VU-EP

Skrzynka zaworowa VU-EP jest przeznaczona do konwersji sygnału elektrycznego na pneumatyczny w przypadku, gdzie istnieje konieczność sterowania urządzeniem transportowym przez komputer PLC lub inny podobny system. Skrzynka jest prosta w instalacji i przystosowana do sterowania głównymi funkcjami urządzenia transportowego.

Stanowisko pobierania produktu

Otoczające powietrze jest nośnikiem produktu i powinno być dodane w punkcie podawania produktu. Czy produkt jest transportowany bezpośrednio z pojemnika? Czy jest pobierany on wysoko czy nisko? Piab oferuje wiele różnych opcji od lanc ssawnych i modułów oddolnego ssania po stanowiska pobierania produktu.



Lance i rury ssawne

Do ręcznego podawania materiału do urządzenia transportowego z worków, beczek, wiader, itp. Wlot powietrza do dyszy można regulować optymalizując podawanie transportowanego produktu do rurociągu.



Moduły oddolnego ssania

Moduły oddolnego ssania współpracują ze stanowiskami pobierania produktu Piab dostosowując je do pracy z lejami, big-bagami lub silosami. Dzięki możliwości odrowadzenia powietrza można optymalizować podawanie transportowanego produktu do rurociągu.



Stanowisko pobierania produktu

Stanowisko pobierania produktu powinno znajdować się pod big-bagiem lub stacją rozładunku małych worków. Dzięki opcjonalnej fluidyzacji nie ma problemów z podawaniem lepkich, zawieszających się produktów.

piFLOW®t

Skorzystaj z naszego 60-letniego globalnego doświadczenia w technice próżniowej do Swojego rozwiązania

Z ponad 60 letnim doświadczeniem jesteśmy liderem w technologii próżniowej - naszej podstawowej działalności. Zbudowaliśmy globalną wiedzę w dziedzinie transportu próżniowego, do której możesz teraz mieć łatwy dostęp.

Nasze produkty zastosowane w różnych branżach, np. przemyśle dóbr konsumpcyjnych, spożywczym, farmaceutycznym i chemicznym. Teraz stworzyliśmy nową możliwość, aby zintegrować próżniowe urządzenie transportowe jako część Twojego rozwiązania. Daje to możliwość do skupienia się na swoich zasobach i swojej podstawowej działalności.

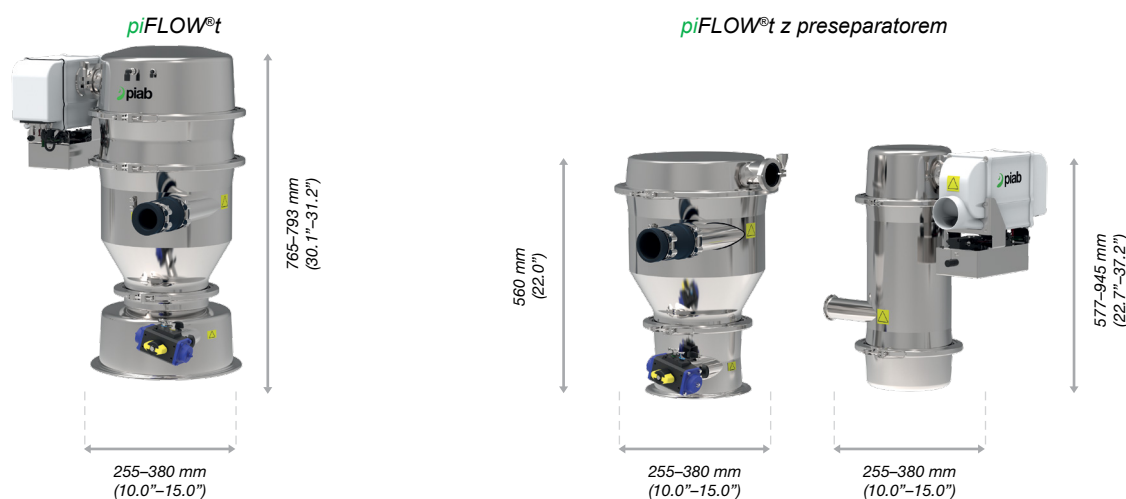
Z naszych biur sprzedaży ulokowanych na całym świecie, jesteśmy lokalnym ekspertem w dziedzinie transportu i możemy pomóc w rozwinięciu Twojego biznesu.

Krótki czas dostawy

Nasze próżniowe urządzenia transportowe zostały zaprojektowane jako modułowy program oparty o standardowe komponenty. Daje to możliwość udostępnienia dla klientów szerokiego asortyment różnych produktów w oparciu o ograniczoną liczbę standardowych modułów. Stąd też można dostarczać urządzenia piFLOW® w krótkim czasie, unikając kosztownych zapasów magazynowych.

Natychmiastowy dostęp do całej dokumentacji

Aby uprościć proces dajemy Ci dostęp do naszego unikalnego interfejsu www, w którym jesteś w stanie skonfigurować swój produkt i pobrać odpowiednią dokumentację np. pliki CAD, arkusze danych, podręczniki itp. Umożliwia to łatwą kontrolę nad swoimi projektami.



Gwarancja

Firma Piab oferuje gwarancję dla swoich dystrybutorów i klientów na całym świecie zgodnie z podanymi niżej definicjami:

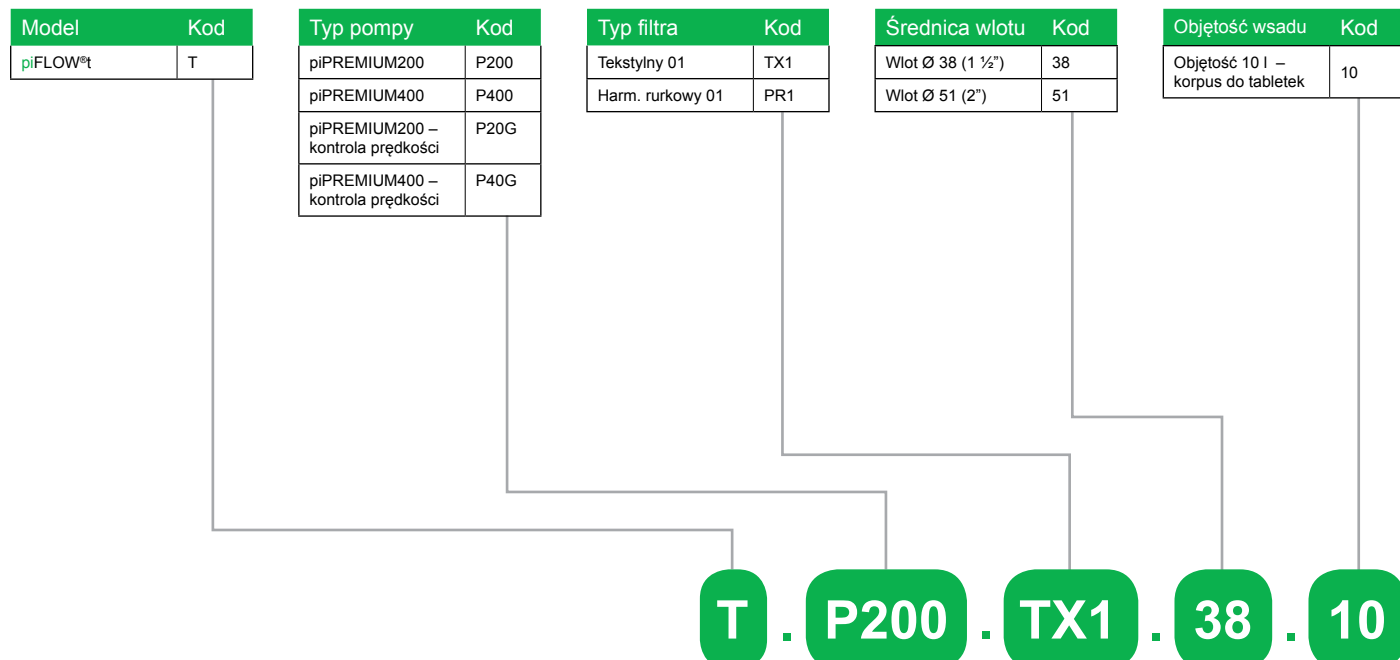
- Pięć lat gwarancji dla kompletnych podciśnieniowych urządzeń transportowych za wyjątkiem pomp elektrycznych oraz systemów sterujących.
- Pięć lat gwarancji na pompy próżniowe bez akcesoriów, pomp elektrycznych i systemów sterujących.
- Jeden rok gwarancji na pozostałe produkty.

Ogólne zasady gwarancji:

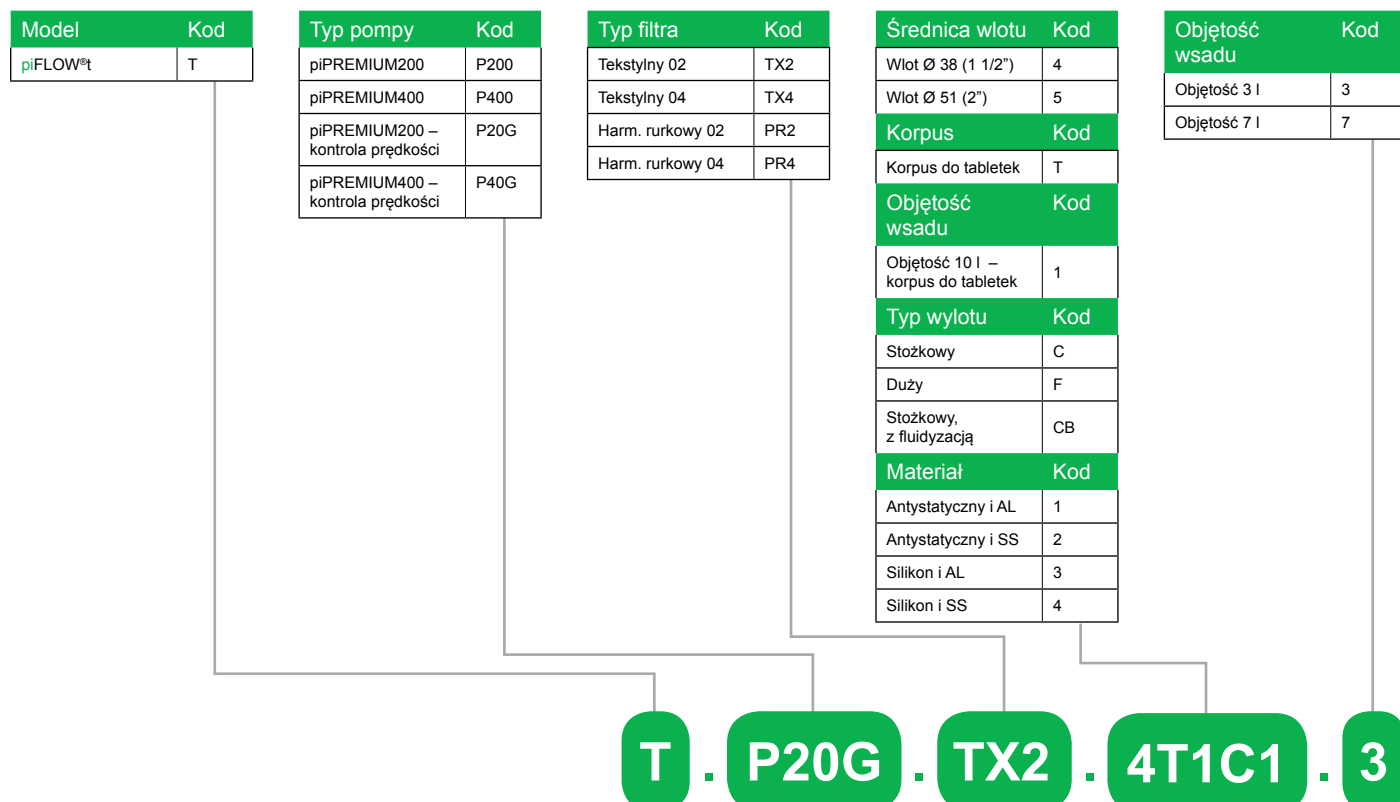
- Firma Piab udziela gwarancji na wady produkcyjne i materiały które wystąpią podczas normalnego użytkowania w odpowiednim środowisku, przy obsłudze i warunkami kontroli podanymi w instrukcji obsługi.
- Firma Piab wymieni lub naprawi nieodpłatnie wadliwe produkty wysyłane do przedstawiciela Piab. Koszty transportu pokryje przedstawiciel Piab'a.
- W gestii firmy Piab jest decyzja, czy wadliwy produkt należy odesłać do Piab do wymiany lub naprawy na koszt Piab.
- Firma Piab nie wymienia części zużywających się jak: przyssawki, elementy filtrów, uszczelnienia, węże itp.
- Firma Piab nie rekompensuje szkód spowodowanych przez wadliwe produkty.

piFLOW®t – Kod urządzenia transportowego

piFLOW®t – Wersja samodzielna



piFLOW®t – Preseparator z oddalonym generatorem próżniowym



Typ wylotu	Kod
Stożkowy	C
Duży	F
Stożkowy, z fluidyzacją	CB
Bez rozładowania	0

Sterowanie	Kod
Skrzynka PPT/RS	RS
Skrzynka CU-1A	1A
Skrzynka CU-1B	1B
Skrzynka CU-2A	2A
Skrzynka CU-2B	2B
Skrzynka VU EP-1	EP
Bez sterowania	0

Material	Kod
Antystatyczny i AL	AAL
Antystatyczny i SS	ASS
Silikon i AL	QAL
Silikon i SS	QSS

Specjalna dokumentacja techniczna	Kod
ATEX	EX
2.2	2
IQ/OQ	Q
ATEX + 2.2	EX2
IQ/OQ + ATEX	QEX
IQ/OQ + 2.2	Q2
IQ/OQ + 2.2 + ATEX	Q2EX
Bez specjalnej dokumentacji	0

Język	Kod
Instrukcja SE	SE
Instrukcja GB	GB
Instrukcja DE	DE
Instrukcja IT	IT
Instrukcja ES	ES
Instrukcja FR	FR
Instrukcja US	US
Instrukcja DK	DK
Instrukcja FI	FI
Instrukcja NL	NL
Instrukcja PL	PL
Instrukcja PT	PT
Instrukcja RO	RO
Instrukcja CZ	CZ
Instrukcja NO	NO
Instrukcja RU	RU
Instrukcja JP	JP

C **RS** **ASS** **0** **GB**

Typ wylotu	Kod
Stożkowy	C
Duży	F
Stożkowy, z fluidyzacją	CB
Zbiornik odbiorczy	V

Sterowanie	Kod
Skrzynka PPT/RS	RS
Skrzynka CU-1A	1A
Skrzynka CU-1B	1B
Skrzynka CU-2A	2A
Skrzynka CU-2B	2B
Skrzynka VU EP-1	EP
Bez sterowania	0

Material	Kod
Antystatyczny i AL	AAL
Antystatyczny i SS	ASS
Silikon i AL	QAL
Silikon i SS	QSS

Specjalna dokumentacja techniczna	Kod
ATEX	EX
2.2	2
IQ/OQ	Q
ATEX + 2.2	EX2
IQ/OQ + ATEX	QEX
IQ/OQ + 2.2	Q2
IQ/OQ + 2.2 + ATEX	Q2EX
Bez specjalnej dokumentacji	0

Język	Kod
Instrukcja SE	SE
Instrukcja GB	GB
Instrukcja DE	DE
Instrukcja IT	IT
Instrukcja ES	ES
Instrukcja FR	FR
Instrukcja US	US
Instrukcja DK	DK
Instrukcja FI	FI
Instrukcja NL	NL
Instrukcja PL	PL
Instrukcja PT	PT
Instrukcja RO	RO
Instrukcja CZ	CZ
Instrukcja NO	NO
Instrukcja RU	RU
Instrukcja JP	JP

V **RS** **ASS** **0** **GB**

AMERYKA

BRAZYLIA

Regional office South America

Piab do Brasil Ltda.

R. Capitão Joaquim da Silva Rocha, 50
Jardim Ana Maria

BR-13208-750 JUNDIAI – SP

Tel.: +55 11 4492 9050

Fax: +55 11 4522 4066

Email: info-brasil@piab.com

MEKSYK

Piab Mexico & Central América

65 Sharp Street

HINGHAM MA US 02043

Tel.: +1 781 337 7309

Fax: +1 781 337 6864

Email: info-mxca@piab.com

USA/KANADA

Regional office North America

Piab USA, Inc.

65 Sharp Street

HINGHAM MA US 02043

Tel.: +1 781 337 7309

Fax: +1 781 337 6864

Email: info-usa@piab.com

AZJA

CHINY

Piab (Shanghai) Co., Ltd

Unit 401, Blk B1, No. 6000 Shenzhuan Rd
Songjiang District

CN-201619 SHANGHAI

Tel.: +86 21 5237 6545

Fax: +86 21 5237 6549

Email: info-china@piab.com

INDIE

Piab Vacuum Technology Pvt. Ltd

Plot no 11/C8, 11th block,

Mugappair East,

IN-600 037 CHENNAI

Tel.: +91 9444 25 36 48

Email: info-india@piab.com

JAPONIA

Piab Japan Ltd.

8-43-17 Tateishi Katsushika-ku,

JP-124-0012 TOKYO

Phone: +81 3 6662 8118

Fax: +81 3 6662 8128

Email: info-japan@piab.com

KOREA POŁUDNIOWA

Piab Korea Ltd

C-2402 Daelim Acrotel

KR-Kangnam-Gu 467-6

DOKOK-DONG

Tel.: +82 2 3463 0751

Fax: +82 2 3463 0754

Email: info-korea@piab.com

SINGAPUR

Regional office Asia Pacific

Piab Asia Pte Ltd

4008 Ang Mo Kio Ave 10

03-16 Techplace 1

SG-569625 SINGAPORE

Tel.: +65 6455 7006

Fax: +65 6455 0081

Email: info-singapore@piab.com

EUROPA

FRANCJA

Piab

Parc d'entreprises L'Esplanade

10 rue Enrico Fermi

Saint-Thibault des Vignes

FR-77462 LAGNY SUR MARNE Cedex

Tel.: +33 1 6430 8267

Fax: +33 1 6430 8285

Email: info-france@piab.com

HISZPANIA

Vacío Piab, S.L.

Avda. Pineda, 2

CASTELLDEFELS

ES-08860 BARCELONA

Tel.: +34 93 6333876

Fax: +34 93 6380848

Email: info-spain@piab.com

NIEMCY

Regional office Europe

Piab Vakuum GmbH

Otto-Hahn-Str. 14

DE-35510 BUTZBACH

Phone: +49 6033 7960 – 0

Fax: +49 6033 7960 – 199

Email: info-germany@piab.com

POLSKA

Piab Polska Sp. z o.o.

ul. Astronomów 1

PL 80-299 GDANSK

Tel.: +48 58 785 08 50

Fax: +48 58 785 08 51

Email: info-poland@piab.com

SZWECJA

Head office

Piab AB

Box 4501

SE-183 04 TÄBY

Tel.: +46 8 630 25 00

Fax: +46 8 630 26 90

Email: info-sweden@piab.com

ZJEDNOCZONE KRÓLESTWO

Piab Ltd.

Unit 7 Oaks Industrial Estate

Festival Drive

LOUGHBOROUGH LE11 5XN

Phone: +44 1509 857 010

Fax: +44 1509 857 011

Email: info-uk@piab.com

WŁOCHY

Piab ITALIA Srl

Via Cuniberti, 58

IT-10151 TORINO

Tel.: +39 011 226 36 66

Fax: +39 011 226 21 11

Email: info-italy@piab.com

No need to compromise



www.piab.com