

Tab. 1a

Kennung des Elektromotors			Kennung der Pumpe					
			08 GP1..	12 GP1..	16 GP1..	21 GP1..	25 GP1..	33 GP1..
p _{max} ** [bar]			250					
rpm [1/min]	400 V	kW	Q/p _n *[l/min]/[bar]					
1500	13	0.55		1.5/175	2.0/130	2.6/100	3.1/85	4.2/65
	14	0.75			1.9/190	2.5/145	3.0/120	3.9/90
	15	1.10			2.1/200	2.8/190	3.3/160	4.4/120
	16	1.50					3.2/200	4.2/170
	17	2.20						
	18	3.0						
3000***	30	0.55	2.2/120	3.2/80	4.3/60	5.6/45	6.7/40	8.9/30
	31	0.75	2.2/160	3.2/110	4.3/80	5.6/65	6.7/55	8.9/40
	32	1.10	2.2/200	3.2/165	4.3/120	5.6/95	6.7/80	8.9/60
	33	1.50		3.2/200	4.3/165	5.6/130	6.7/110	8.9/80
	34	2.20			4.2/200	5.5/190	6.6/160	8.7/120
	35	3.00					6.4/200	8.5/170
rpm [1/min]	230 V	kW	Q/p _n *[l/min]/[bar]					
1500	5	0.55		1.6/165	2.1/125	2.7/100	3.2/80	4.3/60
	6	0.75		1.6/200	2.1/170	2.8/130	3.3/110	4.4/80
	7	1.10				2.8/190	3.3/160	4.4/120
	8	1.50					3.3/200	4.4/165

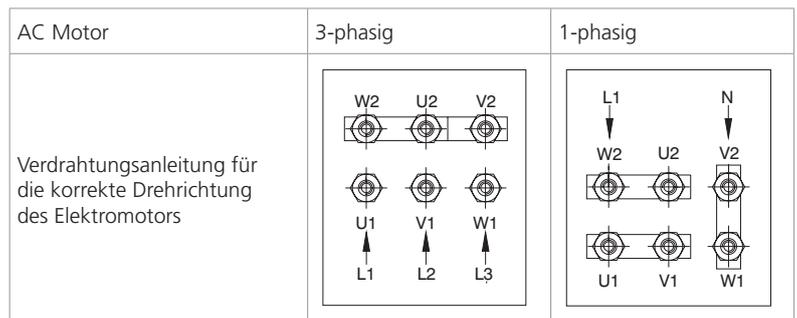
Tab. 1b

Kennung des Elektromotors			Kennung der Pumpe					
			36 GP1..	44 GP1..	48 GP1..	58 GP1..	62 GP1..	79 GP1..
p _{max} ** [bar]			250			200		
rpm [1/min]	400 V	kW	Q/p _n *[l/min]/[bar]					
1500	13	0.55	4.5/60	5.5/50	6.0/45	7.3/35	7.8/35	9.9/25
	14	0.75	4.3/85	5.2/70	5.7/65	6.9/50	7.4/50	9.4/40
	15	1.10	4.8/110	5.8/90	6.3/85	7.7/70	8.2/65	10.4/50
	16	1.50	4.6/155	5.6/130	6.2/115	7.4/100	8.0/90	10.1/70
	17	2.20		5.0/200	5.5/190	6.6/160	7.1/150	9.0/120
	18	3.00			5.9/200	7.1/200	7.6/180	9.7/150
3000***	30	0.55						
	31	0.75	9.7/35					
	32	1.10	9.7/55	11.8/45	12.9/40	15.6/35		
	33	1.50	9.7/75	11.8/60	12.9/55	15.6/45	16.7/40	
	34	2.20	9.5/110	11.6/90	12.7/85	15.3/70	16.4/65	20.9/50
	35	3.00	9.3/155	11.3/125	12.4/115	15.0/95	16.0/90	20.4/70
rpm [1/min]	230 V	kW	Q/p _n *[l/min]/[bar]					
1500	5	0.55	4.7/55	5.7/45	6.2/40	7.5/35	8.0/30	10.2/25
	6	0.75	4.8/75	5.9/60	6.4/55	7.7/45	8.3/45	10.5/35
	7	1.10	4.8/110	5.9/90	6.4/80	7.7/70	8.5/65	10.5/50
	8	1.50	4.8/150	5.9/120	6.4/110	7.7/95	8.5/85	10.5/70

*p_n - Nominaldruck = höchster erlaubter Arbeitsdruck ohne zeitliche Beschränkung

**p_{max} - Maximaldruck = höchster erlaubter Druck für maximal 20 s

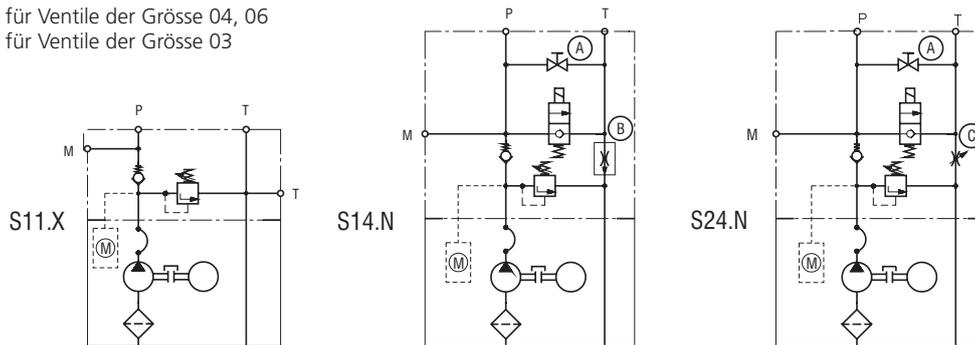
***Vor Motorauswahl den Hersteller kontaktieren.



Blocktyp

S11.0 Anschlusseite für Ventile der Grösse 04, 06

S11.1 Anschlusseite für Ventile der Grösse 03



Mit der Schaltung **S11.X** wird das Aggregat als einfache Druckquelle für allgemeine Anwendungen eingesetzt. Es besteht die Möglichkeit zusätzliche Funktionen durch horizontale Verkettungen von Elementen mit Grösse 04 oder 06 (S11.0) oder Grösse 03 (S11.1) aufzubauen.

Mit den Schaltungen **S14.N** und **S24.N** kann das Aggregat als Druckquelle für Hebebühnen oder ähnliche Anwendungen eingesetzt werden. In solchen Systemen trägt die angehobene Masse zur Rückstellung bei. Mit dem Absperrventil kann das Gerät im Notfall (z.B. Stromunterbruch) abgesenkt werden.

Die Schaltung **S14.N** besteht aus einem Stromregelventil VSK (B), welches über einen gewissen Bereich einstellbar ist (siehe Katalog VSK - HD 5121). Das Ventil ist von aussen auf dem Block zugänglich. Falls nicht anders gewünscht, ist das Ventil VSK auf dem Block aufgebaut.

Der stabilisierte Volumenstrom dieses Ventils entspricht dem nominalen Volumenstrom des Aggregats (siehe Tab. 1).

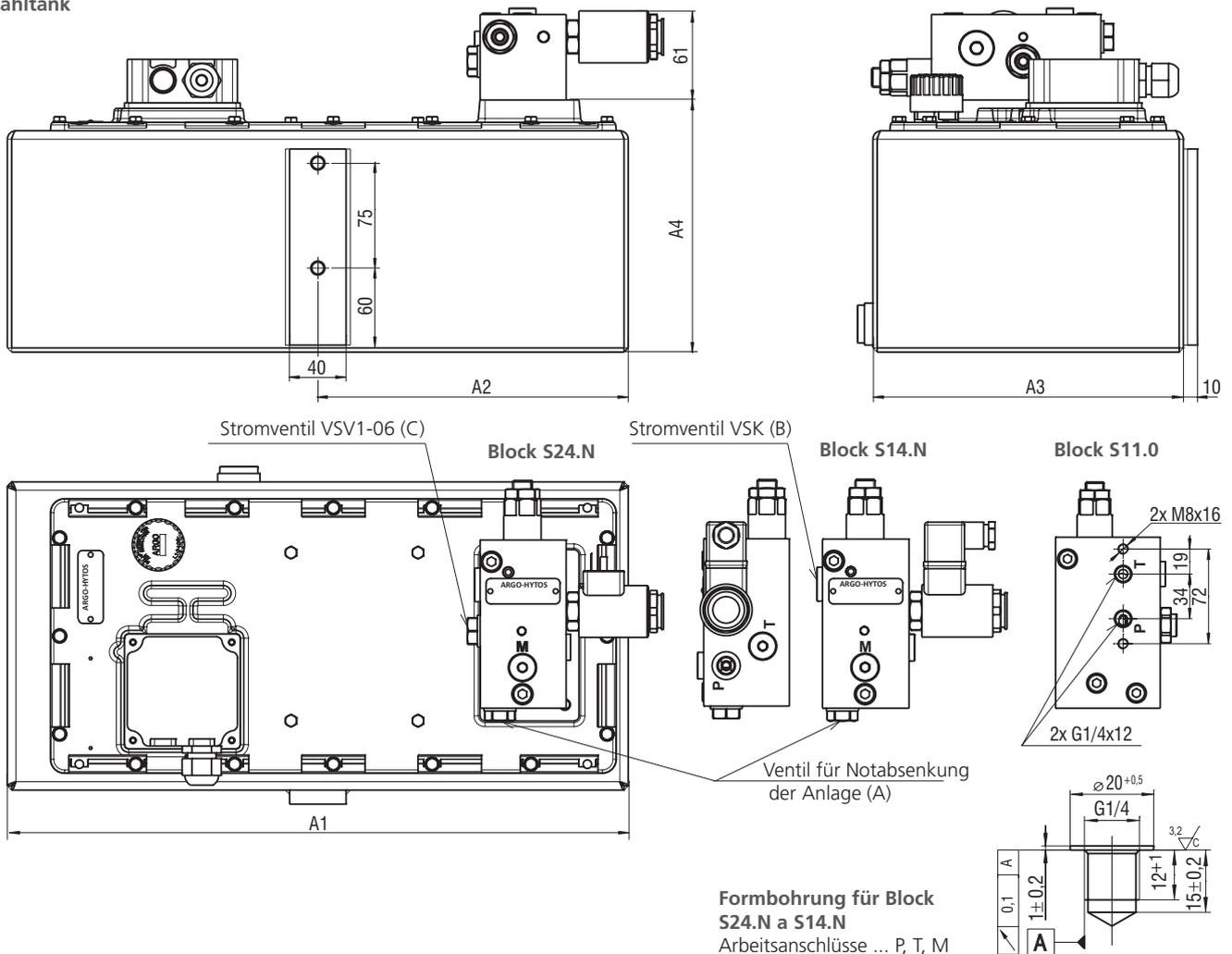
Die Schaltung **S24.N** besteht aus einem Ventil VSV1-06 (C) ohne Druckkompensation. Das Ventil ist von aussen auf dem Block zugänglich.

M - Startereinheit passt zu einphasigen Elektromotoren (Kennung 5-9).

Diese Startereinheit sollte verwendet werden, wenn es keine Möglichkeit gibt, die hydraulische Schaltung vor dem Einschalten zu entlasten.

Abmessungen in Millimeter (Inch)

Stahltank



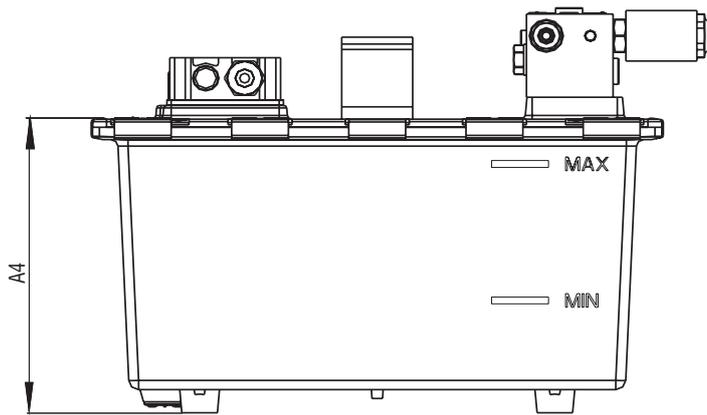
Formbohrung für Block S24.N a S14.N
Arbeitsanschlüsse ... P, T, M

Kennung des Tanks	Tankvolumen [l]	Arbeitsvolumen [l]	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
10 (Stahl)	10	6	440	220	220	180
20 (Stahl)	20	10	500	220	260	222
30 (Stahl)	30	20	500	220	260	302

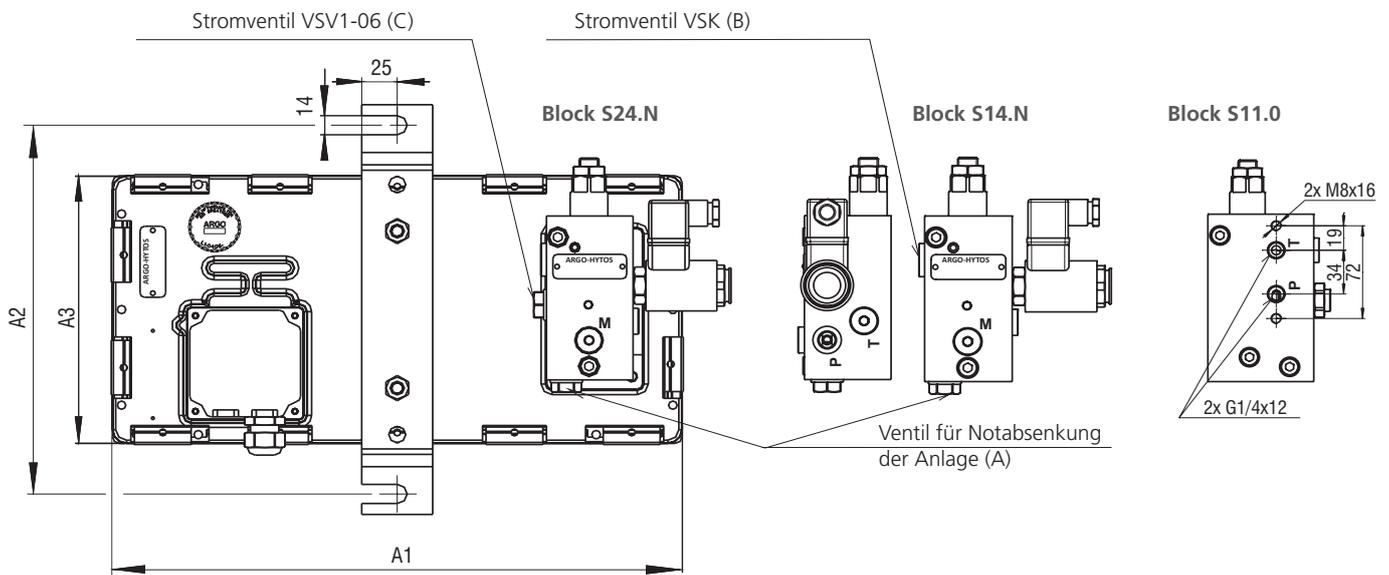
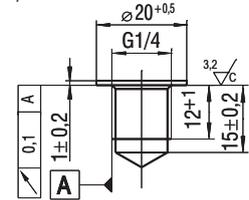
Abmessungen in Millimeter (Inch)

Plastiktank

Plastik Tanks sind nicht UV beständig. Bei Betrieb im Außenbereich darf die Einheit nicht dauerhafter Sonneneinstrahlung ausgesetzt werden.



Formbohrung für Block S24.N a S14.N
Arbeitsanschlüsse ... P, T, M



Kennung des Tanks	Tankvolumen [l]	Arbeitsvolumen [l]	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
7 (Plastik)	7	4	401	270	196	215

Beispiel einer horizontalen Verkettung

- nur mit Schaltung S11.0 möglich

- nur mit Schaltung S11.1 möglich

E - je nach verwendeten Modulen,
siehe die Datenblätter der jeweiligen Sandwichplatten
HD 5021, HD 5023, HD 5051, HD 5093

F - Grösse 04 = 40 mm
Grösse 06 = 50 mm

G - Grösse 04 = 79 mm
Grösse 06 = 92 mm

