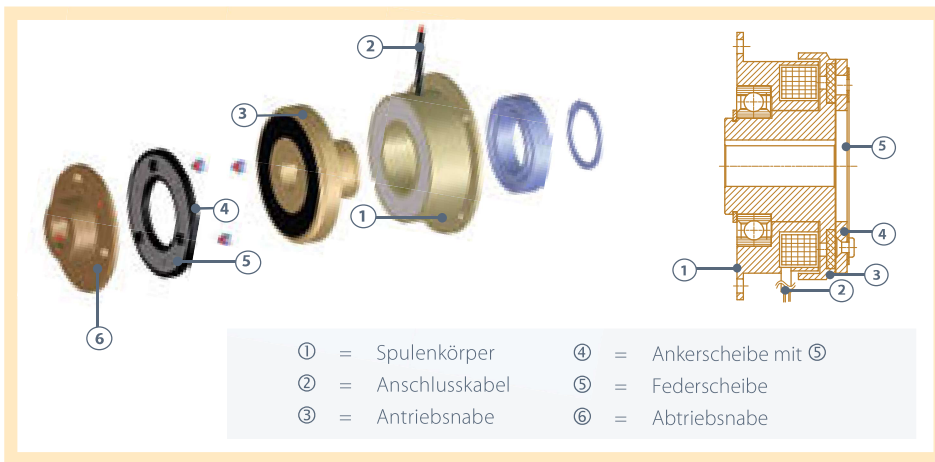


# Elektromagnetkupplung, gelagert

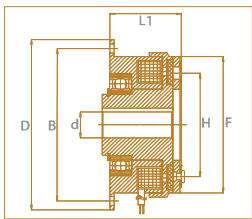
G-Typ

## Aufbau und Wirkungsweise

Die Zentrierung der Ankerscheibe erfolgt über die Verschraubung der Federscheibe mit dem Gegenstück. Die Ankerscheibe muss in montiertem Zustand gegen die Federscheibe axial frei beweglich bleiben. Weitere technische Informationen finden Sie auf den Seiten 28 und 29.



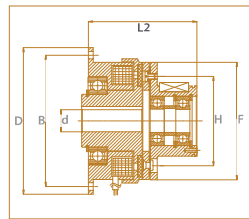
### Bauform A



#### Kupplung mit Antriebsnabe

Basisversion ohne Abtriebsnabe  
Anschluss der Abtriebsseite über Verschraubung

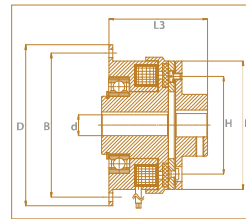
### Bauform C



#### Kupplung mit Antriebs- und Abtriebsnabe

Basisversion mit axialem Abtrieb  
(auf einer Welle gelagert)  
Gelagerte Abtriebsnabe

### Bauform D



#### Kupplung mit Antriebs- und Abtriebsnabe

Basisversion mit axialem Abtrieb  
(Welle-Welle)

## Leistungsdaten und Abmessungen

Baugröße	G03	G04	G05	G06	G07	G08	G09
Drehmoment [Nm] Referenzwert <sup>1)</sup>	4,5	8,0	20,0	38,0	80,0	150,0	280,0
Drehzahl max. [min <sup>-1</sup> ]	8.000	6.000	5.000	4.000	3.000	3.000	2.000
Leistung [W] T = 20° C	12	20	23	32	40	55	72
d max. [mm] <sup>2)</sup>	20	25	30	40	50	70	80
D [mm]	80	100	125	150	190	230	290
L1 [mm]	41,0	45,0	52,0	56,5	67,0	75,4	90,0
L2 [mm]	68,0	72,5	92,0	102,5	112,0	130,5	153,0
L3 [mm]	56,0	65,0	77,0	86,5	105,0	123,4	145,0
B [mm]	72	90	112	137	175	215	270
F [mm]	63	80	100	125	160	200	250
H [mm]	46	60	76	95	120	158	210

<sup>1)</sup> Abhängig von konstruktiver Auslegung, Betriebszustand und Umgebungsbedingungen

<sup>2)</sup> Passfedernut nach DIN 6885/1